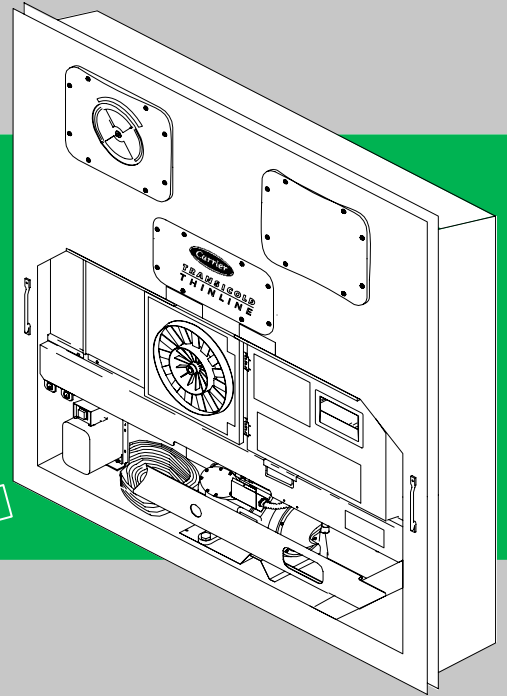
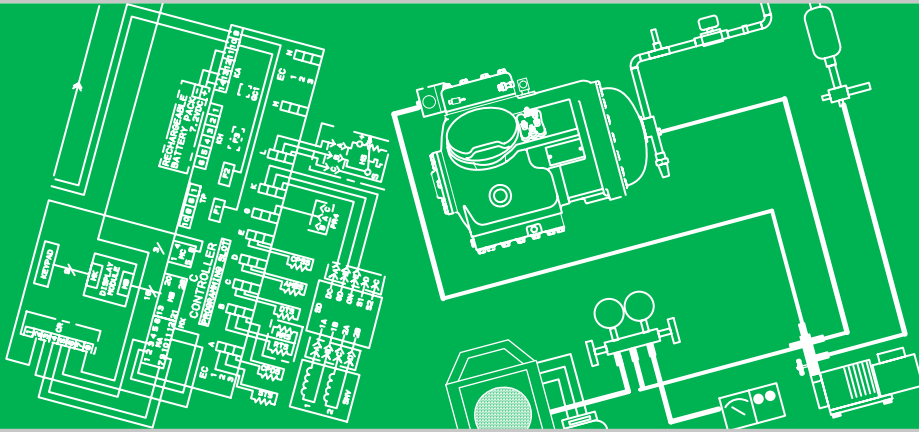




컨테이너 냉동



작동 및 정비: 69NT40-541-001 ~ 199 컨테이너 냉동 유닛



TRANSICOLD

작동 및 정비 설명서
컨테이너 냉동 유닛

모델

69NT40-541-001 ~ 199

목차

문단 번호	페이지
일반 안전 고지	안전-1
응급 처치	안전-1
작동 주의 사항	안전-1
유지보수 주의 사항	안전-1
유닛 라벨 인식표	안전-1
구체적인 경고 및 주의 문장	안전-2
서문	1-1
1.1 서문	1-1
1.2 구성 확인	1-1
1.3 옵션 설명	1-1
1.3.1 배터리	1-1
1.3.2 제습	1-1
1.3.3 컨트롤 박스	1-2
1.3.4 온도 데이터	1-2
1.3.5 압력 데이터	1-2
1.3.6 USDA	1-2
1.3.7 호출 장치	1-2
1.3.8 원격 감시	1-2
1.3.9 통신	1-2
1.3.10 압축기	1-2
1.3.11 응축기 코일	1-2
1.3.12 자동변압기	1-2
1.3.13 온도 기록 장치	1-3
1.3.14 거터	1-3
1.3.15 핸들	1-3
1.3.16 온도계 포트	1-3
1.3.17 수냉	1-3
1.3.18 후면 패널	1-3
1.3.19 460 볼트 케이블	1-3
1.3.20 230 볼트 케이블	1-3
1.3.21 케이블 보관장치	1-3

목차 - 계속

문단 번호	페이지
1.3.22 상단 공기 (환기)	1-3
1.3.23 하단 공기 (환기)	1-3
1.3.24 아크틱 모드	1-4
1.3.25 전원 수정	1-4
1.3.26 증발기	1-4
1.3.27 증발기 팬 작동	1-4
1.3.28 라벨	1-4
1.3.29 플레이트 세트	1-4
1.3.30 컨트롤러	1-4
1.3.31 응축기 그릴	1-4
설명	2-1
2.1 일반적 설명	2-1
2.1.1 냉동 유닛 - 전면 부분	2-1
2.1.2 환기 장치	2-1
2.1.3 증발기 부분	2-1
2.1.4 압축기 부분	2-1
2.1.5 공냉식 응축기 부분	2-1
2.1.6 수냉식 응축기 부분	2-1
2.1.7 컨트롤 박스 부분	2-1
2.1.8 통신 인터페이스 모듈	2-2
2.2 냉동 시스템 데이터	2-8
2.3 전기적 데이터	2-10
2.4 안전 및 보호 장치	2-11
2.5 냉동 회로	2-13
마이크로프로세서	3-1
3.1 온도 제어 마이크로프로세서 시스템	3-1
3.1.1 키패드	3-2
3.1.2 디스플레이 모듈	3-2
3.1.3 컨트롤러	3-4
3.2 컨트롤러 소프트웨어	3-5
3.2.1 구성 소프트웨어 (구성 변수)	3-5

목차 - 계속

문단 번호	페이지
3.2.2 작동 소프트웨어 (기능 코드)	3-5
3.3 작동 모드	3-6
3.3.1 온도 제어 - Perishable(냉장) 모드	3-6
3.3.2 증발기 팬 작동	3-6
3.3.3 제상 간격	3-6
3.3.4 고장 조치	3-6
3.3.5 발전기 보호	3-6
3.3.6 응축기 압력 제어	3-7
3.3.7 아크틱 모드	3-7
3.3.8 Perishable(냉장) 모드 - 일반	3-7
3.3.9 Perishable(냉장) 모드 - 경제	3-7
3.3.10 Perishable(냉장) 모드 - 제습	3-8
3.3.11 Perishable(냉장), 제습 - 벌브 모드	3-9
3.3.12 온도 제어 - 냉동 모드	3-9
3.3.13 냉동 모드 - 일반	3-9
3.3.14 냉동 모드 - 경제	3-10
3.4 컨트롤러 알람	3-10
3.5 유닛 프리트립 진단	3-11
3.6 데이터코더	3-11
3.6.1 설명	3-11
3.6.2 데이터코더 소프트웨어	3-13
3.6.3 센서 구성 (dCF02)	3-13
3.6.4 로깅 간격 (dCF03)	3-15
3.6.5 서미스터 포맷 (dCF04)	3-17
3.6.6 샘플링 유형 (dCF05 & dCF06)	3-17
3.6.7 알람 구성 (dCF07 - dCF10)	3-17
3.6.8 데이터코더 전원 켜기	3-17
3.6.9 프리트립 데이터 기록	3-18
3.6.10 데이터코더 통신	3-18
3.6.11 USDA 저온 처리	3-19
3.6.12 USDA 저온 처리 절차	3-19

목차 - 계속

문단 번호	페이지
3.6.13 데이터코더 알람	3-14
작동	4-1
4.1 검사 (가동 이전)	4-1
4.2 전원 연결	4-1
4.2.1 380/460 vac 전원의 연결	4-2
4.2.2 190/230 vac 전원의 연결	4-2
4.3 환기 장치 조정	4-2
4.3.1 상단 환기 장치	4-3
4.3.2 하단 환기 장치	4-3
4.3.3 환기구 위치 센서	4-4
4.4 수냉식 응축기 연결	4-4
4.4.1 냉각수 압력 스위치가 장착된 수냉식 응축기	4-4
4.4.2 응축기 팬 스위치가 장착된 수냉식 응축기	4-4
4.5 원격 감시 리셉터클 연결	4-5
4.6 가동 시작과 정지에 관한 지침	4-5
4.6.1 유닛 가동	4-5
4.6.2 유닛 정지	4-5
4.7 가동 시작 검사	4-5
4.7.1 물리적 검사	4-5
4.7.2 컨트롤러 기능 코드 점검	4-5
4.7.3 온도 기록장치 시작	4-6
4.7.4 검사 완료	4-6
4.8 프리트립 진단	4-6
4.9 유닛 작동 관찰	4-8
4.9.1 크랭크케이스 히터	4-8
4.9.2 프로브 점검	4-8
4.10 작동의 순서	4-9
4.10.1 작동의 순서 - Perishable(냉장) 모드 냉각	4-11
4.10.2 작동의 순서 - 냉장 모드 가열	4-12
4.10.3 작동의 순서- 냉동 모드 냉각	4-12
4.10.4 작동의 순서 - 제상	4-13

목차 - 계속

문단 번호	페이지
4.11 비상 작동	4-15
4.11.1 비상 바이패스 작동	4-15
4.11.2 비상 제상 작동	4-15
문제 해결	5-1
5.1 유닛을 가동할 수 없거나 가동하더라도 정지하는 경우	5-1
5.2 유닛이 냉각 모드에서 오랫동안 또는 지속적으로 작동하는 경우	5-1
5.3 유닛이 작동하지만 냉각이 충분하지 못한 경우	5-2
5.4 유닛이 가열되지 않거나 가열이 충분하지 못한 경우	5-2
5.5 유닛이 가열을 종료하지 않는 경우	5-2
5.6 유닛이 제대로 제상을 하지 못하는 경우	5-2
5.7 비정상적 압력 (냉각)	5-3
5.8 비정상적 소음 또는 진동	5-3
5.9 컨트롤러 고장	5-3
5.10 증발기에 공기의 흐름이 없거나 부족	5-4
5.11 열팽창 밸브의 고장	5-4
5.12 자동 변압기의 고장	5-4
5.13 수냉식 응축기 또는 냉각수 압력 스위치	5-4
정비	6-1
6.1 내용 개요	6-1
6.2 서비스 밸브류	6-1
6.3 매니폴드 게이지 세트	6-2
6.4 유닛 펌핑 다운	6-4
6.5 냉매 누출 점검	6-5
6.6 이베큐에이션 및 탈수	6-5
6.6.1 일반사항	6-5
6.6.2 준비	6-5
6.6.3 절차 - 전체 시스템	6-6
6.6.4 절차 - 부분 시스템	6-7
6.7 냉매 충전	6-7
6.7.1 냉매 충전 점검	6-7
6.7.2 시스템에 냉매 첨가 (완전 충전)	6-7

목차 - 계속

문단 번호	페이지
6.7.3 시스템에 냉매 첨가 (부분 충전)	6-8
6.8 압축기	6-8
6.8.1 압축기의 제거 및 교체	6-8
6.8.2 압축기 분해	6-10
6.8.3 압축기 재조립	6-13
6.8.4 준비	6-14
6.8.5 구성요소 설치	6-15
6.8.6 압축기 오일 레벨	6-15
6.9 고압 차단 스위치	6-16
6.9.1 고압 차단 스위치 교체	6-16
6.9.2 고압 차단 스위치 점검	6-17
6.10 응축기 코일	6-17
6.11 응축기 팬과 모터 조립체	6-18
6.12 수냉식 응축기 세척	6-18
6.13 필터 드라이어	6-22
6.14 열팽창 밸브	6-22
6.14.1 과열도 점검	6-22
6.14.2 팽창 밸브 교체	6-23
6.15 증발기 코일 및 히터	6-24
6.15.1 증발기 코일 교체	6-25
6.15.2 증발기 히터 교체	6-25
6.16 증발기 팬과 모터	6-25
6.16.1 증발기 팬 조립체 교체	6-25
6.16.2 증발기 팬 조립체 분해	6-26
6.16.3 증발기 팬 조립체 조립	6-26
6.17 증발기 팬 모터 커패시터	6-27
6.17.1 커패시터의 결함 점검이 필요한 경우	6-27
6.17.2 커패시터 제거	6-27
6.17.3 커패시터 점검	6-27
6.18 석션 모듈레이션 밸브	6-28
6.18.1 예비점검 절차	6-28

목차 - 계속

문단 번호	페이지
6.18.2 스테퍼 밸브 점검	6-29
6.18.3 컨트롤러 점검	6-30
6.18.4 비상 수리 절차	6-30
6.19 자동변압기	6-30
6.20 컨트롤러	6-31
6.20.1 컨트롤러 취급	6-31
6.20.2 컨트롤러 문제 해결	6-32
6.20.3 컨트롤러 프로그래밍 절차	6-33
6.20.4 컨트롤러 제거 및 설치	6-34
6.20.5 배터리 교체	6-35
6.21 온도 센서 정비	6-35
6.21.1 센서 점검 절차	6-35
6.21.2 센서 교체	6-36
6.21.3 센서 재설치	6-37
6.22 환기구 위치 센서 (VPS)	6-38
6.23 전자식 PARTLOW 온도 기록 장치	6-40
6.24 페인트 칠한 표면 유지 보수	6-43
6.25 복합 재료 컨트롤 박스 수리	6-43
6.25.1 서문	6-43
6.25.2 균열	6-43
6.25.3 칩과 구멍	6-43
6.25.4 삽입물	6-44
6.25.5 도어 힌지 삽입물	6-45
6.26 통신 인터페이스 모듈 설치	6-48
6.27 능동역율 개선 커패시터(PFC)	6-48
전기 배선 구성도	7-1
7.1 서문	7-1

그림 목록

그림 번호	페이지
그림 2- 1 냉동 유닛 - 전면 부분	2-2
그림 2- 2 증발기 부분	2-3
그림 2- 3 압축기 부분	2-4
그림 2- 4 응축기 부분	2-5
그림 2- 5 수냉식 응축기 부분	2-6
그림 2- 6 컨트롤 박스 부분	2-7
그림 2- 7 냉동 회로 구성도	2-14
그림 3- 1 온도 제어 시스템	3-1
그림 3- 2 키 패드	3-2
그림 3- 3 디스플레이 모듈	3-2
그림 3- 4 마이크로링크 3 컨트롤러	3-4
그림 3- 5 표준 구성 보고서	3-16
그림 3- 6 Data Reader	3-18
그림 4- 1 자동 변압기	4-2
그림 4- 2 공기 흐름 차트 작성	4-3
그림 4- 3 컨트롤러 작동 - Perishable(냉장) 모드	4-10
그림 4- 4 컨트롤러 작동 - 냉동 모드	4-10
그림 4- 5 Perishable(냉장) 모드 냉각	4-11
그림 4- 6 Perishable(냉장) 모드 가열	4-12
그림 4- 7 냉동 모드	4-13
그림 4- 8 제상	4-14
그림 6- 1 서비스 밸브	6-1
그림 6- 2 매니폴드 게이지 세트	6-2
그림 6- 3 R- 134a 매니폴드 게이지/호스 세트 연결	6-3
그림 6- 4 냉동 시스템 서비스 연결	6-4
그림 6- 5 압축기 서비스 연결	6-6
그림 6- 6 압축기	6-9
그림 6- 7 밸브 플레이트 분해도	6-10
그림 6- 8 하단 플레이트 제거	6-10
그림 6- 9 오일 펌프와 베어링 헤드	6-11
그림 6- 10 오일 펌프 하부 측면도	6-12

그림 목록 - 계속

그림 번호	페이지
그림 6- 11 모터 엔드 커버	6-12
그림 6- 12 이퀄라이징 튜브와 잠금 나사 조립체	6-13
그림 6- 13 크랭크축 조립체	6-13
그림 6- 14 석션 밸브 및 포지셔닝 스프링	6-14
그림 6- 15 피스톤 링	6-14
그림 6- 16 고압 차단 스위치 테스트	6-17
그림 6- 17 수냉식 응축기 세척 - 강제 순환	6-20
그림 6- 18 수냉식 응축기 세척 - 중력 순환	6-21
그림 6- 19 열팽창 밸브 벌브	6-22
그림 6- 20 열 팽창 밸브	6-23
그림 6- 21 허메틱 열 팽창 밸브의 납땜 절차	6-24
그림 6- 22 증발기 팬 조립체	6-26
그림 6- 23 석션 모듈레이션 밸브 (SMV)	6-28
그림 6- 24 컨트롤 박스의 컨트롤러 부분	6-31
그림 6- 25 센서 유형	6-36
그림 6- 26 센서 및 케이블 스플라이스	6-37
그림 6- 27 서플라이 센서 위치	6-38
그림 6- 28 리턴 센서 위치	6-38
그림 6- 29 전자식 Partlow 온도 기록 장치	6-41
그림 6- 30 도어 힌지의 수리	6-44
그림 6- 31 인서트 위치	6-47
그림 6- 32 통신 인터페이스 설치	6-48
그림 6- 33 R- 134a 대기 온도에 따른 압축기 압력 및 모터 전류 곡선	6-54
그림 6- 33 R- 134a 대기 온도에 따른 압축기 압력 및 모터 전류 곡선	6-55
그림 7- 1 범례	7-2
그림 7- 2 구성도	7-3
그림 7- 3 구성도 - 단일 증발기 팬을 갖춘 유닛	7-4
그림 7- 4 구성도 - TransFRESH 및 환기구 위치 센서 (VPS)	7-5
그림 7- 5 구성도 - 비상 바이패스	7-6
그림 7- 6 구성도, 배선도 - 전기적 Partlow 기록장치	7-7
그림 7- 7 유닛 배선도	7-8
그림 7- 8 유닛 배선도 (단일 팬 기능)	7-10

표 목록

표 번호	페이지
표 2- 1 안전 및 보호 장치	2-12
표 3- 1 키 패드 기능	3-3
표 3- 2 데이터코더 구성 변수	3-13
표 3- 3 데이터코더 표준 구성	3-15
표 3- 4 컨트롤러 구성 변수	3-21
표 3- 5 컨트롤러 기능 코드	3-22
표 3- 6 컨트롤러 알람 표시	3-27
표 3- 7 컨트롤러 프리트립 테스트 코드 (1/4)	3-31
표 3- 8 데이터코더 기능 코드의 지정	3-36
표 3- 9 데이터코더 프리트립 결과 기록	3-37
표 3- 10 데이터코더 알람 표시	3-38
표 6- 1 센서 온도/저항 차트	6-35
표 6- 2 균열, 침 및 구멍 수리 키트	6-46
표 6- 3 삽입물 수리 키트	6-46
표 6- 4 드릴 정보	6-46
표 6- 5 볼트 권장 토크값	6-50
표 6- 6 압축기의 마모 한계	6-51
표 6- 7 압축기 토크 값	6-52
표 6- 8 R- 134a 온도 - 압력 차트	6-53

안전 요약

일반적 안전 고지 사항

다음의 일반적 안전 고지 사항은 이 설명서에 실린 구체적인 경고와 주의사항을 보완합니다. 다시말해서, 이 설명서의 해당 장비의 작동과 유지보수 시 이해하고 적용해야 하는 권장 주의 사항들입니다. 일반적 안전 고지 사항은 응급 조치, 작동 주의사항, 유지보수 주의사항의 3가지 항목에서 다루어집니다. 이 설명서에 실린 구체적인 경고와 주의는 본 일반적 안전 고지 사항을 따릅니다.

응급 조치

아무리 사소한 상해라도 그냥 무시해서는 안됩니다. 언제든지 응급 조치나 의료 서비스를 즉시 받으십시오.

작동 주의 사항

항상 보안경을 착용하십시오.

손과 의복 및 공구를 증발기나 응축기의 팬으로부터 멀리 하십시오.

모든 회로 차단기와 시동/정지 스위치를 끄고 전원을 차단시키기 전까지는 유닛에 어떤 작업을 해서도 안됩니다.

항상 2명이 한 조로 작업하십시오. 장비를 혼자서 작동하지 마십시오.

진동이 심하거나 이상한 잡음이 있는 경우, 유닛의 작동을 정지한 다음 조사하십시오.

유지보수 주의사항

증발기와 응축기 팬의 갑작스런 시동에 유의하십시오. 응축기 팬 그릴이나 증발기 접근 패널을 열기 전에 반드시 전원을 끈 다음 전원 플러그를 뽑아서 고정시키십시오.

모터, 컨트롤러, 솔레노이드 밸브 및 전기적 제어 스위치에 대한 작업을 하기 전에 전원이 꺼졌는지 확인하십시오. 회로 차단기와 전원에 대한 태그 작업을 수행하여 우발적으로 전기가 들어오는 것을 방지하십시오.

전기적 안전 장치를 우회하지 마십시오. 예를 들면, 과부하의 연결이나 점퍼 와이어의 사용입니다. 장치의 문제는 반드시 진단하여 유자격 정비 인력이 필요한 수리를 수행해야 합니다.

유닛이나 컨테이너에 대한 아크 용접 수행 시, 두 컨트롤 박스의 모듈로부터 와이어 하네스 커넥터의 연결을 차단하십시오. 귀하의 신체와 유닛의 프레임이 정적 안전 팔 띠에 의해 접지되어 있지 않다면, 와이어 하네스를 제거하지 마십시오.

전기에 의한 화재 시, 회로 스위치를 연 다음 CO₂로 불을 끄십시오(물은 절대 사용 불가).

유닛의 라벨 표시

유닛의 라벨 위험을 표시하고 그 정도의 설명을 돕기 위하여, 해당되는 결과를 설명합니다:

위험 - 중상이나 사망을 초래하는 즉각적인 위험을 의미.

경고 - 중상이나 사망을 초래할 수 있는 위험이나 안전하지 못한 상태에 대한 경고를 의미.

주의 - 경상이나 제품 또는 재산의 피해를 초래할 수 있는 가능한 위험이나 안전하지 못한 작업 방법에 대한 경고를 의미.

구체적인 경고 및 주의 문장

다음에 나오는 문장들은 냉동 유닛에 적용되며 본 설명서에 포함되어 있습니다. 이는 권장되는 주의사항으로서 여기서 설명하는 장비의 작동과 유지보수를 위해 이해하고 적용해야 합니다.



중발기와 응축기 팬이 예고 없이 작동을 시작하는 것에 유의하십시오. 유닛이 제어 요구사항 명령으로 예고없이 팬과 압축기를 순환시킬 수도 있습니다.



가동-정지 스위치(ST), 장치의 회로 차단기(들) 그리고 외부 전원 장치를 끄기 전에는 전원 플러그(들)을 제거하지 마십시오.



전원 플러그를 전원 리셉터클에 연결하기 전에 깨끗하며 물기가 없는지 확인하십시오.



어떠한 전기적 전원에 연결하기 전에 장치의 회로차단기(들) (CB-1 및 CB-2)와 가동-정지 스위치(ST)가 “ O ” (정지) 위치에 있는지 확인하십시오.



누출 검사를 목적으로 공기를 사용해서는 안됩니다. 냉매와 공기의 고압 혼합물이 접화원에 노출되는 경우 연소할 수 있는 것으로 밝혀졌습니다.



압축기를 교체하기 전에 유닛에 연결된 전원이 꺼져있고, 전원 플러그가 뽑혀있는지 확인하십시오.



외부 압축기의 구성요소를 분해하기 전에 반드시 볼트를 느슨하게 한 다음, 소프트 해머로 가볍게 두드려서 봉인을 떼어 내으로써, 있을지 모르는 내부 압력을 방출하십시오.



압력 조정기가 없는 질소 실린더를 사용해서는 안됩니다. 폭발 위험이 있으므로, 냉동 시스템 내에서 또는 근처에서 산소를 사용하지 마십시오.

구체적인 경고 및 주의 문장 - 계속



응축기 팬 그릴을 열기 전에, 반드시 전원을 끈 다음 플러그를 뽑아야 합니다.



Oakite No. 32 는 산입니다. 산을 물에 첨가할 때는 반드시 천천히 하십시오. 물을 산에 붓지 마십시오. 이는 톱 현상 및 과도한 열을 발생시킬 수 있습니다.



고무 장갑을 착용하며 우발적으로 용액에 접촉한 경우 피부를 즉시 세척하십시오. 용액이 콘크리트에 튀지 않도록 하십시오.



구동 부품의 작업을 하기전에는 항상 유닛 회로 차단기(CB-1및 CB-2)를 끄고 주 전원 공급의 연결을 끊으십시오.



커패시터를 제거하기전에 반드시 장치 전원을 끄고, 전원 플러그의 연결을 차단하십시오.



회로 배선을 차단하기 전에 전원을 꺼서 커패시터를 방전시키십시오.



유닛 전원 플러그는 회로 차단기 CB1에서 전원을 제거하기 위해 반드시 뽑아야 합니다.



와이어 하니스를 컨트롤러에서 떼어낼 때는 정전기 방지용 손목 띠를 사용해서 장치 프레임에 접지되어야만 합니다.



컨테이너에서의 아크 용접을 할 때는, 모든 컨트롤러 와이어 하니스 커넥터의 연결을 차단하십시오.



컨테이너 내에 온도에 치명적인 화물이 있을 때는 프리트립 검사를 실행하지 마십시오.



프리트립 키를 누르면, 제습 및 벌브 모드가 비활성화 됩니다. 프리트립이 완료되면 제습 및 벌브 모드를 다시 활성화 해야 합니다.



응축기의 냉각수 유량이 11 lpm (3 gpm) 미만이거나 또는 수냉식으로 작동하지 않으면, CFS 스위치를 반드시 “ 1” 위치에 놓아야 합니다. 그렇지 않으면 유닛은 제대로 작동하지 않습니다.



자동 테스트 중 고장이 발생할 경우에 유닛은 작업자의 개입을 대기하며 작동을 보류합니다.



프리트립 테스트 Auto 2 가 중단 없이 끝까지 실행되면, 유닛은 프리트립을 종료시킨 다음 “ Auto 2” “ end” 를 화면에 표시합니다. 사용자가 ENTER 키를 누를 때까지 유닛은 이 모드에 정지된 상태로 남아 있게 됩니다!



유닛은 비상 바이패스 스위치가 바이패스 위치에 있는 한 완전 냉각 모드에 있게 됩니다. 낮은 온도에 의해 화물이 손상될 수 있다면, 작업자는 컨테이너 온도를 감시하여 요구되는 온도 한도를 유지하는데 필요한 만큼 사이클을 수동 작동해야 합니다.



비상 제상 스위치가 제상 위치에 있는 동안 유닛은 제상 모드 상태를 유지합니다. 화물 손상을 방지하기 위해서, 작업자는 컨테이너 온도를 점검해야 하며, 요구 한계 범위내에 온도를 유지해야 하므로 수동으로 작동을 순환해야 합니다.

구체적인 경고 및 주의 문장 - 계속



매니폴드 게이지 세트 내에 액체 냉매가 차는 것을 방지하기 위해 게이지를 분리하기 전에 세트를 석션 압력에 맞추어야 합니다.



현장에서 압축기의 모터 누름 고정장치를 제거하지 마십시오. 회전자와 고정자는 결합된 쌍이므로 분리하지 마십시오.



오일 석션 스트레이너와 연결된 구리관은, 바닥 플레이트가 제거된 상태에서 바닥까지 연장됩니다. 크랭크케이스 위치를 변경하는 동안 구리관이 구부러지거나 부서지지 않도록 조심하십시오.



오일 펌프 설치시 스러스트 와셔가 다웰 핀에서 떨어지지 않도록 주의하십시오.



이 유형의 오일 펌프는 크랭크축의 고정 나사를 제거해야 합니다.



Carrier Transicold에서 승인한 Polyol Ester Oil(POE) 즉 Mobil ST32 압축기 오일 및 R-134a를 사용하십시오. 한 번에 1쿼트 또는 1쿼트 이하의 양을 구입하십시오. 이 흡습성 오일을 사용할 때는 즉시 입구를 봉하십시오. 오일 용기가 오염될 수 있으므로 열어두지 마십시오.



모터가 응축기 코일로부터 떨어지는 것을 방지하기 위해, 가능한 조치(코일 위로 합판을 놓거나 모터에 줄을 사용)를 취하십시오.



열 팽창 밸브를 교체해야 할 경우, 파워 헤드 및 케이시 조립체도 함께 교체해야 합니다. 이 두 가지는 한 쌍으로 되어 있어서, 하나만 교체하는 경우 과열도 값에 영향을 줍니다.



새 석션 모듈레이션 밸브 파워헤드 조립체로부터 피스톤을 분해하지 마십시오. 분해할 경우 피스톤에 손상을 초래할 수 있습니다 .



컨트롤러 프로그래밍 포트에 대한 프로그래밍 카드 삽입 또는 제거 시 유닛은 반드시 꺼져 있어야 합니다.



센서 저항에 영향을 미칠 수 있으므로, 스프라이스 부위에 습기가 들어가지 않도록 하십시오.



기록 장치 스타일러스가 차트면쪽으로 떨어지지 않도록 하십시오. 스타일러스 암 베이스는 용수철이 장착되어 있어 차트에 손상을 주거나 스타일러스 힘이 변경될 수 있습니다.



기록 장치의 내부 메커니즘 특히 엘리먼트 하우징의 내부에는 절대로 오일로 윤활해서는 안 됩니다. 그러나 제어 장치는 규칙적으로(60일 간격) 부식 방지제인 CRC 3-36a나 6-66 또는 LPS Number 2를 사용하여 스프레이 해주어야 합니다.



기록장치 엘리먼트의 가는 튜브는 구부릴 수 있지만, 반지름이 1/2인치를 초과하도록 구부려서는 안 됩니다. 용접 부위의 부근에서 구부릴 경우 특별히 주의해야 합니다. 밸브는 절대로 구부려서는 안 되는 데, 이는 보정에 영향을 주기 때문입니다.

제 1장

서문

1.1 서문

Carrier Transicold 모델 69NT40-541-001/199 시리즈 유닛들은 경량 알루미늄 프레임 구조로 제작되며 컨테이너 앞쪽에 장착하여 컨테이너 전면 역할을 할 수 있도록 설계되었습니다.

정확한 온도제어를 제공하는 냉각 및 히팅 시스템을 포함한 모든 전기 장치가 하나로 자체 설비되었습니다.

이 유닛들은 완전 충전된 냉매 R-134a 및 압축기 윤활유가 공급되므로 설치와 동시에 작동할 수 있습니다. 유닛의 설치 및 제거를 위한 포크리프트용 포켓이 있습니다.

기본 유닛은 공칭 380/460 볼트, 3상 및 50/60 헤르쯔의 전력으로 작동합니다. 선택사양의자동 변압기를 장착하여 공칭 190/230, 3상 및 50/60 헤르쯔의 전력으로 작동할 수도 있습니다. 제어 시스템 전력은, 전압기가 공급 전력을 단상의18및 24 볼트로 낮춰서 공급합니다.

컨트롤러는 Carrier Transicold 마이크로링크 3 마이크로프로세서 입니다. 원하는 설정 온도와 아주 근접한 온도 내에서 유지하기 위해 컨트롤러는 냉각, 대기, 가열 모드를 자동으로 선택합니다. 유닛은 또 기계적 및 전기적 온도 기록 장치가 장착되어 있습니다.

컨트롤러는 화면 또는 작동 매개변수 변경을 위한 키패드 및 디스플레이가 있습니다. 디스플레이는 또한 다양한 작동 모드를 표시하는 램프가 장착되어 있습니다.

1.2 구성 확인

유닛 확인 정보가 기록된 플레이트는 압축기 근처에 있습니다. 플레이트에는 유닛의 모델 번호, 일련 번호 및 부품 확인 번호(PID)가 있습니다. 모델 번호는 통합 유닛 구성을 확인하고, PID는 특정 옵션 장비에 관한 정보, 옵션 장비의 현장 설치를 위한 출고시 정보 및 세부 부품들의 차이를 제공합니다.

여기서 다루는 모델들의 구성은 지정 Carrier Transicold 서비스 센터에서 제공하는 컨테이너 제품 그룹 정보 센터를 통해 확인할 수 있습니다.

1.3 옵션 설명

기본 유닛에 다양한 옵션들이 공장 또는 현장에서 장착 될 수 있습니다. 이러한 옵션들은 표에 기록되어 있으며 다음에 설명되어 있습니다.

1.3.1 배터리

냉동 컨트롤러에 일반 교체형 배터리 또는 재충전용 배터리 팩을 장착할 수 있습니다.

1.3.2 제습

이 유닛에는 습도 센서가 장착되어 있습니다. 이 센서는 컨트롤러에서 습도 설정 온도를 맞출 수 있도록 합니다. 제습 모드에서 컨트롤러는 내부 컨테이너의 습도를 낮추는 작동을 합니다.

1.3.3 컨트롤 박스

컨트롤 박스는 알루미늄 또는 복합재료로 되어 있으며 잠금 기능이 있는 문도 장착할 수 있습니다.

1.3.4 온도 데이터

이 유닛은 석션 및 디스차지 온도 센서를 장착할 수 있습니다. 센서 값은 컨트롤러 디스플레이상에서 볼 수 있습니다.

1.3.5 압력 데이터

이 유닛은 석션 및 디스차지 압력 게이지 또는 석션 및 디스차지 압력 변환기 또는 무 압력 데이터를 장착할 수 있습니다. 변환기 값은 컨트롤러 화면에서 볼 수 있습니다.

1.3.6 USDA

이 유닛에는 마이크로링크 냉동 컨트롤러의 통합 데이터코더 기능에 의해 USDA 냉장 처리 데이터의 기록을 가능하게 하는 추가의 온도 프로브를 설치하는데 필요한 부품과 함께 제공될 수도 있습니다.

1.3.7 호출 장치

데이터코더 기능을 사용하는 유닛들은 기록된 데이터의 다운로드를 위한 장비 연결을 위해 호출 장치 리셋터클이 장착됩니다. 2개의 리셋터클이 장착되는데, 하나는 컨테이너 전면에서 접근이 가능하고, 다른 하나는 컨테이너 내부(USDA 리셋터클 포함)에 설치할 수 있습니다.

1.3.8 원격 감시

이 유닛에는 원격 감시용 리셋터클이 장착할 수 있습니다. 이 항목은 COOL, DEFROST 및 IN RANGE 를 위한 원격 표시기 연결을 가능케 합니다. 특별한 언급이 없으면, 리셋터클은 컨트롤 박스 위치에 고정되어 있습니다.

1.3.9 통신

이 유닛에는 통신 인터페이스 모듈의 장착이 가능합니다. 이 통신 인터페이스 모듈은 마스터 중앙 감시 스테이션과의 통신을 가능케 하는 종속 모듈입니다. 이 모듈은 통신에 반응하며, 주전원 라인으로 정보를 되돌려 보냅니다. 보다 자세한 정보는 선박 마스터 시스템 기술 설명서를 참고하십시오.

1.3.10 압축기

이 유닛에는 단일 속도 왕복 압축기가 장착되어 있습니다.

1.3.11 응축기 코일

이 유닛에는 7mm 튜브를 사용한 3줄 코일이 장착되어 있습니다.

1.3.12 자동변압기

자동변압기는 190/230, 3상, 50/60 헤르쯔의 전력에서 작동이 가능하도록 합니다. 자동변압기는 공급 전압을 기본 유닛에 필요한 공칭 380/460 볼트로 승압시킵니다. 자동변압기에는 또한 230 볼트용 독립 회로 차단기도 장착할 수 있습니다.

만약 유닛에 자동변압기와 통신 모듈을 장착되어 있다면, 그 자동변압기에는 통신을 지원하기 위한 변압기 브릿지 유닛(TBU)이 장착됩니다.

1.3.13 온도 기록 장치

이 유닛에는 Partlow Corporation에서 제조한 전자식 온도 기록 장치가 장착됩니다.

1.3.14 거터

빗물받이 거터는 빗물이 제어 장치에 스며들지 않게 하기 위해, 컨트롤 박스 및 기록 장치 부분 위에 장착될 수 있습니다. 거터의 종류에는 표준 길이 볼트를 사용한 거터, 확장된 길이의 거터 및 리벳 고정 거터가 있습니다.

1.3.15 핸들

이 유닛에는 적재된 컨테이너들의 액세스를 돕기 위한 핸들이 장착되어 있습니다. 이러한 핸들은 고정 핸들 (이 유닛의 양쪽에 위치) 및/또는 중앙에 있는 힌지(경첩) 핸들 (응축기 커버에 붙어 있는)을 포함할 수도 있습니다.

1.3.16 온도계 포트

이 유닛에는 서플라이 및/또는 리턴 공기 온도를 측정하기 위한 온도계 삽입 목적으로 프레임 앞에 포트를 장착할 수도 있습니다. 장착된 경우, 포트(들)는 캡과 체인이 필요합니다.

1.3.17 수냉

이 냉동 시스템은 수냉식 응축기를 장착할 수 있습니다. 이 응축기는 해수 사용을 위해 구리-니켈 튜브를 사용하여 조립되었습니다. 이 수냉식 응축기는 공냉식 응축기와 직렬로 연결되며, 표준 유닛 수액기를 대체합니다. 수냉식 응축기 작동시, 응축기 팬은 수압 스위치 또는 응축기 팬 스위치에 의해 꺼집니다.

1.3.18 후면 패널

후면 패널 설계는 알루미늄 및 스테인레스강 패널로 장착됩니다. 패널은 액세스 도어 및/또는 힌지(경첩) 고정 방식으로 설치할 수 있습니다.

1.3.19 460 볼트 케이블

460 볼트의 주전원에 필요한 다양한 전원 케이블과 플러그 설계가 제공됩니다. 이 플러그 옵션으로 고객의 요구사항에 맞는 케이블을 만들 수 있습니다.

1.3.20 230 볼트 케이블

자동변압기가 장착된 유닛은 230 볼트 전원과 연결을 위한 추가의 전원 케이블이 필요합니다. 다양한 전원 케이블 및 플러그 사양을 선택할 수 있습니다. 이 플러그 옵션으로 고객의 요구사항에 맞는 케이블을 만들 수 있습니다.

1.3.21 케이블 보관장치

전원 케이블의 보관을 위해 다양한 디자인이 있습니다. 압축기 부분 전면의 다양한 커버들이 이 옵션들에 해당됩니다.

1.3.22 상단 공기 (환기)

이 유닛에는 상단 환기 조립체를 장착할 수 있습니다. 이 환기용 조립체는 환기구 위치 센서(VPS)와 함께 제공되며 스크린을 장착할 수도 있습니다.

1.3.23 하단 공기 (환기)

이 유닛에는 하단 환기 조립체를 장착할 수 있습니다. 이 환기용 조립체는 환기구 위치 센서(VPS)와 함께 제공되며 스크린을 장착할 수 있습니다.

1.3.24 아크틱 모드

추운 대기에서의 작동 향상을 위해 유닛에 크랭크케이스 히터를 장착할 수 있습니다. 가동 전에 크랭크케이스 히터를 작동시켜 압축기 오일을 데우고, 크랭크케이스에 남아있을지도 모르는 액체 냉매를 기화시킵니다.

1.3.25 전원 수정

이 유닛에는 압축기에 의한 전류 소비의 불균형 수정을 지원하기 위해 능동 요율 개선 커패시터 세트가 장착됩니다.

1.3.26 증발기

증발기 부분은 허메틱 열팽창 밸브 및 열 교환기를 포함합니다. 이 유닛에는 6개의 히터가 있을 수 있습니다.

1.3.27 증발기 팬 작동

두개의 증발기 팬 모터 작동 시스템이 가능합니다. 증발기 팬 작동이 정상인 유닛의 작동중에 증발기 팬 내부 보호장치가 열리면 유닛이 꺼집니다. 단일 증발기 팬용량이 장착된 유닛에서는 단일 팬의 작동을 지속시키기 위해 추가 릴레이가 설치됩니다.

1.3.28 라벨

작동 설명서 및 기능 코드 라벨은 설치된 옵션에 따라 다를 수 있습니다. 예를 들면, 자동변압기가 장착된 유닛의 가동을 설명하기 위해 추가의 작동 설명서가 필요합니다. 기타 언어로 된 라벨은 부품 목록에 기재되어 있습니다.

1.3.29 플레이트 세트

각 유닛은 배선 구성도 및 배선 도표 플레이트 세트가 갖추어져 있습니다. 이 플레이트 세트는 7자리 기본 부품 번호와 2자리 대시 번호로 주문합니다.

1.3.30 컨트롤러

두 종류의 컨트롤러가 있습니다:

1. 재생 – 이 컨트롤러는 새 OEM 컨트롤러에 상당하며, 12개월 품질보증입니다.
2. 수리 – 이 컨트롤러는 고장났던 것을 수리한 후, 최신 소프트웨어로 업그레이드한 컨트롤러입니다.

참고: 품질보증 수리는 수리된 컨트롤러에는 적용되지 않으며, 완전히 재생된 OEM 컨트롤러에만 적용됩니다.

컨트롤러는 작동 소프트웨어의 최신 버전으로 공장에서 설치가 되지만, 특정 모델에 맞게 구성되지 않으므로 설치 또는 판매시에 구성해야 합니다.

1.3.31 응축기 그릴

응축기 그릴에는 두 종류가 있으며, 다이렉트 볼티드 그릴과 힌지드 그릴입니다.

제 2장

설명

2.1 일반적 설명

2.1.1 냉동 유닛 - 전면 부분

이 유닛은 전면에서 대부분의 부품에 액세스 할 수 있도록 설계되었습니다. 그림 2-1을 참고하십시오. 상부의 액세스 패널을 통해서 증발기 부분에 접근이 가능합니다. 중앙 액세스 패널을 통해서 열팽창 밸브와 증발기 코일 히터에 접근할 수 있습니다. 유닛 모델 번호, 일련 번호 및 부품 확인 번호는 압축기 왼쪽의 일련 번호판에 나와 있습니다.

2.1.2 환기 장치

상단 또는 하단 환기 장치의 기능은 신선한 공기의 순환이 요구되는 상품을 위해 환기를 제공하는 것입니다.

2.1.3 증발기 부분

증발기 부분 (그림 2-2)에는 온도 기록 장치 밸브 또는 리턴 기록 장치 센서, 리턴 온도 센서, 열팽창 밸브, 2중 속도 증발기 팬 (EM1 및 EM2), 증발기 코일 및 히터, 드레인 팬 히터, 제상 히터, 제상 온도 센서, 히팅 종료 서모스탯 그리고 열 교환기가 있습니다.

증발기 팬은 컨테이너 유닛 상부의 공기를 뽑아서 가열 또는 냉각된 증발기 코일을 통과하도록 보낸 다음, 냉동 유닛 하부를 통해 공급하도록 하여 컨테이너 전체의 공기를 순환시킵니다.

증발기 구성요소는 상단 후면 패널(그림 참조) 또는 전면 액세스 패널을 떼어내면 접근할 수 있습니다.

2.1.4 압축기 부분

압축기 부분(그림 2-3)에는 압축기 (고압 차단 스위치 포함), 전원 케이블 보관 상자 그리고 자동변압기가 있습니다.

또한 이 부분에는 석션 모듈레이션 밸브, 디스차지 압력 조정 밸브 및 디스차지/석션 압력 변환기가 있습니다.

서플라이 공기 온도 센서, 서플라이 기록장치 센서 및 대기 센서는 압축기 오른쪽에 위치합니다.

2.1.5 공냉식 응축기 부분

공냉식 응축기 부분(그림 2-4)은 응축기 팬, 응축기 코일, 사이트 글라스/습도 지시계가 장착된 수액기(리시버), 켄치 밸브, 수동식 액관 밸브, 필터 드라이어, 응축기 압력 변환기 및 가용 플러그로 구성됩니다.

응축기 팬은 코일 아래쪽에서 공기를 빨아들인 다음 응축기 팬 그릴을 통해 수평으로 방출시킵니다.

2.1.6 수냉식 응축기 부분

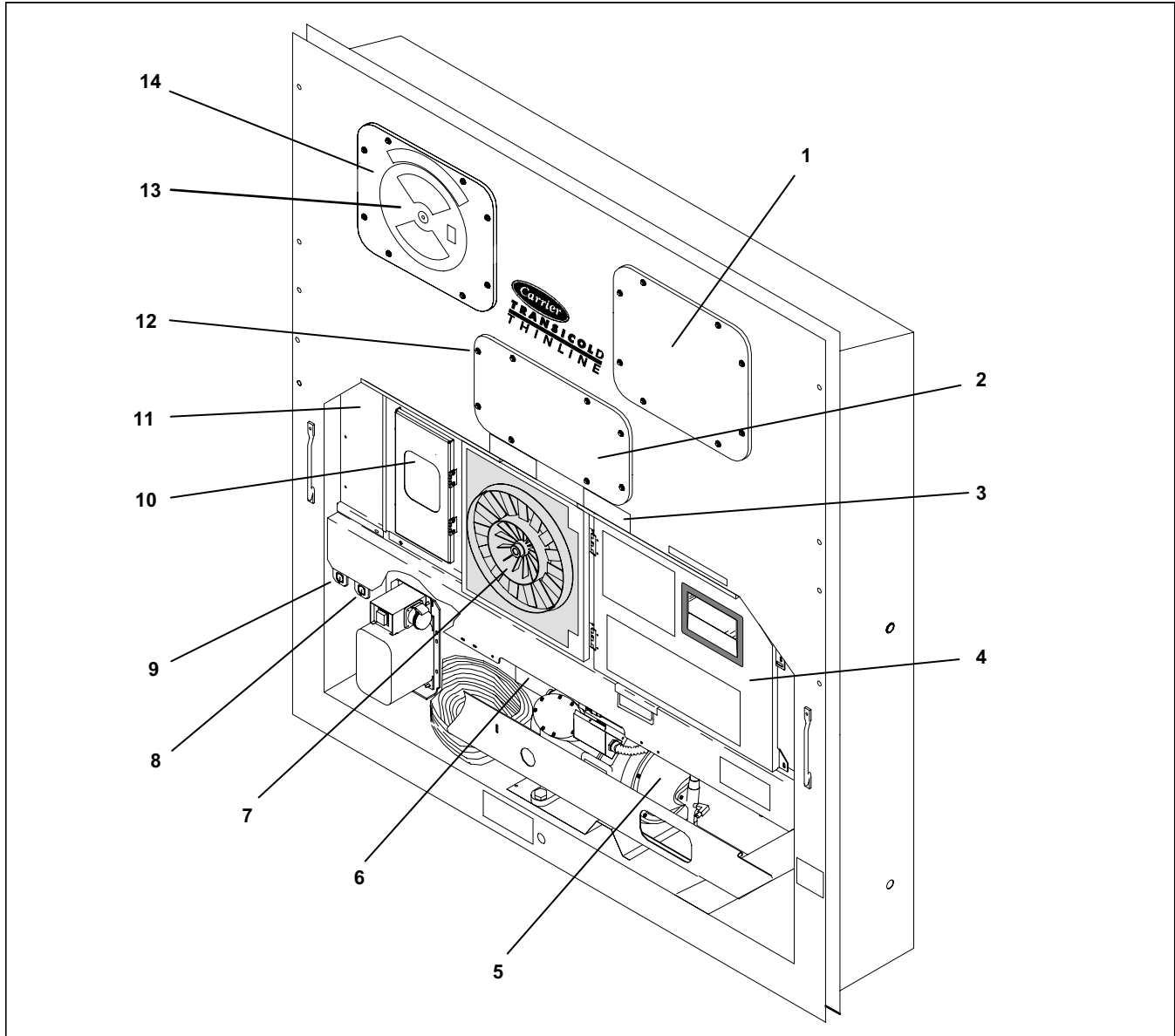
수냉식 응축기 부분(그림 2-5)은 수냉식 응축기, 사이트 글라스, 켄치 팽창 밸브, 파열 디스크, 응축기 압력 변환기, 필터 드라이어, 냉각수 연결구와 냉각수 압력 스위치로 구성됩니다. 수냉식 응축기는 표준 유닛의 수액기(리시버)를 대체합니다.

2.1.7 컨트롤 박스 부분

컨트롤 박스(그림 2-6)에는 수동 스위치; 회로 차단기(CB-1); 압축기, 팬 및 히터 컨택터; 제어 변압기; 퓨즈; 키패드; 디스플레이 모듈; 전류 센서 모듈; 컨트롤러 모듈 및 통신 인터페이스 모듈이 포함됩니다.

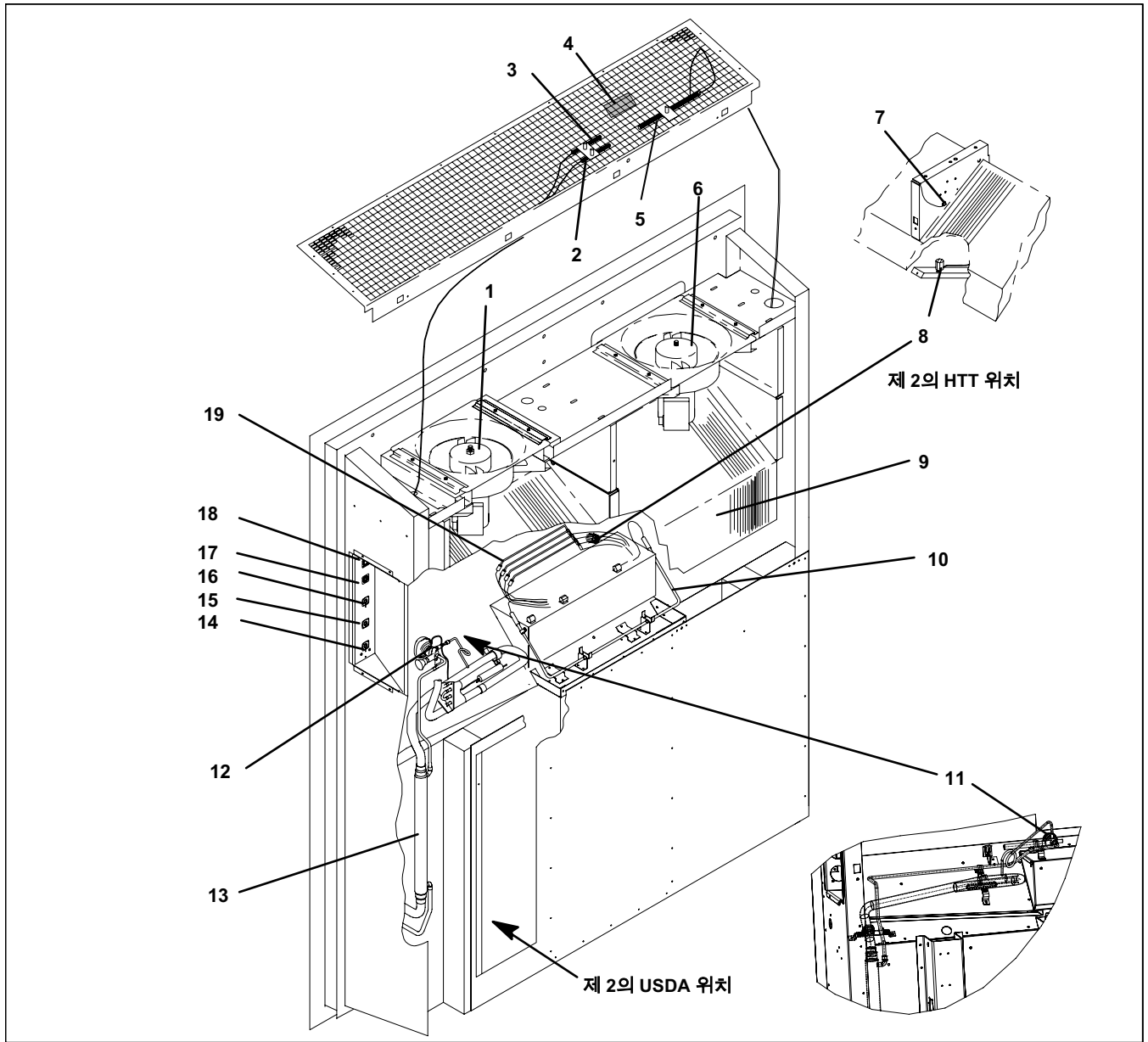
2.1.8 통신 인터페이스 모듈

이 통신 인터페이스 모듈은 마스터 중앙 감시 스테이션과의 통신을 가능케 하는 종속 모듈입니다. 이 모듈은 통신에 반응하며, 주전원 라인으로 정보를 되돌려 보냅니다. 보다 자세한 정보는 선박 마스터 시스템 기술 설명서를 참고하십시오.



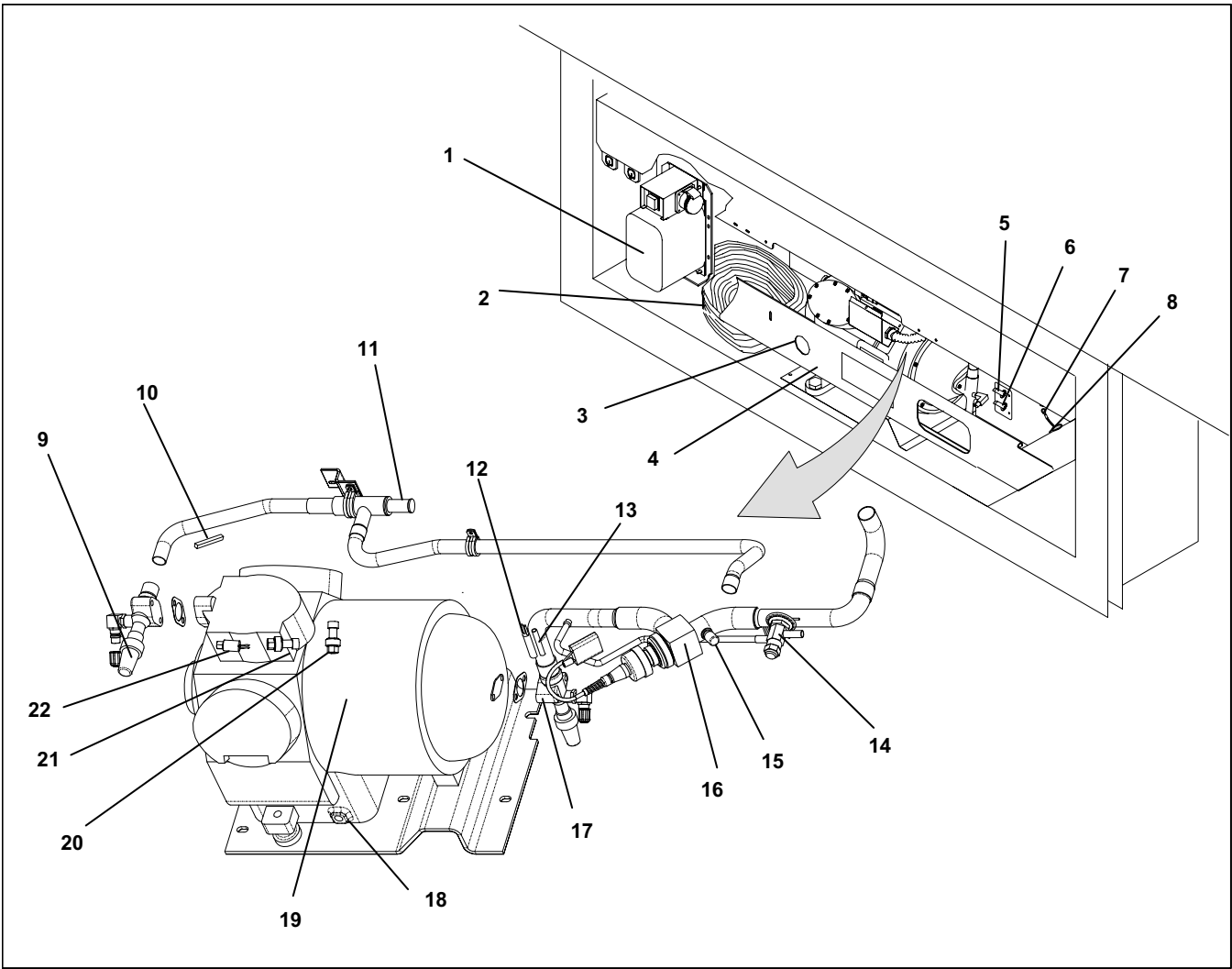
- | | |
|---|--|
| 1. 액세스 패널 (증발기 팬 #1) | 9. 호출 장치 커넥터 (전면 우측) |
| 2. 액세스 패널(히터 및 열팽창 밸브) | 10. 온도 기록장치 |
| 3. 포크리프트용 포켓 | 11. 하단 환기장치 위치
(그림에는 빈 커버로 되어 있음.) |
| 4. 컨트롤 박스 | 12. TIR (Transports Internationaux Routiers)
봉인 설비 - 전형적인 모든 패널 |
| 5. 압축기 | 13. 상단 환기장치 |
| 6. 유닛 일련 번호, 모델 번호 및 부품 확인 번호
(PID) 플레이트 | 14. 액세스 패널 (증발기 팬 #2) |
| 7. 응축기 팬 | |
| 8. TransFRESH 통신 커넥터 | |

그림 2- 1 냉동 유닛 - 전면 부분



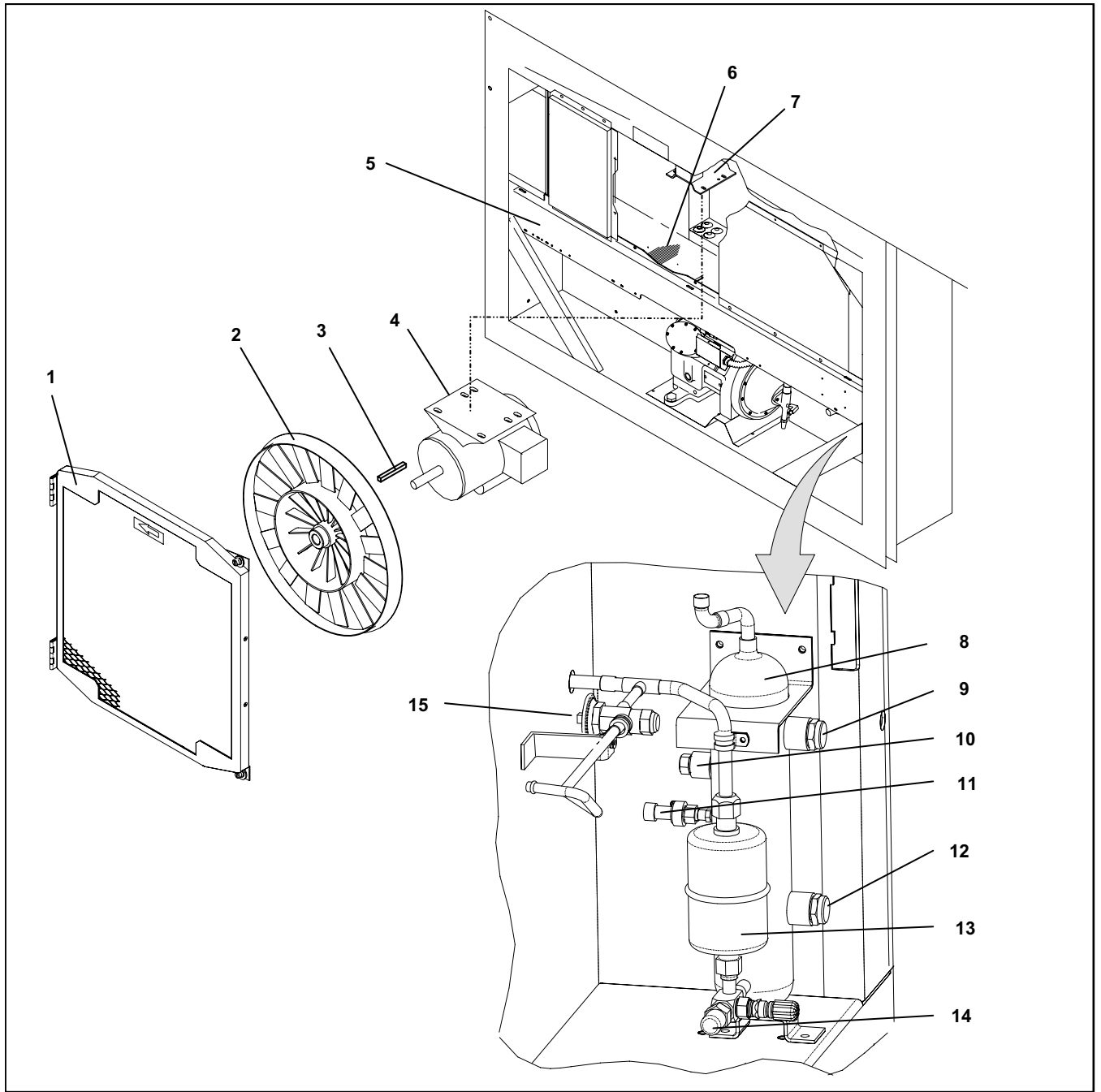
- | | |
|-------------------|------------------------|
| 1. 증발기 팬 모터 #1 | 11. 허메틱 열팽창 밸브 |
| 2. 리턴 온도 기록장치용 센서 | 12. 세미-허메틱 열팽창 밸브 |
| 3. 리턴 온도 감지 센서 | 13. 열 교환기 |
| 4. 습도 감지 센서 | 14. 호출 장치 커넥터 (후면) |
| 5. 기계식 온도 기록장치 밸브 | 15. USDA 프로브 리셉터클 PR2 |
| 6. 증발기 팬 모터 #2 | 16. USDA 프로브 리셉터클 PR1 |
| 7. 제상 온도 감지 센서 | 17. USDA 프로브 리셉터클 PR3 |
| 8. 히터 종료 서모스탯 | 18. Cargo 프로브 리셉터클 PR4 |
| 9. 증발기 코일 | 19. 증발기 코일 히터 |
| 10. 드레인 팬 히터 | |

그림 2- 2 증발기 부분



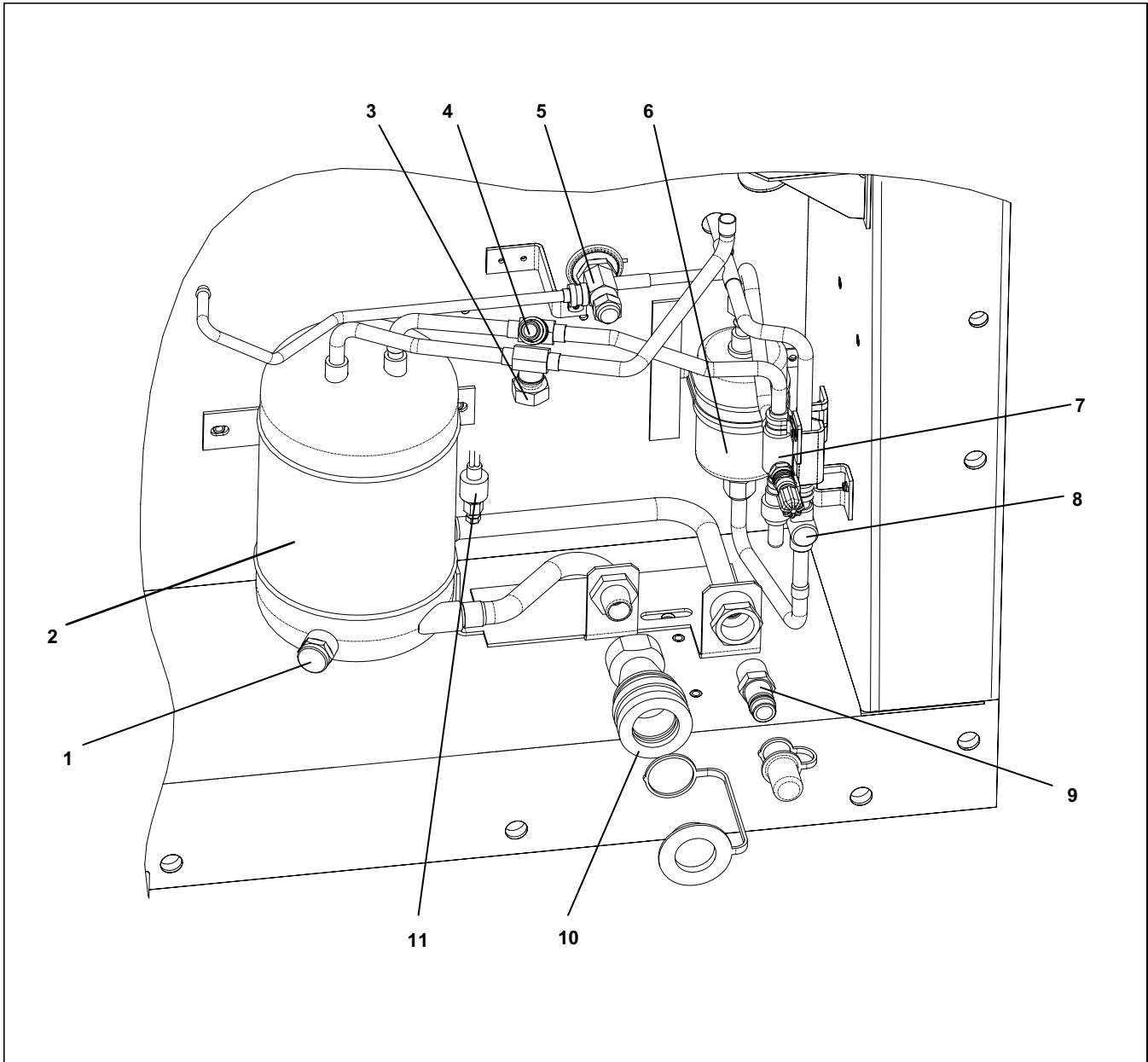
- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1. 자동변압기 | 12. 석션 온도 센서 |
| 2. 전원 케이블 및 플러그 | 13. 켄치 밸브 온도 밸브 |
| 3. 압축기 사이트글라스 뷰 포트 | 14. 켄치 밸브 |
| 4. 압축기 가드 | 15. 액세스 밸브 |
| 5. 서플라이 공기 온도 센서 | 16. 석션 모듈레이션 밸브 |
| 6. 서플라이 온도 기록장치용 센서 | 17. 석션 서비스 밸브 |
| 7. 대기 온도 센서 | 18. 압축기 크랭크케이스 히터 |
| 8. 서플라이 공기 온도계 포트 | 19. 압축기 모터 |
| 9. 디스차지 정비 밸브 | 20. 석션 압력 변환기 |
| 10. 디스차지 온도 센서 | 21. 고압 차단 스위치 |
| 11. 디스차지 압력 조정기 밸브 | 22. 디스차지 압력 변환기 |

그림 2- 3 압축기 부분



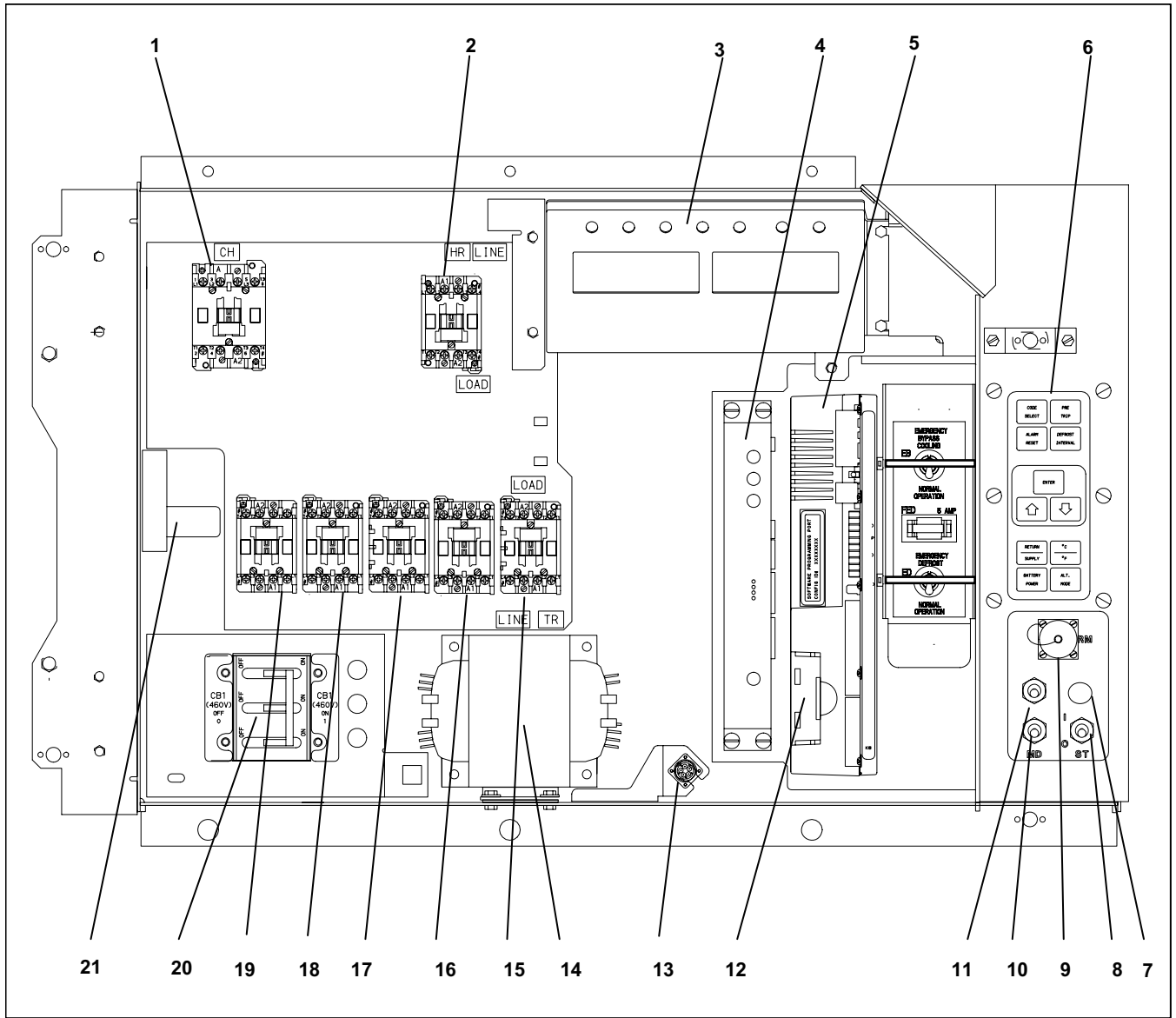
- | | |
|------------------|--------------------------|
| 1. 그릴 및 통풍구 조립체 | 9. 사이트 글라스 |
| 2. 응축기 팬 | 10. 가용 플러그 (파열 디스크 - 옵션) |
| 3. 키 | 11. 응축기 압력 변환기 |
| 4. 응축기 팬 모터 | 12. 사이트 글라스/습도 지시계 |
| 5. 응축기 코일 커버 | 13. 필터 드라이어 |
| 6. 응축기 코일 | 14. 액관 서비스 밸브 |
| 7. 응축기 모터 장착 브래킷 | 15. 켄치 밸브 |
| 8. 수액기(리시버) | |

그림 2-4 공냉식 응축기 부분



- | | |
|---------------|--------------------|
| 1. 사이트 글라스 | 7. 액관 서비스 밸브 |
| 2. 수냉식 응축기 | 8. 습도 지시계 |
| 3. 파열 디스크 | 9. 연결구(냉각수 입구) |
| 4. 응축기 압력 변환기 | 10. 배수 연결구(냉각수 출구) |
| 5. 켄치 밸브 | 11. 냉각수 압력 스위치 |
| 6. 필터 드라이어 | |

그림 2- 5 수냉식 응축기 부분



- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| 1. 압축기 컨택터 | 12. 컨트롤러 배터리 팩 |
| 2. 히터 컨택터 | 13. 호출 장치 커넥터 (박스 위치) |
| 3. 디스플레이 모듈 | 14. 제어 변압기 |
| 4. 통신 인터페이스 모듈 | 15. 증발기 팬 컨택터 - E1 |
| 5. 컨트롤러/데이터코더 모듈 (컨트롤러) | 16. 증발기 팬 컨택터 - S1 |
| 6. 키패드 | 17. 증발기 팬 컨택터 - S2 또는 EF |
| 7. 비상 제상 램프 | 18. 증발기 팬 컨택터 - E2 또는 ES |
| 8. 가동-정지 스위치 | 19. 응축기 팬 컨택터 |
| 9. 원격 감시 리셋터클 | 20. 회로 차단기 - 460V |
| 10. 수동 제상 스위치 | 21. 전류 센서 모듈 |
| 11. 응축기 팬 스위치 | |

그림 2- 6 컨트롤 박스 부분

2.2 냉각 시스템 데이터

a. 압축기/모터 조립체	실린더 수	6
	모델	06DR
	CFM	41
	중량 (건조)	118 kg (260 lb)
	사용 오일	Castrol Icematic
	오일 충전	3.6 liters (7.6 U.S. pints)
	오일 사이트 글라스	오일 수준 범위는 압축기가 정지된 상태에서 사이트 글라스의 바닥과 1/8 지점 사이에 있어야 합니다.
b. 팽창 밸브 과열도	-18 °C (0 °F)에서 컨테이너 상자의 온도 확인	4.5 ~ 6.7 °C (8 ~ 12 °F)
c. 히터 종료 서모스탯	열림	54 (± 3) °C = 130 (± 5) °F
	닫힘	38 (± 4) °C = 100 (± 7) °F
d. 고압 차단 스위치	컷아웃	25 (± 1.0) kg/cm ² = 350 (± 10) psig
	컷인	18 (± 0.7) kg/cm ² = 250 (± 10) psig
e. 냉매 충전	장치 구성	충전 요구사항 - R- 134a 4 줄 응축기
	수냉식 응축기	5.2 kg (11.5 lbs)
	수액기(리시버)	4.9 kg (10.8 lbs)
참고		
다음 구성요소 (f.), (g.) 및 (h.)를 교체하는 경우, 교체 부품에 첨부된 설치 설명서를 참조하여 필요한 추가 정보를 얻으십시오.		
f. 가용 플러그 *	용점	99 °C = (210 °F)
	토크 *	6.2 ~ 6.9 mkg (45 ~ 50 ft- lbs)
g. 사이트 글라스/습도 지시계	토크	8.9 ~ 9.7 mkg (65 ~ 70 ft- lbs)
h. 파열 디스크	파열 압력	35 ± 5% kg/cm ² = (500 ± 5% psig)
	토크 (P/N 14- 00215- 03)	1.4 to 2 mkg (10 to 15 ft- lbs)
i. 응축기 압력 변환기	응축기 팬 가동	응축기 압력이 14.06 kg/cm ² (200 psig)를 초과하거나 응축기 팬이 60초 이상 꺼져 있으면 가동됩니다.
	응축기 팬 정지 조건	응축기 압력이 9.14 kg/cm ² (130 psig) 미만으로 떨어지고 응축기 팬이 30초 이상 켜져 있으면 정지됩니다.

j. 유닛 중량	모델 번호 플레이트 참조.	
k. 냉각수 압력 스위치	컷인	0.5 ± 0.2 kg/cm ² (7 ± 3 psig)
	컷아웃	1.6 ± 0.4 kg/cm ² (22 ± 5 psig)
l. 디스차지 압력 조정기	출고 설정	32.7 ± 2.5 kg/cm ² (72± 5.5 psig)

* 파열 디스크(부품 번호 14-00215-04)는 수액기에 장착되어있는 플러그 대신 설치할 수 있습니다.

2.3 전기적 데이터

a. 회로 차단기	CB-1 트립 전류	29 amps	
	CB-2 (50 amp) 트립 전류	62.5 amps	
	CB-2 (70 amp) 트립 전류	87.5 amps	
b. 압축기 모터	최대 부하 전류 (FLA)	17.6 amps @ 460 vac (전류 한계치를 21 암페어로 설정시)	
c. 응축기 팬 모터		380 vac, 단상, 50 hz	460 vac, 단상, 60 hz
	최대 부하 전류	1.3 amps	1.6 amps
	마력	0.43 hp	0.75 hp
	분당 회전수	1425 rpm	1725 rpm
	전압 및 주파수	360 - 460 vac \pm 2.5 hz	400 - 500 vac \pm 2.5 hz
	베어링 윤활	출고시 윤활 처리되어 추가의 그리스는 불필요.	
	회전	축 끝에서 보면 시계 반대 방향.	
d. 드레인 팬 히터	히터 숫자	0 또는 1	
	정격	750 watts +5 /-10 % @ 460 vac	
	저항 (cold)	285 \pm 7.5% ohms @ 20 °C (68 °F)	
	유형	덮개	
e. 증발기 코일 히터	히터 숫자	4 또는 6	
	정격	750 watts +5/-10% each @ 230 vac	
	저항 (cold)	66.8 ~ 77.2 ohms @ 20 °C (68 °F)	
	유형	덮개	
f. 증발기 팬 모터(들)		380 vac/50 hz	460 vac/60 hz
	최대 부하 전류 고속	1.6	2.0
	최대 부하 전류 저속	0.8	1.0
	공칭 마력 고속	0.70	0.84
	공칭 마력 저속	0.09	0.11
	분당 회전수 고속	2850 rpm	3450 rpm
	분당 회전수 저속	1425 rpm	1750 rpm
	전압 및 주파수	360 - 460 vac \pm 1.25 hz	400 - 500 vac \pm 1.5 hz
	변압기 사용 시 전압 및 주파수	180 - 230 vac \pm 1.25 hz	200 - 250 vac \pm 1.5 hz
	베어링 윤활	출고 시 윤활처리 되어 추가의 그리스는 불필요	
	회전	축 끝에서 보면 시계 반대 방향	

g. 퓨즈	제어 회로	7.5 amps (F3A, F3B)
	컨트롤러/데이터코더	5 amps (F1 및 F2)
	비상 제상	5 amps (FED)
	드레인 라인 히터	5 amps (FDH)
	습도 변압기	5 amps (FH)
h. 압축기 크랭크케이스 히터		180 와트 @ 460 vac
i. 습도 센서	주황색 와이어	전력
	빨강색 와이어	출력
	갈색 와이어	접지
	입력 전압	5 vdc
	출력 전압	0 ~ 3.3 vdc
	출력 전압 대비 상대습도(RH) 퍼센트:	
	30%	0.99 V
	50%	1.65 V
	70%	2.31 V
	90%	2.97 V
j. 컨트롤러	설정 온도 범위	-30 ~ +30 °C (-22 ~ +86 °F)

2.4 안전 및 보호 장치

유닛의 부품들은 표 2-1에 나열된 안전 및 보호 장치에 의해 손상이 방지됩니다. 이러한 장치들은 유닛의 작동 상태를 감시하여 불안정한 상태 발생시 전기적 접점을 열어줍니다.

IP- CP와 HPS 장치의 안전 스위치 접점이 하나라도 열리면 압축기 작동이 중지됩니다.

IP- CM 장치의 안전 스위치 접점이 열리면 응축기 팬 모터의 작동이 중지됩니다.

다음의 안전 장치가 하나라도 그 스위치가 열리면 냉동 유닛 전체의 작동이 중지됩니다: (a) 회로 차단기(들), (b) 퓨즈 (F3A 및 F3B/7.5A), 또는 (c) 증발기 팬 모터의 내부 보호장치(들) - (IP- EM).

표 2- 1 안전 및 보호 장치

불안전 상태	안전 장치	장치 설정
과도 전류 소비	회로 차단기 (CB-1) - 수동 리셋	29 amps에서 트립 (460 vac)
	회로 차단기 (CB-2, 50 amp) -수동 리셋	62.5 amps에서 트립 (230 vac)
	회로 차단기 (CB-2, 70 amp) -수동 리셋	87.5에서 트립 (230 vac)
제어 회로의 과도 전류 유입	퓨즈 (F3A 및 F3B)	7.5 amp 정격
컨트롤러의 과도 전류 유입	퓨즈 (F1 및 F2)	5 amp 정격
비상 제상 회로의 과도 전류 유입	퓨즈 (FED)	5 amp 정격
응축기 팬 모터 와인딩의 과열	내부 보호장치 (IP- CM) - 자동 리셋	해당 없음
압축기 모터 와인딩의과열	내부 보호장치 (IP- CP) - 자동 리셋	해당 없음
증발기 팬 모터(들) 와인딩의 과열	내부 보호장치(들) (IP- EM) - 자동 리셋	해당 없음
고압냉매 쪽의 비정상적 온도/압력	가용 플러그 - 수액기에 사용	99 °C = (210 °F)
	파열 디스크 - 수냉식 응축기에 사용	35 kg/cm ² = (500 psig)
비정상적으로 높은 디스차지 압력	고압 차단 스위치 (HPS)	25 kg/cm ² (350 psig)에서 열림

2.5 냉동 회로

석션 가스는 먼저 압축기에서 고온, 고압으로 압축됩니다(그림 2-7참고, 상단 구성도).

가스는 디스차지 서비스 밸브를 통해 압력 조절 밸브로 들어갑니다. 낮은 대기 온도의 작동 기간 중, 압력 조절 밸브는 냉매 유량을 제한하여 최저 디스차지 압력을 유지합니다. 다음, 냉매 가스는 공냉식 응축기로 이동합니다. 공냉식 응축기를 사용하는 경우 코일 핀과 튜브 주위를 흐르는 공기는 가스를 포화 온도로 냉각시킵니다. 가스는 잠열이 제거됨으로써 고온, 고압 액체로 응축되어 수액기로 흘러 들어가게 되며, 다음 사이클의 저온 작동에 사용될 때까지 이곳에 저장됩니다.

수냉식 응축기를 사용하는 경우 (그림 2-7하단 구성도, 참고), 냉매 가스는 공냉식 응축기를 통과해서 수냉식 응축기 셸로 들어갑니다. 공냉식 응축기를 지나는 공기와 같은 방식으로, 튜브 안쪽으로 흐르는 냉각수는 가스를 포화 온도로 냉각시킵니다. 냉매는 튜브 외부에서 응축되어 고온 액체가 되어 나갑니다. 수냉식 응축기 또한 수액기 처럼 초과 냉매를 저장 합니다.

액체 냉매는 액관 서비스 밸브, 필터 드라이어 (냉매를 깨끗하고 건조한 상태로 유지), 및 열 교환기 (액체 냉매의 과냉각을 증가시킴)를 거쳐 열팽창 밸브로 갑니다. 액체 냉매가 팽창 밸브의 가변 오리피스를 통과하면서 일부는 가스(플래시 가스)로 증발됩니다. 나머지 액체 냉매는 리턴 공기의 열을 흡수함으로써 증발기 코일에서 증발됩니다. 다음, 증발된 증기는 석션 모듈레이션 밸브를 거쳐서 압축기로 들어갑니다.

열팽창 밸브는 증발기 출구 근처의 석션 라인에 묶여 있는 밸브에 의해 활성화 됩니다. 밸브는 부하 조건에 관계 없이 코일 출구의과열도를 일정하게 유지합니다.

저부하 기간 동안, 석션 모듈레이션 밸브는 압축기로의 냉매의 흐름을 감소시킵니다. 이 조치는 압축기 케퍼시티와 부하가 균형을 이루도록 하며, 낮은 코일 온도에서의 작동을 방지합니다. 이 작동 모드에서 압축기 모터의 냉각을 위한 석션 라인으로 충분한 액체 냉매를 흘러보내기 위해 필요한 켄치 밸브가 열립니다. 켄치 밸브는 압축기로 들어가는 냉매 상태를 감지하고 흐름을 조절함으로써 압축기로 액체가 들어가는 것을 방지합니다.

냉동 시스템에는 또 컨트롤러로 정보를 보내는 응축기 압력 변환기가 장착되어 있습니다. 공냉식 응축기를 사용하는 경우, 컨트롤러 프로그래밍은 디스차지 압력을 낮은 대기 온도에서 130 psig 이상으로 유지시키 위해 응축기 팬을 작동시킵니다. 대기 온도가 27°C (80°F) 미만이면 응축기 팬은 응축기 압력 및 작동 시간에 따라 가동/정지를 반복합니다.

- 1 응축기 압력이 200 psig 이상이거나 응축기 팬이 60초 넘게 꺼져 있으면 응축기 팬이 가동됩니다.
- 2 응축기 압력이 130 psig 미만이고, 응축기 팬이 최소 30초 동안 켜져 있으면 응축기 팬은 정지됩니다.

대기 온도가 27°C (80°F) 보다 높으면 응축기 압력 제어가 불가능하고 응축기 팬은 계속 작동합니다.

냉각수 압력 스위치가 장착된 시스템은 적당한 압력이 되어 스위치가 열리면 응축기 팬이 정지됩니다. 냉각수 압력이 스위치 차단 설정 온도까지 떨어지면, 응축기 팬이 자동으로 작동합니다. 응축기 팬 스위치가 장착된 시스템의 작동에서, 스위치를 “ O” 위치에 두면 응축기 팬은 정지합니다. 스위치를 “ I” 위치에 두면 응축기 팬이 작동합니다.

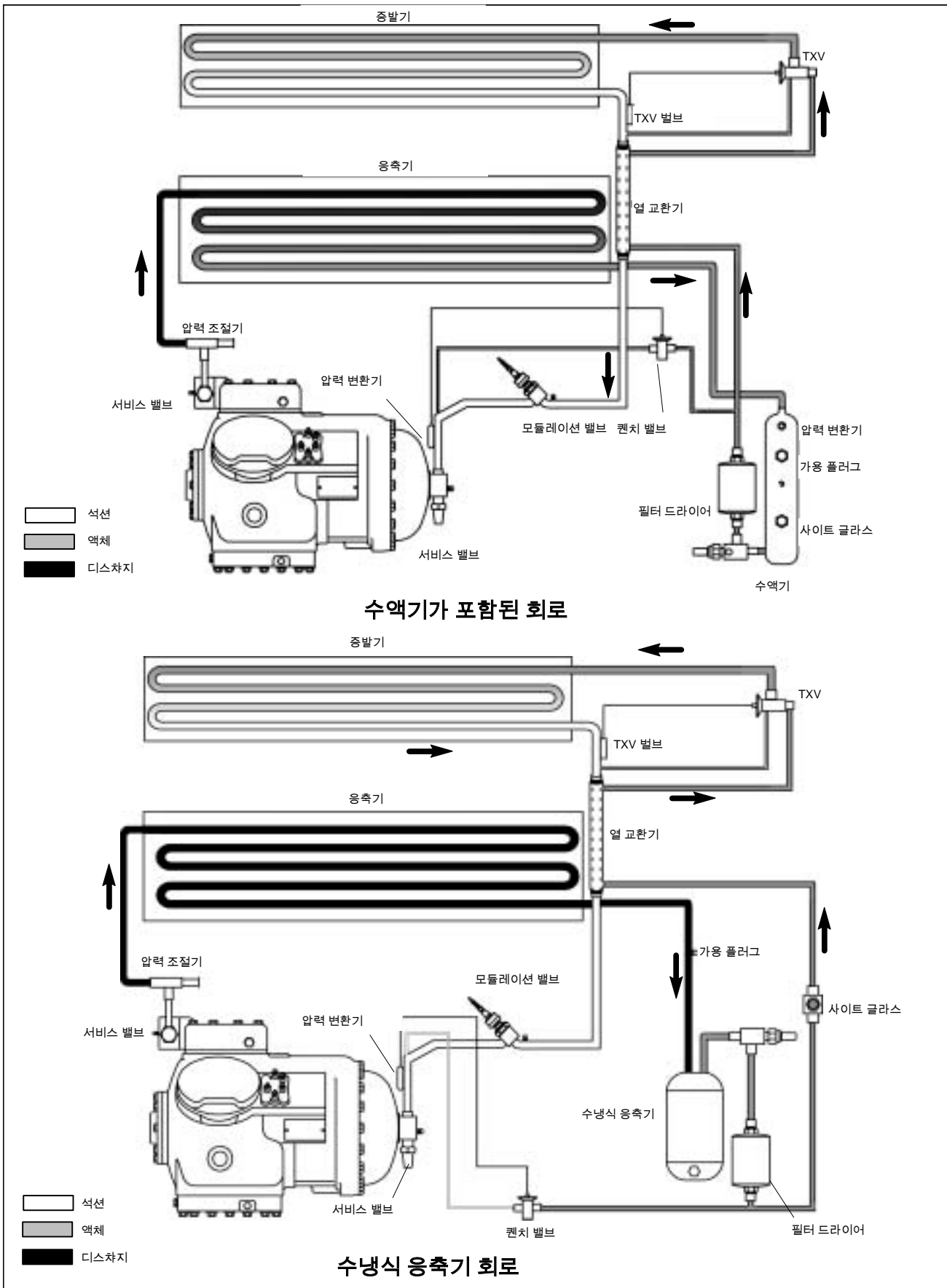


그림 2- 7 냉동 회로 구성도

제 3장 마이크로프로세서

3.1 온도 제어 마이크로프로세서 시스템

온도 제어 마이크로링크 3 마이크로프로세서 시스템 (그림 3- 1 참고)은 키패드, 디스플레이 모듈, 제어 모듈(컨트롤러) 및 상호 연결 배선으로 구성됩니다. 컨트롤러는 온도 제어 소프트웨어 및 데이터코더 소프트웨어를 저장합니다. 온도 제어 소프트웨어는 화물의 원하는 온도 및 습도의 제공에 필요한 유닛 구성 요소를 작동 시키는 역할을 담당합니다. 데이터코더 소프트웨어는 향후 데이터 추출을 위한 유닛 작동 매개변수 및 화물 온도 매개변수를 저장하는 역할을 담당합니다. 온도 제어 소프트웨어의 적용 범위는 3.2 절 에서 시작합니다. 데이터코더 소프트웨어의 설명은 3.6 절에서 제공됩니다.

키패드와 디스플레이 모듈은 컨트롤러 기능인 온도 제어 및 데이터코더를 위한 사용자 액세스 및 판독을 가능하게 합니다. 이 기능들은 키패드 선택으로 액세스 되며, 디스플레이 모듈에서 볼 수 있습니다. 이 구성 요소들은 쉽게 설치 및 제거할 수 있도록 설계되었습니다.

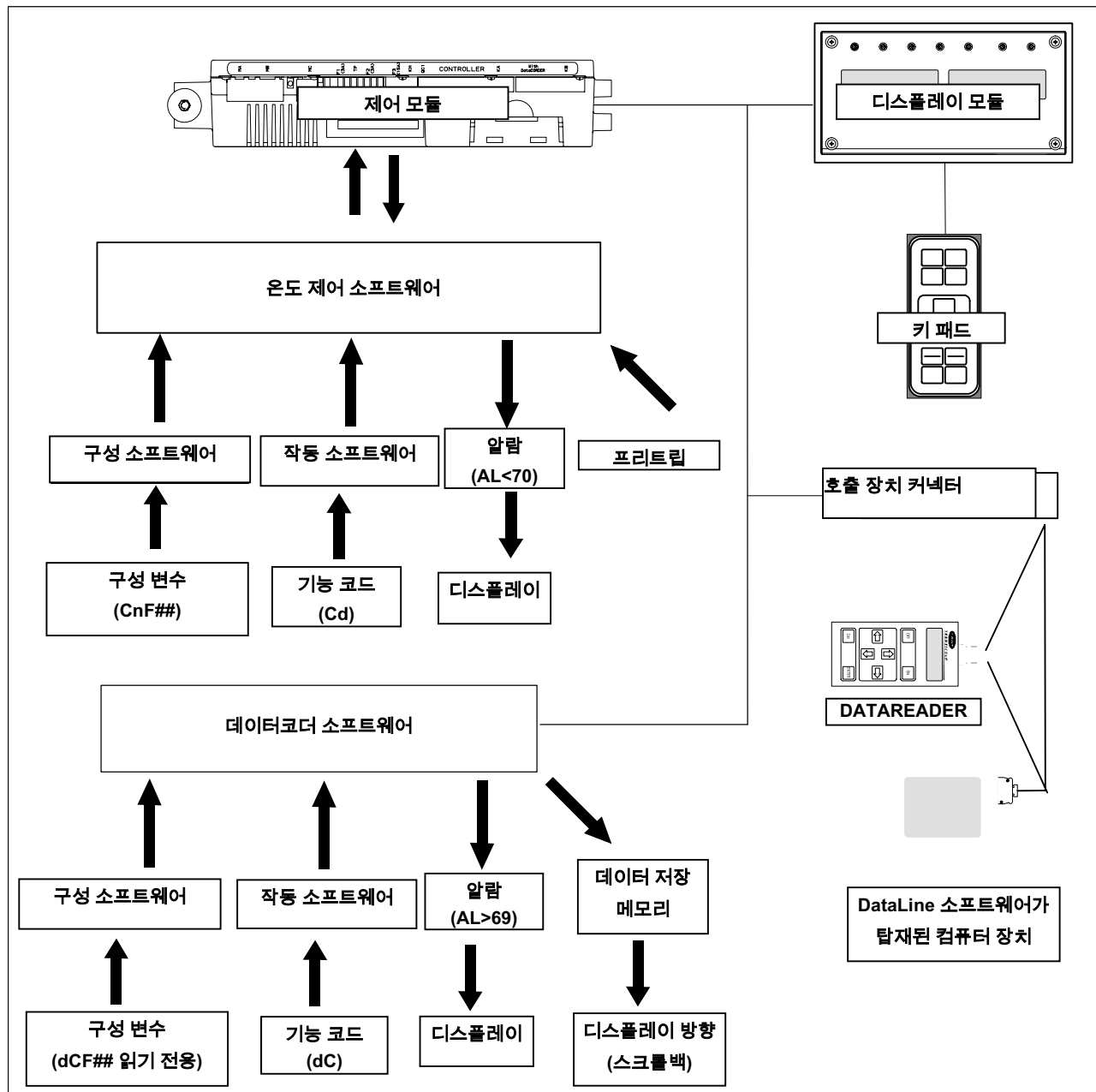


그림 3- 1 온도 제어 시스템

3.1.1 키 패드

키패드 (그림 3- 2)는 컨트롤 박스의 오른쪽에 설치되어 있습니다. 키패드는 컨트롤러가 있는 사용자 인터페이스로 작동하는 11개의 누름 버튼 스위치로 구성되어 있습니다. 스위치 기능에 대한 설명은 표 3-1에 있습니다.

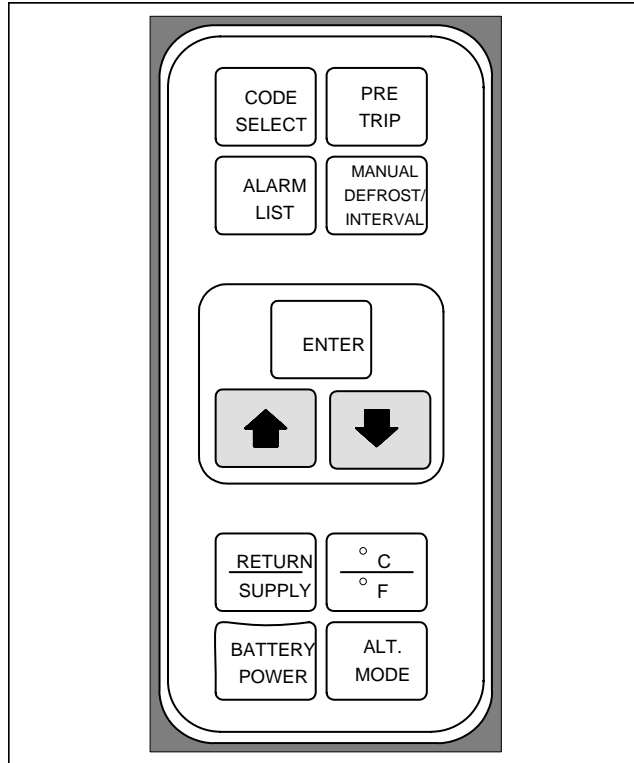


그림 3- 2 키 패드

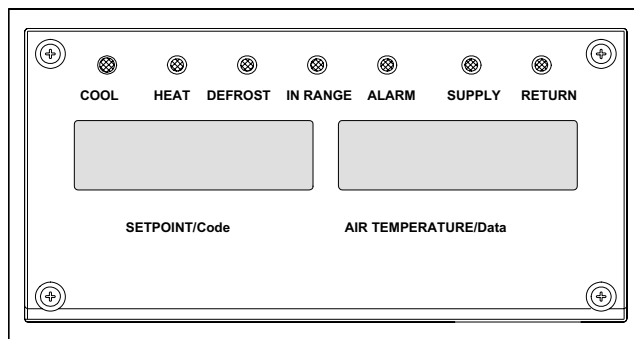


그림 3- 3 디스플레이 모듈

3.1.2 디스플레이 모듈

디스플레이 모듈 (그림 3- 3)은 5 자리 디스플레이와 지시등 7개로 구성됩니다. 지시등은 다음을 포함합니다:

1. Cool(냉각) - 흰색 LED: 냉매 압축기 작동을 표시.
2. Heat(가열) - 주황색 LED: 가열 또는 제상 모드에서의 히터의 작동을 표시.
3. Defrost(제상) - 주황색 LED: 유닛이 제상모드에 있음을 표시.
4. In- Range(범위내) - 녹색 LED: 제어 온도 프로브가 설정 온도 제한 범위 내에 있음을 표시.

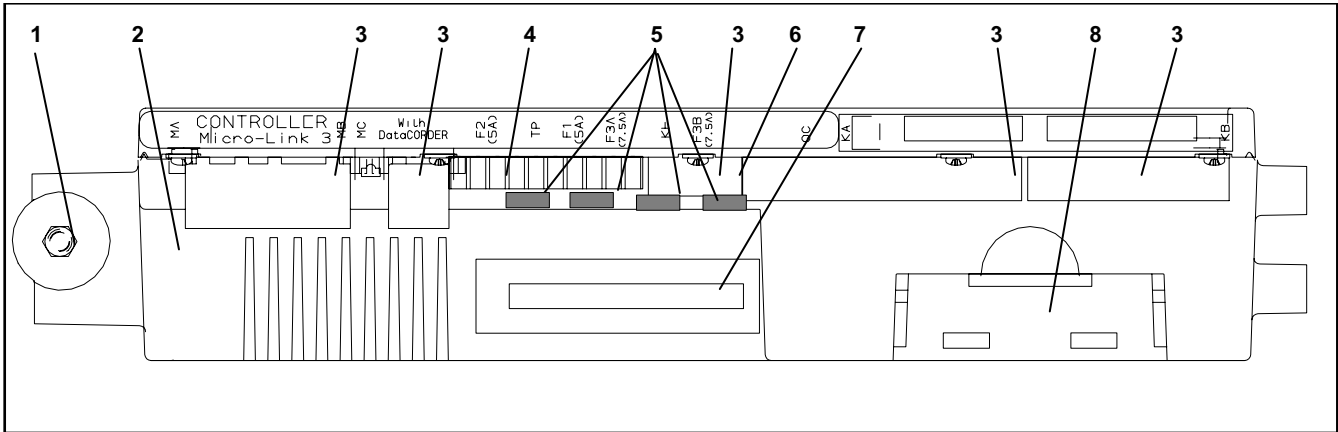
표 3- 1 키 패드 기능

키	기능
코드 선택	기능 코드 접속.
프리트립	프리트립 선택 메뉴 표시. 진행 중 프리트립 중지.
알람 목록	알람 목록 디스플레이 및 알람 대기열 삭제.
수동 제상/ 간격	선택된 제상 모드의 표시. 제상 간격 키를 5초 동안 계속 누르면, 선택 사양의 수동 제상 스위치를 켜 것과 마찬가지로 제상이 시작됩니다.
Enter	선택 확인 또는 선택을 컨트롤러에 저장.
위 방향 화살표	프리트립 이전으로 올라가거나 테스트 중단으로 선택을 변경하거나 스크롤 합니다.
아래 방향 화살표	선택을 아래로 변경하거나 스크롤 합니다. 이전 프리트립 테스트를 반복합니다.
Return/ Supply	제어되지 않는 프로브의 온도를 표시합니다(일시적 표시).
°C/°F	영국식/미터법 단위를 교대로 표시합니다(일시적 표시). 설정이 °F로 되어 있으면, 압력은 psig로, 진공도는 “ /hg” 로 표시됩니다. “ P” 는 psig를 표시하는 값 다음에 나타나고, “ i” 는 수은의 인치를 나타냅니다. 설정이 °C로 되어 있으면, 압력은 바로 표시됩니다. “ b” 는 바를 표시하는 값 다음에 나타납니다.
배터리 전원	주전원과의 연결이 끊어지면, 배터리 백업 모드를 시작하여 설정 온도와 기능 코드의 선택을 가능하게 합니다.
ALT. Mode	이 키를 누르면 온도 소프트웨어에서 데이터코더 소프트웨어로 기능이 전환됩니다. 나머지 키들의 기능은 데이터코더 프로그래밍에서의 값 또는 변경 사항들을 제외하고는 위에 기록된 바와 같습니다.

참고

Perishable(냉장) 범위에서의 제어 프로브는 SUPPLY 공기 프로브이며, Frozen(냉동) 범위에서의 제어 프로브는 RETURN 공기 프로브입니다.

5. Supply(서플라이) - 노랑색 LED: 서플라이 공기 프로브가 제어를 위해 사용될 때 표시. 이 LED가 켜질때, 공기 온도 화면의 표시 온도는 서플라이 공기 프로브에서의 값입니다. 제습 또는 가습이 작동 가능할 때, 이 LED가 깜빡입니다.
6. Return(리턴)- 노랑색 LED: 리턴 공기 프로브가 제어를 위해 사용될 때 표시. 이 LED가 켜질때, 공기 온도 화면의 표시 온도는 리턴 공기 프로브에서의 값입니다. 제습 또는 가습이 작동 가능할 때, 이 LED가 깜빡입니다.
7. Alarm(알람) - 빨강색 LED: 활성 또는 비활성 작동 중지 알람이 알람 대기열에 있을 때 작동됩니다.



- | | |
|------------------|------------------------------|
| 1. 고정 나사 | 5. 퓨즈 |
| 2. 마이크로링크 3 컨트롤러 | 6. 제어 회로 전원 연결 (위치: 컨트롤러 뒤쪽) |
| 3. 커넥터 | 7. 소프트웨어 프로그래밍 포트 |
| 4. 테스트 포인트 | 8. 배터리 팩 |

그림 3- 4 마이크로링크 3 컨트롤러

3.1.3 컨트롤러



와이어 하니스를 컨트롤러에서 떼어낼 때는 정전기 방지용 손목 띠를 사용해서 장치 프레임에 접지되어야만 합니다.



컨테이너에서의 아크 용접을 할 때는, 모든 컨트롤러 와이어 하니스 커넥터의 연결을 차단하십시오.

참고

컨트롤러에 대한 정비를 시도하지 마십시오. 봉인이 파손되면 보증이 무효가 됩니다.

참고

ML가 장착된 유닛에서는 ML2i PC 카드를 사용하지 마십시오. PC 카드들은 다르기 때문에 잘못 사용하는 경우 컨트롤러를 손상시키게 됩니다.

마이크로링크 3컨트롤러는 단일 모듈 마이크로프로세서로 그림 3- 4에서 볼 수 있습니다. 테스트 포인트, 하니스 커넥터 및 소프트웨어 카드 프로그래밍 포트를 장착하고 있습니다.

3.2 컨트롤러 소프트웨어

컨트롤러 소프트웨어는 맞춤 설계된 프로그램으로 구성 소프트웨어 및 작동 소프트웨어로 세분됩니다. 컨트롤러 소프트웨어는 다음 기능들을 수행합니다:

- a. 서플라이 또는 리턴 공기의 온도를 요구 한계까지 제어함으로써 냉동 제어, 전기적 열 제어 및 제상을 수행합니다. 코일에 쌓이는 결빙과 결빙을 제거하는 제상을 실행함으로써 화물에 필요한 지속적인 공기 흐름을 보장합니다.
- b. 설정 온도와 리턴 또는 서플라이 공기 온도에 대한 독립적인 기본 데이터를 제공합니다.
- c. 구성 소프트웨어 변수, 작동 소프트웨어 기능 코드 및 알람 코드 표시의 입력 및 수정 기능(해당 되는 경우에만)을 제공합니다.
- d. 냉동 유닛의 프리트립에 필요한 단계별 점검을 다음과 같이 제공합니다: 적절한 부품의 작동, 전자 장치와 냉동 제어 장치의 작동, 히터의 작동, 프로브 조정, 압력 한계와 전류 한계 설정.
- e. 교류 전력을 연결하지 않은 상태에서 배터리 전력으로 선택된 코드 및 설정 온도를 액세스 하거나 변경할 수 있는 기능을 제공합니다.
- f. 메모리 카드를 통한 소프트웨어의 재프로그래밍 기능을 제공합니다.

3.2.1 구성 소프트웨어 (구성 변수)

구성 소프트웨어는 작동 소프트웨어에 의해 사용되는 부품들의 변수 목록입니다. 이 소프트웨어는 최초 구매 주문서에 기록된 장착 장비 및 옵션에 따라 출고 시 장착되어 나옵니다. 구성 소프트웨어의 변경은 오리지널 소프트웨어의 분실 또는 유닛에 물리적 변화 즉, 옵션의 첨가 또는 제거가 일어날 때에만 필요합니다. 구성 변수 목록은 표 3-4에 나와 있습니다. 출고 시 설치된 구성 소프트웨어의 변경은 구성 소프트웨어 카드를 통해 이루어집니다.

3.2.2 작동 소프트웨어 (기능 코드)

작동 소프트웨어는 컨트롤러의 실제 작동 프로그래밍으로 현재 유닛의 작동 상태 및 작업자가 선택한 작동 모드에 따라 구성요소의 가동 및 정지를 제어합니다.

이 프로그래밍은 기능 코드로 세분화 됩니다. 일부 코드는 읽기만 가능하고 기타 코드들은 사용자가 지정 가능합니다. 사용자 구성 코드 값은 사용자가 원하는 작동 모드에 따라 지정됩니다. 기능 코드 목록은 표 3-5를 참조하십시오.

기능 코드를 액세스 하기 위해서는 다음을 수행하십시오:

- a. CODE SELECT 키를 누른 다음, 왼쪽 창에 원하는 코드 번호가 표시될 때까지 화살표 키를 누르십시오.
- b. 오른쪽 창에는 해당 항목 값이 5초 동안 표시된 다음 정상 디스플레이 모드로 돌아갑니다.
- c. 표시 시간을 연장하려면 ENTER 키를 눌러 30초 동안 연장할 수 있습니다.

3.3 작동 모드

이 작동 소프트웨어는 다양한 입력에 반응합니다. 이러한 입력은 온도 및 압력 센서, 온도 설정 온도, 구성 변수 설정 그리고 기능 코드 지정에서 생깁니다. 입력 중 하나라도 변경되면, 작동 소프트웨어에 의해 취해진 조치도 변경됩니다. 입력의 전체 상호작용은 작동 “ 모드” 로 설명됩니다. 작동 모드에는 perishable(냉장) 모드와 frozen(냉동) 모드가 있습니다. 컨트롤러 상호작용과 작동 모드의 설명은 다음을 참고하십시오.

3.3.1 온도 제어 - Perishable(냉장) 모드

구성 변수 CnF26(가열 로크아웃 온도)를 -10°C 로 설정하면, perishable(냉장) 모드는 설정 온도 -10°C ($+14^{\circ}\text{F}$) 이상에서 작동합니다. 변수가 -5°C 로 설정되면, perishable(냉장) 모드는 -5°C ($+23^{\circ}\text{F}$) 미만에서 작동합니다. 표 3-4를 참조.

Perishable(냉장) 모드에서 컨트롤러는 서플라이 공기 온도를 설정 온도로 유지하면, SUPPLY 지시등이 디스플레이 모듈에 들어오고, 디스플레이 창의 기본값이 서플라이 온도 센서 값이 됩니다.

서플라이 공기 온도가 In-Range 온도 한계에 들어가면(기능 코드 Cd30에서 선택), In-Range 지시등이 켜집니다.

3.3.2 증발기 팬 작동

증발기 팬 내부 보호장치가 열리면 유닛의 정상 증발기 팬 작동이 정지됩니다. (CnF32를 2EFO로 설정). 단일 증발기 팬(CnF32를 1EFO로 설정)의 유닛에서는 계속해서 유닛을 작동시키기 위해 추가 릴레이가 설치됩니다. (표 3-4 참조).

3.3.3 제상 간격

컨트롤러 기능 코드 Cd27은 제상 개시를 두 가지 모드 즉, 사용자 선택 간격 및 자동 제어로 설정합니다. 사용자 선택 간격은 3, 6, 9, 12 또는 24 시간이며, 공장 출고값은 12시간입니다(일부 유닛은 제상이 완전히 사용불능으로구성될 수 있으며, 이러한 경우 사용자 선택 값은 OFF입니다). 표 3- 5 참조.

Perishable(냉장) 모드, 냉장 풀다운 모드 또는 냉동 풀다운 모드에서는 자동 제상이 초기 제상이 3시간으로 설정된 상태에서 시작되며, 다음 제상 가간은 증발기 코일에 누적된 결빙에 따라 그 간격이 조절됩니다. 이렇게 함으로써 필요할 때에만 제상을 실행할 수 있습니다.

냉동 작동 시 온도가 설정값에 도달했을 때 리턴 프로브가 냉동 설정 온도 미만이면 자동 선택은 처음 2회의 제상 간격을 12시간으로 설정하며 그 이후로는 24시간으로 조정합니다.

모든 제상 간격은 마지막 제상 제빙 주기 이후의 압축기 작동 시간을 말합니다. 자동 설정 시 최저 제상 간격은 3시간이며, 최대값은 24시간입니다. 냉동 모드에서는 주어진 제상 간격 시간이 누적되는데 걸리는 시간이 제상 간격 시간의 2배에서 3배가 되며, 정확한 시간은 압축기 듀티 사이클에 따라 다릅니다. 제상 간격 시간은 제상 종료 센서 온도 값이 10°C (50°F) 미만으로 내려가기 전에는 어떤 모드에서든지 누적되지 않습니다.

3.3.4 고장 조치

기능 코드 Cd29는 제어 센서들이 한계 범위를 벗어났을 때에도, 기기가 작동을 계속 하도록 작업자가 설정할 수 있습니다. 출고 기본값은 시스템 완전 운전 중지입니다. (표 3-5 참고).

3.3.5 발전기 보호

기능 코드 Cd31 및 Cd32는 작업자가 여러 대의 기기의 가동 순서 및 작동 전류 소비를 제어하기 위해 설정할 수 있습니다. 출고 기본값은 필요 시 유닛 가동과 최대 전류 소비를 가능케 합니다. (표 3-5 참조).

3.3.6 응축기 압력 제어

구성 변수 CnF14가 “ In” 으로 설정되면, 응축기 압력 제어 로직은 낮은 대기 온도에서 디스차지 압력을 130 psig 이상으로 유지시키기 위해 활성화됩니다. 로직은 응축기 압력 변환기 값에 따라 응축기 팬을 가동/정지 시킵니다. (표 3-4 참조.) 이 기능은 다음 조건들이 부합될 때 작동합니다:

1. 대기 온도 센서 값이 27°C (80°F) 이하.
2. 전압/주파수 비율이 8.38 이하.

위의 조건이 충족될 때, 압력과 타이머 중 하나가 OFF 에서 ON, 또는 ON 에서 OFF 로 상태 변화를 지시합니다. 응축기 팬이 꺼져 있을 때, 포화 응축 압력이 200 psig보다 높거나 응축기 팬이 대기 온도에 따라 최대 60초 동안 꺼져있으면 응축기 팬이 작동합니다. 대기 온도가 증가하면 응축기 팬이 작동되는 시간도 비례하여 최대치까지 증가됩니다.

응축기 팬이 켜져 있을 때, 포화 응축 압력이 130 psig 미만이고 응축기 팬이 대기 온도에 따라 최소 30초 동안 켜져 있으면 응축기 팬은 작동을 멈춥니다.

3.3.7 아크틱 모드

아크틱 모드가 사용 가능한 상태(구성 변수 CnF29가 “ In” 으로 설정)에서 대기온도가 -10.0°C(14°F) 보다 낮으면, 시스템의 모든 부품 가동 시 30분의 지연이 적용됩니다. START/STOP 스위치가 “ I” (ON) 위치에 있으면, 컨트롤러는 압축기 크랭크케이스 히터를 작동시킵니다. 히터의 작동은 오일을 덩히고, 크랭크케이스 내에 있을 지 모르는 액체 냉매를 기화시킵니다.

이 30분 동안에 프리트립이 시작되면 프리트립은 정상적으로 작동합니다. 프리트립이 끝나면 컨트롤러는 정상 제어 모드 로직으로 복귀합니다. 표 3-4 참조.

3.3.8 Perishable(냉장) 모드 - 일반

이 유닛은 서플라이 공기 온도를 설정 온도 $\pm 0.25^{\circ}\text{C}$ ($\pm 0.5^{\circ}\text{F}$) 내에 유지시킬 수 있습니다. 석션 모듈레이션 밸브 (SMV), 압축기 작동, 히터 작동의 위치에 따라 서플라이 공기 온도가 제어됩니다.

온도를 설정 온도보다 5°C (9°F) 이상일 때 풀다운 하면, SMV는 풀다운 시간을 줄이기 위해 열리게 됩니다. 둘 중 하나라도 설정된 값을 초과하면, 압력 및 전류 한계 기능은 밸브를 제한할 수도 있습니다.

이 작동 소프트웨어는 설정 온도에 도달하면, SMV가 닫히도록 설계되었습니다. 유닛의 캐퍼시티와 부하가 균형을 이룰 때 까지 SMV는 계속 닫혀서 냉매의 흐름을 제한합니다.

온도가 설정 온도 아래로 떨어지면, 압축기는 몇 분 동안 작동상태를 유지합니다. 이는 발생할 수 있는 초기 작동 실패를 대비합니다. 이 시간이 지나면 온도는 설정 온도에서 0.2°C (0.4°F) 또는 그 이상 내려가게 되면, 압축기는 꺼지게 됩니다.

온도가 설정 온도에서 0.5°C (0.9°F) 아래로 내려가면 히터가 작동됩니다. 온도가 설정 온도의 0.2°C (0.4°F) 아래까지 올라가면 히터는 작동을 멈춥니다. 압축기는 온도가 설정 온도에서 0.2°C (0.4°F) 위로 올라갈 때까지 그리고, 마지막 압축기 작동 정지 이후 3분이 경과할 때까지 재가동하지 않습니다.

3.3.9 Perishable(냉장) 모드 - 절약

절약 모드는 일반 모드의 연장이며 이중 속도 증발기 팬 모터가 장착된 유닛에 적용됩니다. 이 모드는 기능 코드 Cd34를 “ ON” 상태로 선택하면 활성화 됩니다. 절약 모드는 절전 목적으로 제공됩니다. 절약 모드는 호흡열

제거를 위해서 높은 공기 흐름이 필요하지 않은 온도에 예민하지 않은 화물이나 비호흡성 품목의 운송에서 활용할 수 있습니다. 절약 모드의 활성화를 표시하는 지시등은 없습니다. 절약 모드의 점검은 코드 Cd34의 수동 화면 표시를 실행하십시오.

절약 모드를 작동시키기 전에, 미리 perishable(냉장) 설정 온도를 선택해야 합니다. 절약 모드가 작동중이면, 증발기 팬은 다음과 같이 제어됩니다:

냉각 또는 가열 사이클이 시작할 때마다 증발기 팬은 3분 동안 고속으로 작동됩니다. 그리고 나서, 서플라이 공기 온도가 설정 온도의 $\pm 0.25^{\circ}\text{C}$ (0.4°F) 내에 있으며, 리턴 공기 온도가 서플라이 공기 온도의 $+ 3^{\circ}\text{C}$ (5.4°F) 이하이면 저속으로 바뀝니다. 팬은 한 시간 동안 저속으로 작동을 계속합니다. 한 시간이 지나면 증발기 팬은 고속으로 전환되고 이 주기가 반복됩니다.

3.3.10 Perishable(냉장) 모드 - 제습

제습 모드는 컨테이너 내의 습도를 낮추는 역할을 합니다. 이 제습 모드는 기능 코드 Cd33을 선택하고 원하는 상대습도를 고른 다음 ENTER 키를 누르면 활성화 됩니다. 디스플레이 모듈 SUPPLY LED는 제습 모드의 활성화를 표시하기 위해 매초마다 깜빡입니다. 이 모드가 활성화 되고 다음 조건들이 충족되면, 컨트롤러는 히트 릴레이를 활성화시켜 제습을 시작합니다.

1. 습도 센서의 측정치가 설정 온도보다 높음.
2. 서플라이 공기 온도가 설정 온도에 0.25°C 를 더한 값 미만.
3. 히터 디바운스 타이머(3분)의 시간 종료.
4. 히터 종료 서모스탯 (HTT)이 닫힘.

상기 조건이 적어도 한 시간 동안 유지되면, 증발기 팬 스위치가 고속에서 저속 작동으로 바뀌게 됩니다. 이러한 조건이 유지되는 한 증발기 팬 속도는 한 시간마다 바뀝니다(증발기 팬 속도 옵션은 밸브 모드 부분을 참고). 항목 (1)을 제외한 조건 가운데 하나라도 맞지 않거나 감지된 상대 습도가 제습 설정 온도보다 2%만큼 내려가면, 고속 증발기 팬이 켜집니다.

제습 모드에서는 제상 히터 및 드레인 팬 히터에 전력이 공급됩니다. 이렇게 추가되는 열 부하는 컨트롤러로 하여금 새로운 열 부하에 맞도록 석션 모듈레이션 밸브를 열게 하는 반면 서플라이 공기의 온도를 설정 온도에 가깝도록 유지합니다.

모듈레이션 밸브가 열리면 증발기 코일 표면의 온도가 낮아지며, 코일을 통과하는 공기의 응축률이 증가됩니다. 공기의 수분이 응축되면 상대습도가 낮아집니다. 감지된 상대습도가 설정값 보다 2% 이상 낮으면, 컨트롤러는 히트 릴레이를 끕니다. 컨트롤러는 가열 사이클을 지속해서 상대습도를 선택된 설정값 아래로 유지합니다. 이 모드가 습도 센서 이외의 조건 (예: 범위를 벗어나거나 압축기 운전 중지 조건 등)으로 종료되면, 히트 릴레이가 즉시 꺼집니다.

2개의 타이머가 급속한 사이클 및 그로 인한 컨택터 마모를 방지합니다. 타이머 종류:

1. 히터 디바운스 타이머 (3분).
2. 범위 밖 타이머 (5분).

히터 디바운스 타이머는 히터 컨택터 상태가 변경될 때마다 활성화 됩니다. 히트 컨택터는 설정 온도 기준에 부합하더라도 최소 3분 동안 계속 켜져(또는 꺼져) 있습니다.

범위 밖 타이머는 일시적으로 범위를 벗어나는 동안에도 히터를 계속 켜는 역할을 합니다. 5분 이상 동안 서플라이 공기 온도가 사용자가 선택한 설정 온도 범위를 벗어나면, 히터가 꺼져서 시스템이 복구됩니다. 온도가 기능 코드 Cd30에 의해 설정된 범위 내 허용치를 벗어나는 즉시 범위 밖 타이머가 활성화 됩니다.

3.3.11 Perishable(냉장), 제습 - 벌브 모드

벌브 모드는 제습 모드의 연장으로, 증발기 팬 속도 및/또는 제상 종료 설정 온도 변화가 가능합니다.

벌브 모드는 구성 코드 Cd35를 “ 벌브” 로 설정했을 때 활성화 됩니다. 벌브 모드가 활성화 되면, 사용자는 제습 모드 증발기 팬 작동을 기본값(매 시간마다 저속에서 고속으로 변경됨)에서 저속 유지 또는 고속 유지로 변경할 수 있습니다. 기능 코드 Cd36 의 기본값인 “ alt” 로부터 “ Lo” 또는 “ Hi” 로 토글하면 됩니다. 저속 증발기 팬의 작동을 선택하면, 제습 설정 온도(65 - 95%의 정상 범위 대신)를 60 - 95% 범위로 선택할 수 있는 추가 기능을 제공합니다.

벌브 모드가 활성화되면 기능 코드 Cd37은 이전 제상 종료 서모스탯 설정을 무효로 합니다(4.10.4절 참조). 제상 종료 서모스탯에서의 온도가 “ open” 이라고 간주되는 온도는 [0.1°C (0.2°F) 단위로] 25.6°C (78°F)와 4°C (39.2°F) 사이의 어떤 값으로도 변경할 수 있습니다. 제상 종료 서모스탯이 간격 시간 개시 또는 수동 제상을 위한 “ closed” 로 간주되는 온도는 10°C (50°F)로 “ open” 값이 25.6°C ~ 10°C 일 때 입니다. “ open” 값이 10°C 보다 낮아지면, “ closed” 값이 “ open” 설정값과 같은 값으로 감소합니다.

다음의 경우 벌브 모드는 종료됩니다:

1. 벌브 모드 코드 Cd35를 “ Nor” 로 설정할 때.
2. 제습 코드 Cd33을 “ Off” 로 설정할 때.
3. 사용자가 설정 온도를 냉동 범위로 설정할 때.

위의 방법으로 벌브 모드가 사용불능 되면, 증발기 팬의 제습 작동이 “ alt” 로 바뀌며 DTS 종료 설정 온도는 컨트롤러 구성 변수 CnF41에 의해 설정되었던 값으로 리셋됩니다.

3.3.12 온도 제어 - 냉동 모드

-10°C 로 설정된 구성 변수 CnF26을 가진 냉동 모드의 작동은 설정 온도가 $-10^{\circ}C (+14^{\circ}F)$ 이하일 때 활성화됩니다.

-5°C 로 설정된 구성 변수 CnF26을 가진 냉동 모드는 $-5^{\circ}C (+23^{\circ}F)$ 이하일 때 활성화 됩니다.

냉동 모드에 있을 때 컨트롤러는 리턴 공기 온도를 설정 온도로 유지하고, RETURN 지시등이 디스플레이 모듈에 켜지며 디스플레이 창 의 기본 값은 리턴 공기 프로브 값이 됩니다.

리턴 공기 온도가 기능 코드 Cd30에서 선택한 대로 In-range(범위내) 온도 허용치 이내가 되면 In-range(범위내) 등이 켜집니다.

3.3.13 냉동 모드 - 일반

냉동된 화물은 미세한 온도 변화에는 민감하지 않습니다. 이 범위에서의 온도 제어 방법은 이 사실을 활용하여 유닛의 에너지 효율을 상당히 향상시킵니다. 냉동 범위에 대한 온도 제어는 화물 요구에 따라 압축기를 가동/정지로 사이클 함으로써 이루어집니다. 컨트롤러 설정 온도가 냉동 범위 이하이고 기능 코드 CD34가 “ OFF” 로 설정되면 일반 냉동 모드에서 유닛이 작동합니다.

컨테이너의 리턴 공기 온도가 설정 온도 보다 0.2°C (0.4°F) 이상 낮아지면, 압축기가 꺼집니다. 온도가 설정 온도보다 0.2°C (0.4°F) 이상 초과한 다음 3분이 지나면, 압축기가 다시 가동합니다. 이 유닛은 항상 캐퍼시티의 100%에서 작동되며 석션 모듈레이션 밸브는 전류 및 압력이 허용하는 한계까지 열립니다.

참고

유닛의 작동을 시작할 때 SMV는 이미 알고 있는 열림 위치로 리셋 됩니다. 밸브가 완전히 열려 있다는 가장 하에 완전히 닫힌 상태로 구동하여 열림량(%)를 0%로 리셋한 다음, 21%의 위치로 열리도록 합니다.

압축기의 급속한 사이클링을 방지하려면, 압축기가 다시 시작하기 전에 압축기의 3분 정지 작동 시간을 충족시켜야 합니다. 리턴 공기 온도가 급변하는 상태에서는 시간 지연이 있으므로 해서 압축기가 다시 시작하기 전에, 리턴 공기 온도가 설정 온도 보다 약간 초과하는 것이 허용됩니다.

3.3.14 냉동 모드 - 절약

절약 냉동 모드 작동을 활성화하기 위해서, 냉동 설정 온도를 선택해야 합니다. 절약 모드는 기능 코드 Cd34를 “ ON” 상태로 설정하면 활성화 됩니다. 절약 모드 냉동이 활성화 되면, 시스템은 정상 냉동 모드를 실행하는데, 단 제어 온도가 설정 점에서 - 2°C를 뺀 값 이하이면 컨트롤러를 제외한 전체 냉동 시스템은 꺼지게 됩니다. 60분간의 정지 사이클 기간이 지나면 유닛은 고속 증발기 팬을 3분 동안 켜 다음 제어 온도를 점검합니다. 제어 온도가 설정 온도에 + 0.2°C 를 더한 값 이상이면, 유닛은 냉동 시스템을 켜서 상기의 정지 사이클의 온도 기준이 충족될 때까지 냉각을 지속합니다. 만약 제어 온도가 설정 온도에서 + 0.2°C를 더한 값보다 낮으면, 유닛은 증발기 팬을 끄며 60분 간의 정지 사이클을 시작합니다.

3.4 컨트롤러 알람

알람 디스플레이는 독립적인 컨트롤러 소프트웨어 기능입니다. 작동 매개변수가 예상 범위를 벗어나거나 부품들이 컨트롤러로 올바른 신호를 되돌려 보내지 않으면 알람이 표시됩니다. 알람 목록은 표 3-6을 참고하십시오.

알람은 냉동 유닛과 냉동 화물의 균형있는 보호를 목적으로 이루어집니다. 오류 검출시 취해지는 조치는 언제나 화물에 대한 보호를 위한 것입니다. 재점검을 통해서 오류가 실제로 존재하는지 확인하게 됩니다.

압축기 운전 중지를 요구하는 일부 알람에는 운전 중지 이전과 이후에 시간 지연이 포함되어 되도록이면 압축기의 작동을 유지합니다. 예를 들면, 알람 코드 “ LO” (낮은 전압)는 전압이 25% 이상 내려가면, 화면에는 표시되지만 장치는 계속 작동됩니다.

알람은 대개 알람 코드가 디스플레이 패널에 깜빡거림으로써 표시되고, 일부 알람은 알람 지시등에 불이 켜집니다.

알람이 발생하면:

- a. 빨강색 알람등은 “ 20 시리즈” 알람을 위해 켜집니다.
- b. 실제로 문제가 있는 경우 해당 알람 코드와 설정온도가 왼쪽 디스플레이에 교대로 표시됩니다.
- c. 사용자는 알람 목록을 스크롤하여 현재 알람과 이미 발생한 알람을 찾아내야 합니다. 알람 목록을 지우기 전에 알람에 대한 진단과 교정을 실시해야 합니다.

알람 코드를 표시하려면:

- a. 설정 온도 선택이나 기본값 표시 모드에서는 ALARM LIST 키를 누르십시오. 곧 알람 목록 표시 모드와 연결이 되며 알람 대기열에 입력된 알람이 화면에 표시됩니다.

- b. 알람 대기열은 발생한 순서대로 최대 16개의 알람이 저장됩니다. 사용자는 ARROW 키를 눌러 목록을 스크롤 할 수 있습니다.
- c. 왼쪽 디스플레이에는 “ AL##” 이 표시되며 ## 는 알람 대기열에 있는 알람 번호의 순서입니다.
- d. 오른쪽 화면에는 실제 알람 코드가 나타납니다. 활성 알람을 의미하는 “ AA##” 가 표시되며, “ ##” 는 알람 코드를 의미합니다. 비활성 알람은 “ IA##” 로 표시됩니다. 표 3-6을 참고하십시오.
- e. 활성 알람이 있는 경우 알람 목록 끝에는 “ END” 가 표시됩니다.
- f. 모든 알람이 비활성 상태면 “ CLEAR” 이 디스플레이에 나타납니다. ENTER 키를 누르면 알람 대기열이 지워집니다. 알람 목록은 지워지고 나면 “ -----” 가 화면에 표시됩니다.

참고

AL26는 모든 센서가 응답하지 않을 때 활성화됩니다. 컨트롤러 뒤에 있는 커넥터가 헐겁거나 빠져있는지 확인한 다음 다시 연결하십시오. 다음, 프리트립 테스트(P5)를 실행하여 AL26를 지우십시오.

3.5. 유닛 프리트립 진단

프리트립 진단은 독립 컨트롤러 기능으로 정상 냉동 컨트롤러 작동을 정지시키고 프로그램 된 테스트 과정에 따라 실행됩니다. 테스트 과정에는 자동으로 미리 프로그램 된 순서대로 테스트를 실행하는 자동 모드 테스트와 작업자가 개별 테스트를 선택하여 작동 시킬 수 있는 수동 모드 테스트가 있습니다.



주의

컨테이너 내에 온도에 치명적인 화물이 있을 때는 프리트립 검사를 실행하지 마십시오.



주의

프리트립 키를 누르면, 제습 및 벌브 모드가 비활성화 됩니다. 프리트립이 완료되면 제습 및 벌브 모드를 다시 활성화 해야 합니다.

키 패드의 사용 또는 통신을 통해 테스트를 시작할 수 있으나, 통신에 의해 시작되면 컨트롤러는 전체 테스트를 수행하게 됩니다(자동 모드).

프리트립 테스트의 마지막에는, 메시지 “ P” , “ rSLts” (프리트립 결과)가 표시됩니다. ENTER 키를 누르면 사용자는 모든 하위테스트 결과를 볼 수 있게 됩니다. 모든 테스트가 완료되면 “ PASS” 또는 “ FAIL” 로 그 결과가 표시됩니다.

프리트립 테스트와 테스트 코드에 관한 자세한 설명은 표 3-7을 참고하십시오. 자세한 작동 방법은 4.8절에 나와있습니다.

3.6 데이터코더

3.6.1 설명

Carrier Transicold의 “ 데이터코더(DataCORDER)” 소프트웨어는 컨트롤러에 통합되어 있으며, 온도 기록 장치와 종이 차트없이 작동합니다. 데이터코더 기능은 키패드 선택으로 액세스가 가능하고 디스플레이 모듈에서 볼 수 있습니다. 이 유닛은 또한 데이터의 다운로드를 위해 Carrier Transicold 데이터 리더와 함께 사용될 수 있는

호출 장치 연결(그림 3- 1 참고)에 적합합니다. Carrier Transicold Data View 소프트웨어가 있는 PC는 또한 데이터와 구성 설정을 다운로드 하는데 사용할 수 있습니다. 데이터코더는 다음 요소로 구성됩니다:

- 구성 소프트웨어
- 작동 소프트웨어
- 데이터 저장 메모리
- 실시간 시계 (내부 백업 배터리 포함)
- 6개 서미스터 입력
- 호출 장치 연결
- 전원 공급 (배터리 팩).

데이터코더는 다음 기능을 수행합니다:

- a. 15, 30, 60 또는 120분 간격으로 데이터를 기록하고, 2년 분량의 데이터 저장 가능합니다. (1시간 간격으로 기록 시).
- b. 디스플레이 모듈에서 알람을 기록하고 표시합니다.
- c. 프리트립 테스트의 결과를 기록합니다.
- d. 다음과 같은 데이터코더와 온도 제어 소프트웨어에 의해 생성된 데이터와 이벤트를 기록:

- 컨테이너 ID 변경
- 소프트웨어 업그레이드
- 알람 동작
- 배터리 부족 (배터리 팩)
- 데이터 추출
- 제상 시작 및 종료
- 제습 시작 및 종료
- 전력 손실 (배터리 팩 포함/불포함)
- 파워업 (배터리 팩 포함/불포함)
- 컨테이너의 원격 프로브 온도 (USDA 저온 처리 및 화물 프로브 기록)
- 리턴 공기 온도
- 설정 온도 변경
- 서플라이 공기 온도
- 실시간 시계 배터리 (내부 배터리) 교체
- 실시간 시계 조정
- 트립 시작
- ISO 트립 헤더 (호출 장치 프로그램을 통해서 입력한 경우)
- 절약 모드 시작 및 종료
- “ Auto 2” 프리트립 시작 및 종료
- 벌브 모드 시작
- 벌브 모드 변경
- 벌브 모드 종료

USDA 트립 설명
 가습 시작 및 종료
 USDA 프로브 보정

3.6.2 데이터코더 소프트웨어

데이터코더 소프트웨어는 구성 소프트웨어, 작동 소프트웨어 및 데이터 메모리로 세분화 되어 있습니다.

a. 작동 소프트웨어

작동 소프트웨어는 구성 소프트웨어에 사용될 입력값을 읽고 분석합니다. 입력값은 기능 코드에 분류되어 있습니다. 작업자가 현재 입력 데이터 또는 저장된 데이터를 검사할 목적으로 사용할 수 있는 35가지 기능이 있습니다(표 3-8 참고). 이 코드를 액세스 하려면 다음을 실행하십시오:

- 1 ALT. MODE 및 CODE SELECT 키를 누르십시오.
- 2 왼쪽 화면에 원하는 코드 번호가 나타날 때까지 화살표 키를 누르십시오. 오른쪽 창에는 해당 항목 값이 5초 동안 표시된 다음 정상 디스플레이 모드로 돌아갑니다.
- 3 더 오랜 시간을 원하면 ENTER 키를 눌러 30초까지 연장됩니다.

표 3- 2 데이터코더 구성 변수

구성 번호.	제목	기본값	옵션
dCF01	(예비용)	--	--
dCF02	센서 구성	2	2,5,6,9,54,64,94
dCF03	로깅 간격(분)	60	15,30,60,120
dCF04	서미스터 포맷	Short	Low, Normal
dCF05	서미스터 샘플 유형	A	A,b,C
dCF06	대기 조정/습도 샘플 유형	A	A,b
dCF07	알람 구성 USDA 센서 1	A	Auto, On, Off
dCF08	알람 구성 USDA 센서 2	A	Auto, On, Off
dCF09	알람 구성 USDA 센서 3	A	Auto, On, Off
dCF10	알람 구성 화물 센서	A	Auto, On, Off

b. 구성 소프트웨어

구성 소프트웨어는 데이터코더의 기록 및 알람 기능을 제어합니다. 출고시 설치된 구성으로 재프로그래밍은 유닛 제어 모듈 소프트웨어와 같은 구성 카드로 실행합니다. 소프트웨어의 변경은 Data View 통합 장치를 이용하면 가능합니다. 구성 변수 목록은 표 3-2를 참고하십시오. 다양한 설정에 대한 각 데이터코더 작동 설명은 다음 절에서 제공됩니다.

3.6.3 센서 구성 (dCF02)

두 작동 모드, 표준(Standard) 모드 및 일반(Generic) 모드로 구성됩니다.

a. 표준(Standard) 모드

표준 모드에서 사용자는 7개의 표준 구성 중 하나를 사용하여 데이터를 저장하는 데이터코더를 구성할 수 있습니다. 7개 표준 구성 변수와 그 설명은 표 3-3에 나와있습니다. 6개의 서미스터 입력 (서플라이, 리턴, USDA #1, #2, #3 및 화물 프로브) 및 습도 센서는 데이터코더에 의해 입력됩니다. 표준 구성을 이용한 보고서 실례는 그림 3-5에서 볼 수 있습니다.

참고

데이터코더 소프트웨어는 서플라이 및 리턴 기록 장치 센서를 사용합니다. 온도 제어 소프트웨어는 서플라이 및 리턴 온도 센서를 사용합니다.

b. 일반(Generic) 모드

일반 기록 모드는 사용자가 네트워크 데이터 포인트 선택을 저장할 수 있도록 합니다. 사용자는 최대 8개의 데이터 포인트를 기록에 선택할 수 있습니다. 데이터 포인트 목록은 다음 기록에 가능합니다. Carrier Transicold 데이터 검색 프로그램을 사용하여 구성을 일반 모드로 변경하고 데이터 포인트를 저장할 수 있도록 선택할 수 있습니다.

1. 제어 모드
2. 제어 온도
3. 주파수
4. 습도
5. 위상 A 전류
6. 위상 B 전류
7. 위상 C 전류
8. 주전원 전압
9. 석션 모듈레이션 밸브 열림량(%)
10. 이산 출력 (참고 참조)
11. 이산 입력 (참고 참조)
12. 대기 온도 센서
13. 압축기 석션 센서
14. 압축기 디스차지 센서
15. 리턴 온도 감지 센서
16. 서플라이 공기 온도 센서
17. 제상 온도 감지 센서
18. 디스차지 압력 변환기
19. 석션 압력 변환기
20. 응축기 압력 변환기

참고: 비트맵 사용 - 특별 취급 필요

표 3- 3 데이터코더 표준 구성

표준 구성	설명
2 센서 (dCF02=2)	2개 서미스터 입력 (서플라이 및 리턴)
5 센서 (dCF02=5)	2개 서미스터 입력 (서플라이 및 리턴) 3개 USDA 서미스터 입력
6 센서 (dCF02=6)	2개 서미스터 입력 (서플라이 및 리턴) 3개 USDA 서미스터 입력 1개 습도 입력
9 센서 (dCF02=9)	해당 없음
6 센서 (dCF02=54)	2개 서미스터 입력 (서플라이 및 리턴) 3개 USDA 서미스터 입력 1개 화물 프로브 (서미스터 입력)
7 센서 (dCF02=64)	2개 서미스터 입력 (서플라이 및 리턴) 3개 USDA 서미스터 입력 1개 습도 입력 1개 화물 프로브 (서미스터 입력)
10 센서 (dCF02=94)	2개 서미스터 입력 (서플라이 및 리턴) 3개 USDA 서미스터 입력 1개 습도 입력 1개 화물 프로브 (서미스터 입력) 3개 C.A. 입력 (해당되지 않음)

3.6.4 기록 간격 (dCF03)

사용자는 데이터 기록을 4가지 간격으로 구성할 수 있습니다. 데이터는 실시간 시계에 따라 정확한 간격으로 기록됩니다. 이 시계는 출고시 그리니치 표준시로 설정되어 있습니다.

Raw Data Report for ABC1234567
May 31, 2003 to Jun 04, 2003

System Configuration at the Time of Interrogation:
Interrogated On Sept 05, 2003
Extracted by DataLine Rev 1.0.0

Controller Software: 5120
Controller Serial #: 04163552

Bill of Lading #: 1
Origin: Origin Date:
Destination: Discharge Date:
Comment: DataLine Tool

Probe Calibration Readings: USDA1: 0.0 USDA2: 0.0 USDA3: 0.0 Cargo: 0.0
Temperature Units: Centigrade

May 31, 2001

Setpoint: 1.66, Container : Serial : 04189552

9 Sensors Logged at 15 Minute Interval

Sensor	Format	Resolution
--------	--------	------------

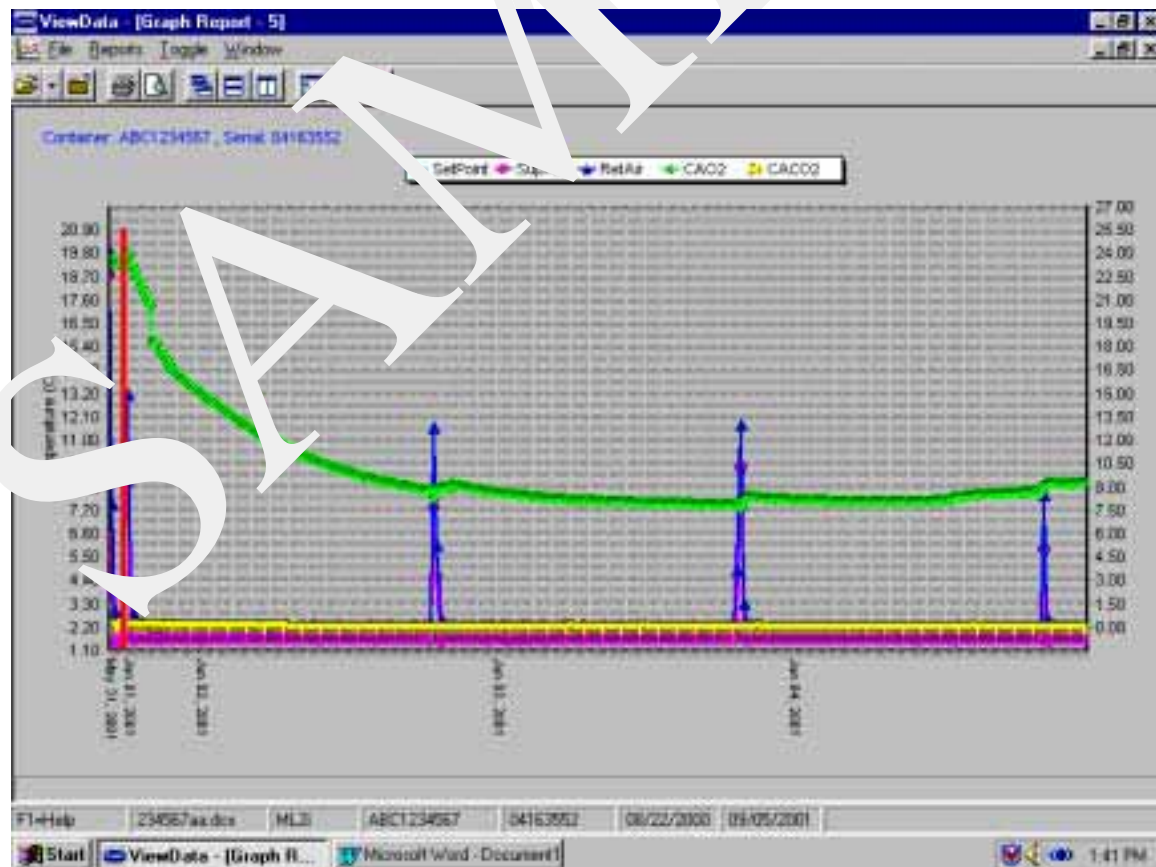


그림 3- 5 표준 구성 보고서

3.6.5 서미스터 포맷 (dCF04)

사용자는 기록되는 서미스터 값의 포맷을 구성할 수 있습니다. 낮은 정밀도는 1 바이트로, 정상 정밀도는 2 바이트로 포맷합니다. 낮은정밀도는 적은 메모리를 필요로 하고 냉장 모드일 때 0.25°C (0.45°F) 단계로, 냉동 모드일 때는 0.5°C (0.9°F) 단계로 각각 온도를 기록합니다. 정상 정밀도는 전체 범위를 0.01°C (0.02°F) 단계로 온도를 기록합니다.

3.6.6 샘플 유형 (dCF05 & dCF06)

데이터 샘플 유형에는 평균, 스냅샷 및 USDA의 세 가지가 있습니다. 평균으로 설정되면, 기록 기간 중 매 1분 마다 읽은 값의 평균이 기록됩니다. 스냅샷으로 설정되면, 기록 간격 시간마다 센서 값이 기록됩니다. USDA로 설정되면, 서플라이 및 리턴 온도 값은 평균화되고, 세 USDA 프로브 값은 스냅샷 됩니다.

3.6.7 알람 구성 (dCF07 - dCF10)

USDA 및 화물 프로브 알람은 OFF, ON 또는 AUTO로 구성될 수 있습니다.

프로브 알람이 OFF로 구성되면 이 프로브의 알람은 항상 작동하지 않습니다.

프로브 알람이 ON으로 구성되면, 관련 알람은 항상 작동합니다.

프로브들이 AUTO로 구성되면, 그룹으로 작동하게 됩니다. 이 기능은 USDA 기록을 위해 데이터코더를 구성하고자 하는 사용자를 지원하기 위해 설계되었지만 매 트립에 프로브를 설치하지 마십시오. 모든 프로브의 연결이 차단되면 알람이 작동하지 않습니다. 프로브 중 하나가 설치되자마자, 모든 알람이 작동되며 설치되지 않은 채 남아있는 프로브들에는 활성 알람이 들어 옵니다.

데이터코더는 프리트립 테스트(3.5절 참고) 시작과 프리트립에 포함된 각 테스트들의 결과를 기록합니다. 데이터에는 시간 기록이 되어있어, 데이터 검색 프로그램을 통해 추출할 수 있습니다. 각 프리트립 테스트에 해당하는 데이터코더에 저장된 데이터 설명은 표 3-9를 참고하십시오.

3.6.8 데이터코더 파워업

데이터코더를 파워업 시키는 방식에는 4가지가 있습니다:

1. **정상 AC 전원:** 데이터코더는 유닛이 정지-가동 스위치를 통해 켜질때 파워업 됩니다.
2. **컨트롤러 DC 배터리 팩 전원:** 배터리 팩을 설치하면, 데이터코더는 호출 케이블이 호출 리셉터클에 끼워져 있을 때 통신을 위해 파워업됩니다.
3. **외부 DC 배터리팩 전원:** 또한 12 볼트 배터리 팩을 호출 케이블 뒤에 꽂고 그리고나서 호출 포트에 끼울 수 있습니다. 이 방법은 컨트롤러 배터리 팩이 필요치 않습니다.
4. **실시간 시계 요구:** 데이터코더에 충전된 배터리 팩이 장착되고 AC 전원이 없으면, 실시간 시계가 데이터를 기록해야 함을 알릴 때 데이터코더는 파워업 됩니다. 데이터코더가 기록을 마치면 전원이 다운됩니다.

배터리 팩 전원을 사용하여 데이터코더가 파워업 되었을 때, 컨트롤러는 배터리의 하드웨어 전압 점검을 실행합니다. 하드웨어 점검이 끝나고 데이터코더가 기록하기 전에 컨트롤러가 작동하여 소프트웨어 배터리 전압 점검을 실행합니다. 그 중 하나의 테스트라도 실패하면, 실시간 시계 배터리 파워업은 다음 AC 전원 사이클까지 작동 불능이 됩니다. 좀 더 자세한 데이터코더 온도 기록은 때가 될 때까지 금지됩니다.

배터리 변압이 나빠지면 배터리 팩 충전을 알리기 위해 알람이 작동됩니다. 지속적 AC 전원에서 알람 상태가 24시간 이상 지속되면, 배터리 팩은 교체를 해야 합니다.

3.6.9 프리트립 데이터 기록

데이터코더는 프리트립 테스트(3.5절 참고) 시작과 프리트립에 포함된 각 테스트들의 결과를 기록합니다. 데이터에는 시간 기록이 되어있어, 데이터 검색 프로그램을 통해 추출할 수 있습니다. 각 프리트립 테스트에 해당하는 데이터코더에 저장된 데이터 설명은 표 3-9를 참고하십시오.

3.6.10 데이터코더 통신

데이터코더에서의 데이터 검색은 다음 장치 즉, DataReader, DataLine/DataView 또는 통신 인터페이스 모듈을 사용하여 할 수 있습니다.

참고

DataReader, DataLine/DataView 또는 통신 인터페이스 모듈에 의한 Communication Failed(통신 실패했음) 표시는 데이터코더와 데이터 검색 장치 사이의 잘못된 데이터 이전에 의한 것입니다. 일반적인 이유는 다음과 같습니다:

1. 데이터코더와 데이터 검색 장치 사이의 불량한 케이블이나 연결.
2. PC 통신 포트(들)이 없거나 잘못된 지정.
3. 차트 기록장치의 퓨즈(FCR) 끊어짐 .

a. DataReader

Carrier Transicold Data Reader (그림 3-6 참고)는 데이터코더에서 데이터를 얻기 위한 휴대 장치로 간단히 작동할 수 있으며, PC로 업로드 시킬 수 있습니다. Data Reader는 다중 데이터 파일에 대한 저장 능력이 있습니다. DataReader에 관한 상세한 내용은 데이터 검색 설명서 62-10629를 참고하십시오.

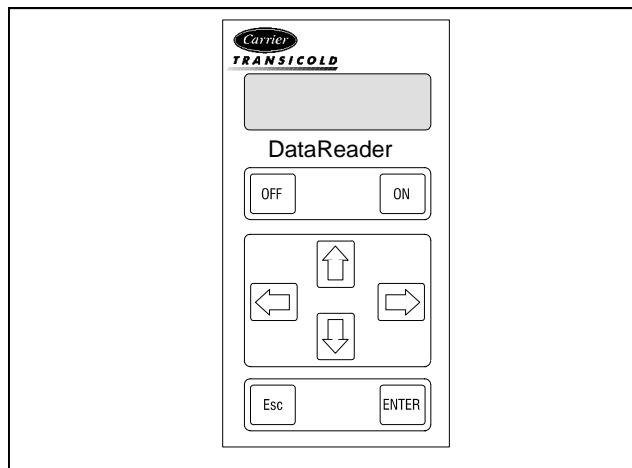


그림 3- 6 Data Reader

b. DataLine

PC용 DataLINE 소프트웨어는 플로피 디스크 및 CD로 공급됩니다. 이 소프트웨어는 호출, 구성 변수 지정, 데이터의 화면 보기, 하드 카피 보고서 작성, 저온 처리 프로브 조정 및 파일 관리를 실행합니다. DataLINE 통신 소프트웨어에 관한 상세한 내용은 데이터 검색 설명서 62-10629를 참고하십시오. DataLINE 설명서는 www.contaner.carrier.com 에서 찾을 수 있습니다

c. 통신 인터페이스 모듈

이 통신 인터페이스 모듈은 마스터 중앙 감시 스테이션과의 통신을 가능케 하는 종속 모듈입니다. 이 모듈은 통신에 반응하며, 주전원 라인으로 정보를 되돌려 보냅니다.

원격 감시 유닛이 설치되어 있어, 유닛에서 제어할 수 있는 모든 기능과 선택 기능들을 마스터 스테이션에서 실행할 수 있습니다. 모든 데이터코더 보고서의 검색 역시 실행 가능합니다. 상세한 내용은 마스터 시스템 기술 설명서를 참고하십시오.

3.6.11 USDA 저온 처리

저온 유지는 지중해 및 일부 열대성 과실 파리를 제어하는 효과적인 수확 후 관리 방법으로 사용되고 있습니다. 해충이 많은 과일을 섭씨 2.2도 (36°F) 이하의 온도에 특정 기간 노출시키면 심한 피해를 주는 곤충류들을 여러 단계에서 제거할 수 있습니다.

훈증법 대신에 환경 친화적인 상기 처리 방법으로 교체하려는 요구에 부응하기 위해서 Carrier는 저온 처리 기능을 데이터코더에 통합시켰습니다. 이러한 유닛은 서플라이 공기 온도를 섭씨로 설정 온도의 1/4도 범위 내에서 유지할 수 있는 기능이 있으며, 제품 온도의 미세한 온도 변화를 데이터코더 메모리에 기록할 수 있으므로 USDA 기준을 충족시킵니다. USDA에 관한 정보는 다음에 나옵니다.

a. USDA 기록

USDA 저온 처리를 위해서 특수한 유형의 기록이 제공됩니다. 저온 처리 기록을 하려면 지정된 화물 위치에 3개의 원격 온도 프로브를 설치해야 합니다. 이러한 프로브를 유닛의 뒤쪽 왼편에 위치한 리셉터클을 통해서 데이터코더에 연결 할 수 있도록 준비되어 있습니다. 4개 또는 5개의 리셉터클이 제공됩니다. 4개의 3-핀 리셉터클은 프로브용이고 한 개(5-핀)의 리셉터클은 호출 장치 후면 연결용입니다. 이 프로브 리셉터클들은 트리캠 커플링 로킹 장치가 부착된 플러그를 수용할 수 있습니다. 유닛의 후면 패널에 있는 라벨은 각 프로브에 사용되는 리셉터클을 보여줍니다.

표준 데이터코더 보고서는 리턴 및 서플라이 공기 온도를 표시합니다. 저온 처리 보고서는 USDA #1, #2, #3 및 리턴 및 서플라이 공기 온도를 표시합니다. 저온 처리 기록은 AC 전력이 끊어지더라도 계속될 수 있도록 배터리 백업으로 지원됩니다.

b. USDA/ 메시지 트립 설명

특별 기능의 결합으로, 사용자가 데이터 보고서의 머리 부분에 USDA (또는 기타) 설명을 입력할 수 있도록 지원합니다. 최대 메시지 길이는 78 자입니다. 하루에 하나의 메시지만 기록됩니다.

3.6.12 USDA 저온 처리 절차

다음은 USDA 저온 처리를 시작하는 데에 필요한 단계들을 요약한 내용입니다.

- a. 프로브를 얼음욕에 담근 다음 DataReader 또는 PC로 교정 기능을 실행하여 세 개의 USDA 프로브를 교정하십시오. 이러한 교정 절차는 프로브 오프셋을 찾아내서 컨트롤러에 저장하여 저온 처리 보고서 작성에 사용합니다. 상세한 내용은 데이터 검색 설명서 62-10629를 참조하십시오.
- b. 처리 온도 이하로 사전 냉각합니다.
- c. 데이터코더 모듈 배터리 팩 설치(아직 설치 되지 않은 경우)를 수행합니다.
- d. 세 개의 프로브를 배치하십시오. 프로브는 제품 선적과 동시에 과육 내부(아래 표에 정의된 위치)에 배치하십시오.

센서 1	리턴 공기구 옆에 위치한 제품의 펄프 내부에 배치.
센서 2	40 피트 컨테이너의 경우 화물 끝에서 5 피트, 20 피트 컨테이너의 경우는 화물 끝에서 3 피트 떨어진 제품의 펄프 내부에 배치. 이 프로브는 화물 높이의 1/2 되는 곳의 가운데 상자에 배치해야 함.
센서 3	40 피트 컨테이너의 경우 화물 끝에서 5 피트 떨어진 제품의 펄프 내부에 위치. 20 피트 컨테이너의 경우는 화물 끝에서 3 피트 떨어진 곳. 이 프로브는 화물 높이의 1/2되는 곳의 벽면에 있는 상자에 배치해야 함.

e. USDA 기록을 시작하려면, 다음과 같이 PC를 연결하고 구성하십시오:

1. ISO 헤더 정보 기록
2. 필요시 트립 설명 첨가
3. 5개 프로브 (s, r, P1, P2, P3)의 구성
4. 한 시간 기록 간격의 구성
5. USDA 센서구성의 설정
6. 2 바이트 메모리 저장 포맷의 구성
7. 트립 시동 실행

3.6.13 데이터코더 알람

알람 표시는 데이터코더의 독립적인 기능입니다. 작동 변수가 기대 범위를 벗어나거나 구성요소가 올바른 신호를 데이터코더로 돌려 보내지 않으면 알람이 발생합니다. 데이터코더에는 최대 8개의 알람 버퍼가 있습니다. 데이터코더 알람 목록은 표 3-10에 있습니다. 구성 정보는 3.6.7 절을 참조하십시오.

알람 코드를 화면에 표시하려면:

- a. 기본 디스플레이 모드에서는 ALT. MODE & ALARM LIST 키를 누르십시오. 알람 대기열에 저장된 알람을 표시하는 데이터코더 알람 목록 디스플레이 모드를 제어 합니다.
- b. UP ARROW 키를 눌러서 알람 목록의 끝까지 스크롤 할 수 있습니다. DOWN ARROW 키를 눌러서 목록의 뒤쪽으로 이동할 수 있습니다.
- c. 왼쪽 화면에는 “ AL#” 이 표시되며, #는 알람 대기열에 있는 알람 번호입니다. 활성 알람을 의미하는 “ AA##” 이 오른쪽 화면에 표시되며, ##는 알람 번호를 의미합니다. 비활성 알람은 “ IA##” 로 표시됩니다.
- d. 활성 알람이 있는 경우 알람 목록 끝에는 “ END” 가 표시됩니다. 모든 알람이 비활성 상태이면 “ CLEAR” 가 화면에 표시됩니다.
- e. 활성 알람이 없으면, 알람 대기열을 지울 수 있습니다. 알람 목록을 지우기 위해 비활성화 되지 않아도 되는 데이터코더 알람 대기열 가득 참 알람 (AL91)는 제외됩니다. 알람 목록을 지우려면:

1. ALT. MODE & ALARM LIST 키를 누르십시오.
2. “ CLEAR” 이 표시될 때까지 UP/DOWN ARROW 키를 누르십시오.
3. ENTER 키를 누르십시오. 알람 목록이 지워지며 “ -----” 가 화면에 표시됩니다.
4. ALARM LIST 키를 누르십시오. 목록에 아무런 알람이 없을 때는 “ AL” 가 왼쪽 화면에 표시되고, “ -----” 가 오른쪽 화면에 표시됩니다.
5. 알람 대기열을 지우면 바로 알람 지시등이 꺼집니다.

표 3- 4 컨트롤러 구성 변수

구성 번호	제목	기본값	옵션
CnF01	바이패스 밸브 사용 가능	In	Out
CnF02	증발기 팬 속도	dS (Dual)	SS (Single)
CnF03	제어 센서	FOUr	duAL
CnF04	제습 모드	On	OFF
CnF05	예비용	-----	n/a
CnF06	응축기 팬 속도 선택	OFF (Single)	On (Variable)
CnF07	단위 선택, 20피트/ 40 피트 /45 피트	40ft	20피트,45f피트
CnF08	단상/3상 모터	1Ph	3Ph
CnF09	냉매 선택	r134a	r12, r22, bLEnd
CnF10	이중 속도 압축기 로직	Out (Single)	In (Dual)
CnF11	제상 “ 정지” 선택	noOFF	OFF
CnF12	TXV/솔레노이드 퀀치 밸브	Out (TXV)	In (Solenoid)
CnF13	화물 경감 장치	Out	In
CnF14	응축기 압력 제어 (CPC)	In	Out
CnF15	디스차지 온도 센서	Out	In
CnF16	데이터코더 옵션	On (Yes)	OFF (No)
CnF17	디스차지 압력 센서	Out (No)	In (Yes)
CnF18	히터	Old (Low Watt)	nEW (High Watt)
CnF19	대기 조정	Out (No)	In (Yes)
CnF20	석션 압력 센서	Out (No)	In (Yes)
CnF21	자동변압기	Out	In
CnF22	절약 모드 옵션	OFF	Std, Full
CnF23	제상 간격 타이머 저장 옵션	noSAv	SAv
CnF24	고급 프리트립 확장 테스트 시리즈 옵션	Auto	Auto2, Auto 3
CnF25	프리트립 테스트 포인트/결과 기록 옵션	rSLtS	dAtA
CnF26	가열 로크아웃 변경 옵션	Set to -10°C	Set to -5°C
CnF27	석션 온도 표시 옵션	Out	In
CnF28	밸브 모드 옵션	NOr	bULb
CnF29	아크틱 모드	Out	In
CnF30	압축기 크기	41 CFM	37 CFM
CnF31	프로브 점검 옵션	Std	SPEC
CnF32	단일 증발기 팬 옵션	2EF0	1EF0

CnF33	스냅 프리즈 옵션	OFF	SnAP
CnF34	섭씨 로코아웃 옵션	bOth	°F
CnF35	가습 모드	OFF	On
CnF36	SMV 유형	1 (standard)	2, 3 (stepper)
CnF37	전자 온도 기록 장치	rEtUR	SUPPL, bOth
CnF38	퀵 바이패스 밸브	Out	In
CnF39	확장 전류 한계 범위	Out	In
CnF40	제상 요구	Out	In
CnF41	낮은 DTT 세팅	Out	In
CnF42	자동 프리트립 시작	Out	In
CnF47	환기구 위치 센서	OFF	UPP, LOW
CnF48	CFS 오버라이드	OFF	On
CnF49	데이터코더 구성 복원	OFF	On
CnF50	활장 밸브 모드 선택	OFF	Bulb, dEHUM
CnF51	제상 예약 사용 불능	0	0-out, 1-in

참고: 나와 있지 않는 구성 번호는 이 용도에서 사용되지 않습니다. 이 항목들은 구성 소프트웨어를 컨트롤러에 로드할 때 나타날 수 있지만, 변경 내용은 컨트롤러 프로그래밍에 의해 인식되지 않습니다.

표 3- 5 컨트롤러 기능 코드

코드 번호	제목	설명
참고: 해당되지 않는 기능은 화면에 “-----”로 표시		
표시용 기능		
Cd01	석션 모듈레이션 밸브 개도율 (%)	SMV의 개도율을 표시. 밸브가 완전히 열리면 오른쪽 화면에 100%가 표시되고, 밸브가 완전히 닫히면 0%가 표시됩니다. 대기 온도가 매우 높은 경우를 제외하고 유닛 가동시 밸브는 대개 21%에 위치합니다.
Cd02	퀵 밸브	솔레노이드 퀵 밸브의 개폐 상태를 표시합니다.
Cd03	해당 없음	사용되지 않음
Cd04	선로 전류, A 위상	전류 센서는 두 레그에 있는 전류를 감지합니다. 세 번째 측정되지 않은 레그는 전류 알고리즘에 근거해 계산됩니다. 측정된 전류는 제어 및 진단 목적에 사용됩니다. 제어의 경우, A 및 B 위상 전류 가운데 가장 높은 값을 전류 제한 목적으로 사용합니다. 진단의 경우, 소비 전류를 사용하여 장치 작동 제어를 결정합니다. 히터나 모터를 켜거나 끌 때마다 해당 작업에 대한 소비 전류의 증감이 측정됩니다. 다음, 소비 전류를 테스트하여 장치의 기대값 범위에 들어가는 지를 결정합니다. 테스트에 실패하는 경우 프리트립의 실패 또는 제어 알람 표시가 나타납니다.
Cd05	선로 전류, B 위상	
Cd06	선로 전류, C 위상	
Cd07	주전원 전압	주전원 전압이 표시됩니다.

Cd08	주전원 주파수	주전원 주파수는 헤르쯔 단위로 표시됩니다. F1 또는 F2 퓨즈에 이상이 있거나 AL21 알람코드가 활성화되는 경우, 표시되는 주파수는 절반으로 감소됩니다.
Cd09	대기온도	대기온도 센서 값이 표시됩니다.
Cd10	압축기 석션 온도	압축기 석션 온도 센서값이 표시됩니다.
Cd11	압축기 디스차지 온도	압축기 디스차지 온도 센서값이 표시됩니다.
Cd12	압축기 석션 압력	압축기 석션 압력 변환기 값이 표시됩니다.
Cd13	응축기 압력	응축기 압력 변환기 값이 표시됩니다.
Cd14	압축기 디스차지 압력	압축기 디스차지 압력 변환기 값이 표시됩니다.
Cd15	화물 경감 밸브 (가동-정지)	이 애플리케이션에서는 사용 안됨.
Cd16	압축기 모터 시간 계기	압축기 작동 시간의 합계를 기록합니다. 합계 시간은 10시간 단위로 기록됩니다(예를 들면, 3000 시간은 300으로 표시됩니다).
Cd17	상대 습도 (%)	습도 센서 값이 표시됩니다. 이 코드는 퍼센트로 상대 습도를 표시합니다.
Cd18	소프트웨어 개정 번호	소프트웨어 개정 번호가 표시됩니다.
Cd19	배터리 점검	이 코드는 컨트롤러/데이터코더 배터리 팩을 점검합니다. 테스트 도중 “ btest” 문구가 오른쪽 디스플레이에 깜박거린 다음 결과가 나타납니다. 배터리 전압이 7.0 볼트를 초과하면 “ PASS” 가 표시됩니다. 배터리 전압이 4.5와 7.0 볼트 사이에 있으면 “ FAIL” 이 표시되며, 4.5 볼트 미만이면 “ -----” 가 표시됩니다. 테스트 결과를 4초 동안 표시한 다음 “ btest” 가 다시 표시되고, 사용자는 계속해서 다른 코드를 스크롤 할 수 있습니다.
Cd20	구성/모델 번호	이 코드는 컨트롤러 구성에 사용된 모델 번호의 대시 번호를 표시합니다(즉, 장치의 모델번호가 69NT40-541-100인 경우, “ 41100” 이 디스플레이에 표시됩니다).
Cd21	습도 조절 물 펌프/분무기 상태	이 코드는 습도 조절 물 펌프의 상태(-----, 정방향, 역방향, 정지)를 표시합니다. 만약 구성하지 않으면 이 모드는 영구적으로 비활성화 되며 “ -----로 디스플레이에 표시됩니다.”
Cd22	압축기 속도	압축기의 상태가 (고속, 저속, 정지)로 표시됩니다.
Cd23	증발기 팬	증발기 팬의 상태가 (고속, 저속, 정지)로 표시됩니다.
Cd24	제어된 대기 상태	이 애플리케이션에서는 사용 안됨.
Cd25	제상까지 남은 압축기 작동 시간	이 코드는 장치가 제상 모드로 바뀔 때까지 남은 시간을 (1시간의 1/10)까지 표시합니다. 이 값은 압축기 작동 시간의 합계에 기준합니다.
Cd26	제상 온도 센서 값	제상 온도 센서 값이 디스플레이에 표시됩니다.

구성 기능

참고

기능 코드 Cd27부터 Cd37까지의 기능코드는 사용자가 선택할 수 있는 기능입니다. 작업자는 필요에 따라 이 기능의 값을 변경시켜 컨테이너를 적절히 작동할 수 있습니다.

Cd27	제상 간격 (시간 혹은 자동)	제상 개시에는 사용자 선택 예약 간격과 자동 제어의 두 가지 모드가 있습니다. 사용자 선택 값은(OFF), 3, 6, 9, 12 또는 24 시간이 있으며, 공장 출고값은 12시간입니다. 자동 제상은 3시간의 초기 제상으로 시작한 다음, 증발기 코일에 누적된 결빙의 양에 따라 다음 제상
------	------------------	---

		<p>간격을 결정합니다. 제상의 시작 후 또는 종료 후, 제상 온도 센서(DTS)의 판독값이 설정 온도 미만으로 내려가기 전까지는 시간이 측정되지 않습니다. 타이머 카운트 다운 도중에 DST가 설정 온도 위로 올라가면, 간격이 리셋되고 카운트다운은 처음부터 다시 시작합니다. DTS가 고장나면 알람 코드 AL60이 활성화되고 제어는 리턴 온도 센서로 넘어갑니다. 컨트롤러는 리턴 온도 센서 값을 사용하는 것을 제외하고는 DST와 같은 방식으로 작동합니다.</p> <p><i>제상 간격 타이머 값 (구성 변수 CnF23): 소프트웨어에 이 옵션을 위한 “SAV” (저장)이 구성되어 있으면, 전원을 끌때 제상 간격 타이머 값이 저장되며 전원을 켤때 복원됩니다. 이 옵션은 짧은 시간 동안의 정전으로 거의 만료된 제상 간격이 리셋되는 것을 방지하여 중요한 제상 사이클의 지연을 방지합니다.</i></p> <p style="text-align: center;">참고</p> <p style="text-align: center;">제상 간격 타이머의 시간 측정은 압축기 작동 중에만 이루어집니다.</p>
Cd28	온도 단위 (°C 또는 °F)	<p>이 코드는 모든 온도 표시의 단위 (°C 또는 °F)를 결정합니다. 사용자는 기능코드 Cd28을 선택한 다음 ENTER키를 누르면 °C 또는 °F를 선택할 수 있습니다. 출고 기본 값은 섭씨 단위입니다.</p> <p style="text-align: center;">참고</p> <p style="text-align: center;">이 기능 코드가 “----” if 로 표시되는 경우는 컨트롤러의 구성 변수 CnF34가 °F로 설정된 경우입니다.</p>
Cd29	고장 조치 (모드)	<p>모든 제어 센서가 범위를 벗어나거나(알람 코드 AL26), 프로브 회로의 보정에 실패할 경우 (알람 코드 AL27), 유닛은 고장 정의에 의해 운전 중지 상태가 됩니다. 사용자는 다음 4 가지 가능한 조치 중 하나를 선택합니다:</p> <p>A - 완전 냉각 (스테퍼 모터 SMV 최대 허용값으로 열림)</p> <p>B - 부분 냉각 (스테퍼 모터 SMV 11% 열림)</p> <p>C - 증발기 팬</p> <p>D - 시스템 완전 운전 중지 - 출고 기본값</p>
Cd30	온도 범위 허용치	<p>온도 허용 범위는 설정 온도를 기준으로 상하로 지정한 온도대로 결정됩니다. 제어 온도가 온도 범위 내에 있으면, 온도 범위 표시등에 불이 켜집니다. 4 가지 허용치가 있습니다:</p> <p>1 = ±0.5°C (±0.9°F)</p> <p>2 = ±1.0°C (±1.8°F)</p> <p>3 = ±1.5°C (±2.7°F)</p> <p>4 = ±2.0°C (±3.6°F) - 출고 기본값</p>
d31	순차 가동 시간 차이 (초)	<p>순차 가동 시간 차이란 유닛의 가동 지연 시간이며, 따라서 모든 유닛들을 동시에 켤때 각 유닛의 제어 시작을 엇갈리게 하는 역할을 합니다. 8 가지의 가능한 오프셋 값이 있습니다: 0 (출고 기본값), 3, 6, 9, 12, 15, 18 또는 21 초</p>
Cd32	전류 한계 (암페어)	<p>전류 한계는 작동 시간과 관계 없이 모든 위상에서 허용되는 최대 요구 전류입니다. 유닛의 전류를 제한함으로써 주전원에 걸리는 부하를 감소시킵니다. 이것은 소비 전류가 설정값까지 감소될 때까지 SMV 위치를 감소함으로써 이루어집니다. 필요에 따라 이 한계를 낮출 수 있습니다. 그러나 커패시터도 함께 감소되는 것에 유의해야 합니다. 460vac 작동을 위한 5 가지 값은 다음과 같습니다: 15, 17, 19, 21 (출고 기본값), 23</p>

Cd33	냉장 모드 제습/가습 제어 (% RH)	<p>상대 습도의 설정 온도는 제습의 구성이 이루어진 장치에서만 사용 가능합니다 이 모드가 활성화되면, 제어 프로브 LED가 매초 깜빡이며 사용자에게 알립니다. 구성이 되지 않은 경우, 이 모드는 영구적으로 사용 불가능하며 “-----” 를 표시합니다. 설정 온도는 “ OFF” , “ TEST” 또는 65 - 95% 의 상대습도(1% 간격)로 설정할 수 있습니다. [만약 벌브 모드가 활성화(코드 Cd35)되고, “ Lo” 속도 증발기 모터를 선택하면 (코드 Cd36), 가능한 설정 온도 범위는 60 - 95%가 됩니다.] “ TEST” 를 선택하거나 테스트 설정 온도를 입력하면, 히트 LED가 깜빡이며 제습 모드의 활성화를 알립니다. “ TEST” 모드에서 5 분이 경과하면, 이전에 선택한 모드가 복원됩니다.</p> <p style="text-align: center;">참고</p> <p>가습 (CnF35)이 가능해 지고 나면, 가습 기능이 작동되며 제습기능은 정지됩니다. 설정 온도 75% 이상에서 유지됩니다. 설정 온도가 75% 미만이 되면, 제습이 작동되고 가습 기능은 정지됩니다.</p>
Cd34	절약 모드 (On-Off)	절약 모드는 사용자가 선택할 수 있는 작동 모드로서 절전이 목적입니다.
Cd35	벌브 모드	벌브 모드는 사용자가 선택할 수 있는 작동 모드로서 제습 제어(Cd33)의 연장입니다. 제습이 “ Off” 로 설정되면 코드 Cd35는 “ Nor” 를 표시하고 사용자는 이를 변경할 수 없게 됩니다. 제습 설정점을 선택하여 코드 Cd33에 입력하면, 사용자는 코드 Cd35를 “ 벌브” 로 변경할 수 있게 됩니다. 벌브를 선택하여 입력하면, 사용자는 기능 코드 Cd36 및 Cd37를 사용하여 원하는 값으로 변경할 수 있습니다.
Cd36	증발기 속도 선택	이 코드는 제습 모드 (코드 Cd33)와 벌브 모드 (Cd35)가 “ 벌브” 로 설정된 경우에만 작동합니다. 만약 이러한 조건이 충족되지 않으면, “ alt” 가 표시되고(증발기 팬의 속도가 교대됨을 표시) 디스플레이를 변경할 수 없습니다. 제습 설정 온도가 벌브 모드에 따라 선택되면, 교대 속도를 위해 “ alt” 가 선택되고, 저속 증발기 팬은 “ Lo” , 고속 증발기 팬은 “ Hi” 로 선택됩니다. “ alt” 가 아닌 다른것이 선택되고, 벌브 모드가 비활성화 되면, 선택은 “ alt” 로 다시 복귀합니다.
Cd37	제상 종료 온도 설정 (벌브 모드)	코드 Cd36 와 마찬가지로 이 코드는 벌브와 제습 모드와 함께 사용됩니다. 벌브 모드가 활성화되면, 사용자는 이 코드를 사용하여 제상 종료 서모스탯 설정을 변경할 수 있습니다. 벌브 모드가 비활성화되면, DTS 설정값은 기본값으로 복원됩니다.
Cd38	이차 서플라이 온도 센서	코드 Cd38은 4개 프로브를 위해 구성된 유닛의 현재 이차 서플라이 온도 센서 수치를 표시합니다. 데이터코더가 구성된 장치에서는 Cd38이 “-----” 로 표시됩니다. 데이터코더가 고장나면, (AL55) Cd38은 서플라이 기록장치 센서 수치를 표시합니다.
Cd39	이차 리턴 온도 센서	코드 Cd39 는 4개 프로브를 위해 구성된 유닛의 현재 이차 리턴 온도 센서 수치를 표시합니다. 데이터코더가 구성된 장치에서는 Cd39가 “-----” 로 표시됩니다. 데이터코더가 고장나면, (AL55) Cd39 는 리턴 기록장치 센서 수치를 표시합니다.
Cd40	컨테이너 고유 번호	코드 Cd40은 유효 컨테이너 고유 번호를 읽는 기능으로 구성됩니다. 판독값은 알파벳을 뺀 숫자 부분으로만 표시됩니다.
Cd41 Cd42	해당 없음	스크롤 유닛만 해당
Cd43	자동 환기 모드	코드 Cd43은 사용자가 선택가능한 작동 모드로서, 스테퍼 모터를 통하여 기계적 환기구 도어의 개폐가 가능합니다. 이 선택 모드는 다음과 같습니다: OFF - 환기구가 계속 닫혀 있습니다.

		<p>User - 설정값의 수동 선택 허용.</p> <p>Delay -선택한 시간, 리턴 온도 및 유량(열린 정도)에 의해 도어의 열림이 결정됩니다.</p> <p>gASLM - 열린 정도와 CO₂ 및 O₂의 선택가능한 한계(LM)에 의해 열림이 결정됩니다. 이 선택은 CO₂ 센서가 있는 유닛에서만 가능합니다.</p> <p>TEST / CAL (CO₂ 센서 옵션이 있는 유닛만 해당) - 사용자가 도어의 작동을 검사할 수 있도록 완전히 개폐됩니다. CAL을 선택하면 컨트롤러에 의해 CO₂ 센서 입력에 대한 제로 보정이 이루어집니다.</p> <p>자동 환기가 구성되지 않는 유닛에서는 CD43가 “ ----” 를 표시합니다.</p>
Cd44	자동 환기 값	코드 Cd44는 CO ₂ 및 O ₂ 의 농도와 한계를 표시합니다. 자동 환기가 구성되어 있지 않거나 CO ₂ 센서가 설치되지 않은 유닛의 경우, CD44 “ ----” 를 표시합니다 .
Cd45	환기구 위치 센서 (VPS)	알람 50이 활성화되지 않은 상태에서 센서에 의해 움직임이 검출되지 않으면, 코드 Cd45가 표시됩니다. 이 코드는 30초 동안 표시된 다음 꺼지며, 정상 표시 모드로 돌아갑니다. 온도 단위가 °F이면, VPS 단위가 CFM이며, °C이면 VPS 단위는 CMH가 됩니다.
Cd46	사용되지 않음	-
Cd47	가변 절약 온도 설정	가변 온도 “ °C 또는 °F” 설정은 절약 모드에서 사용됩니다. 절약 모드가 설정되어 있지 않는 유닛에서는 기능 코드가 “ ----“ 로 나타납니다.
Cd48	제습/벌브 모드 매개변수 선택	코드 CD48은 제습 및/또는 벌브 모드(CNF28)가 켜져 있을 때 그 한도(60%-95%)의 결정에 사용됩니다.
Cd49	마지막 프리트립 이후 경과 일 수	코드 CD49는 마지막으로 Auto1, Auto2 또는 Auto3 프리트립의 순서가 성공한 이후 지나간 날 수를 표시합니다.

표 3- 6 컨트롤러 알람 표시

코드 번호	제목	설명
AL11	증발기 모터 1 IP 트립	알람 11은 단일 증발기 팬 기능(CnF32를 1EFO로 설정)이 있는 유닛에만 적용됩니다. 증발기 팬 모터 #1의 내부 보호장치가 열리면 알람이 발생합니다. 알람이 작동하면, 프로브 점검이 비활성화 됩니다.
AL12	증발기 모터 2 IP 트립	알람 12는 단일 증발기 팬 기능(CnF32를 1EFO로 설정)이 있는 유닛에만 적용됩니다. 증발기 팬 모터 #2의 내부 보호장치가 열리면 알람이 발생합니다. 알람이 작동하면, 프로브 점검이 비활성화 됩니다.
AL20	제어 회로 퓨즈가 열림 (24 vac)	퓨즈(F3A, F3B)가 열리면 알람 20이 발생하며 모든 제어 장치의 소프트웨어가 운전 중지됩니다. 이 알람은 퓨즈를 교체할 때까지 활성 상태를 유지합니다.
AL21	마이크로 회로 퓨즈가 열림 (18 vac)	컨트롤러의 18볼트 교류 전원선에 대한 (F1 또는 F2) 퓨즈가 열리면 알람 21이 발생합니다. 석션 모듈레이션 밸브 (SMV)가 열리며 전류 제한 기능이 정지됩니다. 온도 제어는 압축기 사이클의 작동에 의해 유지됩니다.
AL22	증발기 팬 모터의 안전 작동	알람 22는 증발기 모터의 내부 보호장치가 열리게 되면 반응합니다. 정상 증발기 팬 작동 (CnF32를 2EFO로 설정) 하의 유닛에서는 내부 보호장치 중 하나라도 열리면 알람이 발생합니다. 이 알람은 모터 보호장치가 리셋 될 때까지 모든 제어장치들의 사용을 불가능하게 합니다. 단일 증발기 팬 기능 (CnF32를 1EFO로 설정)이 있는 유닛에서는 양쪽 내부 보호장치가 열리면 알람이 발생합니다. 이 알람이 발생하면 모터 보호장치가 리셋될 때까지 모든 제어장치들이 사용불능 상태가 됩니다.
AL24	압축기 모터의 안전 작동	알람 24는 압축기 모터의 내부 보호장치가 열리면 발생합니다. 이 알람이 발생하면 증발기 팬을 제외한 모든 제어장치가 사용불능됩니다. 이 알람은 기능 코드 Cd29에 의해 설정된 고장 조치 코드를 발생합니다.
AL25	응축기 팬 모터의 안전 작동	알람 25는 응축기 모터의 내부 보호장치가 열리면 발생하며 증발기 팬을 제외한 모든 제어장치가 사용불능됩니다. 이 알람은 모터 보호장치를 리셋할 때까지 계속 켜져 있게 됩니다. 이 알람은 수냉식 응축으로 작동되면 비활성 상태로 바뀌게 됩니다.
AL26	모든 서플라이 및 리턴 온도 제어 센서의 고장	알람 26은 모든 제어 센서들이 해당범위를 벗어났다고 컨트롤러에 의해 결정되면 발생합니다. 이 알람은 컨테이너 박스 온도가 -50°C ~ +70°C (-58°F ~ +158°F) 를 벗어나면 발생합니다. 이 알람은 기능 코드 Cd29에 의해 설정된 고장 조치 코드를 발생합니다.
AL27	프로브 회로의 보정 고장	컨트롤러에는 내장형 아날로그-디지털(A-D) 컨버터가 있어서 아날로그 수치(즉, 온도 센서, 전류 센서 등)를 디지털 수치로 변환시킵니다. 컨트롤러는 A-D 컨버터의 보정 테스트를 계속 수행합니다. A- D 컨버터가 30초 동안 보정되지 않으면, 알람이 활성화됩니다. 이 알람은 A-D 컨버터가 보정되면 즉시 비활성화 됩니다.
AL50	환기구 위치 센서 (VPS)	알람 50은 센서가 유효 범위를 벗어나면 작동됩니다. 사용자가 환기구의 위치를 변경시킴으로써 알람 발생을 방지할 수 있는 5분의 조절 시간이 있습니다. 센서는 안정성의 확인을 위하여 5분 동안 움직임이 없음을 요구합니다. 5분 동안의 조절 시간이 지난 다음 환기구 위치가 변경되면 센서가 알람을 작동시키게 됩니다. 이 알람은 유닛의 전원 사이클 시 또는 센서가 유효 범위에 있을 때에는 꺼집니다.

AL51	알람 목록 고장	가동 진단 과정에서는 EEPROM을 검사하여 그 내용이 유효한지 결정하게 됩니다. 이 과정은 설정 온도와 알람 목록의 테스트를 통해서 이루어집니다. 그 내용이 유효하지 않으면 알람 51이 활성화됩니다. 제어 처리 과정에서는 오류를 발생시키는 알람 목록 활동과 관련된 동작은 알람 51의 활성화를 유발합니다. 알람 51은 “ 표시만 ” 되는 알람이므로 알람 목록에 기록되지 않습니다. “ CLEAR ” 이 화면에 표시될 때 ENTER 키를 누르면, 알람 목록을 지우려고 시도하게 됩니다. 이 조치가 성공적이면(모든 알람이 비활성 상태), 알람 51은 리셋됩니다.
AL52	알람 목록 가득 참	알람 52는 알람 목록이 차게 되면 즉, 가동시에나 알람을 목록에 기록한 후에 활성화 됩니다. 알람 52는 화면에 표시되지만 알람 목록에는 기록되지 않습니다. 이 알람을 리셋하려면 알람 목록을 지우면 됩니다. 알람 목록을 지우려면 알람 목록의 모든 알람이 비활성화 상태이어야 합니다.
AL53	배터리 팩 고장	알람 53은 배터리 팩의 충전 상태가 너무 낮아져 배터리 팩 전원으로 기록이 불가능 할 때 발생합니다. 교체형 배터리로 바꿉니다. 이 알람이 가동시 발생하면, 재충전 배터리가 장착된 유닛을 24시간까지 충전시켜 재충전 배터리를 충분히 충전시키고 알람을 비활성화합니다.
AL54	일차 서플라이 온도 센서(STS) 고장	알람 54는 일차 서플라이 온도 센서의 값이 -50°C ~ +70°C (-58°F ~ +158°F) 범위를 벗어나거나 프로브 점검 논리에 의해 센서 고장이 판명되면 발생합니다. 알람 54가 활성 상태에 있으며 일차 서플라이 센서가 제어용이면, 이차 서플라이 센서가 있는 경우 이차 서플라이 센서가 제어용으로 사용됩니다. 유닛에 이차 서플라이 프로브가 없는 경우에는 알람 54가 활성화 되어 일차 리턴 센서 값에서 2°C를 뺀 값이 제어에 사용됩니다. 참고 알람을 비활성화 시키려면 P5 프리트립 테스트를 실행해야 합니다.
AL56	일차 리턴 온도 센서 고장 (RTS)	알람 56은 일차 리턴 온도 센서의 값이 -50°C ~ +70°C (-58°F ~ +158°F) 범위를 벗어나면 발생합니다. 알람 56이 활성 상태에 있으며 일차 리턴 센서가 제어용이면, 이차 리턴 센서가 있는 경우 이차 리턴 센서가 제어용으로 사용됩니다. 유닛에 이차 리턴 온도 센서가 없거나, 고장난 경우에는 일차 서플라이 센서를 제어에 사용합니다. 참고 알람을 비활성화 시키려면 P5 프리트립 테스트를 실행해야 합니다.
AL57	대기온도 센서 고장	알람 57은 대기온도 값이 -50°C (-58°F) ~ +70°C (+158°F)의 유효 범위를 벗어나면 발생합니다.
AL58	압축기 고압 안전 스위치	알람 58은 압축기의 디스차지 고압 안전 스위치가 1분 이상 열려 있으면 발생합니다. 이 알람은 압력 스위치가 리셋되어 압축기가 가동될 때까지 켜져 있습니다.
AL59	히팅 종료 서모스탯	알람 59는 히팅 종료 서모스탯이 열리면 발생하며 히터가 작동불능 상태로 됩니다. 이 알람은 서모스탯을 리셋할 때까지 켜져 있습니다.
AL60	제상 온도 센서 고장	알람 60은 제상 온도 센서 (DTS)의 고장 가능성을 지적합니다. 이 알람은 히팅 종료 서모스탯(HTT)이 열리거나, 제상 시작 후 2시간 이내에 DST가 설정 온도 보다 높아지지 못하면 발생합니다. 냉각 설정 온도 범위에서 30분 또는 압축기 연속 작동 30분 후에, 리턴 공기 온도가 7°C (45°F) 아래로 내려가면, 컨트롤러는 DST 값이 10°C 이하로 떨어졌는지 확인 점검합니다. 그렇지 않으면 DTS 고장 알람이 발생하여 제상 모드가 리턴 공기 온도 센서에 의해 작동됩니다. 제상 모드는 1 시간 후 컨트롤러에 의해 종료됩니다.

AL61	히터 고장	알람 61은 히터의 활성화(비활성화)에 의해 부적합한 전류가 검출될 때 발생합니다. 전원의 각 위상 전류가 적합한지 점검합니다. 이 알람은 표시 알람이므로 고장 교정에 따른 조치는 없으며 히터의 소비 전류가 적합하면 리셋 됩니다.	
AL62	압축기 회로 고장	알람 62는 압축기의 가동(또는 정지) 작동에 의한 부적합한 소비 전류의 증가(또는 감소)에 의해 발생합니다. 압축기의 최소 소비 전류는 2 암페어이며 그렇지 못하면 알람이 발생합니다. 이 알람은 표시 알람이므로 해당 고장 조치는 없으며, 압축기의 소비 전류가 적합하면 리셋 됩니다.	
AL63	과전류 제한	알람 63은 전류 제한 시스템에 의해 발생합니다. 압축기가 켜져 있을 때 전류 제한 절차에 의해서 전류 수준을 사용자가 선택한 한계 아래로 유지할 수 없으면, 전류 제한 알람이 활성화 됩니다. 이 알람은 표시 알람이며 유닛의 재가동에 의해 꺼지며 기능 코드 Cd32 코드를 통해서 전류 제한을 변경하거나, 컨트롤러의 적정점 아래에서 석션 모듈레이션 밸브(SMV)가 열리게 되는 경우에도 알람은 꺼집니다.	
AL64	디스차지 냉매 온도 한계 초과	알람 64는 디스차지 온도가 135°C (275°F) 보다 높게 3분간 계속 감지되면 발생하고, 149°C (300°F)를 초과하거나 센서가 범위를 벗어나도 알람이 발생합니다. 이 알람은 표시 알람이므로 해당 고장 조치는 없습니다.	
AL65	디스차지 압력 변환기 고장	알람 65는 압축기 디스차지 변환기 측정치가 유효 압력 범위인 73.20 cm Hg (30 in Hg)에서 32.34 Kg/cm ² (460 psig)까지를 벗어나면 발생합니다. 이 알람은 표시 알람이므로 해당 고장 조치는 없습니다.	
AL66	석션 압력 변환기 고장	알람 66은 압축기 석션 압력 변환기의 측정치가 유효 압력 범위인 73.20 cm Hg (30 in Hg)에서 32.34 Kg/cm ² (460 psig)까지를 벗어나면 발생합니다. 이 알람은 표시 알람이므로 해당 고장 조치는 없습니다.	
AL67	습도 센서 고장	알람 67은 습도 센서의 측정치가 유효 상대습도 범위인 0% - 100% 를 벗어나면 발생합니다. 제습 모드가 활성화 되어 있을 때 알람 AL67이 발생하면, 제습 모드는 비활성화 됩니다.	
AL68	응축기 압력 변환기 고장	알람 68은 응축기 압력 변환기의 측정치가 유효 압력 범위인 73.20 cm Hg (30 in Hg)에서 32.34 Kg/cm ² (460 psig)까지를 벗어나면 발생합니다. 이 알람은 표시 알람이므로 해당 고장 조치는 없습니다.	
AL69	석션 냉매 온도 센서 고장	알람 69는 리턴 온도 센서의 측정치가 유효 온도 범위인 -60°C (-76°F)에서 150°C (302°F) 까지 벗어나면 발생합니다. 이 알람은 표시 알람이므로 해당 고장 조치는 없습니다.	
참고			
컨트롤러를 데이터코더가 없는 상태에서 프로브 4개로 구성하면, 데이터코더 알람 AL70과 AL71은 컨트롤러 알람 AL70과 AL71로 처리됩니다.			
ERR #	내부 마이크로프로세서 고장	컨트롤러는 자체 점검 과정을 실행합니다. 내부 고장이 발생하면 “ ERR” 알람이 화면에 나타납니다. 이 표시는 컨트롤러의 교체가 필요함을 알린다.	
		오류	설명
		ERR 0 - RAM 고장	컨트롤러의 작동 메모리 고장을 표시합니다.

ERR #	내부 마이크로프로세서 고장	EER 1 - 프로그램 메모리 고장	컨트롤러의 프로그램에 문제가 있음을 표시합니다.
		EER 2 - 워치도그 타임아웃	컨트롤러 프로그램의 모드가 바뀌어 컨트롤러 프로그램 실행이 중단되었음을 표시합니다.
		EER 3 - 해당 없음	해당 없음
		EER 4 - 해당 없음	해당 없음
		EER 5 - A- D 고장	컨트롤러의 아날로그-디지털(A- D) 컨버터의 고장을 표시합니다.
		EER 6 - IO 보드 고장	내부 프로그램/업데이트 고장.
		EER 7 - 컨트롤러 고장	내부 버전/펌웨어 비일치.
		EER 8-데이터코더 고장	내부 데이터코더 메모리 고장.
		EER - 9 컨트롤러 고장	내부 컨트롤러 메모리 고장.
		<p>고장이 났으나 표시를 업데이트할 수 없는 경우, 상태 LED는 다음과 같이 모르스 부호를 사용하여 EER 코드를 표시합니다.</p> <p>E R R 0 ~ 9</p> <p>ERR0 = ----</p> <p>ERR1 = ----</p> <p>ERR2 = ---</p> <p>ERR3 = --</p> <p>ERR4 = -</p> <p>ERR5 =</p> <p>ERR6 =</p> <p>ERR7 =</p> <p>ERR8 =</p> <p>ERR9 =</p>	
Entr StPt	설정 온도 입력 (화살표를 누르고 입력)	컨트롤러가 작업자에게 설정 온도의 입력을 요구하는 표시입니다.	
LO	낮은 주전원 전압 (기능 코드 Cd27-38이 사용 불능으로 되며 알람을 저장하지 하는 경우.)	이 메시지는 주전원이 적정 전압의 75% 수준보다 낮으면 설정 온도와 교대로 화면에 표시됩니다.	

표 3- 7 컨트롤러 프리트립 테스트 코드

코드 번호	제목	설명
<p>참고</p> <p>“ Auto” 또는 “ Auto1” 메뉴에는 다음이 포함됩니다: P, P1, P2, P3, P4, P5, P6 및 rSLts. “ Auto2” 메뉴에는 다음이 포함됩니다: P, P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, P9, P10 및 rSLts. “ Auto3” 메뉴에는 다음이 포함됩니다: P, P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8 및 rSLts</p>		
P	프리트립 시작	프리트립 시작과 함께 모든 지시등과 화면표시 내용들이 5초 동안 켜지게 됩니다. 유닛은 지시등과 디스플레이의 고장을 확인할 수 없으므로, 이에 해당하는 프리트립 테스트 코드나 결과도 없습니다.
P1- 0	히터 켜짐	설정: 히터는 OFF 상태에서 켜야 합니다. 전류 소비 테스트는 15초 후 실행됩니다. 합격/실패 기준: 소비 전류의 변화가 지정 범위 내이면 합격.
P1- 1	히터 꺼짐	설정: 히터는 ON 상태에서 꺼야 합니다. 전류 소비 테스트는 10초 후 실행됩니다. 합격/실패 기준: 소비 전류의 변화가 지정 범위 내이면 합격.
P2- 0	응축기 팬 켜짐	요구조건: 수압 차단 스위치 (WP) 입력이 닫혀야 합니다. 설정: 응축기 팬이 켜진 다음 전류 소비 테스트는 15초 후에 실행됩니다. 합격/실패 기준: 소비 전류의 변화가 지정 범위 내이면 합격.
P2- 1	응축기 팬 꺼짐	설정: 응축기 팬이 꺼진 다음 전류 소비 테스트는 10초 후에 실행됩니다. 합격/실패 기준: 소비 전류의 변화가 지정 범위 내이면 합격.
P3	저속 증발기 팬	요구조건: 유닛에 저속 증발기 팬이 장착되어야 하며 증발기 팬 속도 선택의 구성변수로 설정되어야 합니다. <p style="text-align: center;">참고</p> <p>유닛이 단일 증발기 팬 작동으로 설정되었을 때, AL11 이나 AL12의 컨트롤러 알람 코드가 테스트 시작과 함께 활성화 되면 P3-0, P3-1, P4-0 및 P4-1의 프리트립 테스트는 즉시 실패합니다.</p>
P3- 0	저속 증발기 팬 모터가 켜짐	설정: 고속 증발기 팬이 10초 동안 켜진 다음 2초 동안 꺼지고 저속 증발기 팬이 켜집니다. 전류 소비 테스트는 60초 후에 실행됩니다. 합격/실패 기준: 소비 전류의 변화가 지정 범위 내이면 합격. 테스트 도중 AL11 또는 AL12 가 활성화 되면 실패합니다.
P3- 1	저속 증발기 팬 모터가 꺼짐	설정: 저속 증발기 팬이 꺼진 다음 전류 소비 테스트는 10초 후에 실행됩니다. 합격/실패 기준: 소비 전류의 변화가 지정 범위 내이면 합격. 테스트 도중 AL11 또는 AL12 가 활성화 되면 실패합니다.
P4- 0	고속 증발기 팬 모터가 켜짐	설정: 고속 증발기 팬이 켜진 다음 전류 소비 테스트는 60초 후에 실행됩니다. 합격/실패 기준: 소비 전류의 변화가 지정 범위 내이면 합격. 테스트 도중 AL11 또는 AL12 가 활성화 되면 실패합니다.
P4- 1	고속 증발기 팬 모터가 꺼짐	설정: 고속 증발기 팬이 꺼진 다음 전류 소비 테스트는 10초 후에 실행됩니다. 합격/실패 기준: 소비 전류의 변화가 지정 범위 내이면 합격. 테스트 도중 AL11 또는 AL12 가 활성화 되면 실패합니다.

P5- 0	서플라이/리턴 프로브 테스트	<p>설정: 고속 증발기 팬이 켜진 다음 8분 동안 작동하며 모든 다른 출력은 비활성화됩니다.</p> <p>합격/실패 기준: 서플라이와 리턴 프로브의 온도가 비교됩니다.</p> <p style="text-align: center;">참고</p> <p>이 테스트가 실패하면, “ P5-0” 및 “ FAIL” 이 화면에 나타납니다. 두 가지 프로브 테스트(이 테스트 및 일차/이차 테스트)가 모두 합격되면, “ P5” 및 “ PASS” 가 화면에 나타납니다.</p>
P5- 1	서플라이 프로브 테스트	<p>요구조건: 이차 서플라이 프로브가 장착된 유닛에 한함.</p> <p>합격/실패 기준: 일차 및 이차 프로브(서플라이)의 온도 차이를 비교합니다.</p> <p style="text-align: center;">참고</p> <p>이 테스트에 실패하면, “ P5-1” 및 “ FAIL” 이 화면에 나타납니다. 두 가지 프로브 테스트(이 테스트 및 서플라이/리턴 테스트)가 모두 합격하면, 복수 테스트를 의미하는 “ P 5” 및 “PASS” 가 화면에 나타납니다.</p>
P5- 2	리턴 프로브 테스트	<p>요구조건: 이차 리턴 프로브가 장착된 유닛에 한함.</p> <p>합격/실패 기준: 일차 및 이차 프로브(리턴)의 온도 차이를 비교합니다.</p> <p style="text-align: center;">참고</p> <p>1. 이 테스트에 실패하면, “ P5-2” 및 “ FAIL” 이 화면에 나타납니다. 두 가지 프로브 테스트(이 테스트 및 서플라이/리턴 테스트)가 모두 합격하면, 복수 테스트를 의미하는 “ P 5” 및 “ PASS” 가 화면에 나타납니다.</p> <p>2. 5-0, 5-1 및 5-2의 프리트립 테스트 결과는 제어 프로브 알람을 활성화 하거나 지우는 데 사용합니다.</p>
P- 6		해당 없음
P6- 0	압축기 켜짐	<p>설정: 전류 소비 테스트는 압축기 가동 전에 실행됩니다. 압축기가 가동됩니다. SMV 가 열리고 다른 전류 소비 테스트가 실행됩니다.</p> <p>합격/실패 기준: 압축기 소비 전류의 변화가 지정 범위 내이면 합격.</p>
P6-H & P6L		해당 없음
P6- 2	석션 모듈레이션 밸브(개폐)	<p>설정: 압축기와 팬은 이전 테스트부터 계속해서 작동합니다. 켄치 밸브(구성되어 있는 경우는 정상 제어 모드에서와 같이 작동합니다. SMV 열린 위치가 0% 이고, 전류 및 응축기 압력 값을 측정합니다. SMV 열린 위치가 50%이고, 지속적인 전류 및 응축기 압력 값은 최대치로 측정됩니다. SMV 열린 위치가 0%로 돌아가고, 최종 값을 측정합니다.</p> <p>합격/실패 기준: 50% 개방 위치에서 계산된 전류의 차이가 SMV 개방 전후에 명시된 값보다 높거나, 50% 개방 위치에서 계산된 응축기 압력의 차이가 SMV 개방 전후에 명시된 값 보다 높을 때 합격입니다.</p>
P6- 3	켄치 밸브 테스트	<p>설정: 압축기 석션 온도를 켄치 밸브가 닫힌 상태에서 측정합니다. 켄치 밸브가 활성화 되며, 석션 온도 하강을 점검합니다.</p> <p>합격/실패 기준: 석션 온도가 유효 범위 내에 있으면 합격합니다.</p>

P6- 4	해당 없음	사용되지 않음
P6- 5	해당 없음	사용되지 않음
참고		
P7-0 및 P8 테스트는 “ Auto2 및 Auto 3” 에만 포함됩니다. P9-0에서 P10까지의 테스트는 “ Auto2” 에만 포함됩니다.		
P7-0	고압 차단 스위치 닫힘	설정: 유닛이 작동하면 응축기 팬이 꺼지며 15분 타이머가 시작됩니다. 디스차지 압력 변환기(DPT)가 장착된 유닛의 경우에는 디스차지 압력이 오른쪽에 표시됩니다. DPT가 장착되지 않은 경우에는, 응축기 압력 변환기(CPT) 값이 표시됩니다. 합격/실패 기준: 고압 차단 스위치가 15분 동안 열리지 않으면 테스트는 실패합니다.
P7- 0	고압 차단 스위치 닫힘 (계속)	참고, 유닛에 다음 사항이 없을 때는 이 테스트를 생략합니다: 압축기 디스차지 센서 (CPDS). 디스차지 압력 변환기 (DPT). 응축기 압력 변환기 (CPT).
		또한, 다음의 경우에도 이 테스트를 생략합니다.: 감지된 대기 온도가 7°C (45°F) 미만일 때. 리턴 공기 온도가 -17.8°C (0°F) 미만일 때. 냉각수 압력 스위치(WP)가 열려서 유닛이 수냉식 응축기로 작동됨을 표시할 때.
		합격/실패 기준: 위의 참고 조건하에서, 다음 입력들이 유효하지 않으면 이 테스트는 즉시 실패합니다: 압축기 디스차지 감지 센서 (CPDS). 디스차지 압력 변환기 (DPT). 응축기 압력 변환기 (CPT).
		또는, 다음 입력 중 하나라도 유효하지 않을 경우에도 실패합니다: 리턴 공기 온도 센서 (RTS). 대기 온도 센서 (AMBS).
		다음의 경우에도 테스트는 실패합니다: 고압 차단 스위치 (HPS)가 15분 동안 열리지 않을 경우. 디스차지 온도가 138°C (280°F)를 초과할 경우. 디스차지 온도가 대기 온도에 5°C (9°F)를 더한 값 이하일 경우. 응축기 압력 변환기 (CPT) 또는 디스차지 압력 변환기 (DPT)의 압력이 27.42 kg/cm ₂ (390 psig)를 초과할 경우.
P7- 1	고압 차단 스위치 열림	요구조건: 이 테스트를 실행하려면 P7-0 테스트에 합격해야 합니다. 설정: 응축기 팬이 가동되고 60초 타이머가 시작됩니다. 합격/실패 기준: 고압 차단 스위치 (HPS)가 60초 이내에 닫히면 테스트에 합격하고, 그렇지 않으면 실패로 나타납니다.

P8- 0	냉장 모드 가열 테스트	<p>설정: 컨테이너 온도가 15.6°C (60°F) 미만이면, 설정 온도가 15.6°C 로 변경되고 60분 타이머가 시작됩니다. 왼쪽 화면에는 “ P8-0” 이 나타납니다. 다음, 컨테이너가 15.6°C 가 될 때까지 가열하도록 제어됩니다. 테스트 시작 시, 컨테이너 온도가 15.6°C를 초과하면, P8-1테스트가 즉시 시행되며, 왼쪽 화면에 “ P8-1” 이 나타납니다.</p> <p>합격/실패 기준: 180분 타이머가 종료되기 전에 컨테이너 온도가 설정 온도에 도달하지 못하면 테스트는 실패합니다. 화면에 “ P8-0” 및 “ FAIL” 이 나타납니다.</p>
P8- 1	냉장 모드 풀다운 테스트	<p>요구조건: 제어 온도가 최소 15.6°C (60°F) 이어야 합니다.</p> <p>설정: 설정 온도가 0°C (32°F)로 변경되며 180분 타이머가 시작됩니다. 왼쪽 화면에 “ P8-1” 이 나타나고 오른쪽 화면에는 서플라이 공기 온도가 나타납니다. 그 다음, 유닛은 풀다운을 시작하고 컨테이너 온도를 0°C 설정 온도까지 낮춥니다.</p> <p>합격/실패 기준: 180분 타이머가 종료되기 전에 컨테이너 온도가 설정 온도에 도달하면 테스트는 합격입니다.</p>
P8- 2	냉장 모드 유지 온도 테스트	<p>요구조건: 이 테스트를 실행하려면 P8-1테스트에 합격해야 합니다.</p> <p>설정: 왼쪽 화면에는 “ P8-2” 가 나타나고, 오른쪽 화면에는 서플라이 공기 온도가 나타납니다. 60분 타이머가 시작됩니다. 유닛은 데이터코더 기록을 실행할 때까지 설정 온도의 0°C +/- 0.5°C (0.9°F) 내외로 유지해야 합니다. 기록 장치의 서플라이 프로브 온도 합계(및 측정값 계수기)가 0 이 되도록 하여, 데이터코더에 기록되는 실제값은 이 테스트 결과만의 평균이 되도록 합니다. 기록 간격이 종료되면, 기록 장치의 서플라이 온도 평균값이 데이터코더에 기록되고 메모리에 저장되어 테스트 합격/실패 기준에 적용됩니다.</p> <p>합격/실패 기준: 테스트 시작부터 데이터코더 기록까지 기록된 온도가 설정 온도의 +/- 0.5°C 내외이면 테스트는 합격입니다. 온도 평균값이 데이터코더 기록시 허용 범위를 벗어나면 테스트는 실패입니다.</p>
P9- 0	제상 테스트	<p>설정: 제상 온도 센서 (DTS)의 온도는 왼쪽 화면에 나타납니다. 오른쪽 화면에는 서플라이 공기 온도가 나타납니다. 유닛은 DTT가 달렸다고 판단될 때 까지 최고 30분 동안 FULL COOL을 작동합니다. DTT가 달렸다고 판단될 때, 유닛은 최대 2시간 동안 히터를 작동시키거나 또는 DTT가 열렸다고 판단될 때까지 제상을 실행합니다.</p> <p>합격/실패 기준: 다음의 경우 테스트는 실패입니다: FULL COOLING을 시작한 지 30분이 지난 후에도 DTT가 달리지 않은 경우, DTT가 달렸을 때 HTT가 열린 경우 또는 리턴 공기 온도가 248°C (120°F)를 초과한 경우.</p>
P10- 0	냉동 모드 설정 테스트	<p>설정: 제상 테스트가 완료되고 컨테이너 온도가 7°C (45°F) 이상이면, P10-1 테스트로 바로 진행됩니다. 컨테이너 온도가 7°C미만이면 180분 타이머가 작동되고, 설정 온도 7°C로 설정되며, 제어는 정상 가열로 됩니다. 왼쪽 화면에는 “ P10-0” 이 표시되고, 유닛은 온도가 설정 온도에 도달할 때까지 작동을 계속합니다.</p> <p>합격/실패 기준: 타이머가 종료되기 전까지 온도가 설정 온도 (-0.3°C 또는 6.7°F 미만) 에 도달하지 못하면, 화면에 “ P100” 및 “ FAIL” 이 표시됩니다. 테스트는 자동 반복되지 않습니다.</p>
P10- 1	냉동 모드 (풀 다운) 테스트	<p>설정: 컨테이너 온도가 냉동 모드의 가열 테스트에서 설정한 7.2°C (45°F) 설정 온도 이상이면, 왼쪽과 오른쪽 화면에는 “ P10-1” 과 리턴 공기 온도가 각각 표시됩니다. 다음, 설정 온도는 -17.7°C (0°F)로 변경됩니다. 그 다음, 유닛은 최대 3시간 동안 컨테이너 온도를 -17.7°C 설정 온도로 낮추게 됩니다.</p> <p>합격/실패 기준: 시간 한계 동안 그렇게 유지되면 테스트는 합격입니다. 풀다운이 3시간의 한계 동안 이루어지지 않으면 테스트는 실패입니다.</p>

P10- 2	냉동 모드 온도 유지 테스트	<p>설정: 유닛의 냉동 풀다운 테스트가 성공적으로 완료되면, 왼쪽과 오른쪽 화면에는 “ P10-2” 와 리턴 공기 온도가 각각 표시됩니다. 그 다음 유닛은 데이터코더 기록이 실행될 때까지 설정온도인 -17.7°C (0°F)의 +/- 0.5°C (0.9°F) 내외로 유지해야 합니다. 테스트를 시작할 때 테스트 시간 동안 기록 장치의 리턴 프로브 온도 합계(및 해당 계수기)가 0 이 되도록 하여 데이터코더에 기록되는 실제값은 이 테스트 결과만의 평균이 되도록 합니다. 기록 간격이 완벽하면, 데이터코더에 리턴 온도 평균값이 기록되고, 저장되어 테스트 합격/실패 기준에 적용됩니다.</p> <p>합격/실패 기준: 테스트 시작부터 데이터코더 기록까지 기록된 온도가 설정 온도의 +/- 0.5°C 내외이면 테스트는 합격입니다. 온도가 데이터코더 기록의 허용 범위를 벗어나면, 테스트는 실패입니다.</p>
--------	--------------------	---

표 3- 8 데이터코더 기능 코드의 지정

참고		
해당 없는 기능은 다음을 화면에 표시 “ ----”		
액세스 하려면: ALT. MODE 키를 누르십시오		
코드 번호	제목	설명
dC1	기록 장치 서플라이 온도	현재 기록장치 서플라이 공기 온도 값.
dC2	기록 장치 리턴 온도	현재 기록 장치리턴 공기 온도 값.
dC3- 5	USDA 1,2,3 온도	USDA 프로브 3개의 현재 온도.
dC6- 13	네트워크 데이터 포인트 1- 8	네트워크 데이터 포인트(구성에 따른)의 현재값. 데이터 포인트 1 (코드 6)은 대개 습도 감지 센서이며 그 값은 컨트롤러가 1분에 한 번씩 제공.
dC14	화물 프로브 4 온도	화물 프로브 4번의 현재 판독값.
dC15- 19	확장용	이 코드들은 확장용이며 현재 사용되지 않습니다.
dC20- 24	온도 센서 1-5의 보정	다음 각 5 개의 프로브의 현재 보정 오프셋: 서플라이, 리턴, USDA #1, #2, 및 #3. 이 값들은 호출 프로그램을 통해서 입력됩니다.
dC25	확장용	이 코드들은 확장용이며 현재 사용되지 않습니다.
dC26,27	일련번호, 좌 4, 우 4	데이터코더의 일련 번호는 8 자리로 구성됩니다. 기능 코드 dC26에 첫 4 자리가 포함. 기능 코드 dC27에 마지막 4 자리가 포함. (이 일련번호는 컨트롤러 일련번호와 동일)
dC28	남아있는 최소 일수	데이터코더가 기존 데이터를 덮어 쓸 때까지 남아 있는 기간.
dC29	저장된 일수	현재 데이터코더에 저장된 데이터의 일수.
dC30	마지막 트립이 시작된 날짜	사용자가 시작한 트립 시작의 날짜. 또한, 시스템 전원이 연속 7일 이상 꺼진 경우 트립 시작은 다음 AC 전력 파워업 시 자동으로 재생됩니다.
dC31	배터리 테스트	선택사양인 배터리 팩의 현재 상태를 보여줍니다. PASS: 배터리 팩이 완전히 충전된 상태. FAIL: 배터리 팩의 전압이 낮은 상태.
dC32	시간: 시, 분	데이터코더 실시간 시계(RTC)의 현재 시간.
dC33	날짜: 월, 일	데이터코더 RTC의 현재 날짜(월 및 일).
dC34	날짜: 년도	데이터코더 RTC의 현재 년도.
dC35	화물 프로브 4 보정	화물 프로브의 현재 보정값. 이 값은 호출 프로그램을 통해서 입력됨.

표 3- 9 데이터코더 프리트립 결과 기록

테스트 번호	제목	데이터
1- 0	히터 켜짐	합격/실패/생략의 결과, A, B 및 C 위상의 전류 변경
1- 1	히터 꺼짐	합격/실패/생략의 결과, A, B 및 C 위상의 전류 변경
2- 0	응축기 팬 켜짐	합격/실패/생략의 결과, 냉각수 압력 스위치(WPS) - 개/폐, A, B 및 C 위상의 전류 변경
2- 1	응축기 팬 꺼짐	합격/실패/생략의 결과, A, B 및 C 위상의 전류 변경
3- 0	저속 증발기 팬 켜짐	합격/실패/생략의 결과, A, B 및 C 위상의 전류 변경
3- 1	저속 증발기 팬 꺼짐	합격/실패/생략의 결과, A, B 및 C 위상의 전류 변경
4- 0	고속 증발기 팬 켜짐	합격/실패/생략의 결과, A, B 및 C 위상의 전류 변경
4- 1	고속 증발기 팬 꺼짐	합격/실패/생략의 결과, A, B 및 C 위상의 전류 변경
5- 0	서플라이/리턴 프로브 테스트	합격/실패/생략의 결과, STS, RTS, SRS 및 RRS
5- 1	이차 서플라이 프로브 테스트	합격/실패/생략의 결과
5- 2	이차 리턴 프로브 테스트	합격/실패/생략의 결과
6- 0	압축기 켜짐	합격/실패/생략의 결과, A, B 및 C 위상의 전류 변경
6- 1	해당 없음	사용되지 않음
6- 2	석션 모듈레이션 밸브 개폐	합격/실패/생략의 결과, 전류 또는 압력 한계가 작용하는가? (예, 아니오)
6- 4	해당 없음	사용되지 않음
6- 5	해당 없음	사용되지 않음
7- 0	고압 차단 스위치 닫힘	합격/실패/생략의 결과, AMBS, DPT 또는 CPT (장착된 경우) 구송요소가 열리는 입력 값은?
7- 1	고압 차단 스위치 열림	합격/실패/생략의 결과, STS, DPT 또는 CPT (장착된 경우) 구성요소가 닫히는 입력 값은?
8- 0	냉장 가열	합격/실패/생략의 결과, STS, 16°C (60°F)로 가열하는 데에 걸리는 시간
8- 1	냉장 풀다운	합격/실패/생략의 결과, STS, 0°C (32°F)로 냉각하는 데에 걸리는 시간
8- 2	냉장 유지	합격/실패/생략의 결과, 마지막 기록기간 동안 데이터코더에 저장된 온도기록 장치용 서플라이공기 센서(SRS) 평균값.
9- 0	제상 테스트	합격/실패/생략의 결과, 테스트 종료시 DTS 온도, 라인 전압, 라인 주파수, 제상시간.
10- 0	냉동 모드 설정	합격/실패/생략의 결과, STS, 유닛을 가열하는 데에 걸리는 시간.
10- 1	냉동 모드 풀다운	합격/실패/생략의 결과, STS, 유닛을 -17.8°C (0°F) 로 냉각하는 데에 걸리는 시간.
10- 2	냉동 모드 유지	합격/실패/생략의 결과, 마지막 기록기간 동안 데이터코더에 저장된 온도기록 장치용 리턴 공기 센서(RRS) 평균값.

표 3- 10 데이터코더 알람 표시

액세스 하려면: ALT. MODE 키를 누르십시오		
코드 번호	제목	설명
dAL70	기록 장치의 서플라이 온도가 범위 벗어남	기록 장치의 서플라이 공기 온도가 -50°C ~ 70°C (-58°F ~ +158°F)의 범위를 벗어나거나, 프로브 접촉 논리가 센서의 고장을 검출한 경우. 참고 알람을 비활성화 시키려면 P5 프리트립 테스트를 실행해야 합니다.
dAL71	기록 장치 리턴 온도가 범위 벗어남	기록 장치의 리턴 공기 온도가 -50°C ~ 70°C (-58°F ~ +158°F)의 범위를 벗어나거나, 프로브 접촉 논리가 센서의 고장을 검출한 경우. 참고 알람을 비활성화 시키려면 P5 프리트립 테스트를 실행해야 합니다.
dAL72- 74	USDA 온도 1, 2, 3 이 범위 벗어남	USDA 프로브의 감지 온도가 -50°C ~ 70°C (-58 ~ 158°F)의 범위를 벗어난 경우.
dAL75	화물 프로브 4가 범위 벗어남	화물 프로브 온도가 -50°C ~ 70°C (-58 ~ 158°F)의 범위를 벗어난 경우.
dAL76, 77	확장용	이 알람은 확장용이며 현재 사용되지 않습니다.
dAL78- 85	네트워크 데이터 포인트 1 - 8 이 범위 벗어남	네트워크 데이터 포인트가 지정 범위를 벗어난 경우. 데이터코더는 기본적으로서플라이 및 리턴 기록 장치 센서를 기록하도록 구성됩니다. 최대 8 개의 다른 네트워크 데이터 포인트를 기록할 수 있도록 설정할 수 있습니다. AL78부터 AL85 까지의 알람은 각 구성 포인트에 따라 지정됩니다. 알람이 발생할 때, 지정된 데이터 포인트를 확인하기 위해 데이터코더를 호출해야만 합니다. 습도 센서가 설치될 때, 주로 AL78이 지정됩니다.
dAL86	RTC 배터리 약함	실시간 시계(RTC) 백업 배터리의 전압이 너무 낮아서 실시간을 정확히 표시할 수 없는 경우.
dAL87	RTC 고장	유효하지 않은 날짜나 시간을 검출한 경우. 이 상황은 DataLINE을 사용해서 실시간 시계(RTC)를 유효한 값으로 변경하여 교정할 수 있습니다.
dAL88	데이터코더 EEPROM 고장	EEPROM의 중요한 데이터코더 정보 쓰기가 고장난 경우.
dAL89	플래시 메모리 오류	일일 데이터를 비휘발성 플래시 메모리에 쓰는 과정에서 오류가 검출된 경우.
dAL90	확장용	이 알람은 확장용이며 현재 사용되지 않습니다.
dAL91	알람 목록 가득 참	데이터코더 알람 대기열이 꽉 찬 경우(8개의 알람).

제 4장

작동

4.1 검사 (가동 이전)



증발기와 응축기 팬이 예고 없이 작동을 시작하는 것에 유의하십시오. 유닛이 제어 요구사항 명령으로 예고없이 팬과 압축기를 순환시킬 수도 있습니다.

a. 컨테이너가 비었으면 다음에 대하여 내부를 점검하십시오:

1. 마루의 채널이나 “ T” 바가 청결한지 점검하십시오. 공기 순환이 제대로 되려면 채널에 먼지나 오물이 없어야 합니다.
2. 컨테이너 패널, 절연체 또는 도어 실(seal)이 손상되었는지 점검하십시오. 영구 또는 임시 수리를 실행하십시오.
3. 증발기 팬 모터 고정 볼트가 제대로 고정되었는지 육안으로 점검하십시오(6.16절 참조).
4. 증발기 팬이나 팬 지지대에 먼지나 그리스가 있는지 점검한 다음 필요에 따라 청소하십시오.
5. 증발기의 코일이 청결하며 장애물이 있는지 점검하십시오. 깨끗한 물로 세척하십시오.
6. 제상 드레인 팬과 드레인 라인에 장애물이 있는지 점검한 다음 필요에 따라 청소하십시오. 깨끗한 물로 세척하십시오.
7. 냉동 유닛의 패널에 느슨한 볼트가 있는지 또는 그 상태를 점검하십시오. T.I.R. 장치가 액세스 패널의 제 위치에 있는지 확인하십시오.

b. 응축기 코일이 깨끗한지 점검하십시오. 깨끗한 물로 세척하십시오.

c. 컨트롤 박스의 도어를 여십시오. 전기적 연결이나 하드웨어가 느슨한지 점검하십시오.

d. 습도 지시계의 색깔을 점검하십시오.

e. 압축기 사이트 글라스의 오일 수준을 점검하십시오.

4.2 전원 연결



가동-정지 스위치(ST), 장치의 회로 차단기(들) 그리고 외부 전원 장치를 끄기 전에는 전원 플러그(들)을 제거하지 마십시오.



전원 플러그를 전원 리셉터클에 연결하기 전에 깨끗하며 물기가 없는지 확인하십시오.

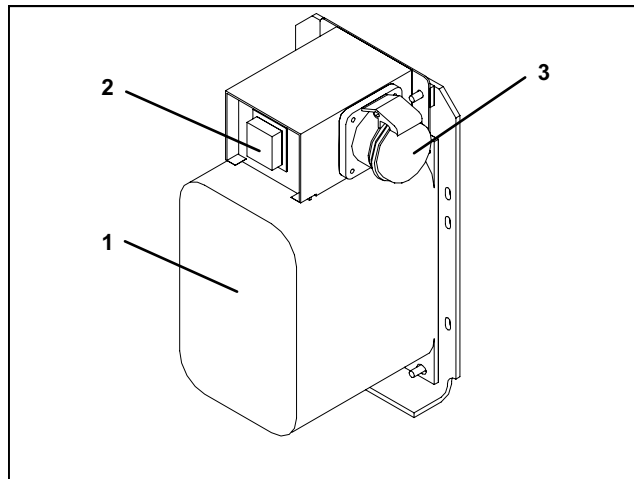
4.2.1 380/460 vac 전원의 연결

1. 가동-정지 스위치(ST, 컨트롤 패널 위) 및 회로 차단기(CB-1, 컨트롤 박스 내)가 “ O” 위치(OFF)에 있는지 확인하십시오.
2. 460 vac(노랑색) 케이블을 전기가 흐르지 않는 3-상 380/460 vac 전원에 끼우십시오. 전원을 켜십시오. 회로 차단기(CB-1)를 “ I” 위치(ON)에 놓으십시오. 컨트롤 박스의 문을 확실하게 닫으십시오.

4.2.2 190/230 vac 전원의 연결

자동변압기(그림 4-1)는 공칭 230 볼트 전압에서 작동시켜야 합니다. 230 vac 케이블과 표준 460 vac 전원 플러그를 끼울 수 있는 리셉터클이 장착됩니다. 230 볼트 케이블은 검정색이고, 460 볼트 케이블은 노랑색입니다. 변압기에는 또 회로 차단기(CB-2)를 장착할 수 있습니다. 변압기는 스텝업 변압기로, 230 vac 전원 케이블이 3-상 190/230 vac 전원에 연결된 경우에는 3-상 380/460 vac, 3-상, 50/60 헤르쯔 전력을 장치에 공급합니다.

1. 가동-정지 스위치(ST, 제어 패널 위), 회로 차단기 CB-1(컨트롤 박스) 및 CB-2(변압기 위)가 “ O” 위치(OFF)에 있는지 확인하십시오. 460 vac 전원 플러그를 변압기 리셉터클에 끼운 다음 잠그십시오.
2. 230 vac(검정색) 케이블을 전기가 흐르지 않는 3-상 190/230 vac 전원에 끼우십시오. 전원을 켜십시오. 회로 차단기 CB-1 및 CB-2를 “ I” 위치(ON)로 설정하십시오. 컨트롤 박스의 문을 닫고 확인하십시오.



1. 이중 전압 모듈러 자동변압기
2. 회로 차단기 (CB-2) 230V
3. 460 vac 전원 리셉터클

그림 4- 1 자동 변압기

4.3 환기 장치 조절

환기 장치의 목적은 신선한 공기의 순환이 요구되는 상품을 위해 통풍을 제공하는 것입니다. 냉동 식품 운송시에는 이 환기구를 반드시 닫아야 합니다.

공기 교환은 차압에 의존하며 컨테이너와 컨테이너의 선적 상태에 따라 차이가 있습니다.

일부 유닛에는 환기구 위치 센서(VPS)가 장착될 수 있습니다. VPS는 환기구의 위치(상단 또는 하단)를 결정하며 데이터를 컨트롤러 화면으로 보냅니다.

4.3.1 상단 환기 장치

공기 유량 조절을 목적으로 디스크에는 슬롯 2개와 스톱 1개가 포함되어 있습니다. 첫째 슬롯은 0 - 30%까지의 공기 유량을 허용하며, 둘째 슬롯은 30 - 100%까지의 공기 유량을 허용합니다. 공기 유량(퍼센트)을 조절하려면, 나비 너트를 느슨하게 풀어서, 화살표가 원하는 공기 유량(퍼센트)에 올 때까지 디스크를 돌려야 합니다. 나비 너트를 조이십시오. 슬롯 사이의 갭을 없애려면, 디스크가 스톱에 걸리지 않을 때까지 나비 너트를 느슨하게 푸십시오. 그림 4-2는 빈 컨테이너의 공기 교환 값을 보여줍니다. 컨테이너가 찰 수록 그 값은 높아집니다.

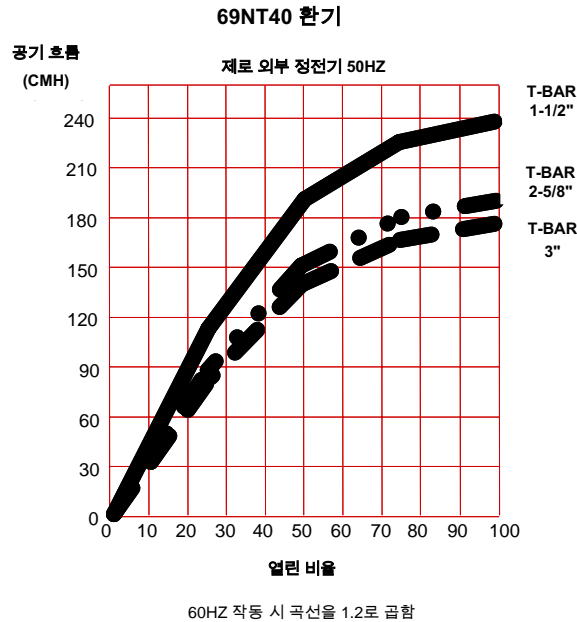


그림 4- 2 공기 흐름 차트 작성

4.3.2 하단 환기 장치

a. 완전 개폐 위치

최대 공기 유량은 나비 너트를 느슨하게 푼 다음 커버를 최대 열린 위치(100% 열린 위치)로 돌리면 얻을 수 있습니다. 닫힌 위치에서는 공기 유량이 0%입니다. 작업자는 또 열림 정도를 조절하여 공기 유량 요구 조건에 맞도록 유량을 조절할 수 있습니다.

b. 환기를 위한 공기 유량 감소

일부 모델에는 가변 공기 제어 디스크와 함께 공기 슬라이드가 공급됩니다. 공기의 유량은 시간당 15, 35, 50 또는 75 입방 미터(CMH)로 조절할 수 있습니다. 공기 유량은 60HZ 전력, 2 1/2 인치 T bar, 자유 블로를 기준으로 15mm (0.6 인치) H₂O의 외부 정압에서 결정된 값입니다. 육각 너트를 풀어 각 디스크의 공기 유량 요구치에 맞게 조절한 후 조이십시오.

참고

공기 유량이 감소된 작동시에는 주 공기 슬라이드가 완전히 닫힌 위치에 있습니다.

c. 조절

공기 슬라이드에는 두 개의 가변 공기제어 디스크가 공급됩니다. 공기의 유량은 시간당 15, 35, 50 또는 75 입방 미터(CMH)로 조절할 수 있습니다. 공기 유량은 60HZ 전력, 2 1/2 인치 T bar, 자유 블로를 기준으로 15mm (0.6 인치) H₂O의 외부 정압에서 결정된 값입니다.

d. 이산화탄소(CO₂) 농도 측정을 위한 공기 샘플링

육각 너트를 끈 다음 커버의 화살표가 “ 대기 샘플링 포트” 라벨과 일치할 때까지 커버를 움직이십시오. 육각 너트를 조이고 3/8 인치 호스를 샘플링 포트에 연결하십시오.

내부 대기 농도가 적당치 않은 수준에 도달하면, 작업자는 디스크를 열어서 컨테이너 통풍에 필요한 유량 요구 조건을 충족시킬 수 있습니다.

4.3.3 환기구 위치 센서 (VPS)

사용자는 VPS를 사용함으로써 기능 코드 45에 의해 환기구의 위치를 결정할 수 있습니다. 이 기능 코드는 코드 선택의 키를 통하여 사용합니다.

환기 위치는 5 CMH (3 CFM) 이상에 해당하는 움직임이 검출될 때마다 30초 동안 표시됩니다. 스크루 간격은 5 CMH (3 CFM)입니다. 기능 코드 45로 이동하면 환기구 위치가 표시됩니다.

센서 위치의 데이터 기록 - 유닛이 교류 전원으로 작동중이거나 또는 다음의 경우에 환기구 위치가 데이터코더에 기록됩니다:

트립 시동

각 파워 사이클

자정

5 CMH (3 CFM)을 초과하는 수동 변경 및 한 위치에서 4분의 경과.

참고

사용자는 4분 이내에 환기구 설정에 대해 필요한 조정을 할 수 있습니다. 이 시간은 센서의 최초 조정시 함께 시작됩니다. 환기구는 4분 동안 어떠한 위치로든지 이동시킬 수 있습니다. 첫 4분이 지나면, 환기구는 다음 4분 동안 안정된 위치에 있어야 합니다. 만약 이 4분의 안정 기간 동안 환기구 위치의 변경이 검출되는 경우, 알람이 발생합니다. 이 기능은 사용자가 데이터코더에 다수의 이벤트를 생성하지 않게 하면서 환기구의 설정을 변경할 수 있게 해줍니다.

4.4 수냉식 응축기 연결

수냉식 응축기는 냉각수 사용이 가능하고 선박의 선창과 같이 주위 공기를 가열하는 것이 허용되지 않을 때 사용합니다. 수냉 작동을 요하는 경우에는 다음 절에 따라 연결 하십시오.

4.4.1 냉각수 압력 스위치가 장착된 수냉식 응축기

a. 냉각수 공급관을 응축기 입구에 연결하고 배출관은 응축기 출구에 연결하십시오. (그림 2-5 참고.)

b. 유량은 분당 11 - 26 리터(분당 3 - 7 갤론)로 유지하십시오. 냉각수 압력 스위치가 열리면 응축기 팬 릴레이에 전기가 흐르지 않게 됩니다. 응축기 팬 모터가 정지되고 냉각수 압력 스위치가 닫힐 때까지 그 상태를 유지합니다.

c. 공냉식 응축기 작동으로 전환하기 위해서는 수냉식 응축기에 연결된 냉각수 공급 및 배출 라인을 차단하십시오. 냉각수 압력 스위치가 닫히면 냉동 유닛은 공냉식 응축기를 대신 사용하여 작동합니다.

4.4.2 응축기 팬 스위치가 장착된 수냉식 응축기

a. 냉각수 유입관은 응축기 입구에 연결하고 배출관은 응축기 출구에 연결하십시오. (그림 2-5 참고.)

- b. 유량은 분당 11 - 26 리터(분당 3 - 7 갤론)로 유지하십시오.
- c. 응축기 팬 스위치를 “ O” 위치에 놓으십시오. 응축기 팬 릴레이에 전기가 흐르지 않게 됩니다. 응축기 팬 모터가 정지되며 CFS 스위치를 “ I” 위치에 놓을 때까지 그 정지 상태가 계속됩니다

주의

응축기의 냉각수 유량이 11 lpm (3 gpm) 미만이거나 또는 수냉식으로 작동하지 않으면, CFS 스위치를 반드시 “ I” 위치에 놓아야 합니다. 그렇지 않으면 유닛은 제대로 작동하지 않습니다.

- d. 공냉식 응축기로 바뀌어서 작동하려면 유닛을 끄고 CFS 스위치를 “ I” 위치에 놓고 유닛을 다시 가동하십시오. 수냉식 응축기에 연결된 냉각수 관들을 차단하십시오.

4.5 원격 감시 리셉터클 연결

원격 감시가 필요하다면, 원격 감시 플러그를 유닛 리셉터클에 연결하십시오. (그림 2-6, 항목 9참고) 원격 감시 플러그를 원격 감시용 리셉터클에 끼우면, 다음의 원격 회로가 켜집니다:

회로	기능
소켓 B - A	원격 냉각 지시등 작동
소켓 C - A	원격 제상 지시등 작동
소켓 D - A	원격 In-Range 지시등 작동

4.6 가동 시작과 정지에 관한 지침



어떠한 전기적 전원에 연결하기 전에 장치의 회로차단기(들) (CB-1및 CB-2)와 가동-정지 스위치(ST)가 “ O” (정지) 위치에 있는지 확인하십시오.

4.6.1 유닛 가동

1. 적합한 전원을 공급하여, 신선한 공기 댐퍼 세트 및 (필요시) 수냉식 응축기를 연결한(4.2, 4.3 및 4.4절 참조) 다음, 가동-정지 스위치를 “ I” 위치(ON)에 놓으십시오.
2. 4.7 절에서 가동 이후 검사가 계속됩니다.

4.6.2 유닛 정지

유닛을 정지시키려면 가동-정지 스위치를 “ O” 위치(OFF)에 놓으십시오.

4.7 가동 검사

4.7.1 물리적 검사

- a. 응축기 및 증발기 팬의 회전을 점검하십시오.
- b. 압축기 오일 수준을 점검하십시오. (6.8.6절 참조.)

4.7.2 컨트롤러 기능 코드 점검

점검 후, 필요하다면 원하는 작동 파라미터로 컨트롤러 기능 코드 (Cd27 에서 Cd39까지)를 리셋 하십시오. 3.2.2절 참조.

4.7.3 온도 기록 장치 가동

- a. 기록 장치의 도어를 열고 기계식 시계를 감거나 전자식 기록 장치의 배터리를 점검하십시오. 키가 기계식 기록 장치의 저장 클립으로 원위치 시켰는지 확인하십시오.
- b. 스타일러스 암이 젖혀진 위치에 딸깍하고 들어갈 때까지 마킹 팁을 위로 당겨 스타일러스(펜)를 들어올립니다.
- c. 4개의 코너 탭 아래에 새 차트가 제대로 설치되었는지 확인하십시오. 스타일러스가 차트에 접촉되도록 낮춥니다. 도어를 확실히 닫으십시오.

데이터코더

- a. 점검 후, 필요하다면 원하는 기록 매개변수로서 데이터코더 구성을 설정하십시오. 3.6.3절을 참조하십시오.
- b. 다음을 완료하여 “ 트립 스타트(Trip Start)” 를 누르십시오:
 - 1. ALT MODE 키를 누르고 코드 dC30을 선택하십시오.
 - 2. ENTER 키를 5초 동안 누르십시오.
 - 3. “ Trip Start” 는 데이터코더에 입력됩니다.

4.7.4 검사 완료

상태를 안정시키기 위해 유닛을 5분간 작동시키고 다음 절의 프리트립 진단을 실행하십시오.

4.8 프리트립 진단



컨테이너 내에 온도에 치명적인 화물이 있을 때는 프리트립 검사를 실행하지 마십시오.



프리트립 키를 누르면, 제습 및 벌브 모드가 비활성화 됩니다. 프리트립이 완료되면 제습 및 벌브 모드를 다시 활성화 해야 합니다.

프리트립 진단은 내부 측정값과 비교 로직을 사용해서 유닛 구성요소를 자동으로 테스트합니다. 이 프로그램은 테스트 결과를 “ PASS” 또는 “ FAIL” 로 화면에 표시합니다.

프리트립 선택 메뉴를 액세스하여 테스트가 시작됩니다. 사용자는 세가지 자동 테스트(설치된 소프트웨어 버전에 따라) 중 하나를 선택할 수 있습니다. 이 테스트들은 개개의 프리트립 테스트를 연속적으로 실행합니다. 사용자는 또 스크롤 다운으로 개개의 테스트를 선택할 수 있습니다. 메뉴의 내용은 다음과 같습니다:

프리트립 선택 메뉴		
Auto 또는 Auto 1	Auto 2	Auto 3
P, P1, P2, P3, P4, P5, P6, rSLts	P, P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, P9, P10, rSLts	P, P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, rSLts

프리트립 테스트 코드의 상세한 설명은 표 3-7에 나와있습니다. 코드를 선택하지 않으면 프리트립 메뉴 선택 절차는 자동으로 종료됩니다. 그러나 필요 시에는 제습 및 벌브 모드를 수동으로 재작동 시켜야 합니다.

“ rSLts” 코드로 스크롤 다운하고 ENTER를 누르면 사용자는 이전 프리트립 테스트 결과를 스크롤 할 수 있게 됩니다. 유닛의 작동 이후, 프리테스팅이 없었다면(또는 독립 테스트가 실행되지 않았다면) “ ----” 가 표시됩니다.

프리트립 테스트를 시작하려면 아래와 같이 실행하십시오:

참고

1. 테스트를 하기전에 유닛의 전압(기능 코드 Cd 07) 이 허용치 내에 있는지 그리고 유닛 소비 전류(기능 코드 Cd04, Cd05, Cd06)가 예상 범위내에 있는지를 확인하십시오. 그렇지 않으면, 테스트가 실패할 수 있습니다.
 2. 모든 알람은 테스트 시작전에 수정하고 삭제해야 합니다.
 3. 프리트립 진단은 또 통신을 통해서도 시작할 수 있습니다. 이 작동은 테스트가 실패할 경우 프리트립 모드가 자동으로 종료된다는 점을 제외하고는 다음에 설명된 키패드 작동과 동일합니다. 통신을 통해 시작하면 테스트는 화살표 키를 사용하여 테스트를 중단할 수 없지만, PRE-TRIP 키로 종료시킬 수 있습니다.
- a. PRE- TRIP 키를 누르십시오. 이는 테스트 선택 모드를 액세스할 수 있게 합니다.
- b. 자동 테스트 작동: UP ARROW 또는 DOWN ARROW 키를 눌러 선택 사양들을 스크롤 하다가 원하는 AUTO, AUTO 2 또는 AUTO 3이 디스플레이 되면 ENTER 키를 누르십시오.
1. 이 장치는 직접적인 사용자 인터페이스 없이 테스트를 연속으로 실행합니다. 이 테스트는 시험 대상의 구성요소에 따라 걸리는 시간이 다릅니다.
 2. 테스트가 진행중 일때, “ P#- #” 가 왼쪽 디스플레이에 나타나고, #는 테스트 번호 및 하위테스트를 나타냅니다. 오른쪽 디스플레이에는 분과 초로 카운트다운 시간을 나타내고 테스트 잔여 시간이 얼마인지를 보여줍니다.



주의

자동 테스트 중 고장이 발생할 경우에 유닛은 작업자의 개입을 대기하며 작동을 보류합니다.

자동 테스트가 실패하면, 자동적으로 테스트가 한 번 반복됩니다. 다시 실패하면 “ FAIL” 및 테스트 번호가 오른쪽과 왼쪽 화면에 각각 표시됩니다. 이때 사용자는 DOWN ARROW를 눌러서 테스트를 반복하거나 UP ARROW를 눌러서 다음 테스트로 이동할 수 있으며 또는 PRE-TRIP 키를 눌러 테스트를 종료할 수 있습니다. 이 유닛에서는 사용자가 수동으로 명령을 입력할 때까지 무한정 대기 상태로 들어갑니다.



주의

프리트립 테스트 Auto 2 가 중단 없이 끝까지 실행되면, 유닛은 프리트립을 종료시킨 다음 “ Auto 2” “ end” 를 화면에 표시합니다. 사용자가 ENTER 키를 누를 때까지 유닛은 이 모드에 정지된 상태로 남아 있게 됩니다!

자동 테스트가 중단없이 끝까지 진행된다면, 이 장치는 프리트립 모드에서 나와 정상 제어 작동으로 돌아갑니다. 구성 변수 CnF42가 IN으로 설정되면 데이터코더 트립 스타트가 시작됩니다. CnF42가 OUT으로 설정되면 트립 스타트는 시작되지 않습니다. 그렇지만, 필요시 제습 및 벌브 모드를 수동으로 재작동 시켜야 합니다.

c. 개별 테스트 실행: UP ARROW 또는 DOWN ARROW 키를 눌러 선택 사양들을 스크롤 하면 개별 테스트 코드가 나타납니다. 원하는 테스트 코드가 나타나면 ENTER를 누르십시오.

1. LED/디스플레이 테스트를 제외한 테스트를 개별적으로 선택하면 시험 구성요소의 작동 확인에 필요한 동작들을 실행합니다. 종료되면, PASS 또는 FAIL이 화면에 나타납니다. 이 메시지는 최대 3분 동안 화면에 나타나며, 사용자는 이 기간 동안 다른 테스트를 선택할 수 있습니다. 3분이 지나면 유닛은 프리트립을 종료한 다음 제어 모드 작동으로 돌아갑니다.

2. 테스트 진행 도중, 사용자는 PRE- TRIP키를 눌러 프리트립 진단을 종료할 수 있습니다. 그 후, 이 유닛은 정상 작동으로 돌아갑니다. 사용자가 테스트를 종료시킨 다음에도 테스트 선택 메뉴를 지속하려면 UP ARROW 키를 누르면 됩니다. 이렇게 되면 유닛의 모든 출력이 비활성화 되며 테스트 선택 메뉴가 화면에 표시됩니다.

3. 프리트립 테스트가 실행되는 중에는 전류와 압력 제한 과정이 활성화 됩니다. 단, P-7 고압 차단 스위치 테스트는 제외됩니다.

d. 프리트립 테스트 결과

프리트립 테스트의 선택 메뉴 끝에는 “ P” , “ rSLts” (프리트립 결과)의 메시지가 화면에 나타납니다. 사용자는 ENTER 키를 눌러서 모든 하위테스트(예: 1-0, 1-1 등)의 결과를 볼 수 있습니다. 전원을 켜 다음 실행 완료된 모든 테스트들의 결과가 “ PASS” 또는 “ FAIL” 로 화면에 나타납니다. 전원을 켜 후 실행한 테스트가 없으면, “ -----” 가 화면에 나타납니다. 모든 프리트립이 완료되면 필요시 수동으로 제습 및 벌브 모드를 다시 활성화 해야 합니다.

4.9 유닛 작동 관찰

4.9.1 크랭크케이스 히터

크랭크케이스 히터가 설치되어 있다면 압축기가 꺼져 있고 유닛이 전원에 연결될 경우 언제든지 작동합니다. 히터는 압축기 컨택터에 있는 대개 닫혀 있는 보조 접점 세트에 연결됩니다.

4.9.2 프로브 점검

데이터코더가 꺼졌거나 알람 모드에 있으면, 컨트롤러는 프로브 점검 동안 이차 컨트롤러 프로브와 같은 데이터코더 서플라이 및 리턴 공기 프로브를 포함하는 4개의 프로브 구성으로 복귀됩니다. 컨트롤러는 4개 프로브를 비교하는 프로브 진단 테스트를 계속적으로 실행합니다. 프로브 진단 결과가 프로브 문제가 있음을 알리면, 컨트롤러는 오류 프로브를 확인하는 프로브 점검을 실행합니다.

a. 프로브 진단 로직 - 표준

프로브 점검 옵션(구성 코드 CnF31)이 스탠다드로 구성된 경우 일차 및 이차 제어 프로브의 비교에 사용되는 기준은 다음과 같습니다:

냉장 설정 온도의 경우는 1°C (1.8°F), 냉동 설정 온도의 경우는 2°C (3.6°F).

30분 동안의 측정값 30개 가운데 25개 이상이 상기 기준을 벗어나면, 제상이 시작되며 프로브 점검이 실행됩니다.

이 구성에서, 프로브 점검은 매 정상(시간에 의한 시작)제상 모드의 일부로 작동됩니다.

b. 프로브 진단 로직 - 특수

프로브 점검 옵션이 특수 구성된 경우 위의 기준과 동일하게 적용됩니다. 측정값 30개 가운데 25개 이상이 또는 10개의 측정값이 연속으로 상기 기준을 벗어나면, 프로브 점검과 함께 제상이 시작됩니다.

이 구성에서, 프로브 점검은 정상 제상의 일부로 작동되지 않고, 진단값이 한계를 벗어날 때 제상 시작의 일부로 작동됩니다.

c. 아래 조건이 하나라도 해당되면 30분 타이머가 리셋됩니다:

1. 파워업 시 마다.
2. 제상 종료 시 마다.
3. 위에서 설명한 한계 범위를 벗어나지 않는 진단 점검 후 마다.

d. 프로브 점검

제상 사이클 프로브 점검은 정상 제상 과정 후 증발기 모터만을 8분 동안 추가로 작동시켜 이루어집니다. 8분의 기간이 끝난 다음 프로브들은 이미 정해진 한계값들과 비교됩니다. 제상 지시등은 이 기간 동안 계속 켜져 있습니다.

한계를 벗어난 프로브(들)는 해당 알람 코드(들)를 화면에 표시하여 교체할 프로브(들)를 알려줍니다. 알람을 비활성화 시키려면 P5 프리트립 테스트를 실행해야 합니다.

4.10 작동의 순서

일반적인 냉각, 가열 및 제상 작동 순서들은 다음에서 설명됩니다. 컨트롤러 작동 구성도 설명은 그림 4-3 및 그림 4-4에 있습니다. 특정 작동 모드에서 컨트롤러의 작동이 제대로 되지 않는 특수 상황 및 타이머에 대한 상세한 설명은 제 3장을 참고하십시오. 비상 작동 모드는 4.11절을 참고하십시오.

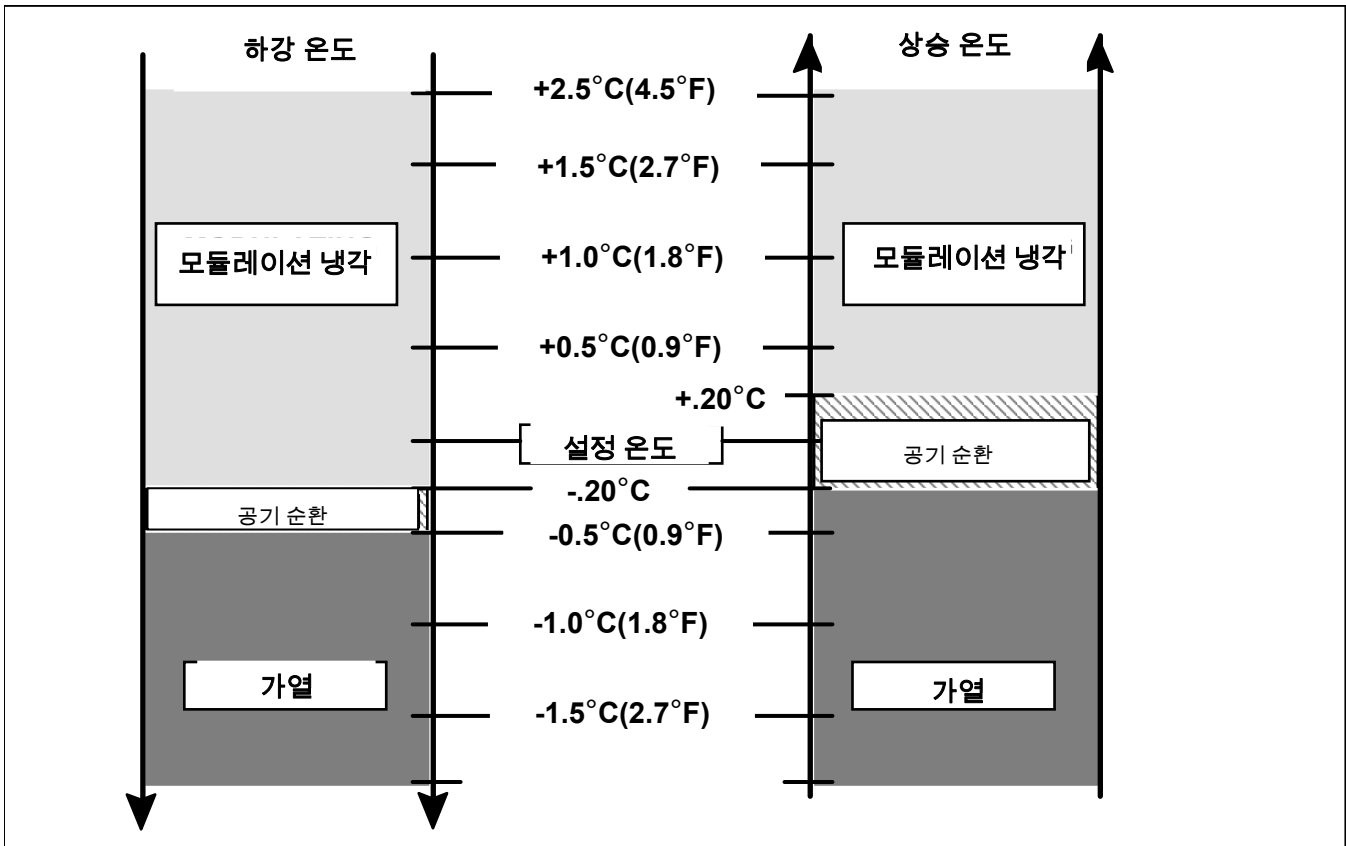


그림 4- 3 컨트롤러 작동 - Perishable(냉장) 모드

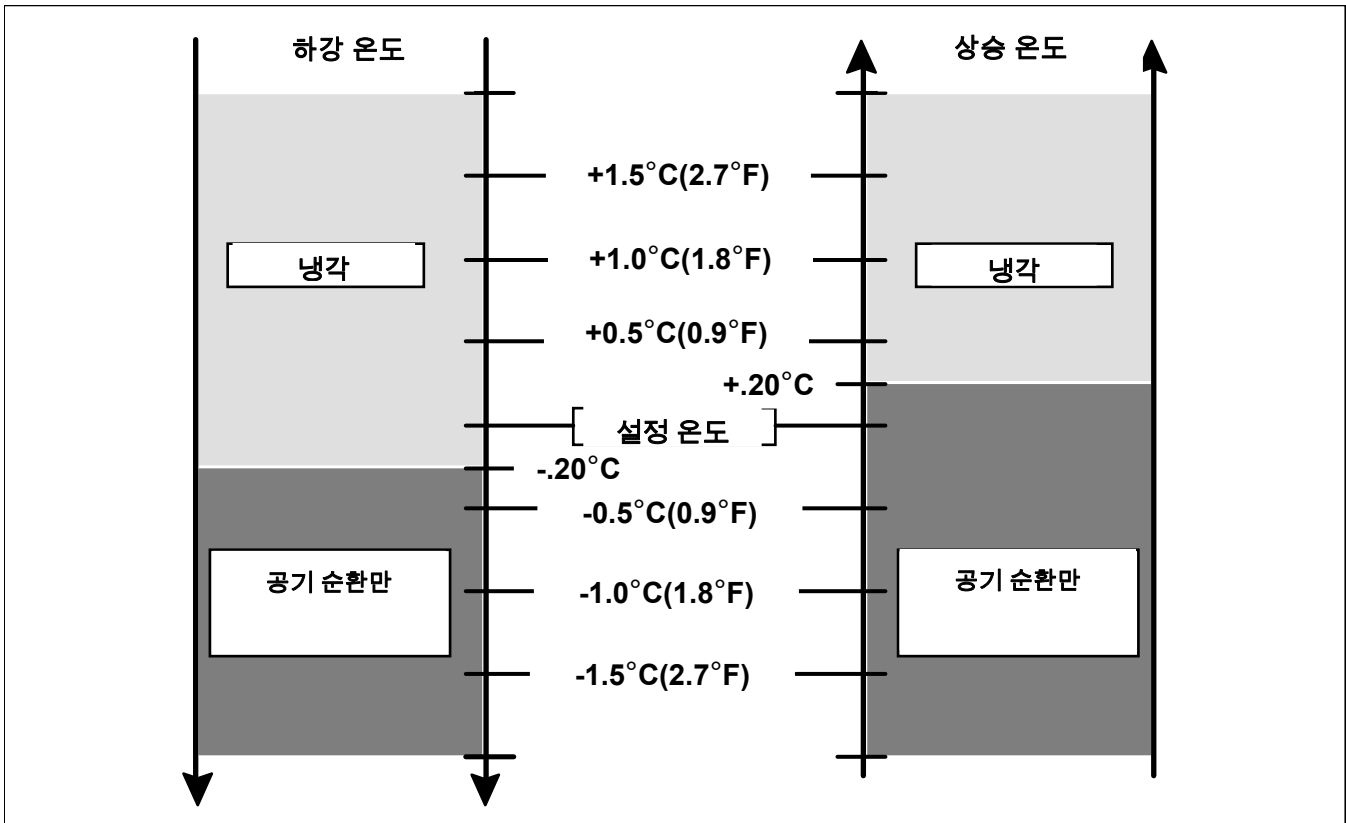


그림 4- 4 컨트롤러 작동 - 냉동 모드

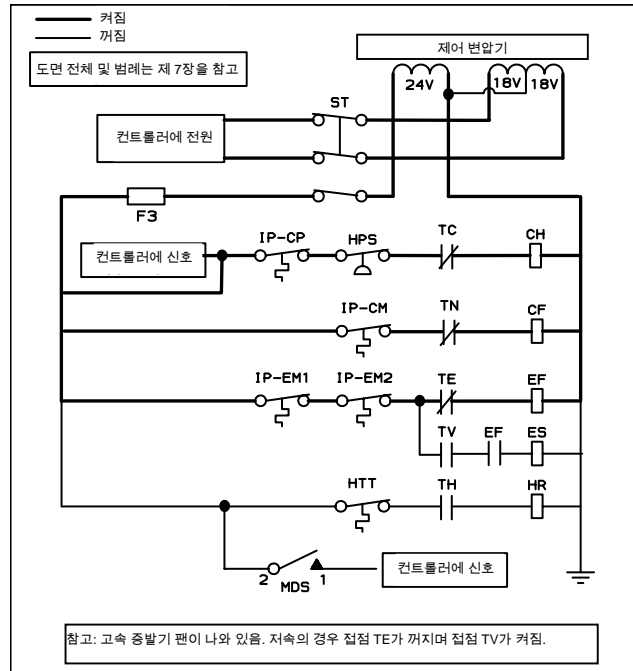


그림 4- 5 Perishable(냉장) 모드 냉각

4.10.1 작동의 순서 - 냉장 모드 냉각

참고

일반 냉장 모드에서는 증발기 팬 모터가 고속으로 작동합니다. 절약 냉장 모드에서는 팬의 속도가 변경됩니다.

참고

낮은 대기 온도에서는 적당한 응축 압력을 유지하기 위해 컨트롤러에 의해 응축기 팬이 작동합니다.

- 설정 온도 보다 높은 서플라이 공기 온도가 내려갈 때는 응축기 팬 모터 (CF), 압축기 모터 (CH) 및 증발기 팬 모터 (EF)에 전기가 들어와서 유닛이 냉각되며 냉각 지시등이 켜집니다. (그림 4-5참고.)
- 공기 온도가 설정 온도 이상의 설정 허용치까지 내려가면, In-range 지시등이 켜집니다.
- 공기 온도가 계속 내려가면, 설정 온도보다 약 2.5°C (4.5°F) 높은 온도에서 조절 냉각이 시작됩니다. (그림 4-3참고.)
- 컨트롤러가 서플라이 공기를 감시합니다. 서플라이 공기가 설정 온도 이하로 떨어지고 SMV 위치가 0%가 되면, 컨트롤러는 서플라이 공기 온도, 설정 온도 및 시간을 정기적으로 기록합니다. 다음, 서플라이 공기에서 설정값을 빼서 나온 값에 시간 값을 곱하여 계산을 실행합니다. 결과는 음수입니다.
- 합계가 -250 에 도달하면 TC 및 TN 전기가 나가 압축기 및 응축기 팬 모터를 끄게 됩니다. 냉각 지시등도 꺼집니다.
- 증발기 팬 모터는 계속 작동해서 컨테이너의 공기를 순환시킵니다. In-range 지시등은 서플라이 공기가 설정 온도의 허용치 안에 있는 한 계속 켜져 있습니다.
- 서플라이 공기 온도가 설정 온도 보다 0.2°C (0.4°F) 위로 올라가고 3분간의 정지 시간이 지난 다음 TC 및 TN 릴레이에 전기가 들어가서 압축기 및 응축기 팬 모터를 재가동합니다. 냉각 지시등도 켜집니다.

4.10.2 작동의 순서 - 냉장 모드 가열

참고

유닛은 냉장 모드에 있을 때만 가열을 실행하고, 냉동 모드에서는 TH 릴레이가 전자적으로 잠겨서 가열을 방지합니다.

- a. 공기 온도가 설정 온도 보다 0.5°C (0.9°F) 아래로 내려가면, 시스템은 가열 모드에 들어갑니다. (그림 4-3참고). 컨트롤러가 TH (그림 4-6참고)를 닫으면 히팅 종료 감지 센서(HTT)에 전기가 흘러서 히터(HR)에 전압이 인가됩니다. 또한 가열 지시등이 켜집니다. 증발기 팬은 작동을 계속하여 컨테이너 공기를 순환시킵니다.
- b. 온도가 설정 온도보다 0.2°C (0.4°F) 위로 올라가면, TH가 열려서 히터가 정지됩니다. 또한 가열 지시등이 꺼집니다. 증발기 팬은 작동을 계속하여 컨테이너 공기를 순환시킵니다.
- c. 증발기 코일 지지대에 부착된 안전 히터 종료 감지 센서 (HTT)는 과열이 발생하면 가열 회로를 열어줍니다.

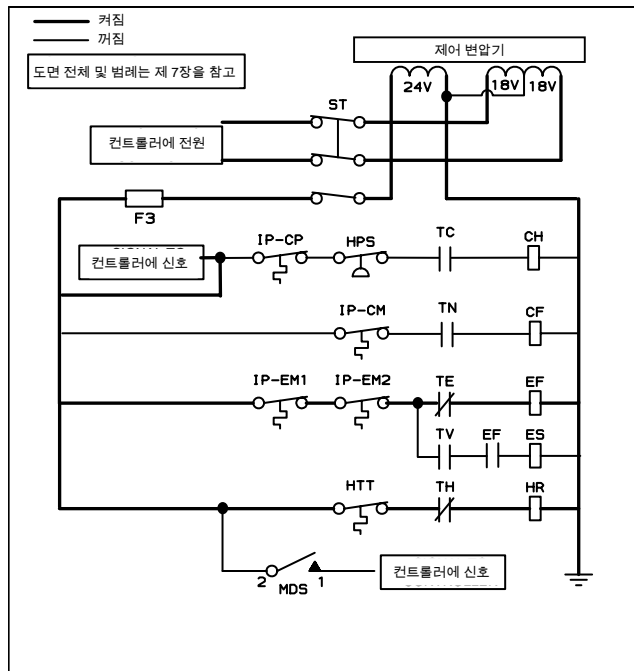


그림 4- 6 Perishable(냉장) 모드 가열

4.10.3 작동의 순서- 냉동 모드 냉각

참고

1. 냉동 모드에서는 증발기 모터가 저속으로 작동됩니다.
 2. 낮은 대기 온도에서는 적당한 응축 압력을 유지하기 위해 컨트롤러에 의해 응축기 팬이 작동합니다.
- a. 설정 온도보다 높은 서플라이 공기 온도가 내려갈 때 응축기 팬 모터 (CF), 압축기 모터 (CH) 및 증발기 팬 모터 (ES)에 전기가 들어와서 유닛이 냉각되며 냉각 지시등이 켜집니다. (그림 4-7참고)
 - b. 공기 온도가 설정 온도 이상의 설정 허용치까지 내려가면, In-range 지시등이 켜집니다.

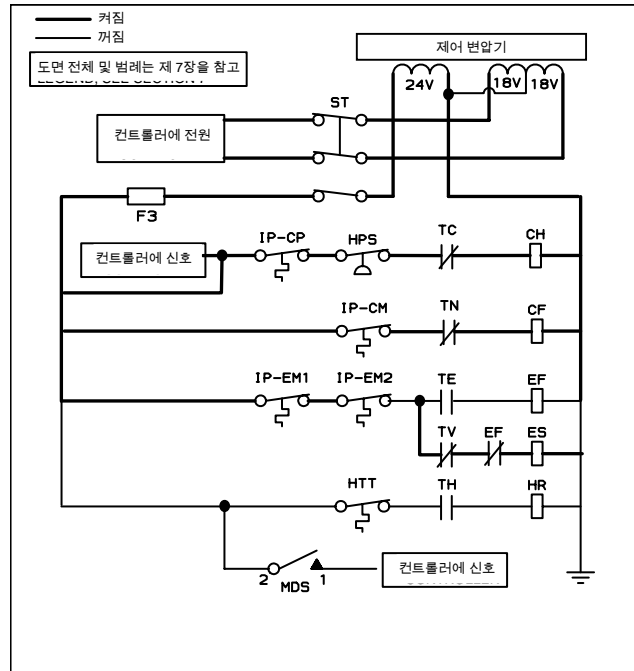


그림 4- 7 냉동 모드

- c. 리턴 공기 온도가 설정 온도보다 0.2°C (0.4°F) 아래로 내려가면, TC 및 TN에서 전기가 나가 압축기 및 응축기 팬 모터가 꺼집니다. 냉각 지시등도 꺼집니다.
- d. 증발기 팬 모터는 계속 작동해서 컨테이너 공기를 순환시킵니다. 리턴 공기가 설정 온도의 허용치 안에 있는 한 In-range 지시등은 계속 켜져 있습니다.
- e. 리턴 공기 온도가 설정 온도보다 0.2°C (0.4°F) 위로 올라가고 3분간의 정지 시간이 지나면 TC 및 TN 릴레이에 전기가 들어가서 압축기 및 응축기 팬 모터를 재가동합니다. 냉각 지시등도 켜집니다.

4.10.4 작동의 순서 - 제상

제상 사이클은 3가지의 구별되는 작동으로 구성됩니다. 첫째는 코일 제상 사이클이며, 둘째는 프로브 점검 사이클이며 세째는 스냅 프리즈 입니다.

다음 조건 중 하나라도 해당될 경우 제상이 시작됩니다:

1. 사용자가 수동 제상 기능(장착된 경우 수동 제상 스위치 기능도 해당)을 시작하고 끝내는 경우. 키패드 혹은 수동 제상 스위치(장착된 경우) 사용.

참고

수동 제상 / 간격 키를 사용하여 수동 제상을 시작할 수 있습니다. 이 기능을 사용하려면 소프트웨어 릴리즈 버전 #5126 이상이 필요합니다.

수동 제상/간격 키 작동:

1. 제상 간격 키를 5 초 동안 누르고 있으면 제상이 시작됩니다. 제상 간격 키를 5 초가 되기 전에 놓으면, 제상 간격(코드 27)이 표시됩니다.
2. 사용자가 통신으로 제상 요청을 보내는 경우.
3. 사용자에게 의해 설정된 제상 간격 시간에 타이머(컨트롤러 기능 코드 Cd27)가 도달할 경우.

4. 컨트롤러 프로브 진단 로직은 서플라이 및 리턴 프로브에 의해 최근 기록된 온도값에 근거하여 프로브 점검이 필요하다고 결정합니다.
5. 컨트롤러 요구 제상 구성 변수 (CnF40)가 “ In” 으로 설정되고 유닛이 2.5 시간 풀다운 작동을 하는 동안 설정 온도에 이르지 못한 경우.

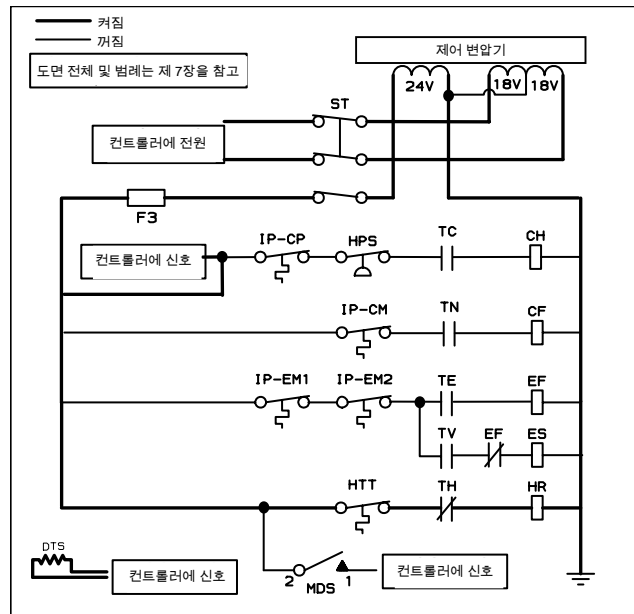


그림 4- 8 제상

제상 종료 감지 센서에 의해 제상 요청이 제어됩니다. 제상 종료 감지 센서는 물리적인 부품이 아닙니다. “ closed” 상태에서 제상이 되고, “ open” 상태일 때 제상 방지 또는 중단시키는 써모스탈의 역할을 하는 일종의 소프트웨어 포인트입니다. “ open” 또는 “ closed” 를 결정하는 실제 온도는 제상 요구의 유형과 구성 변수 CnF41의 작업자 설정값에 따라 달라집니다. 구성 변수 CnF41는 출고 기본값인 25.6°C (78°F) 또는 더 낮은 값인 18°C (64°F)로 설정 될수도 있습니다.

수동 제상 스위치 또는 통신을 사용하여 제상 요청이 이루어질 때, 제상 온도 센서의 값이 CnF41 설정값 이하면 유닛은 제상 모드로 들어갑니다. 제상 센서 온도값이 CnF41 설정값 보다 높아지면 제상은 종료됩니다.

프로브 점검으로 제상 요청이 이루어질 때, 제상 온도 센서값이 25.6°C (78°F). 이하이면 유닛은 제상에 들어갑니다. 제상 온도 센서값이 25.6°C (78°F) 보다 높아지면 유닛은 제상을 종료합니다.

강제 제상에 의해 제상이 이루어질 때, 제상 온도 센서값이 18°C (64.4°F) 이하가 되면 유닛은 제상에 들어갑니다. 제상 센서 온도값이 CnF41 설정값 보다 높아지면 제상이 종료됩니다.

제상이 종료되고, 제상 온도 센서값이 10°C (50°F) 이하가 되면 제상 간격 타이머가 작동됩니다. 타이머가 요구 시간을 측정한 후, 제상 온도 센서값이 25.6°C (78°F) 이하가 되면 유닛은 제상에 들어갑니다. 제상 센서 온도값이 CnF41 설정보다 높으면 제상은 종료됩니다.

유닛이 제상에 들어가면, 컨트롤러는 TC, TN 및 TE (또는 TV)접점을 열어 압축기, 응축기 팬 및 증발기 팬의 작동을 정지시킵니다. (그림 4-8참고.) 냉각 지시등도 꺼집니다.

다음, 컨트롤러는 TH를 닫아 히터에 전력을 공급하게 됩니다. 제상 지시등이 켜집니다.

제상 온도 센서값이 해당 제상 종료 감지 센서의 “ opening” 지점까지 올라가면 제상 작동이 종료됩니다.

제상이 제대로 종료되지 않고 온도가 가열 종료 감지 센서(HTT)의 설정 온도에 이르게 되면 감지센서가 열려 히터를 끄게 됩니다. 2 시간 내에 종료되지 않으면 컨트롤러가 제상을 종료시킵니다. DTS 고장의 가능성을 알리는 알람이 발생합니다.

프로브 점검 (기능 코드 CnF31)이 스페셜로 설정되면, 유닛은 다음 작동을 진행합니다(스냅 프리즈 또는 제상 종료). 코드가 스탠다드로 구성되면 유닛은 프로브 점검을 실행합니다. 프로브 점검의 목적은 정상 센서의 범위 테스트에 의해 감지되기에는 너무 작은 감지온도에서의 유동이나 오기능을 찾기 위함입니다. 이 시스템은 이 상태에서 8분간 작동합니다. 8분이 지나면 프로브 알람이 표시거나 상황에 따라 삭제됩니다.

4.11 비상 작동

컨트롤러에 의한 작동은 비상 바이패스 사용 또는 비상 제상 스위치의 사용으로 작동되지 않을 수 있습니다. 비상 바이패스 스위치는 컨트롤러 고장이 발생하면 컨트롤러를 우회하는 기능을 하며, 비상 제상 스위치는 컨트롤러를 우회하고 유닛을 제상 모드로 작동하게 합니다.

4.11.1 비상 바이패스 작동

유닛을 비상 바이패스 모드로 하기 위해서는, 스위치 고정장치에 설치된 와이어를 절단한 다음, 비상 바이패스 스위치를 ON으로 하면 비상 바이패스 시스템(EBS) 제어 모듈이 켜집니다.

팬만을 작동하려면 스위치가 FANS ONLY 위치에 있어야 하며, 비상 바이패스 스위치는 ON 위치에 있어야 합니다. 비상 바이패스 모드에서는 EBS 모듈은 시스템의 안전 장치(고압 스위치, 모터 내부 보호장치 및 히팅 종료 서모스탯)를 사용하여 시스템을 보호합니다.



유닛은 비상 바이패스 스위치가 바이패스 위치 그리고 모드 스위치가 완전 냉각 위치에 있는 한 완전 냉각 모드에 있게 됩니다. 낮은 온도에 의해 화물이 손상될 수 있다면, 작업자는 컨테이너 온도를 감시하여 요구되는 온도 한도를 유지하는데 필요한 만큼 사이클을 수동 작동해야 합니다.

EBS는 ON 위치에서 사용 가능케 됩니다. 모드 스위치가 완전 냉각 모드에 있으면, 다음이 동시에 발생합니다:

1. EBS 스위치가 EBS 입력을 사용가능케 합니다.
2. 위상 검출 회로가 위상 회전을 검출하고 닫음으로써 압축기 컨택터에 전원을 공급합니다.
3. 응축기 팬 접점이 닫힘으로써 응축기 컨택터를 작동하여 응축기 팬 모터에 전원을 공급합니다.
4. 증발기 팬 접점이 닫힘으로써 고속 증발기 컨택터를 작동시키고 증발기 팬 모터에 전원을 공급합니다.
5. EBS 전자 모듈이 SMV를 100% 열게 됩니다.

유닛을 정상 작동으로 전환시키려면, EBS 스위치의 위치를 정상 작동 위치에 놓으십시오. 비상 작동이 더이상 필요치 않게되면, 스위치 고정장치의 와이어 타이올 재설치 하십시오.

4.11.2 비상 제상 작동.

유닛을 비상 제상 작동 모드에 놓기 위해서는 스위치 고정장치에 설치된 와이어 연결을 자르고(그림 2-6참고), 스위치를 비상 제상 위치에 놓으십시오.

참고

1. 유닛이 비상 바이패스 냉각 모드에 있으면, 비상 제상 스위치는 이 모드를 작동 할 수 없게 하고 유닛을 제상으로 위치시킵니다.
2. 비상 제상 모드시에는 IN-RANGE 등이 꺼집니다.

스위치는 평시 개방형 4극 스위치로서 비상 제상 위치에 있으며, 다음이 실행됩니다:

- a. 압축기, 응축기 팬 및 증발기 팬 컨택터가 꺼집니다.
- b. 비상 제상등이 켜집니다.
- c. 히터 컨택터가 작동됩니다.
- d. 제상등이 켜집니다.

주의

비상 제상 스위치가 제상 위치에 있는 동안 유닛은 제상 모드 상태를 유지합니다. 화물 손상을 방지하기 위해서, 작업자는 컨테이너 온도를 점검해야 하며, 요구 한계 범위내에 온도를 유지해야 하므로 수동으로 작동을 순환해야 합니다.

유닛을 정상 작동으로 돌리려면, 스위치를 NORMAL OPERATION 위치로 바꾸십시오. 비상 작동이 더 이상 필요치 않게되면, 스위치 고정장치의 와이어 타이클 재설치 하십시오.

제 5장 문제 해결

상태	원인	대책/참고 절
5.1 유닛을 가동할 수 없거나 가동하더라도 정지하는 경우		
유닛에 전력이 안 들어감	외부 전원 차단	전원 켜
	가동-정지 스위치 OFF 또는 결함	점검
	회로 차단기 트립 또는 OFF	점검
	자동 변압기가 연결 안됨	4.2.2
제어 전력 상실	회로 차단기 OFF 또는 결함	점검
	제어 변압기 결함	교체
	퓨즈(F3A , F3B) 끊어짐	점검
	가동-정지 스위치 OFF 또는 결함	점검
구성요소(들)이 작동하지 않음	증발기 팬 모터의 내부 보호장치 열림	6.16
	응축기 팬 모터의 내부 보호장치 열림	6.11
	압축기의 내부 보호장치 열림	6.8
	고압 차단 스위치 열림	5.7
	히팅 종료 서모스탯 열림	교체
압축기가 웅웅거리지만, 가동되지 않음	낮은 전압	점검
	단상	점검
	모터 와인딩의 단락 또는 접지	6.8
	압축기 고착	6.8
5.2 유닛이 냉각 모드에서 오랫동안 또는 지속적으로 작동하는 경우		
컨테이너	고온 화물 (사전 냉각 실패)	정상
	박스 보온재 결함 또는 공기 누출	수리
냉동 시스템	냉매 부족	6.7.1
	증발기 코일이 결빙으로 덮힘	5.6
	증발기 코일이 먼지나 오물로 막힘	6.15
	증발기 팬(들)의 역회전	6.15/6.16
	증발기 팬 모터/커패시터 결함	6.17
	증발기 코일 주위로 공기 우회	점검
	컨트롤러가 너무 낮게 설정	리셋
	압축기 정비 밸브 또는 액관 차단 밸브가 부분적으로 닫힘	밸브가 완전히 열림
	응축기가 더러움	6.10
	압축기 마모	6.8
	전류 한계(기능 코드 Cd32) 잘못 설정	3.3.5
	석션 모듈레이션 밸브 고장	6.18

상태	원인	대책/참고 절
5.3 유닛이 작동하지만 냉각이 충분하지 못한 경우		
압축기	압축기 밸브 결함	6.8
냉동 시스템	비정상적인 압력	5.7
	컨트롤러 고장	5.9
	증발기 팬 또는 모터 결함	6.16
	석션 모듈레이션 밸브 고장	6.18
	응축기 압력 트랜스듀서 고장	점검
	냉매 부족	6.7.1
5.4 유닛이 가열되지 않거나 가열이 충분하지 못한 경우		
어떠한 작동도 되지 않음	가동-정지 스위치 OFF 또는 결함	점검
	회로 차단기 OFF 또는 결함	점검
	외부 전원 차단	스위치 켜기
제어 전력 없음	회로 차단기 또는 퓨즈 결함	교체
	제어 변압기 결함	교체
	증발기 팬 내부의 모터 보호장치 열림	6.16
	히트 릴레이 결함	점검
	히터 종료 스위치 열림	6.15
유닛이 가열되지 않거나 가열이 충분하지 못함	히터(들) 결함	6.15
	히터 컨택터 또는 코일 결함	교체
	증발기 팬 모터(들) 결함 또는 역회전	6.15/6.16
	증발기 팬 모터 컨택터 결함	교체
	컨트롤러 고장	5.9
	배선 결함	교체
	느슨한 단자 연결	조임
	낮은 전압	2.3
5.5 유닛이 가열을 종료하지 않는 경우		
유닛의 가열 정지 불능	컨트롤러 잘못 설정	리셋
	컨트롤러 고장	5.9
	히터 종료 서모스탯이 히트 릴레이와 함께 닫혀 있음	6.15
5.6 유닛이 제대로 제상을 하지 못하는 경우		
제상을 자동으로 시작하지 못함	제상 타이머 고장 (Cd27)	표 3- 5
	느슨한 단자 연결	조임/
	배선 결함	교체
	제상 온도 센서 결함 또는 가열 종료 감지 센서가 열림	교체
	히터 컨택터 또는 코일 결함	교체
제상을 수동으로 시작하지 못함	수동 제상 스위치 결함	교체
	제상 온도 센서 열림	4.10.4
시작되지만 릴레이(DR) 작동 불능	낮은 전압	2.3

상태	원인	대책/참고 절
5.6 유닛이 제대로 제상을 하지 못하는 경우 - 계속		
시작되나 제상 불가	히터 컨택터 또는 코일 결함	교체
	히터(들)가 탔음	6.15
잡은 제상	젖은 화물	정상
5.7 비정상적 압력 (냉각)		
높은 디스차지 압력	응축기 코일 오염	6.10
	응축기 팬 역회전	6.11
	응축기 팬 작동 안됨	6.11
	냉매 과다 충전 또는 응축불능	6.7.1
	디스차지 압력 조절기 밸브의 결함	교체
	디스차지 서비스 밸브가 부분적으로 닫힘	열어줌
	석션 모듈레이션 밸브 고장	6.18
낮은 석션 압력	석션 정비 밸브가 부분적으로 닫힘	열어줌
	필터 드라이어가 부분적으로 막힌 경우	6.13
	낮은 냉매 충전	6.7.1
	팽창 밸브의 결함	6.14
	증발기에 공기의 흐름이 없거나 부족	6.15
	증발기 코일상의 과도한 결빙	5.6
	증발기 팬(들)의 역회전	6.16.3
	디스차지 압력 조절기 밸브의 결함	교체
	석션 모듈레이션 밸브 고장	6.18
유닛 작동시 석션 및 디스차지 압력이 갈아지려는 경향	열 교환기의 결함	교체
	압축기 밸브 결함	6.8
	압축기 사이클링/정지	점검
5.8 비정상적 소음 또는 진동		
압축기	고정 볼트가 느슨함	조임
	베어링의 마모	6.8
	밸브 마모 또는 파열	6.8
	액체 슬러깅	6.14
	오일이 부족	6.8.6
응축기 또는 증발기 팬	통풍구가 휘거나 느슨하거나 때림	점검
	모터 베어링의 마모	6.11/6.16
	모터 축이 휨	6.11/6.16
5.9 컨트롤러 고장		
제어가 되지 않음	센서 결함	6.21
	배선 결함	점검
	퓨즈(F1, F2) 끊어짐	교체
	스테퍼 모터의 석션 모듈레이션 밸브 회로 고장	6.18

상태	원인	대책/참고 절
5.10 증발기 주위의 공기 흐름이 없거나 부족한 경우		
증발기 코일 막힘	코일이 동결됨	5.6
	오염된 코일	6.15
증발기 주위에 공기 흐름이 없거나 부분적인 경우	증발기 팬 모터의 내부 보호장치 열림	6.16
	증발기 팬 모터(들)의 결함	6.16
	증발기 팬(들)이 느슨하거나 결함있음	6.16
	증발기 팬 컨택터의 결함	교체
5.11 열팽창 밸브의 고장		
높은 과열도에서 낮은 석션 압력	낮은 냉매 충전	6.7.1
	외부 균압관 막힘	열어줌
	밸브 또는 오리피스에 왁스, 오일 또는 더러운 플러깅 또는 밸브시트에 얼음 생성	6.14
	과열도가 너무 높음	6.7.1
	전원 조립체 고장	6.14
	엘리먼트/밸브 충전 손실	
	캐필러리 파열	
	밸브 안의 이물질	
낮은 과열도에서 높은 석션 압력	과열도 설정값이 너무 낮음	6.14
	외부 균압관이 막히거나 얼음 생성으로 밸브가 열림	열어줌
	밸브 안의 이물질	6.14
압축기의 액체 슬러깅	팽창 밸브의 핀과 시트가 부식되거나 이물질에 의해 열려져 있음	6.14
석션 압력의 심한 변화	잘못된 밸브 위치 또는 설치	
	낮은 과열도 설정	
5.12 자동 변압기의 고장		
유닛이 가동되지 않습니다	회로 차단기 (CB-1 또는 CB-2) 트립	점검
	자동 변압기 결함	6.19
	전원이 켜지지 않음	점검
	460 VAC 전원 플러그를 리셉터클에 삽입하지 않았음	4.2.2
5.13 수냉식 응축기 또는 냉각수 압력 스위치		
높은 디스차지 압력	오염된 코일	6.12
	응축불능	
응축기 팬 가동 및 정지	냉각수 압력 스위치 고장	점검
	냉각수 공급 장애	점검

제 6장

정비

참고

지구의 오존층을 손상시키지 않으려면 냉매 회수 시스템을 사용해서 냉매를 제거하십시오. 냉매를 취급할 때는 해당 지역의 환경 법규를 준수해야 합니다. 미국내에서는 EPA 섹션 608 조항을 참조하십시오.



경고

누출 검사를 목적으로 공기를 사용해서는 안됩니다. 냉매와 공기의 고압 혼합물이 점화원에 노출되는 경우 연소할 수 있는 것으로 밝혀졌습니다.

6.1 내용 개요

여기에 제공되는 정비 과정은 냉동 시스템 정비로 시작해서, 그 다음 냉동 시스템의 구성요소 정비, 전기적 시스템 정비, 온도 기록장치 정비 및 일반적인 정비 순으로 진행됩니다. 개별 제목은 목차를 참고하십시오.

6.2 서비스 밸브

압축기 석션, 압축기 디스차지 및 액관 서비스 밸브(그림 6-1 참고)들은 이중 시트와 게이지 연결구가 있어서 압축기와 냉매관을 정비할 수 있습니다. 밸브 스템을 시계방향(맨 앞쪽)으로 끝까지 돌리면 밸브가 프론트시트 위치에 오며, 석션, 디스차지 또는 액관을 차단시키고 압축기 또는 저온저압측으로의 게이지 포트를 열어줍니다. 밸브 스템을 시계 반대 방향(맨 바깥쪽)으로 끝까지 돌리면 밸브가 백시트 위치에 오게 되며, 각각의 연결구들을 열고 포트를 닫아줍니다.

밸브 스템이 프론트시트와 백시트의 중간 위치에 있으면, 관들은 압축기와 게이지 연결구에 대해 모두 열린 상태가 됩니다.

예를 들면, 매니폴드 게이지를 연결하여 압력을 측정할 때, 밸브 스템은 완전히 백시트의 위치에 고정됩니다. 다음, 압력을 측정하기 위해 밸브를 1/4 또는 1/2 바퀴 돌려 엽니다.

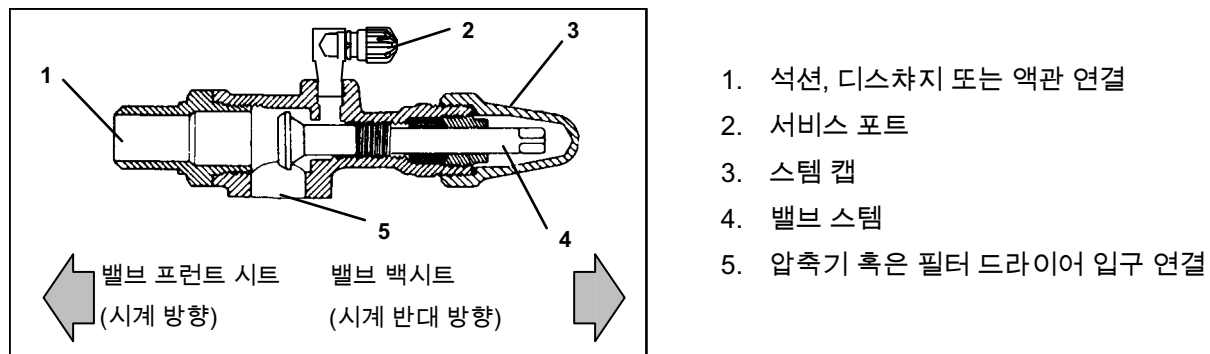
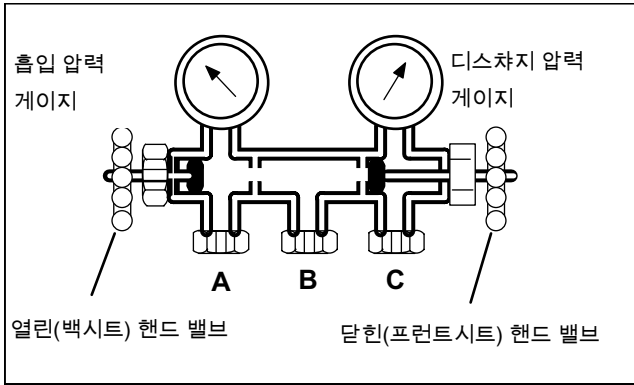


그림 6- 1 서비스 밸브



- A. 시스템의 저압 쪽과 연결
- B. 한쪽과의 연결:
냉매 실린더 혹은
오일 컨테이너
- C. 시스템의 고압 쪽과 연결

그림 6- 2 매니폴드 게이지 세트

6.3. 매니폴드 게이지 세트

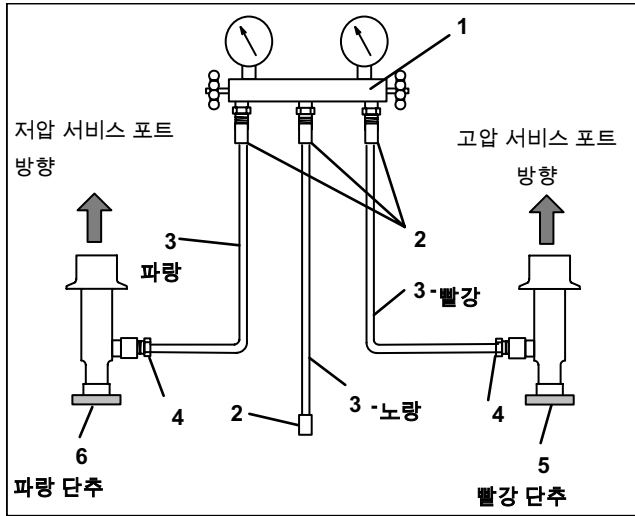
매니폴드 게이지 세트(그림 6-2 참고)는 시스템의 작동 압력 결정, 냉매 충전과 그리고 시스템의 균압화 또는 이베큐에이션에 사용할 수 있습니다.

석션 압력 핸드 밸브가 프론트시트 위치(안으로 끝까지 돌렸을 때)일 경우, 석션(저) 압력을 점검할 수 있습니다. 디스차지 압력 핸드 밸브가 프론트시트 위치인 경우, 디스차지(고) 압력을 점검할 수 있습니다. 두 밸브가 열렸을 때(시계 반대 방향으로 끝까지 돌렸을 때), 고압 증기는 압력이 낮은 쪽으로 흘러들어 갑니다. 석션 압력 밸브가 열리고, 디스차지 압력 밸브가 닫히면 시스템을 충전할 수 있습니다. 오일도 시스템에 첨가할 수 있습니다.

이 설명서에 나오는 모델에서 작업할 때는 자가 밀봉된 호스가 부착된 R-134a 매니폴드 게이지/호스 세트(그림 6-3 참고)만을 사용할 수 있습니다. 매니폴드 게이지/호스 세트는 Carrier Transicold에서 구할 수 있습니다. (그림 6-3, Carrier Transicold P/N 07-00294-00, 항목 1-6까지 포함) 매니폴드 게이지/호스 세트를 사용하여 정비를 하려면 다음과 같이 하십시오:

a. 매니폴드 게이지/호스 세트 사용전 준비사항

1. 매니폴드 게이지/호스 세트가 새 것이거나 대기에 노출되었으면 다음과 같은 방법으로 오염물질과 공기를 제거해야 합니다:
2. 양쪽 현장 정비용 연결구(그림 6-3 참고)를 백시트(시계 반대방향으로 돌림) 위치에, 양쪽 핸드 밸브를 미드시트 위치로 하십시오.
3. 노란색 호스를 진공 펌프와 냉매 134a 실린더에 연결하십시오.
4. 10 인치의 진공까지 이베큐에이션한 후 0.1 kg/cm² (1.0 psig)의 정압이 될 때까지 R-134a를 충전합니다.
5. 양쪽의 매니폴드 게이지 세트 밸브들을 프론트시트로 한 다음 실린더에서 분리하십시오. 이제 게이지 세트의 사용 준비가 완료되었습니다.



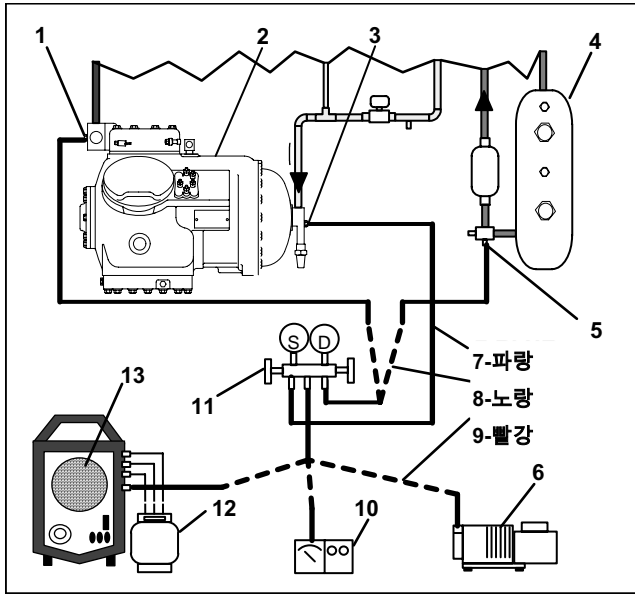
1. 매니폴드 게이지 세트
2. 호스 피팅 (0.5- 16 Acme)
3. 냉동 및/또는 이베큐레이션 호스
(SAE J2196/R- 134a)
4. O- 링이 있는 호스 피팅 (M14 x 1.5)
5. 고압측 현장 서비스 연결구
6. 저압측 현장 서비스 연결구

그림 6- 3 R- 134a 매니폴드 게이지/호스 세트 연결

b. 매니폴드 게이지/호스 세트 연결

매니폴드 게이지/호스 세트(그림 6-4 참고)의 연결은 정비하는 부품에 따라 달라집니다. 압축기만 정비하려면, 고압측 연결구는 디스차지 서비스 밸브와 연결해야 합니다. 저압측 (펌프 다운 이후)의 정비는, 고압측 연결구를 액관 서비스 밸브와 연결해야 합니다. 중간 호스 연결은 공구를 사용하십시오. 매니폴드 게이지/호스 세트를 연결하려면 다음을 따르십시오.

1. 서비스 밸브 스템 마개를 제거한 다음 양쪽 서비스 밸브가 백시트 위치에 있는지 점검하십시오. 서비스 포트 마개를 제거하십시오. (그림 6-1참고)
2. 고압측 현장 정비 연결구(그림 6-3 참고)는 디스차지 또는 액관 밸브의 밸브 포트에 연결하십시오.
3. 고압측 현장 정비 연결구 손잡이(빨강색)를 시계 방향으로 돌려서 시스템의 고압측이 게이지 세트와 통하도록 하십시오.
4. 저압측 연결구는 석션 서비스 밸브 포트에 연결하십시오.
5. 저압측 현장 정비 연결구(파란색 손잡이)를 시계방향으로 돌려서 시스템의 저압측이 게이지 세트와 통하도록 하십시오.
6. 시스템 압력을 판독하려면: 고압측 및 석션 서비스 밸브를 대충 중간위치에 오도록 하십시오.



1. 디스차지 정비 밸브
2. 압축기
3. 석션 서비스 밸브
4. 수액기 또는 수냉식 응축기
5. 액관 서비스 밸브
6. 진공 펌프
7. 저압 호스
8. 중간 호스
9. 고압쪽 호스
10. 전자식 진공 게이지
11. 매니폴드 게이지 세트
12. 냉매 실린더
13. 재생기

그림 6- 4. 냉동 시스템 서비스 연결

⚠ 주의

매니폴드 게이지 세트 내에 액체 냉매가 차는 것을 방지하기 위해 게이지를 분리하기 전에 세트를 석션 압력에 맞추어야 합니다.

c. 매니폴드 게이지 세트 제거

1. 압축기가 켜진 상태에서 고압쪽 밸브를 백시트 위치에 고정하십시오.
2. 매니폴드 게이지 세트의 핸드 밸브를 중립위치에 고정한 다음 매니폴드 게이지 세트 압력이 석션압력까지 내려가도록 하십시오. 그러면 고압쪽 호스의 액체가 시스템으로 복귀됩니다.
3. 석션 서비스 밸브를 백시트 위치에 고정하십시오. 연결구를 백시트 위치에 고정시킨 다음 매니폴드 세트 밸브를 프론트시트 위치에 고정하십시오. 서비스 포트에서 연결구를 제거하십시오.
4. 서비스 밸브 스템 마개와 서비스 연결구 마개를 설치하십시오. (손으로 조여야 합니다).

6.4 유닛의 펌프 다운 절차

필터 드라이어, 습도 지시계, 팽창 밸브, 석션 모듈레이션 밸브, 켄치 밸브 또는 증발기 코일을 정비하려면, 냉매를 다음과 같이 고압 쪽으로 펌프하십시오:

- a. 매니폴드 게이지 세트를 압축기 서비스 밸브에 부착시키십시오. 6.3절 참조.
- b. 유닛을 가동하고 냉각 모드로 10- 15분간 가동시키십시오. 액관 서비스 밸브를 프론트시트 위치에 놓으십시오. 석션 압력이 정압 0.1 kg/cm² (1.0 psig)에 도달하면 가동-정지 스위치를 끄십시오.

- c. 석션 서비스 밸브를 프론트시트 위치로 놓으십시오. 냉매는 압축기 석션 서비스 밸브 및 액관 밸브 사이에 감혀있는 상태가 됩니다.
- d. 시스템을 열기 전에, 압력 게이지에 나타나는 압력이 어느 정도 정압 상태여야 합니다. 진공상태로 표시되게 되면, 액관 밸브를 잠시 열어 시스템에 약간의 정압을 유지한 후 냉매를 방출하십시오.
- e. 냉매 시스템을 열 때 일부 부품에 서리가 낄 수도 있습니다. 부품을 분해하기 전에 대기 온도 수준으로 온도를 올리십시오. 이렇게 해서 시스템의 습기가 차는 내부 응축을 피할 수 있습니다.
- f. 수리가 끝난 후에는, 냉매 누출 검사를 반드시 시행하고(6.5절 참조), 저압쪽을 이베큐에이션하고 탈수하십시오(6.6절 참조).
- g. 냉매 충전 점검 (6.7절 참조).

6.5 냉매 누출 점검



누출 검사를 목적으로 공기를 사용해서는 안됩니다. 공기 가압 냉매 혼합물이 점화원에 노출되면 발화할 수 있는 것으로 밝혀졌습니다.

- a. 시스템에서 누출을 찾아낼 수 있는 권장절차는 R-134a 전자식 누출 검출기를 사용하는 것입니다. 비누거품으로 검사하는 방법은 누출이 심한 경우에만 유효합니다.
- b. 냉매가 없는 시스템은 134a 냉매를 충전해서 압력을 2.1에서 3.5 kg/cm² (30에서 50 psig) 사이에 맞춰 주십시오. 냉매 실린더를 제거 하고 모든 연결장치에 대한 누출검사를 실시하십시오.

참고

시스템 가압을 위해서는 134a 냉매만을 사용해야 합니다. 기타 다른 가스나 증기가 시스템을 오염시키면 추가적으로 퍼징이나 이베큐에이션작업을 시행해야 합니다.

- c. 필요하다면 냉매 회수 시스템을 이용하여 냉매를 제거해 주시고 누출되는 부분을 수리하십시오.
- d. 유닛의 이베큐에이션과 탈수 작업을 시행하십시오. (6.6절 참고.)
- e. 6.7절에 따라 유닛을 충전하십시오.

6.6 이베큐에이션 및 탈수

6.6.1 일반사항

습기는 냉동 시스템의 가장 큰 적입니다. 냉동 시스템에 습기가 있으면 여러가지 부정적인 영향을 끼칩니다. 가장 일반적 상황이 구리 도금, 산 슬러지의 형성, 수분에 의한 미터링 디바이스에 결빙, 산의 형성에 따른 금속 부식입니다.

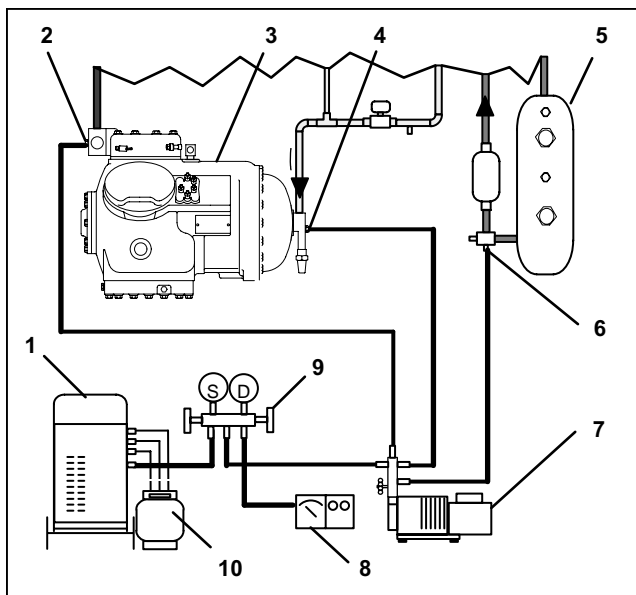
6.6.2 준비

- a. 압력 누출 검사를 끝낸 후에 이베큐에이션과 탈수 작업을 시행하십시오(6.5절 참조.)
- b. 어떤 시스템이든지 제대로 이베큐에이션과 탈수 작업을 시행하려면 필수적인 도구는 진공 펌프 (8 m³/hr = 5 cfm 용적 범위)와 전자식 진공 게이지 입니다. (Carrier Transicold의 펌프, P/N 07-00176-11.)

- c. 가능하다면 온도를 15.6°C (60°F) 이상으로 유지하여 습기 제거를 가속하십시오. 만약 온도가 15.6°C (60°F) 이하라면, 습기제거가 이루어지기 전에 결빙이 생길 수도 있습니다. 시스템 온도를 높이기 위해 가열램프나 그 밖의 대체용구를 이용할 수도 있습니다.
- d. 필터 드라이어를 적당한 피팅이 있는 구리관으로 교체하십시오. 이것은 이베큐에이션절차를 가속화 할 수 있습니다. 새 필터 드라이어의 설치는 충전절차 도중에도 가능합니다.

6.6.3 절차 - 전체 시스템

- a. 반드시 냉매 회수 시스템을 사용해서 냉매를 제거하십시오.
- b. 시스템 이베큐에이션과 탈수에 관한 권장 방법은 3개의 이베큐에이션 호스 (그림 6-5 참고)를 진공펌프와 냉동 유닛에 연결하는 것입니다. 호스가 이베큐에이션작업 목적에 적합한지 확인하십시오.
- c. 유닛 서비스 밸브를 백시트 위치에 놓고 진공펌프와 게이지 밸브를 열어서 진공상태로 만드는 방법으로 이베큐에이션작업 셋업의 누출여부를 검사하십시오. 펌프를 끄고 진공이 유지되고 있는지 점검하십시오. 누출이 있으면 수리하십시오.
- d. 냉매 시스템 밸브를 중립 위치에 놓아 주십시오.
- e. 아직 진공 펌프와 전자식 진공 게이지 밸브가 열려있지 않은 상태라면 그것들을 열어 주십시오. 진공 펌프를 가동하십시오. 전자식 진공 게이지가 2000 마이크론을 표시할 때까지 유닛을 이베큐에이션하십시오. 전자식 진공 게이지와 진공 밸브를 닫으십시오. 이 때 진공 펌프를 끄십시오. 진공상태가 유지되고 있는지 몇 분간 기다리십시오.
- f. 깨끗하고 건조한 냉매 134a 가스를 주입하십시오. 시스템 압력을 약 0.2 kg/cm² (2 psig)까지 올린 다음, 복합 게이지를 이용해서 모니터 하십시오.
- g. 냉매 회수 시스템을 이용해서 냉매를 제거하십시오.
- h. e.와 f.를 한 번 반복하십시오.



1. 재생기
2. 디스차지 정비 밸브
3. 압축기
4. 석션 서비스 밸브
5. 수액기 또는 수냉식 응축기
6. 액관 서비스 밸브
7. 진공 펌프
8. 전자식 진공 게이지
9. 매니폴드 게이지 세트
10. 냉매 실린더

그림 6- 5. 압축기 서비스 연결

- i. 구리관을 제거한 다음 필터 드라이어를 교체하십시오. 유닛을 500 마이크로미터까지 이베큐에이션하십시오. 전자식 진공 게이지와 진공 펌프 밸브를 닫으십시오. 진공펌프를 끄십시오. 진공상태가 유지되는지 5분간 기다리십시오. 이것은 남아있는 습기 및/또는 누출을 점검하기 위한 절차입니다.
- j. 유닛이 진공인 상태에서, 저울을 사용하여 냉매를 냉매 용기로부터 시스템으로 충전시킬 수 있습니다. 6.7절에서 계속하십시오.

6.6.4 절차 – 부분 시스템

- a. 정비를 위해 압축기로부터 냉매 충전이 제거되면, 이베큐에이션 셋업을 압축기 서비스 밸브로 연결하여 압축기만 비웁니다. 이베큐에이션 절차가 완료될 때까지, 압축기 서비스 밸브를 프론트시트에 두는 것을 제외하고는 위에 언급된 이베큐에이션 절차를 따르십시오.
- b. 저압쪽에서만 냉매 충전이 제거될 경우, 이베큐에이션 장치를 압축기 서비스 밸브 및 액체 서비스 밸브로 연결하여 저압쪽을 이베큐에이션하고, 이베큐에이션 절차가 마무리 될때까지 서비스 밸브는 프론트시트 위치에 두십시오.
- c. 이베큐에이션이 완료되고, 펌프가 분리되면 서비스 연결을 분리하기 위해서 서비스 밸브를 완전히 백시트 위치로 하십시오. 다음, 점검 작업을 계속하고 필요시 정상 절차대로 냉매를 첨가하십시오.

6.7 냉매 충전

6.7.1 냉매 충전 점검

참고

지구의 오존층을 손상시키지 않으려면 냉매 회수 시스템을 사용해서 냉매를 제거하십시오. 냉매를 취급할 때는 해당 지역의 환경 법규를 준수해야 합니다. 미국내에서는 EPA 섹션 608 조항을 참조하십시오.

- a. 게이지 매니폴드를 압축기 디스차지와 석션 서비스 밸브에 연결하십시오. 수냉식 응축기로 작동하는 유닛은 공냉식으로 변경하십시오.
- b. 컨테이너 온도를 약 1.7°C (35°F)나 -17.8°C (0°F)에 맞추십시오. 다음, 석션 모듈레이션 밸브가 최대한 열린 상태에 있도록 컨트롤러의 설정치를 -25°C (-13°F)에 맞추십시오.
- c. 응축기 공기 유입구를 부분적으로 막으십시오. 압축기 디스차지 압력이 약 12 kg/cm² (175 psig)로 올라갈 때까지 조금씩 막는 부분을 늘리십시오.
- d. 수액기가 장착되어 있는 유닛은, 냉매 수준이 글라스 사이에 있어야 합니다. 수냉식 응축기가 장착된 유닛은, 냉매 수준이 글라스 가운데 있어야 합니다. 냉매 수준이 올바르지 않으면, 필요한 만큼 냉매를 더 충전하거나 빼내기 위해 다음과 같이 작업하십시오.

6.7.2 시스템에 냉매 첨가 (완전 충전)

- a. 유닛을 이베큐에이션시켜 완전한 진공상태를 만드십시오(6.6절 참고.)
- b. R-134a 실린더를 저울 위에 놓은 다음 충전 라인을 액관 밸브에 연결하십시오. 액관 밸브의 충전라인을 퍼지한 다음, 실린더와 냉매의 무게를 점검하십시오.
- c. 실린더의 액관밸브를 여십시오. 액관 밸브를 반 정도 연 다음, 저울에 의해 정확한 무게가 될 때까지 액체 냉매 (6.6절 참조)를 유닛에 넣어 주십시오.

참고

시스템의 고압쪽 압력 상승으로 인하여 석션 서비스 밸브의 가스 형태를 통한 충전을 종료할 수도 있습니다. (6.7.3절 참조.)

d. 수동 액관 밸브를 백시트 위치에 놓으십시오(게이지 포트를 닫음). 실린더의 액체 밸브를 닫으십시오.

e. 냉각 모드에서 유닛 작동. 10분 정도 가동한 다음 냉매의 충전을 점검하십시오.

6.7.3 시스템에 냉매 첨가 (부분 충전)

a. 유닛의 냉매 시스템에 누출 흔적 여부를 검사하십시오. 필요시 정비. (6.5절 참조.)

b. 6.7.1의 조건을 유지하십시오.

c. 석션 서비스 밸브를 완전히 백시트 위치에 놓은 다음, 서비스 포트 마개를 제거하십시오.

d. 석션 서비스 밸브포트와 냉매 R-134a 실린더 사이에 충전 라인을 연결하십시오. VAPOR 밸브 개방.

e. 석션 서비스 밸브를 부분적으로 프론트 시트에 놓은 다음(시계 방향 회전), 적절한 수준에 도달할 때까지 천천히 충전하십시오.

6.8 압축기



압축기를 교체하기 전에 유닛에 연결된 전원이 꺼져있고, 전원 플러그가 뽑혀있는지 확인하십시오.

참고

1 압축기는 500 mm/hg보다 낮은 진공상태에서는 작동시켜서 안됩니다(20 인치/hg).

2 판매되는 교체용 압축기는 차단 밸브가 없으며 (밸브 패드는 있음) , 단자 상자와 커버도 없습니다. 고객은 원래의 단자 상자, 커버와 고압 스위치를 교체용 압축기를 위해 보관해야 합니다.

3 정비 대체용 압축기의 오일 수준 점검. (6.8.6절 참조.)

4 교체용 압축기를 주문할 때 압축기 단자 배선 키트를 별도로 주문해야 합니다. 설치 설명서는 키트 안에 첨부됩니다.

5 압축기 마모 한계와 토크 값은 표 6-6과 표 6-7을 참고하십시오.

6 압축기 압력과 온도 모터 전류 곡선에 관한 차트는 그림 6-33을 참조하십시오.

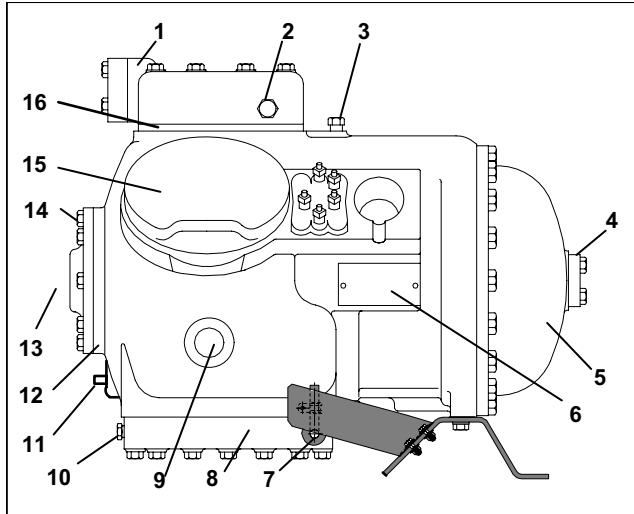
6.8.1 압축기의 제거 및 교체

a. 유닛 하부에서 보호용 가드를 제거하십시오.

b. 저압쪽을 펌프 다운 하거나 (6.4절 참조) 압축기 서비스 밸브를 프론트 시트 위치에 놓은 다음, 냉매 회수 시스템을 이용하여 냉매를 제거하십시오.

c. 압축기 정션 박스 위치를 확인하십시오. 압축기 단자에서 배선을 제거한 다음, 압축기 정션 박스를 제거하십시오.

- d. 서비스 밸브 고정 볼트를 느슨하게 한 다음, 봉인을 풀고 볼트를 제거하십시오.
- e. 압축기 플레이트의 고정 볼트 제거.
- f. 압축기 및 고정 플레이트 제거. 압축기 무게는 2.2절을 참조하십시오.
- g. 압축기로부터 고압 스위치 (HPS) 분리한 다음 스위치의 작동을 점검하십시오 (6.9.2 참조).



- 1. 디스차지 밸브 플랜지
- 2. 고압 연결
- 3. 저압 연결
- 4. 석션 밸브 플랜지
- 5. 모터 엔드 커버
- 6. 일련/모델 번호판
- 7. 크랭크케이스 히터
- 8. 하단 플레이트
- 9. 사이트 글라스
- 10. 오일 드레인 플러그
- 11. 오일 충전 밸브
- 12. 베어링 헤드
- 13. 오일 펌프
- 14. 오일 보충 플러그
- 15. 실린더 헤드
- 16. 밸브 플레이트

그림 6- 6 압축기

- h. 압축기 고정 볼트를 고정 플레이트에서 분리하고 고정 플레이트를 교체용 압축기에 설치하십시오.
- i. 키트에 첨부된 설명서에 따라 교체용 압축기 단자 배선 키트를 설치하십시오.
- j. 압축기의 고압 스위치를 설치하십시오.
- k. 유닛에 압축기와 고정 플레이트를 설치하십시오.
- l. 정션 박스(들)을 압축기에 연결하고 모든 배선을 배선도에 따라 연결하십시오. 정션 박스 커버(들)을 설치하십시오.
- m. 새 가스켓을 서비스 밸브에 설치하십시오.
- n. 서비스 밸브에 고정 볼트를 설치한 다음 토크를 2.77에서 4.15 mkg (20-30 ft/lb)에 맞추십시오.
- o. 두 개의 호스를 석션과 디스차지 밸브에 부착하십시오(진공펌프 근처에 있는 핸드밸브를 사용). 압축기를 500 마이크론 (75.9 cm Hg vacuum = 29.90 inches Hg vacuum)까지 이베큐에이션, 탈수하십시오. 양 쪽 호스의 밸브를 모두 잠그십시오.
- p. 석션 및 디스차지 서비스 밸브를 완전히 백시트에 놓으십시오 (열림 상태).
- q. 진공 펌프 라인 제거.
- r. 유닛을 작동하고 냉매 충전을 점검. (6.7절 참조.)
- s. 습도 지시계로 습도를 점검하십시오. 필요하다면 필터 드라이어를 교체하십시오(6.13절 참조.)
- t. 압축기 오일의 수준을 6.8.6.과 같이 점검하며 필요하다면 오일을 첨가하십시오.

6.8.2 압축기 분해

⚠ 경고

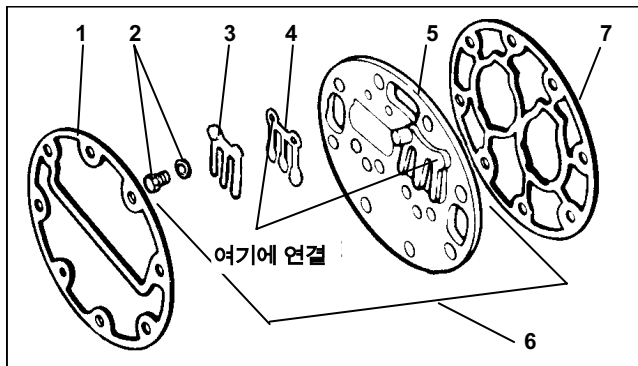
외부 압축기의 구성요소를 분해하기 전에 반드시 볼트를 느슨하게 한 다음, 소프트 해머로 가볍게 두드려서 봉인을 떼어 내므로써, 있을지 모르는 내부 압력을 방출하십시오.

⚠ 주의

현장에서 압축기의 모터 누름 고정장치를 제거하지 마십시오. 회전자와 고정자는 결합된 쌍이므로 분리하지 마십시오.

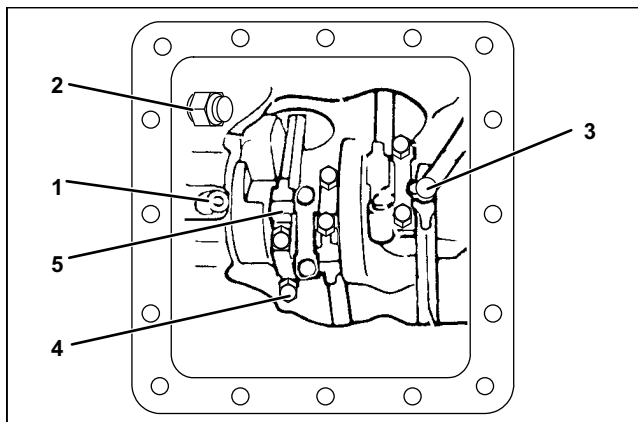
압축기를 분해할 때 후에 같은 위치에 재조립 될 수 있도록 부품들에 표시를 하십시오 (그림 6-6.참고) 압축기 마모 한계와 볼트 토크 값은 표 6-6과 표 6-7을 참조하십시오.

a. 압축기는 오일을 흘려보내기 쉬운 위치에 놓으십시오. 크랭크케이스를 열기 위해 오일 보충 플러그를 제거하십시오(그림 6-6참고.)플레이트 바닥의 드레인 플러그를 느슨하게 풀어서 오일을 밖으로 천천히 흐르도록 하십시오. 플러그를 천천히 뽑아서 크랭크 케이스 압력을 낮추십시오. 일부 유닛에는 크랭크케이스 아래 가운데에 플러그가 있어서 모터 오일을 빠르게 배출 하도록 되어 있습니다.



1. 실린더 헤드 가스켓
2. 디스차지 밸브 나사 및 잠금와셔
3. 디스차지 밸브 스톱
4. 디스차지 밸브
5. 밸브 플레이트
6. 밸브 플레이트 어셈블리
7. 밸브 플레이트 가스켓

그림 6- 7 밸브 플레이트 분해도



1. 유압 배출 밸브
2. 오일 리턴 체크 밸브
3. 오일 회송 튜브
4. 캡스크루
5. 컨넥팅 로드 및 캡 어셈블리

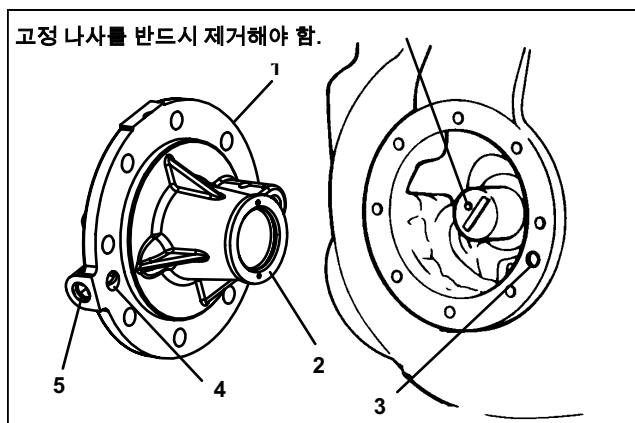
그림 6-8 하단 플레이트 제거

- b. 실린더 헤드 캡 스크류를 풀으십시오. 만약 실린더 헤드가 붙어있으면, 실린더의 중앙을 납 혹은 나무 망치로 두드려 주십시오. 실린더 헤드의 측면을 두드리지 마십시오. 헤드를 떨어뜨리거나 봉인된 가스켓 표면이 손상되지 않도록 조심하십시오. 실린더 헤드 볼트와 가스켓을 제거하십시오 (그림 6-7참고).
- c. 밸브 스톱과 밸브를 분리하십시오. 분리한 다음 밸브 플레이트를 실린더 데크로부터 분리하십시오. 이때 바깥 디스차지 밸브의 설치용 캡나사를 밸브 플레이트의 나사구멍을 통과하는 잭나사로 사용하십시오. 밸브 플레이트 가스켓을 제거하십시오.
- d. 압축기를 옆으로 돌린 다음 하단 플레이트의 오일 석션 스크린과 스크린 설치용 플레이트를 분리하십시오. 스크린의 구멍이나 먼지 쌓임 상태 등을 점검하십시오. 스크린은 솔벤트로 청소해도 됩니다.
- e. 커넥팅 로드 캡(그림 6-8참고) 및 커넥팅 로드의 올바른 조립을 위해 각각 표시를 하십시오. 볼트와 커넥팅 로드 캡을 제거하십시오. 피스톤 링이 실린더 바깥으로 나가지 않는 한도 내에서 피스톤 봉을 최대한 위로 밀어 올리십시오.

⚠ 주의

오일 석션 스트레이너와 연결된 구리관은, 바닥 플레이트가 제거된 상태에서 바닥까지 연장됩니다. 크랭크케이스 위치를 변경하는 동안 구리관이 구부러지거나 부서지지 않도록 조심하십시오.

- f. 필요한 경우 오일 리턴 체크 밸브를 제거하십시오. (그림 6-8참고.) 올바른 작동을 위해 검사하십시오 (한 방향으로만 흐르는지 여부). 만약 체크 밸브의 작동이 완전하지 않으면 새 어셈블리로 교체하십시오.
- g. 오일 펌프를 제거하기 위해 (그림 6-9참고) 8개의 캡스크류, 오일 펌프 베어링 헤드 어셈블리, 가스켓과 스러스트 와셔를 제거하십시오.

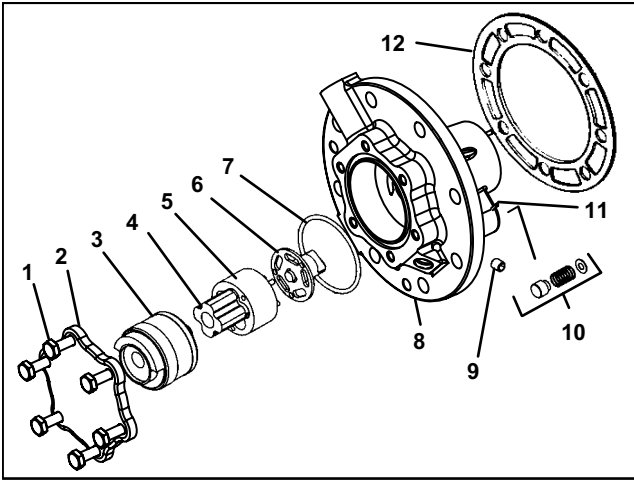


1. 오일 펌프 및 베어링 헤드
2. 스러스트 와셔
3. 오일 픽업 튜브
4. 오일 입력 포트
5. 오일 펌프 입력구

그림 6- 9 오일 펌프와 베어링 헤드

참고

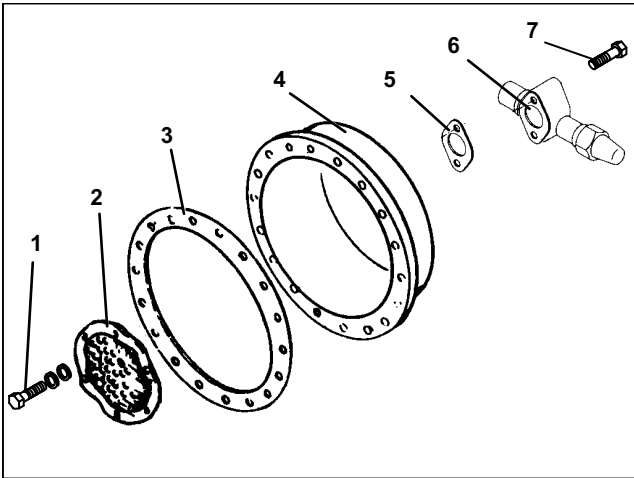
오일 펌프가 제대로 작동하지 않는다면, 전체 오일 펌프와 베어링 헤드 조립부품 모두를 교체해야 합니다. 개별적 부품은 판매하지 않습니다. 펌프가 검사와 청소가 필요하다면 그림 6-10에 따라 분해하고 재조립 하십시오. 재조립 전에 모든 부품을 청소하고 압축기 오일을 작동하는 부품들에 바르십시오.



1. 캡스크류
2. 커버
3. 역조립
4. 피니온
5. 기어
6. 구동
7. O-Ring
8. 오일 펌프 및 베어링
9. 고정 나사
10. 릴리프 밸브
11. 핀
12. 가스켓

그림 6- 10 오일 펌프 하부 측면도

h. 커버가 와인딩 코일에 잘 맞아야 하기 때문에 모터 엔드 커버(그림 6-11참고)를 제거할 때 모터 와인딩이 손상되지 않도록 조심하십시오. 캡 스크류를 푼 다음봉인을 풀고 커버 위에 있는 하나만 제외하고 모든 캡스크류를 제거하십시오. 커버가 제 자리에 있는상태에서 남아있는 캡스크류를 제거하십시오. 무거우므로 커버를 떨어뜨리지 않도록 주의하십시오. 와인딩을 치는 것을 방지하기 위해 커버를 수평으로 모터 축과 나란히 해서 제거하십시오.



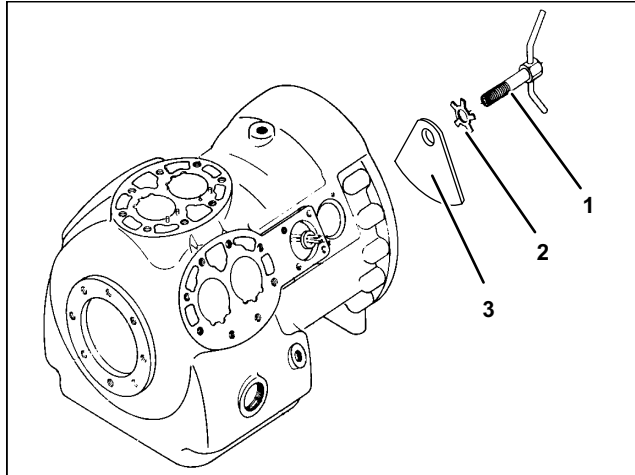
1. 스트레이너 나사 및 와셔
2. 석션 스트레이너
3. 모터 엔드 커버 가스켓
4. 모터 엔드 커버
5. 밸브 가스켓
6. 석션 서비스 밸브
7. 밸브 캡스크류

그림 6- 11 모터 엔드 커버

i. 냉매 석션 스트레이너를 제거하십시오. 쉽게 제거하시려면 솔벤트로 세척한 다음 끼우면 됩니다. 만약 스트레이너가 파손, 부식, 먼지로 더러워졌다면 쉽게 분리되지 않습니다. 그럴 경우는 교체하십시오. 조립 후 새 가스켓을 끼우십시오.

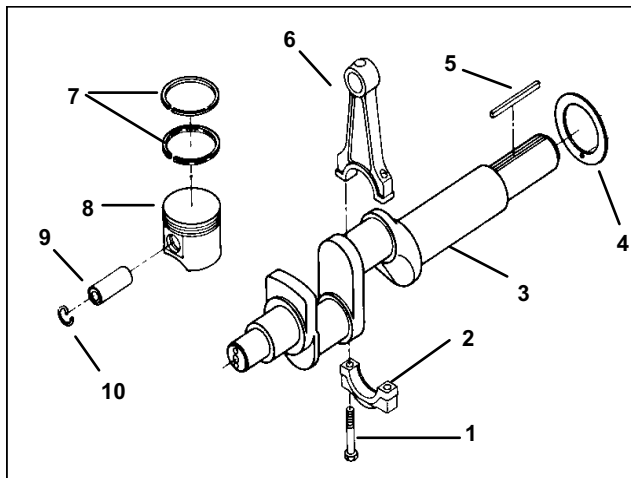
j. 압축기 크랭크 축이 회전하지 못하도록 막으십시오. 드라이버를 사용해서 잠금 와셔의 탭을 뒤로 흰 다음 균압관과 잠금 와셔 부품을 분리하십시오. (그림 6-12 참고.) 축 끝의 슬링거는 크랭크케이스로부터 증기를 빨아 들입니다. 잭 볼트를 사용해서 회전자를 제거하십시오. 크랭크 축의 끝 손상을 막기 위해 브라스 플러그를 회전자의 구멍으로 삽입하십시오.

- k. 피스톤 링이 실린더 위쪽 바깥으로 나가는 경우, 피스톤 링을 압축시킨 후에 하단 플레이트를 통해서 당길 수 있습니다. 피스톤 링 압축기를 사용하면 쉽게 제거할 수 있습니다. 모든 피스톤 핀은 잠금 링을 사용해서 잠글 수 있으며, 잠금 링은 피스톤 벽의 홈에 딸깍하고 끼워집니다. 그림 6-13참고.
- l. 고정자는 현장에서 교체할 수 없으므로, 누출이 발생하거나 플레이트 어셈블리들이 교체가 필요한 경우를 제외하고는 단자판 어셈블리는 그대로 두십시오. 단자 플레이트의 수리가 필요없는 경우 재조립을 실시하십시오.



1. 균압관 튜브 및 잠금 나사 어셈블리
2. 잠금 와셔
3. 균형추 - 모터 엔드

그림 6- 12 이퀄라이징 튜브와 잠금 나사 어셈블리



1. 캡스크루
2. 캡
3. 크랭크축
4. 스러스트 와셔
5. 회전자 구동 키
6. 연결 봉
7. 압축 링
8. 피스톤
9. 핀
10. 리테이너

그림 6- 13 크랭크축 어셈블리

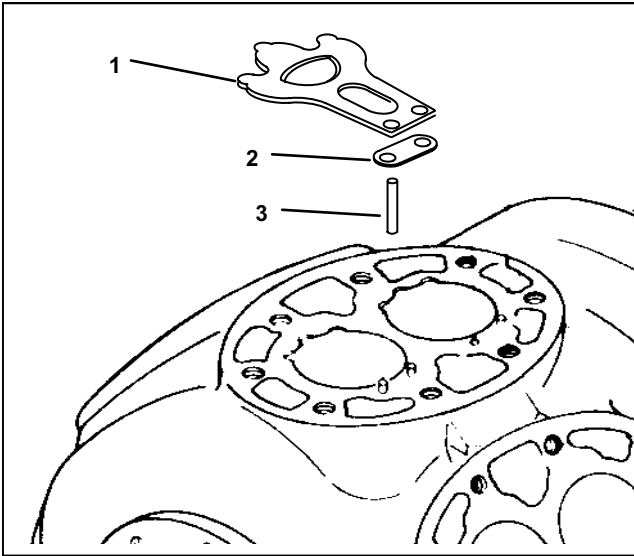
6.8.3 압축기 재조립

주의사항에 따라 적절한 솔벤트를 사용하여 압축기의 모든 부품을 청소하십시오. 조립하기 전에 모든 움직이는 부품들을 적절한 압축기 오일로 코팅하십시오. 압축기 토크 값은 표 6-7을 참조하십시오.

6.8.4 준비

a. 석션 및 디스차지 밸브

밸브 시트가 손상되거나 마모된 경우 밸브 플레이트 어셈블리를 교체하십시오. 중고 밸브는 재설치 하기가 어렵기 때문에 항상 새 밸브를 사용하십시오. 밸브의 마모는 누출의 원인을 제공합니다.



1. 석션 밸브
2. 석션 밸브 위치 스프링
3. 밸브 플레이트 다웰 핀

그림 6- 14 석션 밸브 및 포지셔닝 스프링

석션 밸브는 다웰 핀으로 고정됩니다(그림 6-14참고). 석션 밸브 포지셔닝 스프링을 누락하지 마십시오. 스프링 끝이 실린더 면에 오도록 스프링을 넣으십시오(스프링 중간은 실린더 면으로부터 벗어남). 밸브 플레이트와 실린더 헤드를 재설치 할 때는 새 가스켓을 사용하십시오.

b. 압축 링

압축 링의 안쪽 주위에는 챔퍼가 있습니다. 이 링은 챔퍼가 위로 오도록 하여 설치됩니다. 링끝 갭들이 일직선이 되지 않도록 엇갈리게 놓아주십시오.

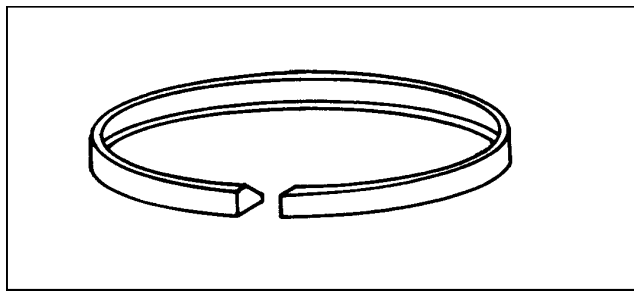


그림 6- 15 피스톤 링

피스톤 링 끝의 사이에 있는 갭(그림 6-15 참고)은 링을 피스톤 보어 위에서 약 1인치 밑으로 삽입하는 방법으로 틈새 게이지를 사용해서 점검할 수 있습니다. 보어 안의 링을 피스톤으로 약간 눌러서 링을 가지런히 하십시오. 링 갭의 최대, 최소 허용치는 각각 0.33과 0.127 mm (0.013과 0.005 인치) 입니다.

6.8.5 부품 조립

- a. 링이 파손되지 않도록 주의하면서 크랭크 케이스 내부에서 실린더 속으로 피스톤을 밀어 넣으십시오. 컨넥팅 로드와 캠퍼가 있는 면이 크랭크 핀의 반경에 닿도록 놓으십시오. 크랭크 축과 스러스트 와셔 압축기의 펌프 끝을 통과하도록 설치하십시오. 스러스트 와셔가 핀의 위치와 맞는지 확인하십시오. 메인 베어링이 손상되지 않도록 주의하십시오. 컨넥팅 로드가 크랭크 베어링의 반대쪽으로 오도록 하십시오.
- b. 펌프 엔드 스러스트 와셔를 베어링 헤드에 위치한 2개의 다월 핀 위에 설치하십시오. (그림 6-9참고.)



오일 펌프 설치시 스러스트 와셔가 다월 핀에서 떨어지지 않도록 주의하십시오.



이 유형의 오일 펌프는 크랭크축의 고정 나사를 제거해야 합니다. (그림 6-9참고.)

- c. 압축기 크랭크 축 위에 베어링 헤드 어셈블리와 새 가스켓을 설치하십시오. 스러스트 와셔가 다월 핀 위에 올 수 있도록 오일펌프를 손으로 주의해서 누르십시오. 구동 끝의 탱이 크랭크 축 홈에 걸리고 펌프의 오일 입구 포트는 크랭크케이스의 오일 픽업 튜브와 일직선이 되도록 설치합니다. 펌프는 크랭크케이스와 같은 높이에 고정하여 오일 픽업 튜브와 같은 방향이 되도록 하며, 오일 유입 포트는 그림 6-9와 같이 정렬합니다.
- d. 고정 플랜지에 8개의 캡 스크류를 설치하고 가스켓을 정렬하십시오. 토크 값은 표 6-7을 참조하십시오.
- e. 컨넥팅 로드 캡들을 설치하십시오. 봉이 위치를 벗어나지 않았는지 확인한 다음, 각각의 봉 볼트 세트가 회전할 때 크랭크 축이 올바르게 회전하는지 확인하십시오.
- f. 고정자를 균압관의 축 나사에 설치하고 잠금 나사 어셈블리를 잠금 와셔에 설치할 때, 키가 맞는지 확인하십시오. 그리고 잠금 와셔의 탭들을 구부려 주십시오. 석션 스트레이너를 모터와 커버에 조립하고 볼트 커버를 크랭크케이스에 조립하십시오. 밸브 플레이트와 가스켓을 조립하십시오. 실린더 헤드와 가스켓들을 조립하십시오. 자유롭게 움직일 수 있는지 축을 손으로 돌리십시오.
- g. 오일 석션 스크린, 오일 석션 스크린 고정용 플레이트 및 하단 플레이트를 설치하십시오.

6.8.6 압축기 오일 수준



Carrier Transicold에서 승인한 Polyol Ester Oil(POE) 즉 Castrol- Icematic SW20 압축기 오일 및 R-134a를 사용하십시오. 한 번에 1쿼트 또는 1쿼트 이하의 양을 구입하십시오. 이 흡습성 오일을 사용할 때는 즉시 입구를 봉하십시오. 오일 용기가 오염될 수 있으므로 열어두지 마십시오.

- a. 압축기 오일 수준 점검.
 - 1. 유닛을 냉각 모드에서 적어도 20분간 작동하십시오.
 - 2. 20분 후에 오일에 거품 발생 여부를 압축기 전면의 사이트 글라스를 통해서 점검하십시오. 20분 후 오일 거품이 심하게 생긴다면 액체 냉매가 넘쳤는지 냉매 시스템을 점검하십시오. 다음 단계를 수행하기 전에 이 문제를 시정해야 합니다.

3. 유닛의 전원을 끄고 오일 수준을 점검하십시오. 적당한 오일 수준은 사이트 글라스 바닥에서 1/8 눈금 사이입니다. 오일 수준이 1/8 이상이면 압축기에서 오일을 제거해야 합니다. 압축기에서 오일을 제거하려면 이 섹션의 d 단계를 시행하십시오. 오일 수준이 사이트 글라스보다 낮을 경우에는 다음의 b 단계를 시행해서 압축기에 오일을 주입해야 합니다.

b. 시스템의 압축기 주유

1. 오일 충전 밸브의 오일 펌프를 이용해서 오일을 주입하는 방법을 권장합니다(항목 11, 그림 6-6 참고).
2. 오일 펌프를 사용할 수 없는 비상 상황이라면 석션 서비스 밸브를 통해서 압축기에 주유할 수 있습니다.

게이지 매니폴드의 석션 연결장치를 압축기 석션 서비스 밸브 포트에 연결하고 게이지 매니폴드의 공통 연결장치를 냉매 오일이 담긴 열린 용기에 담그십시오. 항상 매니폴드 공통 연결장치가 오일에 담겨진 채로 있을 수 있도록 각별한 주의가 요구됩니다. 그렇지 않으면 공기와 습기가 압축기로 유입됩니다. 석션 서비스 밸브와 게이지 밸브를 약간 열어서 공통 연결장치를 통해 약간의 냉매가 나가서 오일이 공기를 제거하도록 하십시오. 게이지 매니폴드 밸브를 닫으십시오.

유닛이 작동하는 상태에서 석션 서비스 밸브를 프론트 시트 상태에 둔 다음 압축기 크랭크케이스 내부를 진공상태로 만드십시오. 천천히 석션 게이지 매니폴드 밸브를 열면 오일이 석션 서비스 밸브를 통해서 압축기로 유입됩니다. 필요시 오일을 첨가합니다 .

c. 서비스 부품용 압축기에 오일 첨가

서비스 부품용 압축기는 오일없이 선적됩니다. 오일이 크랭크케이스 안에 남아있다면 이 오일이 적절한 것인지 또한 습도 수준이 적절한 것인지 확인해야 합니다.

서비스 부품용 압축기에 오일을 주입할 때 오일 충전 밸브의 오일펌프를 이용해서 3리터(6.3 핀트)의 오일을 주입하십시오 (항목 11, 그림 6-6 참고). 이 정도 양이 냉매 시스템에 있는 어느 오일을 회수는 데 적당한 양입니다. 압축기를 작동할 수 있도록 설치된 후 오일 수준을 점검하십시오. 6.8.6절 참조.

d. 압축기에서 오일 제거

- 1 만약 오일 수준이 사이트 글라스의 1/8 이상이라면 압축기에서 반드시 줄여야 합니다.
- 2 석션 서비스 밸브를 닫고 (프로트시트 위치) 유닛의 압력이 1.2에서 1.3 kg/cm² (2 to 4 psig) 까지 내려갈 때까지 펌프하십시오. 디스차지 서비스 밸브를 프론트 시트 위치에 놓고 남은 냉매를 제거하십시오.
- 3 압축기 하단 플레이트의 오일 드레인 플러그를 풀어서 압축기에서 적당한 양의 오일을 배출시켜 적당한 수준에 맞추십시오. *석션과 디스차지 서비스 밸브를 백시트 위치에 놓으십시오.*
- 4 적절한 오일 수준을 맞추기 위해 이 과정을 반복하십시오.

6.9 고압 차단 스위치

6.9.1 고압 차단 스위치교체

- a. 가동-정지 스위치를 끄십시오. 압축기의 외부 연결을 차단하기 위해 석션과 디스차지 밸브를 프론트시트에 놓으십시오. 압축기에서 냉매를 제거하십시오.
- b. 손상된 스위치에서 배선 연결을 끊으십시오. 고압 차단 스위치는 헤드 중앙에 위치하고 시계 반대 방향으로 돌려서 떼어낼 수 있습니다. (그림 2-3 참고.)

c. 새 고압 스위치의 설정값을 확인한 후 설치하십시오. (6.9.2절 참조.)

d. 6.6절에 따라서 압축기를 이베큐에이션, 탈수 하십시오.

6.9.2 고압 차단 스위치 점검



경고

압력 조정기가 없는 질소 실린더를 사용해서는 안됩니다. 폭발 위험이 있으므로, 냉동 시스템 내에서 또는 근처에서 산소를 사용하지 마십시오.

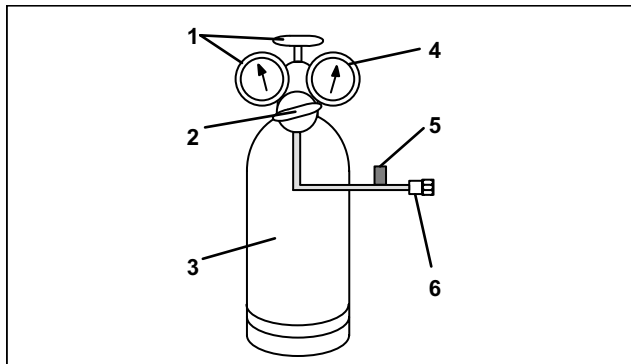
참고

고압 차단 스위치는 조정할 수 없습니다.

a. 6.9.1에 따라서 스위치를 제거하십시오.

b. 저항기나 연속성 램프를 스위치 단자 건너에 설치하십시오. 압축기의 압력을 방출한 다음 스위치를 닫으면 저항계가 저항이 없음을 표시하거나 연속성 램프가 켜집니다.

c. 호스를 건조 질소 실린더에 연결하십시오. (그림 6-16참고.)



1. 실린더 밸브 및 게이지
2. 압력 조절기
3. 질소 실린더
4. 압력 게이지 (0 ~ 36 kg/cm² = 0 ~ 400 psig)
5. 블리드오프 밸브
6. 1/4 인치 연결

그림 6- 16 고압 차단 스위치 테스트

d. 블리드-오프 밸브가 닫힌 상태에서 질소 압력 조절기를 26.4 kg/cm² (375 psig)에 맞추십시오.

e. 실린더의 밸브를 닫고 블리드-오프 밸브를 여십시오.

f. 실린더 밸브를 여십시오. 스위치의 압력을 높이기 위해 천천히 블리드-오프 밸브를 닫으십시오. 정압이 25 kg/cm² (350 psig)에 도달하면 스위치는 열려야만 합니다. 램프를 사용하면, 램프는 꺼져야 합니다. 저항계가 사용되면 저항계는 회로가 열린 것을 표시해야만 합니다.

g. 압력을 줄이기 위해 천천히 블리드-오프 밸브를 여십시오. 스위치는 18 kg/cm² (250 psig)에서 닫혀야만 합니다.

6.10 응축기 코일

응축기는 구리 핀으로 확장된 평행 구리관들로 이루어져 있습니다. 응축기는 공기의 흐름이 제한되지 않도록 깨끗한 물이나 스팀으로 씻어야 합니다. 코일을 교체하려면 다음과 같이 하십시오:

경고

응축기 팬 그릴을 열기 전에, 반드시 전원을 끈 다음 플러그를 뽑아야 합니다.

- 냉매 회수 시스템을 이용해서 냉매를 회수 하십시오.
- 응축기 코일 가드를 제거하십시오.
- 디스차지 라인의 납땜을 제거한 다음 수액기나 수냉식 응축기에 연결된 라인을 제거하십시오.
- 코일 고정 하드웨어를 제거한 다음코일을 제거하십시오.
- 교체용 코일을 설치한 다음 연결 부위를 납땜하십시오.
- 6.5에 따라서 코일의 누출-점검을 하십시오. 6.6에 따라서 유닛을 이베큐레이션한 다음 6.7에 따라서 냉매를 충전하십시오.

6.11 응축기 팬과 모터 어셈블리

경고

전원을 끄거나 전원 플러그를 빼기 전에 응축기 팬 그릴을 열지 마십시오.

응축기 팬은 시계 반대 방향으로 돌아가는데 (유닛 정면에서 보았을 때), 응축기 그릴을 통해서 공기를 끌어 들이고, 유닛 정면부를 통해 수평으로 배출시킵니다. 모터 어셈블리를 교체하려면:

- 응축기 팬 스크린 가드를 여십시오.
- 팬에 있는 두개의 사각형 고정 나사를 푸십시오. (나사산 실러는 설치시 나사를 고정하기 위해 사용됩니다.) 모터 정션 박스에서 배선을 분리하십시오.

주의

모터가 응축기 코일로부터 떨어지는 것을 방지하기 위해, 가능한 조치(코일 위로 합판을 놓거나 모터에 줄을 사용)를 취하십시오.

- 모터 장착용 하드웨어를 제거한 다음 모터를 교체하십시오. 모터 교체시 새 잠금 너트를 사용하는 것을 권장합니다. 배선도에 따라 배선을 연결하십시오.
- 모터 축의 팬을 느슨하게 설치하십시오. (허브 축을 안으로). 무리한 힘을 가하지 마십시오. 필요하면 허브만을 가볍게 두드려 주십시오. 허브 너트나 볼트를 두드려서는 안됩니다. 통풍구를 설치하십시오. 팬 고정 나사에 “ Loctite H” 를 바르십시오. 팬의 바깥 가장자리가 통풍구 가장자리로 부터 3.2에서 6.4 mm (3/16” +/-1/16”) 뒤에 오도록 팬을 통풍구에 맞추어 조절하십시오. 팬을 손으로 돌려서 간극을 점검하십시오.
- 닫고 응축기 팬 스크린 가드를 확실히 닫으십시오.
- 유닛에 전원을 넣고 팬 회전을 점검하십시오. 만약 팬 모터가 역회전을 하게 되면 배선 번호 5와 8을 바꾸십시오.

6.12 수냉식 응축기 청소

수냉식 응축기는 셸과 코일 형태로 이루어지며 냉각수는 구리-니켈 코일을 통해 순환합니다. 냉매 증기는 셸쪽으로 들어가서 코일의 외면에 응축됩니다.

코일 안의 냉각이 이루어지는 표면에 낀 녹, 스케일, 점액물질은 열 전달을 막고, 시스템의 캐퍼를 감소시켜 헤드 압력을 더 높이고 시스템에 부하를 가중시킨다.

응축기 출구의 냉각수 온도와 실제 응축 온도를 점검하여 응축기 코일의 오염 여부를 알 수 있습니다. 응축기 출구수온과 실제 응축 온도와의 차이가 상당히 크고 응축기 출구와 입구의 냉각수 온도 차이가 작으면 코일들이 더러워졌다는 것을 의미합니다.

유닛이 냉각 모드로 작동되고 있을때 대략의 응축 온도를 알기 위해서는 압축기 디스차지 서비스 밸브에 게이지를 0에서 36.2 kg/cm² (0 ~ 500 psig)로 설치해야 합니다.

예: 디스차지 압력은 10.3 kg/cm² (146.4 psig). 표 6-8 (R-134a 압력/ 온도 차트)에서, 10.3 kg/cm² (146.4 psig) 값이 43°C (110°F)으로 환산됩니다.

수냉식 응축기가 더러워 졌으면 다음 절차에 따라서 청소해야 합니다:

- a. 유닛을 끄고 전원 연결을 차단하십시오.
- b. 두개의 플레어 너트를 풀어서 수압 스위치 튜블링의 연결을 끊으십시오. 1/4인치 플레어 캡을 수냉식 응축기의 입구 튜브에 설치하십시오 (튜브 플레어 너트를 대체). 필요하면 튜브의 스케일 제거 작업을 하십시오.

필요한 품목:

1. Oakite 배합 No. 22; 68 kg (150 파운드)과 136 kg (300 파운드) 용기에 포장된 분말로 제공.
2. Oakite 배합 No. 32; 3.785 리터 (4 U.S. 갤론) 병이 들어있는 케이스 또는 중량 52.6 kg (116 파운드)의 대형 유리병으로 제공.
3. 깨끗한 물.
4. 내산성 펌프, 고무 호스가 달린 용기 또는 병.

참고

Oakite 배합 No.32를 처음 사용하는 경우에 다음과 같은 절차를 수행하기 위해서는 가까운 지역의 Oakite 기술 정비 담당자의 조언을 참고하십시오. 담당자는 장비의 해체를 최소한으로 줄이면서 작업하는 방법을 알려드립니다. 예상 작업시간, 예상 약품의 양, 용액 준비 방법 그리고 장비를 다시 사용하기 전에 해야 하는 린스와 중화 등 스케일 제거 작업의 제어 및 마무리 방법을 알려 드릴 것입니다. 그들의 금속, 스케일, 냉각수 상태와 스케일 제거 기술에 대한 지식은 매우 유용합니다.

절차 요약:

- a. 응축기 튜브 회로의 물을 배수하십시오. 튜브를 Oakite No.22로 청소해서 진흙과 슬라임을 제거하십시오.
- b. 세척.
- c. Oakite No. 32로 튜브 스케일 제거 작업을 하십시오.
- d. 세척.
- e. 중화 작업.
- f. 세척.
- g. 유닛을 정상 부하 상태에서 작동시켜 헤드(디스차지) 압력을 점검하십시오.

세부 절차:

1. 응축기 코일의 냉각수 회로를 배수한 다음 씻어내십시오. 튜브 내면에 스케일과 슬라임이 생겼으면, 스케일 제거 작업을 하기 전에 철저히 청소해야 합니다.
2. 슬라임과 진흙을 제거하기 위해서는 Oakite 배합 No. 22를 사용하십시오. 배합 비율은 물 3.785 리터 (1 u.s 갤론) 당 170 그램 (6 온스)입니다. 이 용액을 데워서 모든 점액물질과 진흙이 없어질 때까지 튜브 사이를 순환시키십시오.
3. 청소가 끝나면 깨끗한 물로 튜브를 철저하게 씻으십시오.
4. 스케일 제거 작업을 위해, Oakite No. 32 배합물을 체적 농도 15%가 되도록 물에 희석하십시오. 물 2.8 리터 (3 U.S. 쿼터)에 0.47 리터 (U.S. 파인트)의 산 (Oakite No. 32)을 천천히 첨가하면 이 농도의 용액을 만들 수 있습니다.



경고

Oakite No. 32 는 산입니다. 산을 물에 첨가할 때는 반드시 천천히 하십시오. 물을 산에 붓지 마십시오. 이는 썩 현상 및 과도한 열을 발생시킬 수 있습니다.



경고

고무 장갑을 착용하며 우발적으로 용액에 접촉한 경우 피부를 즉시 세척하십시오. 용액이 콘크리트에 튀지 않도록 하십시오.

5. 튜브 아래에서부터 이 용액으로 채워주십시오. 그림 6-17 참고. 중요: 가스가 배출될 수 있도록 위에 배출구를 설치하십시오.

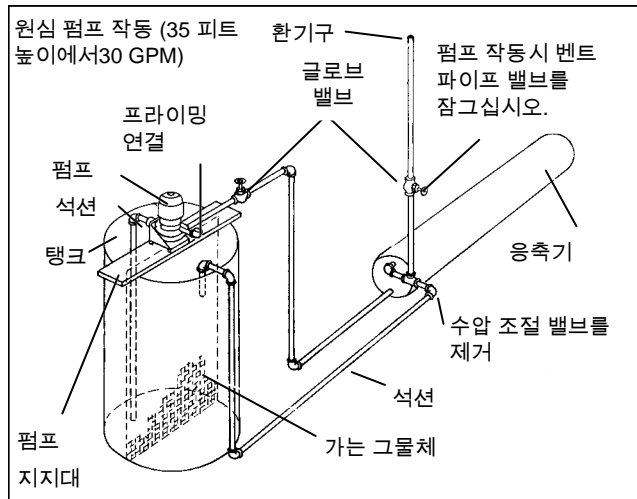


그림 6- 17 수냉식 응축기 세척 - 강제 순환

- 6 서너 시간 동안 튜브 코일 안에 Oakite No. 32 용액을 넣어 두십시오. 주기적으로 내산성 펌프를 사용해서 순환시켜야 합니다.

다른 방법으로는 용액을 채운 병 (그림 6-18 참고)을 호스를 통해서 코일에 연결하여 이 병을 올리고 낮추면 펌프와 같은 효과를 낼 수 있습니다. 스케일 제거를 완벽하게 수행하려면 스케일 전체에 용액이 접촉해야

합니다. 가끔 배출구를 열어 가스를 내보내면 용액내에 기포가 생기는 것을 피할 수 있습니다. *배출구에서 나가는 가스에 불꽃이 닿지 않도록 유의하십시오.*

- 7 스케일 제거에 걸리는 시간은 응축 물질의 정도에 따라 다릅니다. 스케일 제거가 완료 되었는지 알아보는 방법은 용액을 주기적으로 적정하는 것입니다. Oakite 기술 지원 담당자는 적정에 필요한 장비를 무료로 제공합니다. 스케일이 용해되는 도중에 적정을 계속하게 되면 Oakite No. 32 용액의 농도가 낮아지는 것을 알 수 있습니다. 스케일이 모두 용해되었다면 적정값이 어느정도 일정하게 지속됩니다.
- 8 스케일 제거 작업이 끝나면 용액을 흘려보내고 물로 철저히 씻어 내십시오.
- 9 물로 씻어낸 다음, 3.785 리터 (1 U.S. 갤론)의 물에 56.7 그램 (2 온스)의 Oakite No.22를 섞은 용액을 순환시켜 튜브를 중화시키십시오. 사용한 용액은 배수구에 버리십시오.
- 10 튜브는 깨끗한 물로 천천히 세척하십시오.

참고

응축기의 냉각수를 식수로 사용하지 않거나 폐쇄 시스템 혹은 탭 시스템으로 재순환 하지 않는다면, 중화작업을 필요하지 않습니다.

- 11 유닛을 정비하고 정상 부하에서 사용하십시오. 높이압을 점검하십시오. 정상이면, 철저한 스케일 제거 작업이 완료된 것입니다.

추가적 도움이 필요한 경우:

OAKITE PRODUCTS CO. 의 엔지니어링 및 서비스 부서에 연락하여(19 Rector Street, New York, NY 10006 U.S.A.) 가까운 지역에 있는 서비스 담당자의 주소와 이름을 요청하십시오.

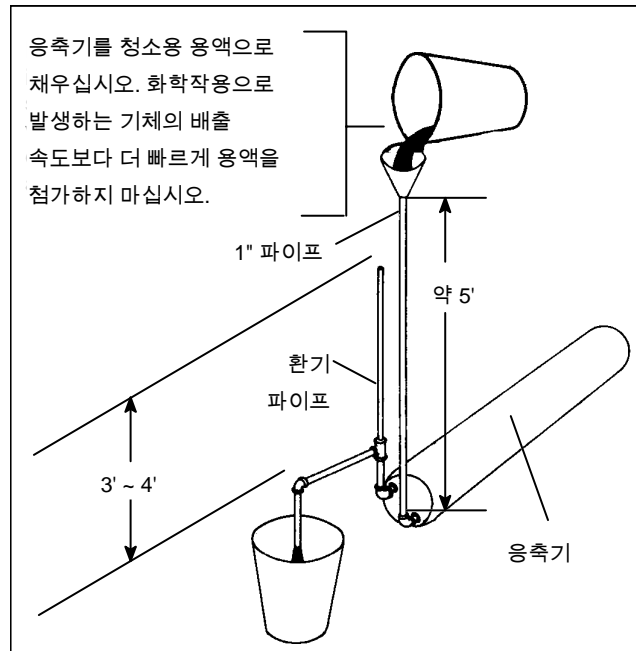


그림 6- 18 수냉식 응축기 세척 - 중력 순환

6.13 필터 드라이어

수냉식 응축기가 장착된 유닛에서 석션 모듈레이션 밸브가 완전히 열렸을 때, 사이트글라스에서 오일이 튀는 것처럼 보이거나 기포가 계속 움직이는 경우 유닛의 냉매 충전이 부족하거나 필터 드라이어가 부분적으로 막혔을 수 있습니다.

a. 필터 드라이어를 점검하는 방법:

1. 드라이어 카트리지의 액관 입구와 출구의 연결장치를 손으로 만져서 필터 드라이어가 막혔는지 테스트하십시오. 출구쪽이 입구쪽보다 온도가 낮다면 필터 드라이어를 새것으로 교체해야 합니다.
2. 높은 레벨의 수분을 가리키면 습도 지시계를 점검하며, 필터 드라이어를 교체해야 합니다.

b. 필터 드라이어 교체 방법

1. 유닛을 펌프다운 하고 필터 드라이어를 교체하십시오 (6.4절 참조).
2. 6.6절에 따라서 저압쪽을 이베큐에이션하십시오.
3. 유닛 작동 후 시스템의 습기 여부를 점검한 다음 충전량을 점검하십시오.

6.14 열팽창 밸브

열 팽창 밸브 (그림 6-20 참고)는 석션 압력에 관계없이 증발기를 나가는 냉매 가스의 과열도를 일정하게 유지하는 자동 장치입니다.

밸브 기능은 다음과 같습니다:

1. 증발기 부하에 맞추어 냉매 흐름을 자동으로 조절합니다.
2. 압축기로 액체 냉매가 흘러 들어가지 못하도록 방지해 줍니다.

밸브에 결함이 있지 않는한, 감온구가 석션관에 밀착되어 있고 복합 단열재로 덮여 있는지 여부를 검사하는 정기 검사 이외에 특별한 유지보수 작업은 필요하지 않습니다. (그림 6-19 참고.)

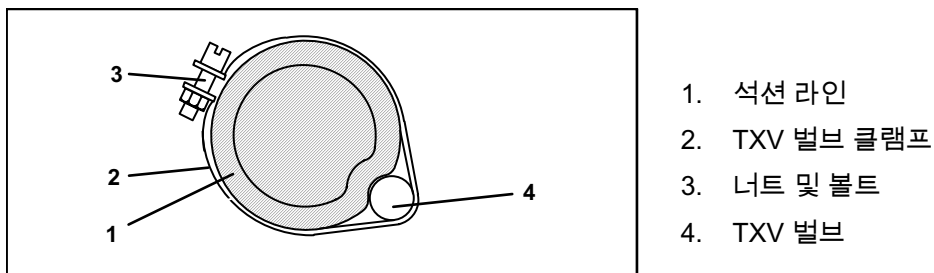


그림 6- 19 열팽창 밸브 밸브

6.14.1 과열도 점검

참고

과열도 측정은 컨테이너 내부 온도가 -18°C (0°F)일 때 실행해야 합니다.

- a. 히터 액세스 패널을 열어서 (그림 2-1 참고) 팽창 밸브를 노출시키십시오.

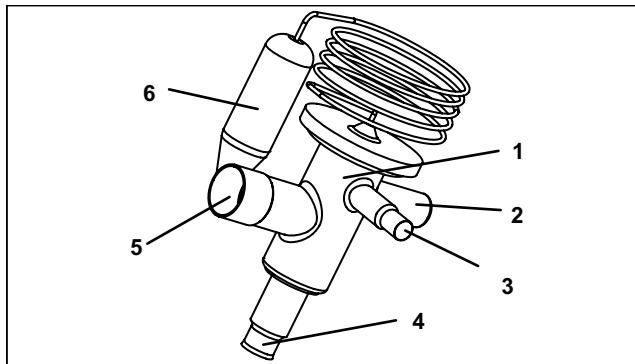
- b. 온도 센서를 팽창 밸브 감온구 근처에 부착한 다음 단열처리 하십시오. 석션관의 청결상태와 센서와 제대로 접촉되어 있는지를 확인하십시오.
- c. 정확한 게이지를 석션 모듈레이션 밸브 위쪽의 서비스 포트에 직접 연결시키십시오
- d. 온도를 -18°C (0°F)에 설정해 주시고 유닛의 상태가 안정될 때까지 가동하십시오.
- e. 측정값이 높은 곳에서 낮은 곳으로 순환 할 수 있습니다. 온도와 압력 측정값을 매 3~5분 간마다 5~6번 동안 측정 하십시오.
- f. 온도/압력 차트(표 6-8)에서 석션 모듈레이션 밸브의 증발기 출구 테스트 압력에 해당하는 포화온도를 찾으십시오.
- g. e단계에서 측정된 온도에서 f단계에서 결정된 포화 온도를 빼십시오. 그 차이가 석션 가스의 과열도 입니다. 과열도 평균치를 결정하십시오. 4.5에서 6.7°C (8 ~ 12°F)가 사이여야 합니다

6.14.2 팽창 밸브 교체

- a. 팽창 밸브의 제거

참고

1. TXV 는 허메틱 밸브이고 과열도를 조정할 수 없습니다.
2. 허메틱 TXV의 모든 연결부분은 두 금속재질을 사용하여 안쪽은 구리로 되어 있고 바깥쪽은 스테인레스강으로 되어 있습니다.
3. 허메틱 TXV (입구, 출구, 균압관)의 모든 접합부위는 납땜처리 되어 있습니다.
4. 두 금속 재질로 된 연결부위는 급속히 가열됩니다.



1. 허메틱 열팽창 밸브
2. 고정 과열도 스템
3. 균압관 연결 부위
4. 입구 연결부위
5. 출구 연결부위
6. 허메틱 팽창 밸브 벌브

그림 6- 20 열 팽창 밸브

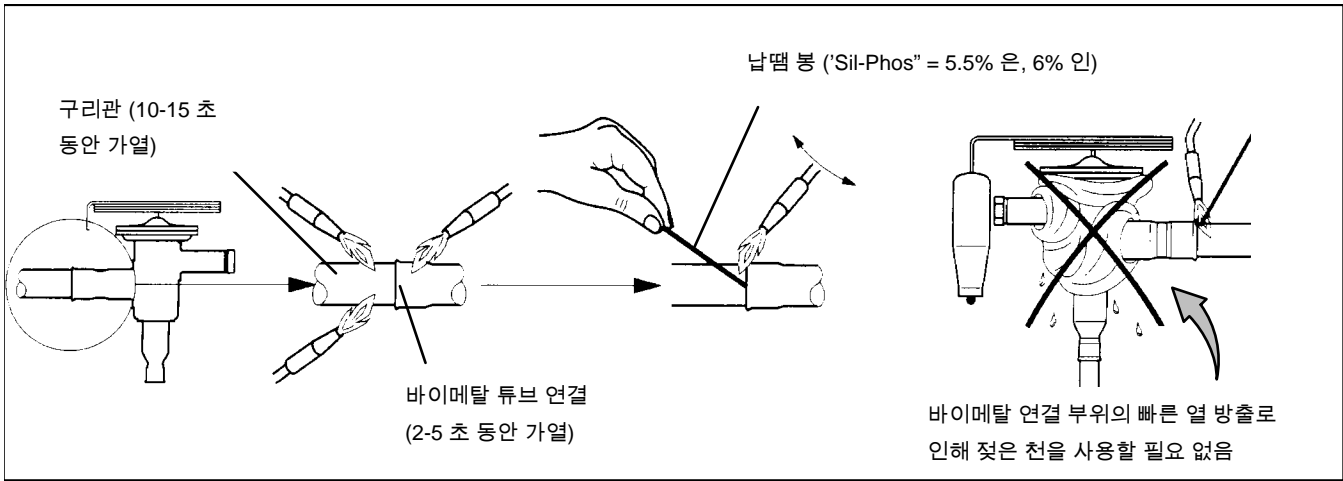


그림 6- 21 허메틱 열 팽창 밸브의 납땜 절차

1. 6.4.에 따라 유닛을 펌프 다운 하십시오.
2. 입구와 출구 라인에 있는 완충 클램프를 분리하십시오.
3. 균압관 연결부위 (1/4"), 출구 연결부위(5/8") 그리고 입구 연결부위(3/8")의 땀납을 제거하십시오. 그림 6-21참고. 히터 및 그 배선의 절연 부위들이 손상되지 않도록 주의하십시오.
4. 팽창 밸브 감온구에서 격리재(Presstite)를 제거하십시오.
5. 석션 라인 중앙 아래(4시 방향)에 위치한 감온구의 끈을 풀고, 감온구를 분리하십시오.

b. 팽창 밸브 설치

1. 감온구 설치 전에 열전도가 제대로 이루어 질 수 있도록 석션관을 사포로 깨끗이 닦으십시오. 석션관의 오목한 곳에 절연 그리스를 바릅니다.
2. 감온구를 석션관에 다시 묶은 후 제대로 석션관 안으로 들어갔는지 확인하십시오. 밸브 교체는 그림 6-19참고.
3. 감온구를 단열처리 하십시오.
4. 입구 연결부위를 입구라인에 납땜 처리 하십시오. 그림 6-21참고.
5. 출구 연결부위를 출구라인에 용접처리 하십시오.
6. 입구와 출구 라인에 완충 클램프를 다시 설치하십시오.
7. 균압관에 균압관 연결부위를 납땜 처리 하십시오.
8. 과열도 점검 (6.14.1단계 참조).
9. 과열도 점검. (6.14.2 및 단계 6.14.1 참조.) 컨테이너 박스의 온도는 -18°C (0°F)이어야 합니다.

6.15 증발기 코일 및 히터 어셈블리

코일을 포함하는 증발기 부분은 정기적으로 청소해야 합니다. 깨끗한 물이나 증기로 세척할 것을 권장합니다. Oakite 202나 유사제품도 권장되며 *제조사*의 설명서를 따르십시오.

2개의 드레인 팬 호스는 응축기 팬 모터와 압축기 뒤로 배치됩니다. 드레인 팬 라인은 적절한 배수를 위해서 열어야 합니다.

6.15.1 증발기 코일 교체

- a. 유닛 펌프 다운 (6.4.절 참고)
- b. 전원을 끄고 플러그를 뽑은 다음, 증발기 부분을 덮고 있는 패널 (상단 패널)의 고정나사를 제거하십시오.
- c. 제상 히터 배선을 차단하십시오.
- d. 코일에서 제상 온도 센서를 분리하십시오 (그림 2-2 참고).
- e. 중앙 코일 지지대를 제거하십시오.
- f. 코일에서 고정용 하드웨어를 제거하십시오.
- g. 두개의 코일 연결 부분, 즉 분배기에 있는 것과 코일 헤더의 땀납을 제거하십시오.
- h. 유닛에서 손상된 코일을 제거하고 난 후 제상 히터를 분리하고 교체용 코일을 설치하십시오.
- i. 위의 과정을 거꾸로 실행해서 코일 어셈블리를 설치하십시오.
- j. 6.5.에 따라서 누출 점검을, 6.6에 따라서 유닛을 이베큐에이션하고, 6.7.에 따라서 냉매를 충전하십시오.

6.15.2 증발기 히터 교체

- a. 유닛을 정비하기 전에, 유닛의 회로 차단기(CB-1 및 CB-2)와 가동-정지 스위치(ST)가 OFF 위치에 있고, 파워 플러그가 빠져 있으며 케이블의 연결이 분리되어 있는 지를 확인하십시오.
- b. T.I.R. 잠금 장치 잠금 와이어와 고정 나사를 제거하여 하단 액세스 판넬(그림 2-1)를 분리하십시오.
- c. 각 히터의 저항을 점검해서 어떤 히터들을 교체할 것인지를 결정하십시오. 히터 저항값은 2.3절을 참조하십시오.
- d. 히터를 코일에 고정시키는 홀드-다운 클램프를 제거하십시오.
- e. 히터의 벤트 엔드를 올리십시오.(반대쪽 끝을 아래로 하고 코일에서 떼내십시오.)히터 끝 지지대를 청소하고 제거할 수 있을 정도로 히터를 가장자리로 움직여 주시기 바랍니다.

6.16 증발기 팬과 모터 어셈블리

증발기 팬은 유닛 윗부분을 통해 공기를 흡입하여 컨테이너 전체를 환기시킵니다. 공기는 가열 또는 냉각된 증발기 코일을 강제로 통과한 다음 냉동 유닛 하부를 통해 컨테이너로 공급됩니다. 팬 모터 베어링은 공장에서 윤활유 작업을 거치므로 추가로 그리스를 칠할 필요가 없습니다.

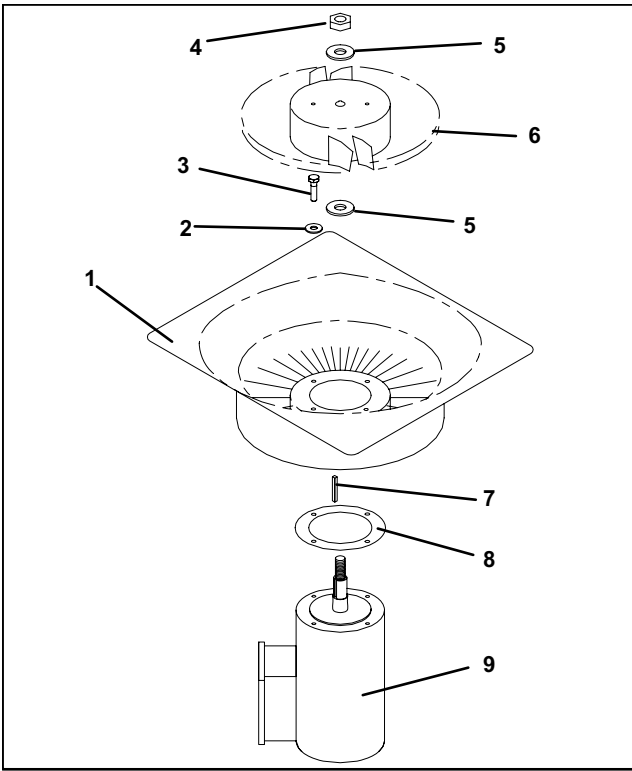
6.16.1 증발기 팬 어셈블리 교체



구동 부품의 작업을 하기전에는 항상 유닛 회로 차단기(CB-1및 CB-2)를 끄고 주 전원 공급의 연결을 끊으십시오.

- a. 고정 볼트와 T.I.R. 잠금 장치를 제거해서 상단 액세스 판넬(그림 2-1 참고)을 분리하십시오. 유닛 안에 손을 넣어서 와니어 하니스 루프를 고정시키는 Ty- Rap을 제거하십시오. 커넥터를 돌려서 잡아당기는 방법으로 분리하십시오.

- b. 팬 데크 아래에 있는 팬 어셈블리 측면에 위치한 4개의 1/4-20 클램프 볼트를 푸십시오. 팬 어셈블리 뒤로 느슨해진 클램프를 밀어내십시오.
- c. 팬 부품을 유닛 밖으로 밀어낸 다음 견고한 작업대 위에 놓으십시오.



- 1. 고정자
- 2. 평 와셔, 1/4 인치
- 3. 볼트, 1/4- 20 x 3/4 인치
- 4. 잠금너트, 5/8-18
- 5. 평 와셔, 5/8 인치
- 6. 임펠러 팬
- 7. 키
- 8. 마일라 보호장치
- 9. 증발기 모터

그림 6- 22. 증발기 팬 어셈블리

6.16.2 증발기 팬 어셈블리 분해

- a. 팬 허브에 있는 두개의 1/4-20 구멍에 스패너 렌치를 부착하십시오. 스패너 렌치를 고정시키고 5/8-18 너트를 시계 반대방향으로 돌려서 5/8-18 축 너트를 느슨하게 하십시오(그림 6-22참고).
- b. 스패너 렌치를 분리하십시오. 유니버설 휠 풀러를 사용해서 팬을 축으로부터 분리하십시오. 와셔와 키를 분리하십시오.
- c. 모터와 고정자 하우징을 지지하는 팬 아래에 위치한 4개의 긴 1/4-20 x 3/4 볼트를 제거하십시오. 모터와 플라스틱 스페이서를 분리하십시오.

6.16.3 증발기 팬 어셈블리 조립

- a. 고정자 위로 모터와 플라스틱 스페이서를 조립하십시오.
- b. 1/4-20 x 3/4 긴 볼트에 locitite를 넣고 0.81 mkg (70 inch- pounds)의 토크로 조이십시오.
- c. 5/8 평 와셔 1개를 팬 모터축의 솔더에 놓으십시오. 키 방향으로 키를 삽입한 다음 팬 모터축과 나사산을 흑연-오일 용액 (예: Never- seez 같은)으로 바르십시오.
- d. 모터 축에 팬을 설치하십시오. 모터 축위에 5/8 평 와셔 하나와 5/8-18 잠금 너트를 끼우고 40 foot- pounds 토크까지 조이십시오.

- e. 증발기 팬 어셈블리 설치의 제거와 반대로 하면 됩니다. 1/4-20클램프 볼트를 0.81 mkg (70 inch- pounds)의 토크까지 조이십시오. 전원을 잠시 연결하여 팬이 제대로 회전하는 지를 점검하십시오(2.3절 참조). 팬이 역회전하는 경우에는 모터 배선이나 모터에 손상을 결합이 있습니다.
- f. 패널이 누출이 없도록 액세스 판넬을 제 위치에 부착하십시오. T.I.R. 잠금 장치에 잠금 와이어가 부착되어 있는지 확인하십시오.

6.17 증발기 팬 모터 커패시터

유닛에는 단일 영구분할 커패시터 팬 모터가 장착되어 있습니다.

6.17.1 커패시터의 결합 점검이 필요한 경우

- a. 팬 모터의 속도가 변하지 않을 때. 예: 보통의 냉장 모드에서는 모터들이 빠른 속도로 돌아가게 되어 있습니다. 절약형 냉장 모드에서는 모터들이 속도를 변경하고 냉동 모드에서는 모터들이 느린 속도로 돌아갑니다.

참고

증발기 팬 모터들은 언제나 빠른 속도로 작동을 시작합니다.

- b. 모터들이 틀린 방향으로 작동할 때 (배선을 확인한 다음).
- c. 모터가 가동되지 않고 증발기 팬 모터 내부 보호 장치가 열리지 않을 때.

6.17.2 커패시터 제거



경고

커패시터를 제거하기전에 반드시 장치 전원을 끄고, 전원 플러그의 연결을 차단하십시오.

모터에 있는 커패시터들은 두가지 방법에 의해서 분리할 수 있습니다:

- 1 컨테이너가 비어 있으면, 유닛의 상단 뒤쪽 패널을 여십시오. 커패시터는 전원 플러그를 뽑은 후 정비할 수 있습니다.
- 2 컨테이너가 차 있을 때는, 전원을 끄고 전원 플러그를 뽑으십시오. 증발기 팬 모터 액세스 판넬을 제거하십시오. (그림 2-1 참조). 증발기 팬 부품들을 제거하기 위해서는 6.16절을 참조하십시오.



경고

회로 배선을 차단하기 전에 전원을 꺼서 커패시터를 방전시키십시오.

6.17.3 커패시터 점검

커패시터가 오작동을 하는 경우 교체하면 간단히 해결 됩니다. 동일 정격의 커패시터로 직접 교체해야 합니다. 커패시터의 기능을 점검하는 두가지 방법은 다음과 같습니다:

1. 전압-저항계를 RX 10,000 옴으로 설정.

저항계 리드선을 커패시터 단자에 연결한 후 계기 바늘을 관찰하십시오. 커패시터가 정상이면, 바늘이 0의 값을 가리키는 방향으로 빠르게 움직인 다음 천천히 고저항 쪽으로 돌아올 것입니다.

커패시터가 열리지 않았으면 계기 프로브가 단자에 접촉하더라도 계기 바늘은 움직이지 않습니다. 커패시터가 단락되면 바늘이 0의 값을 가리킨 다음 고정됩니다.

2. 커패시터 분석기:

분석기의 기능은 커패시터의 마이크로 패럿 값을 측정하며 부하 조건하에서 절연체의 방전현상을 발견해 내는 것입니다. 분석기의 중요한 기능은 마이크로 패럿 정격을 유지하지 못하는 커패시터 또는 작동 중 내부에서 방전 현상이 발생하는 충전기를 발견하는 것입니다. 또한 분석기는 커패시터의 마이크로 패럿 정격 표시를 읽을 수 없을 때에도 유용하게 사용됩니다.

6.18 석션 모듈레이션 밸브

유닛의 작동을 시작할 때 밸브(그림 6-23)는 이미 알고 있는 열림 위치로 리셋 됩니다. 밸브가 완전히 열려 있다는 가정 하에 완전히 닫힌 상태 즉 열림량(%)를 0%로 리셋한 다음, 21%의 위치로 열리도록 합니다.

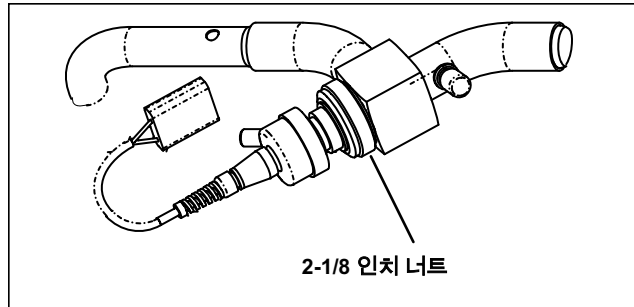


그림 6- 23 석션 모듈레이션 밸브 (SMV)

6.18.1 예비점검 절차

- 유닛이 비정상적으로 작동하는지 점검하십시오.
- 충전상태를 점검하십시오. 냉매가 필요한 만큼 충전되지 않으면 작동을 다시 점검하십시오.
- 충분한 커패시티가 유지되지 않거나 유닛이 높은 대기 온도에서 고압 차단 스위치(HPS)에 과도하게 걸릴 경우, 코일을 점검하고 필요시 세척하십시오.
- 커패시티 또는 제어를 유지할 수 없으면, 유닛을 껐다가 다시 켜십시오. 컨트롤러가 밸브와의 통신을 하지 못할 경우 밸브를 리셋하면, 문제가 해결될 수 있습니다.

참고

밸브에서 나는 소리를 잘 들으십시오. 리셋 기간 동안, 밸브가 닫히려 할 때 톱니바퀴 소리가 나거나 느껴집니다. 이 소리를 듣거나 느낀다면 컨트롤러와 구동 모듈이 밸브를 닫으려 하고 있는 것이며 구동 모듈이 제대로 작동하고 있는 것을 알려줍니다.

- 유닛 작동의 처음 몇 분 동안 압축기 신뢰성 증대 로직(CREL)이 실행될 수도 있습니다. 이것은 밸브를 21% 단계로 위치시키고, 이 간격 동안 서플라이 프로브 온도를 몇 도 내려 구동시키는 데 충분합니다.
- CREL 타임-아웃이 완료된 후, 밸브는 요구에 비례하여 제어 로직과 개폐에 반응하기 시작합니다. 몇 분 동안 유닛 작동을 면밀히 관찰하십시오. 대기 온도가 높은 상황에서 유닛은 풀다운 모드 하에서는 최대 디스차지압이 325 psig가 될 때까지 또는 전류 설정치와 제어 로직이 허용하는 범위까지 SMV를 열어주게 됩니다. 전류 수준이 높아야 합니다. 낮은 온도에서는 디스차지 압력도 낮아집니다. 유닛이 설정 온도에 도달하게 되면 SMV는 제어

모드로 들어가게 됩니다. 디스차지/석션 압력과 소비 전류는 훨씬 낮아지게 됩니다. 설정 온도 아래로 일단 떨어지게 되면 석션 압력은 몇 분내로 진공 상태로 들어가야 합니다. 이 같이 되지 않으면 SMV나 구동 모듈 또는 배선에 결함이 있는 것일수도 있습니다.

- g. 스테퍼 모터 플러그와 환경적 커넥터(EC)의 배선 위치가 올바른지 점검하십시오. 배선들이 배선 표시(주소)에 따라 연결되었는지 확인하십시오.
- h. 6.3절을 참조하여 매니폴드 게이지 세트를 부착 하십시오. 유닛이 냉장 모드로 작동되고 있으면 i 단계를 다시 적용하고, 만약 유닛이 냉동 모드로 작동되고 있으면 j 단계를 적용하십시오.
- i. **냉장 작동:** 유닛 작동이 의심되면 현재 박스 온도 보다 약 6°C (11°F) 낮게 설정해서 유닛이 풀다운 모드를 시작하도록 해야 합니다. 유닛을 약 1 분간 작동 하십시오. 게이지와 소비 전류 값을 기록 하십시오. 소비 전류와 압력은 올라가야 합니다. 밸브가 완전히 변하도록 설정치를 박스 온도보다 0.5°C (0.9°F) 위로 올린 다음 약 1분간 유닛을 작동하십시오.

참고

유닛이 잠시동안 동작을 중지할 수도 있습니다. 유닛이 스스로 작동을 시작하고 밸브가 완전히 바뀌도록 충분한 시간이 흐를 때까지 기다리십시오.

새로운 게이지 값과 소비 전류를 기록 하십시오. 석션 압력은 진공상태가 되어야 하고 저류 소비량은 내려가야 합니다. 석션 압력이나 소비 전류량에 큰 변화가 없다면 SMV의 고장을 의미합니다.

- j. **냉동 작동:** 냉동 모드에서는 밸브가 최대한 열려 있을 것입니다. 다시 말해서, 이것은 전류 한계 설정과 제어 로직에 달려 있습니다. 냉장 모드와 마찬가지로 유닛의 전원을 끄고 컨 다음 게이지를 관찰하십시오. CREL 로직이 작동하는 상태라면 밸브가 21% 열린 위치에서 작동하고 이후 최대 한계까지 열릴 것입니다. 대기 온도에 따라 밸브가 열리면 석션 압력과 소비 전류도 증가해야 하지만, 경우에 따라 다를 수도 있습니다.
- k. 유닛이 여전히 정상 작동하지 않으면 유닛 작동을 멈추고 다음과 같은 과정에 따라서 SMV 시스템을 점검하십시오.

6.18.2 스테퍼 밸브 점검

a. 저항계로 점검

스테퍼 SMV에 연결된 4핀 커넥터를 분리하십시오. 신뢰할 수 있는 디지털 저항계를 이용해서 와인딩 저항을 점검하십시오. 정상 대기 온도에서는 밸브의 빨강색/녹색 (a- b 단자), 흰색/검정색 (c- d 단자) 리드선의 측정값이 72-84 옴을 나타내야 합니다. 저항이 무한대 또는 0으로 나타나면 연결부위를 점검하고 모터를 교체하십시오. 정상 또는 정상에 가까운 값이 나오면 컨트롤러 점검을 위해 6.18.3의 절차를 수행하십시오.

b. SMA-12휴대용 스테퍼 구동 테스터로 점검

SMA-12휴대용 스테퍼 구동 테스터(Carrier Transicold P/N 07-00375-00)는 배터리로 작동하는 스테퍼 구동 장치 SMV를 열고 달음으로써 모터를 면밀하게 점검할 수 있습니다.

작동 점검 방법:

- 1. 유닛 작동을 멈추고 스테퍼 모듈에서 밸브로 연결되는 4핀 커넥터를 분리한 다음(그림 6-23 참고), SMV-12 스테퍼 구동을 밸브로 들어가는 커넥터에 부착하십시오.

2. SMA-12초당 펄스(PPS)를 1 PPS로 설정하고 밸브를 열거나 닫으십시오. 각 LED가 하나씩 차례로 4개 모두 켜져야 합니다. 켜지지 않는 LED는 해당 레그가 열려 있음을 의미하고 연결 불량 또는 코일이 열려 있음을 의미합니다. 올바른 작동을 위해 수리나 교체를 하십시오.
3. 유닛을 재가동하고 석션 게이지를 관찰하는 동안 SMA-12의 밸브 펄스를 200 PPS로 설정한 다음 스테퍼 밸브를 닫으십시오. 1분 내에 석션 압력이 진공상태가 될 것입니다. 이것은 밸브가 움직이고 있음을 의미합니다.
4. 석션 압력에 변화가 없다면 저항을 점검(6.18.2 참고)하고, 연결 부위의 연속성을 점검한 후 다시 테스트 하십시오. 밸브가 제대로 작동하고 모든 연결 부위와 모터 저항이 양호하다면 구동 모듈을 점검하십시오. (6.18.3 참고)
5. 위의 단계에서 만약 밸브가 고장난 것으로 결정이 되면 저압측 펌프 다운을 수행하십시오. 밸브 파워헤드 어셈블리를 분리하고 새 밸브 파워헤드 어셈블리로 교체하십시오. 토크너트는 35 ft- lb에 맞추고, 저압 측을 이베큐에이션하고 모든 밸브를 여십시오.



새 석션 모듈레이션 밸브 파워헤드 어셈블리로부터 피스톤을 분해하지 마십시오. 분해할 경우 피스톤에 손상을 초래할 수 있습니다.

6.18.3 컨트롤러 점검

- a. 유닛 전원을 끄십시오.
- b. 전압계가 20볼트 DC를 읽도록 맞춘 다음, 양극 리드선을 4핀 커넥터의 MC1 그리고 음극 리드선을 TP9에 각각 연결하십시오. 유닛을 켜 다음 전압계를 관찰하십시오. 잠시 후 판독값은 0볼트로 고정되어야 합니다. 5 VDC를 가르킨다면, MC1와 MC8 사이에 접퍼 와이어가 있는지 점검하고(없으면 설치) 테스트를 반복하십시오.

6.18.4 비상 수리 절차:

SMV 시스템이 고장 나거나 교체 부품 조달이 즉시 불가능 할 때에는 밸브 피스톤을 분리하는 방법으로 대체할 수 있습니다. 피스톤 분리 방법은 다음과 같습니다:

- a. 저압측 펌프 다운 작업을 수행하십시오. 6.4절을 참고하십시오.
- b. 압력을 줄이기 위해 직경 2-1/8 인치 너트를 (그림 6-23참고) 푼 후에 파워헤드를 밖으로 밀어내 SMV 파워헤드를 분리하십시오.
- c. 알렌 나사를 느슨하게 푼 후 피스톤과 나사를 분리해서 피스톤을 떼내십시오.
- d. 파워헤드 어셈블리 (피스톤은 없음)을 설치하고 토크를 35~ 40 foot- lbs로 맞추십시오.
- e. 모든 밸브를 여십시오.
- f. 유닛을 가동하십시오.
- g. 대략의 온도 혹은 전류 한계가 유지될 수 있도록 석션 서비스 밸브를 조정하십시오. 냉장 부하의 경우, 가용 캐퍼시티가 부하보다 약간 크도록 조정할 것을 권장합니다. 유닛은 가동-정지 사이클을 반복할 것입니다.
- h. 수리 부품이 도착하면 필요에 따라 정비 하십시오.

6.19 자동변압기

유닛을 가동할 수 없으면 다음과 같이 점검하십시오:

T-316K

- a. 460 vac (노랑색) 전원 케이블이 리셉터클 (항목 3, 그림 4-1) 에 끼워져서 제자리에 고정되어 있는지 확인하십시오.
- b. 회로 차단기 CB-1과 CB-2가 "ON" 위치에 켜져 있는지 확인하십시오. 회로 차단기에 문제가 있으면 전원 전압을 확인하십시오.
- c. 이 변압기에는 내부 보호장치가 없으므로 특별한 내부 보호장치에 대한 점검은 필요치 않습니다.
- d. 일차 서플라이 회로를 켜놓은 상태에서 전압계를 이용해서 일차(입력) 전압(460 vac)을 점검하십시오. 다음, 2차(출력) 전압 (230 vac)을 점검하십시오. 출력 전압이 나오지 않으면 변압기에 결함이 있는 것입니다.

6.20 컨트롤러

6.20.1 컨트롤러 취급



주의

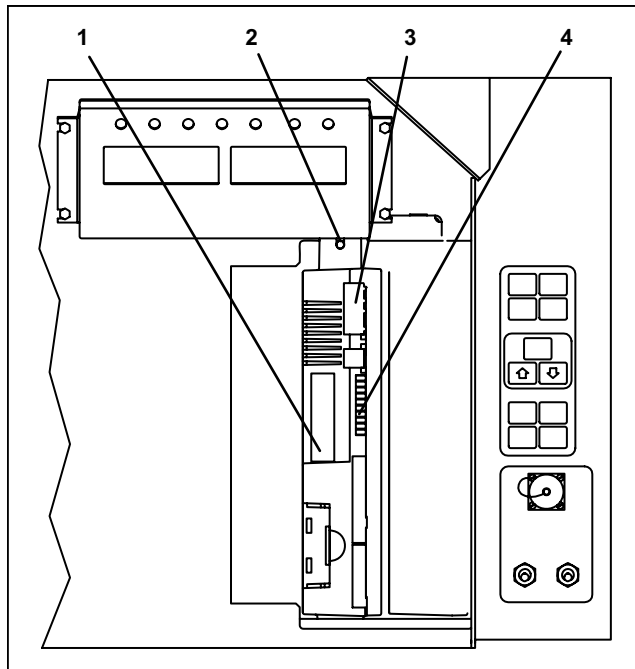
와이어 하니스를 컨트롤러에서 떼어낼 때는 정전기 방지용 손목 띠를 사용해서 장치 프레임에 접지되어야만 합니다.



주의

컨테이너의 모든 부분에 대한 용접을 하기 전에 모든 컨트롤의 커넥터를 뽑으십시오.

여기에 제공되는 지침과 주의는 컨트롤러/데이터코더 모듈 취급시 따라야 합니다. 이 예방조치와 절차들은 모듈 교체, 유닛상의 아크 용접시 또는 컨트롤러의 취급과 제거를 요하는 냉동 유닛을 정비할 때 반드시 구현해야 합니다.



1. 컨트롤러 소프트웨어 프로그래밍 포트
2. 고정 나사
3. 컨트롤러
4. 테스트 포인트

그림 6- 24 컨트롤러 박스의 컨트롤러 부분

- a. 접지용 손목띠(Carrier Transicold 부품 번호 07-00-304-00)와 방지용 정전기 매트(Carrier Transicold 부품 번호 07-00304-00)을 준비하십시오. 손목띠를 사용해서 제대로 접지하면 인체에 축적되는 전위를 방전시킬 수 있습니다. 방지용 매트는 정전기 없는 작업대를 제공하며 그 위에서 컨트롤러를 장착하거나 정비할 수 있습니다.
- b. 유닛에서 전원을 확실히 뽑으십시오.
- c. 손목띠를 착용한 다음 접지 끝부분을 냉동 장치 프레임의 페인트 칠 되지 않은 금속 부위(볼트, 나사 등)에 부착하십시오.
- d. 조심해서 컨트롤러를 제거하십시오. 가능하면 전기적 연결부위는 만지지 마십시오. 방지용 매트 위에 모듈을 놓으십시오.
- e. 모든 컨트롤러 정비 작업시, 매트위에 놓여 있어도, 스트랩이 닿게됩니다.

6.20.2 컨트롤러 문제 해결

테스트 포인트 그룹 (TP, 그림 6-24참고)은 전기적 회로의 문제 해결을 위한 컨트롤러에 제공됩니다(제 7장, 구성도 도표 참고). 테스트 포인트의 설명은 다음과 같습니다:

참고

TP 와 접지(TP9) 사이의 AC 전압을 측정하기 위해서는 디지털 전압계를 사용하십시오.

TP2

이 테스트 포인트는 내부 압축기 모터(IP-CP) 를 위한 내부 보호장치 또는 고압 차단 스위치가 열리는지 사용자가 점검할 수 있도록 합니다.

TP3

이 테스트 포인트는 냉각수 압력 스위치(WP) 접점이 열리는지 닫히는지를 사용자가 점검할 수 있도록 합니다.

TP 4

이 테스트 포인트는 응축기 팬 보터를 위한 내부 보호장치(IP- CM)가 열리는지 닫히는지를 사용자가 점검할 수 있도록 합니다.

TP 5

이 테스트 포인트는 증발기 팬 모터를 위한 내부 보호장치(IP- EM1 또는 IP- EM2)가 열리는지 닫히는지를 사용자가 점검할 수 있도록 합니다.

TP 6

이 테스트 포인트는 컨트롤러 냉각수 탱크 히터 릴레이 (TQ)가 열리는지 닫히는지 점검할 수 있도록 합니다

TP 7

이 테스트 포인트는 이 용도에서는 사용되지 않습니다.

TP 8

이 테스트 포인트는 여기에서 설명하는 장치에 적용되지 않습니다.

TP 9

이 테스트 포인트는 새시 (유닛 프레임) 접지입니다.

TP 10

이 테스트 포인트는 가열 종료 서모스탯 (HTT) 컨택트가 열리는지 닫히는지를 사용자가 점검할 수 있도록 합니다.

6.20.3 컨트롤러 프로그래밍 절차

새 소프트웨어를 모듈에 로드하기 위해서는 프로그램 카드를 프로그래밍/소프트웨어 포트에 삽입해야 합니다.



컨트롤러 프로그래밍 포트에 대한 프로그래밍 카드 삽입 또는 제거 시 유닛은 반드시 꺼져 있어야 합니다.

a. 작동 소프트웨어의 로딩 절차

1. 가동-정지 스위치(ST)로 유닛을 끕니다.
2. 다음 (예) 파일들이 포함된 소프트웨어/프로그래밍 PCMCIA 카드를 프로그래밍/소프트웨어 포트에 삽입하십시오. (그림 6-24참조):

menuDDMM.mI3, 이 파일을 사용하여 컨트롤러에 업로드할 파일/프로그램을 선택할 수 있습니다.

cfYYMMDD.mI3, 멀티 컨피규레이션 파일.

3. 가동-정지 스위치(ST)로 유닛을 켭니다.
4. 디스플레이 모듈에는 ruN ConFG 메시지가 표시됩니다. (결함 있는 카드를 사용하고 있다면, 디스플레이에는 “ bAd CArd” 메시지가 깜빡이게 됩니다. 가동-정지 스위치를 끄고 카드를 꺼내십시오.)
5. 디스플레이 LOAd 54XX for Recip(짝수)가 나타날 때까지 UP 또는 DOWN 화살표를 누르십시오.
6. 키보드의 ENTER키를 눌러 주십시오.
디스플레이에는 PrESS EntR과 rEV XXXX가 교대로 나타나게 됩니다.
6. 키보드의 ENTER키를 눌러 주십시오.
7. 디스플레이에는 “ Pro SoFt” 메시지가 나타날 것입니다. 이 메시지는 1분간 나타납니다.
6. 키보드의 ENTER키를 눌러 주십시오.
8. 소프트웨어가 로드되면 디스플레이 모듈이 잠시 꺼진 다음 “ Pro donE” 메시지가 표시됩니다. (소프트 웨어 로드 중에 문제가 발생하면 디스플레이에는 “ Pro FAIL” 또는 “ bad 12V” 메시지가 나타날 것입니다. 가동-정지 스위치를 끄고 카드를 뽑으십시오.)
9. 가동-정지 스위치로 (ST) 유닛을 끄십시오.
10. 프로그래밍/소프트웨어 포트에서 PCMCIA 카드를 뽑은 다음 가동-정지 스위치를 ON 위치에 놓아서 유닛을 정상작동 상태로 돌리십시오.
11. 전원을 켜 다음 15초 동안 기다리십시오 - 상태 LED가 빨리 깜빡거리며 디스플레이에는 아무 것도 표시되지 않습니다. 컨트롤러가 메모리에 새 소프트웨어를 로드하는 작업이 진행됩니다. 약 15초 걸립니다.

로드가 완료되면 컨트롤러가 리셋되고 다시 전원이 켜지게 됩니다.

12 기본 표시 내용 즉, 왼쪽에는 설정 온도 그리고 오른쪽에는 제어 온도가 각각 나타납니다.

13. 키패드 코드 선택 18을 사용하여 소프트웨어가 Cd18 XXXX 로 맞는지 확인합니다.

14. 전원을 끄십시오. 작동 소프트웨어가 로드되었습니다.

b. 구성 소프트웨어 로드 절차

1. 가동-정지 스위치(ST)로 유닛을 끄십시오.

2. 다음 (예) 파일들이 포함된 소프트웨어/프로그래밍 PCMCIA 카드를 프로그래밍/소프트웨어 포트에 삽입하십시오. (그림 6-24참조):

menuDDMM.ml3, 사용자는 이 파일을 사용하여 컨트롤러에 업로드할 파일/프로그램을 선택할 수 있습니다.

cfYYMMDD.ml3, 멀티 컨피규레이션 파일.

recp54XX.ml3, 피스톤 왕복식 압축기 유닛용 컨트롤러 소프트웨어.

3. 가동-정지 스위치(ST)로 유닛을 켜십시오.

4. 디스플레이 모듈에는 ruN ConFG 메시지가 표시됩니다. (결함 있는 카드를 사용하고 있다면, 디스플레이에는 “ bAd CArd” 메시지가 깜빡이게 됩니다. 가동-정지 스위치를 끄고 카드를 꺼내십시오.)

5. 키패드의 ENTER키를 누르십시오.

6. 디스플레이 모듈은 잠시 꺼졌다가 설치된 운영 소프트웨어에 따라 “ 541 00” 을 표시합니다.

7. UP 이나 DOWN 화살표 키를 사용해서 목록을 스크롤 하여 알맞은 모델 대시 넘버를 찾으십시오. (만약 결함이 있는 카드를 사용한다면 디스플레이에는 “ bAd CArd” 메시지가 깜박일 것입니다. 가동-정지 위치로 유닛을 끄고, 카드를 뽑으십시오.)

8. 키패드의 ENTER키를 누르십시오.

9. 소프트웨어 로드가 성공적으로 끝나게 되면 “ EEPrM donE” 메시지가 나타날 것입니다. (소프트 웨어 로드 중에 문제가 발생하면 디스플레이에는 “ Pro FAIL” 또는 “ bad 12V” 메시지가 나타날 것입니다. 가동-정지 스위치로 유닛을 끄고 카드를 뽑으십시오.)

10. 가동-정지 스위치(ST)로 유닛을 끄십시오.

11. 프로그래밍/소프트웨어 포트에서 PCMCIA 카드를 뽑은 다음 가동-정지 스위치를 ON 위치에 놓아서 유닛을 정상작동 상태로 돌리십시오.

12. 키패드를 사용하여 코드 선택 20 (CD20)을 선택하여 모델 구성이 맞음을 확인하십시오. 표시되는 모델이 유닛의 일련번호판과 일치해야 합니다.

6.20.4 컨트롤러 제거 및 설치

a. 제거:

1. 앞부분의 모든 하니스 커넥터들의 연결을 끊고 와이어를 빼십시오.

2. 하부 컨트롤러는 슬롯에 의해 고정되며, 상부 고정 나사(그림 6-24 참고)를 느슨하게 푼뒤 들어올리면 빠져나옵니다.

- 3 두개의 후면 커넥터(EC)의 연결을 끊고 모듈을 제거합니다.
- 4 교체할 컨트롤러의 포장을 제거할 때는 어떻게 포장되어 있는지 자세히 보십시오. 정비를 위해 이전 컨트롤러를 다시 끼울때는, 교체할 때와 같은 방법으로 포장합니다. 이 포장은 저장 및 수송중 컨트롤러를 물리적 및 정전기 방전 피해로부터 보호하기 위해 설계되었습니다.

b.설치:

제거 단계를 반대로하여 모듈을 설치하십시오.

고정 나사의 토크값 (그림 6-24, 항목 2 참고)은 0.23 mkg (20 inch- pounds)입니다. 커넥터의 토크값은 0.12 mkg (10 inch- pounds)입니다.

6.20.5 배터리 교체

필요하다면 공구 07-00418-00를 사용하십시오.

6.21 온도 센서 정비

기록계용 리턴 온도, 제어용 리턴 온도, 기록계용 서플라이 온도, 제어용 서플라이 온도 , 대기 온도, 제상 온도, 압축기 석션및 압축기 디스차지 온도 센서의 정비 절차는 다음에 설명됩니다.

6.21.1 센서 점검 절차

센서 값을 점검하려면:

- a. 센서를 0°C (32°F)의 얼음욕에 담그십시오. 얼음욕은 절연된 용기(감온구를 담을 수 있는 크기)에 결빙 조각을 넣고 결빙 사이의 공간을 물로 채우는데, 이때 실험실 온도계로 측정된 온도가 0°C (32°F)가 될 때까지 얼음욕을 교반시키십시오.
- b. 유닛을 가동한 다음 제어판에서 센서 값을 점검하십시오. 그 값은 0°C (32°F) 이어야 합니다. 그 값이 맞으면 센서를 재설치하고, 그렇지 않으면 다음 단계를 계속하십시오.
- c. 유닛을 끈 다음 전원과의 연결을 차단하십시오.
- d. 6.20절을 참조하여, 컨트롤러를 제거하여 센서 플러그에 접근하십시오.
- e. 컨트롤러 뒤에 연결된 “ EC” 표시가 있는 플러그 커넥터를 사용하여, 센서 와이어(RRS, RTS, SRS, STS, AMBS, DTS, CPDS 또는 CPSS)의 위치를 찾으십시오. 찾은 와이어에 연결된 커넥터를 찾고 플러그의 핀을 사용하여 저항을 측정하십시오. 값은 표 6-1에 나와 있습니다.

표 6- 1 센서 온도/저항 차트

온도 섭씨	온도 화씨	저항 (옴)
RRS, RTS, SRS 및 STS:		
0	32	32,650 +/-91
25	77	10,000 +/- 50
AMBS and DTS		
0	32	32,650 + 1720 - 1620
25	77	10,000 + 450 - 430

옴계, 온도계 또는 기타 테스트 장비에 따른 편차와 부정확성이 있기 때문에, 옴계 측정값과 차트 값의 차이가 2% 이내이면 센서가 양호한 것을 의미합니다. 센서에 결함이 있으면 측정 저항값은 대개 저항값보다 훨씬 크거나 작습니다.

6.21.2 센서 교체

- a. 유닛을 끈 다음 전원과의 연결을 차단하십시오.
- b. 2-와이어 센서의 경우, 결함 있는 센서의 솔더로부터 5cm (2 인치) 되는 곳에서 케이블을 절단하고 결함 있는 센서만 버리십시오. 3-와이어 센서의 경우, 23 cm (9 인치) 지점에서 자르십시오. 캡과 그로멧 어셈블리는 보관하여 새 프로브에 다시 사용하십시오. **그로멧을 절단하지 마십시오.**
- c. 필요시 교체용 센서 와이어를 40 mm (1-1/2 인치) 길이로 자릅니다. 3-와이어 센서 중 검정색 와이어는 중간 길이로 자르고 빨강색/흰색 와이어는 좀 더 짧게 자르십시오. (그림 6-25참고.)

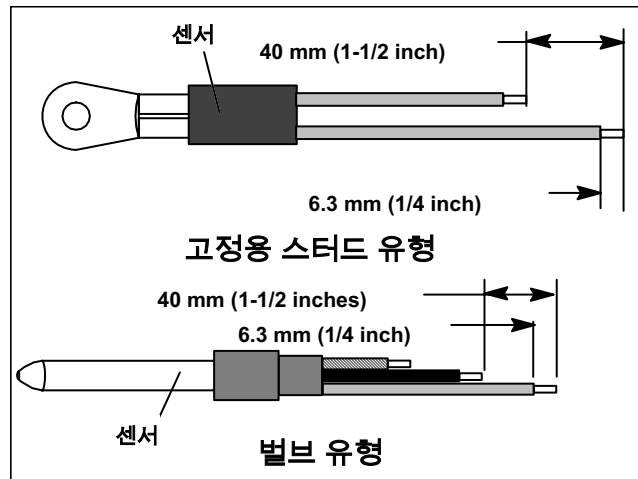


그림 6- 25 센서 유형

- d. 센서의 반대쪽을 잘라 케이블을 준비하십시오. (그림 6-26 참고.)
같은 색을 가진 2-와이어 센서를 설치할때, 하나는 40 mm (1-1/2 인치) 길이로 또 다른 하나는 그것보다 짧게 자르십시오.
두 개의 단일 센서를 복합 (3-와이어) 센서로 교체할 때에는, 케이블의 검정 와이어들은 같은 길이로, 케이블의 빨강 와이어들은 더 짧은 길이로 잘라야 합니다.
원래 3-와이어 센서를 교체하려면 검정 와이어는 중간 길이로 또 빨강 와이어는 더 짧게 자르십시오.
- e. 모든 와이어의 절연 부위를 6.3 mm (1/4 inch)만큼 벗기십시오.
- f. 그림 6-26에서 처럼 크립프 피팅을 부착하기 전에 큰 열 수축 튜브를 케이블에 끼운 다음, 작은 것을 각각의 와이어에 끼워 주십시오.
- g. 필요하면 교체용 센서위에 캡과 그로멧 어셈블리를 미십시오. 만약 교체된 센서의 직경이 원래 것보다 클 경우 다른 그로멧이 필요할 것입니다.

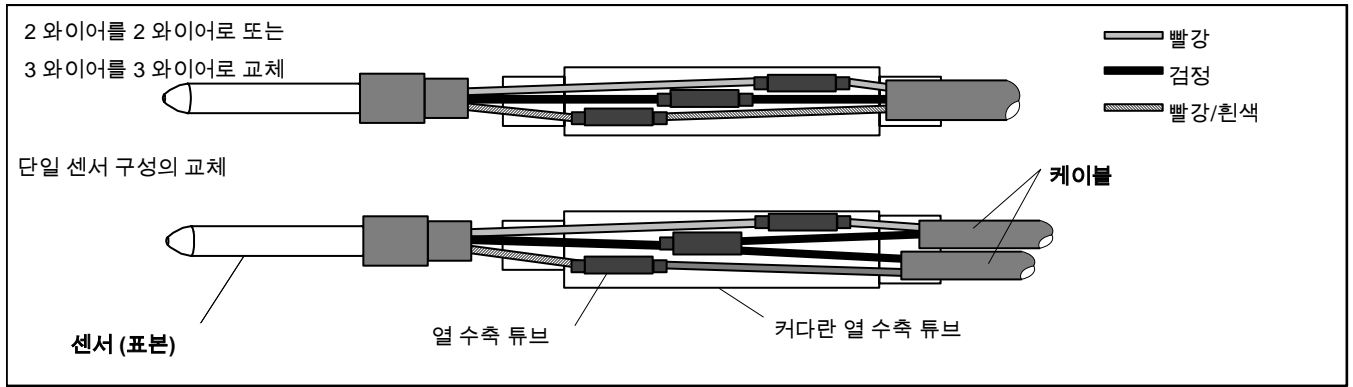


그림 6- 26 센서 및 케이블 스플라이스

- h. 튜브로 감싼 와이어들 위로 (같은 색깔끼리) 크림프 피팅을 끼우십시오. 와이어를 크림프 피팅 안으로 최대한 밀어 넣은 다음 크림핑 툴로 누르십시오.
- i. 주석 60%와 납 40%로 된 Rosincore 땀납을 사용해서, 스플라이스 와이어를 납땀하십시오.
- j. 그림 6-26에 나와 있듯이 튜브의 끝부분들이 크림프 양 쪽 끝을 덮을 수 있도록 열 수축 튜브를 스플라이스 위로 끼우십시오.
- k. 튜브가 스플라이스 위로 수축하도록 가열하십시오. 배선에 습기가 차지 않도록 모든 심들을 완전하게 봉인 하는 것을 잊지 마십시오.
- l. 양쪽 스플라이스 위로 커다란 열 수축 튜브를 끼우십시오.

⚠ 주의

센서 저항에 영향을 미칠 수 있으므로, 스플라이스 부위에 습기가 들어가지 않도록 하십시오.

- m. 센서 재설치는 6.21.3를 참고하십시오.

참고

프로브 알람을 작동시키기 위해서 P5 프리-트립 테스트를 시행해야 합니다(4.8절 참고).

6.21.3 센서 재설치

a. 센서 STS/SRS

서플라이 센서를 정확한 위치에 설치하기 위해 센서를 완전히 프로브 홀더 안으로 끼워 넣어야 합니다. 완전히 자리 잡은 센서는 서플라이 공기 흐름에 가장 적절하게 노출이 될 수 있으며 컨트롤러가 올바르게 작동할 수 있도록 해 줍니다. 프로브 홀더에 잘못 끼워넣은 프로브로 말미암아 센서를 지나는 공기의 흐름이 부족하게 되어 올바르지 않은 온도 조절을 일으킬 수도 있습니다.

프로브 팁이 증발기 뒷 패널에 닿지 않도록 확인하는 것도 필요합니다. 설계상 최소 간극 6 mm (1/4 인치)이 유지되어야 합니다. (그림 6-27참고).

b. Sensor RTS/RRS

그림 6-28에 나와 있는 것처럼 리턴 센서를 다시 설치하십시오. 리턴 센서의 올바른 설치를 위해, 고정된 클램프의 맞은 편에 센서의 봉인 부분을 설치해 주는 것을 잊지 마십시오.

c. 센서 DTS

DTS 센서는 코일 금속온도를 감지하기 위해서 센서 전체에 완벽하게 단열 재료를 덮어 주어야만 합니다.

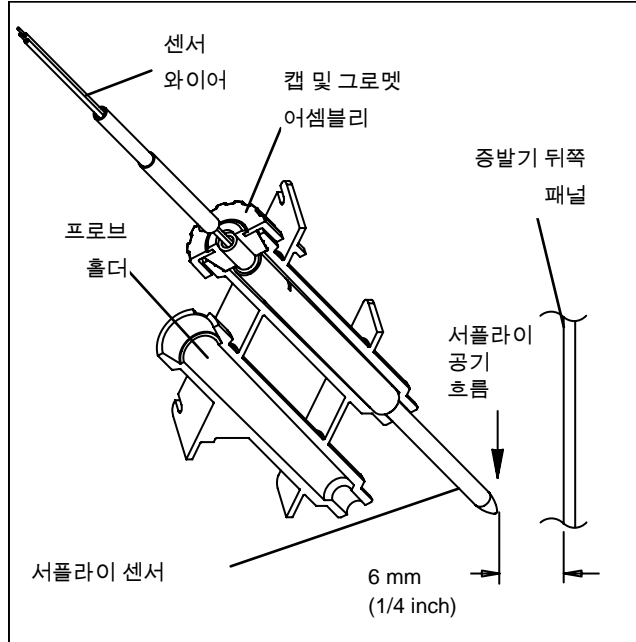


그림 6- 27 서플라이 센서 위치

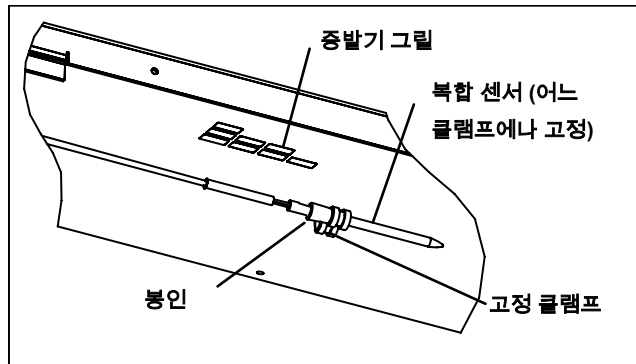


그림 6- 28 리턴 센서 위치

6.22 환기구 위치 센서 (VPS)

환기구 위치 센서(VPS)는 기능 코드 45를 통하여 환기구의 위치를 거의 실시간으로 결정합니다.

환기구 위치 센서 알람(AL50)는, 센서 판독값이 5분 동안 유지되지 못하거나 혹은 센서가 유효 범위를 벗어나는 경우(단락 또는 열림) 발생합니다. 환기구가 느슨하거나 패널에 결함이 있더라도 발생할 수 있습니다. 결함이 있는 패널을 점검하려면, 나비 너트가 고정된 것을 확인한 다음 유닛의 파워 사이클을 수행하십시오.

알람이 즉시 꺼져야 하며, 4분의 안정성 요구조건을 확인하십시오. 4분 후에 알람이 다시 발생했을 때 패널이 안정했었다면, 패널을 교체해야 합니다.

알람이 다시 금방 발생한다면, 패널을 교체해야 합니다.

상단 VPS:

VPS를 교체하려면, 패널을 제거한 다음 VPS가 장착된 상단 환기 패널로써 교체해야 합니다.

새 VPS 어셈블리를 실시한 다음에는 다음과 같이 보정을 수행해야 합니다:

1. 환기구를 0 CMH/ CFM 위치로 돌리십시오.
2. 코드 선택 45가 자동으로 표시됩니다. Enter 키를 5초 동안 계속 누르십시오.
3. Enter 키를 누르면 디스플레이에 CAL(보정)이 표시됩니다.
4. ALT MODE를 5초 동안 누르십시오.
5. 보정이 완료되면, 코드 45에 0 CMH / CFM이 표시됩니다.

하단 VPS:

1. 응축기 팬 가드를 제거하십시오.
2. Partlow 기록장치가 있으면, 4개의 Partlow 박스 어셈블리 고정 볼트를 제거한 다음 Partlow 박스 어셈블리를 유닛으로부터 떼어내십시오.

Partlow 기록장치가 없으면, 왼쪽 액세스 패널을 제거하여 환기구 어셈블리 뒤쪽으로 간격을 만드십시오.
3. 슬라이드 어셈블리를 고정시키는 너트 2개와 와셔 2개를 제거하십시오. 제거 시 나사산이 만들어집니다.
4. 슬라이드 어셈블리를 떼어내십시오.
5. 환기구 위치 센서 브래킷이 리벳으로 고정되어 있다면 드릴로써 리벳 헤드를 제거하십시오.

브래킷이 볼트로 고정되어 있으면, 볼트와 와셔 및 너트를 차례로 제거하십시오.
6. 새 센서 설치에 필요한 와이어 타이 및 배선의 위치를 유념하십시오.
7. 환기 어셈블리의 뒤쪽으로부터 센서 및 브래킷 어셈블리를 제거하십시오.
8. 센서를 제거한 간극 구멍을 통하여 새 센서 어셈블리를 끼우고 단계 #7과 같이 와이어 하네스를 배치하십시오.
9. 볼트, 와셔 및 너트를 사용하여 브래킷을 유닛에 고정시키십시오.
10. 단계 7에서 언급한대로 와이어 타이 및 와이어 하네스를 배치하십시오.
11. 센서를 보정하십시오:
 - a. 멀티미터를 200k 옴에 맞추십시오. 리드선을 VPS 커넥터와 연결하십시오.
 - b. 모터에 있는 기어 휠을 오른쪽(시계방향) 끝까지 돌리십시오.
 - c. 미터가 6.5k 옴(대략)을 읽을 때까지 기어 휠을 시계반대 방향으로 돌려서 조절하십시오.
 - d. VPS 슬라이드 도어가 하부 레일과 일치하며, 모터 기어 및 도어 톱니가 맞춰지며 또한 기어 휠이 고정 위치에서 움직이지 않도록 도어를 설치하십시오.
12. 슬라이드 어셈블리의 위치를 스톱드 위에 오도록 맞춘 다음, 슬라이드 어셈블리를 고정시키는 와셔(2개) 및 너트(2개)를 각각 다시 설치하십시오.
13. 너트가 쉽사리 움직이지 못하도록 패널 어셈블리에 있는 스톱드 2개의 끝 부분을 와이어 절단기로 치십시오.
14. Partlow 박스 어셈블리(장착된 경우) 혹은 액세스 패널을 다시 설치하십시오.
15. 응축기 팬 가드를 다시 설치하십시오.

6.23 전자식 PARTLOW 온도 기록 장치

마이크로 프로세서를 사용하는 온도 기록 장치는 컨트롤러/데이터코더와의 내부작용을 통해서 시간과 온도를 기록합니다. 전자식 기록장치는 컨트롤러 구성 코드 CnF37(표 3-4 참조)에 설정된 온도에 의하여 서플라이나 리턴 또는 양쪽 모두를 자동으로 기록합니다. 기록장치는 정상작동 조건하에서 컨트롤러로부터 입력되는 데이터를 현재 시간으로 판독하고 기록합니다.

전자식 Partlow 기록 장치 CTD P/N 12-00464-xx를 사용할 경우

(xx= 홀수, 예: 12-00464-03)

전원이 꺼지면 기록장치도 멈추게 됩니다. 그리고 펜팁은 마지막으로 차트에 당시의 온도를 기록하게 됩니다. 전원이 다시 공급됐을 때 차단되었던 기간이 30일 미만이면 펜팁은 25°C (77°F)의 위치에서 현재시간까지 이동하게 됩니다. 그리고 펜팁은 현재 기록된 온도로 이동하게 됩니다.

전원이 30일 이상 꺼져 있었으면 기록장치는 동기화 (차트가 현재 시간으로 이동되지 않음)가 이루어지지 않으며, 펜팁은 현재의 온도 기록으로 이동하고 그 다음에 기록장치는 정상온도 기록 모드로 돌아가게 됩니다.

전자식 Partlow 기록 장치 CTD P/N 12-00464-xx를 사용할 경우

xx= 짝수 (예: 12-00464-06)

전원이 꺼지면 기록장치도 멈추게 됩니다. 그리고 펜팁은 마지막으로 차트에 당시 온도를 기록하게 됩니다. 전원이 다시 공급 되었을 때 차단되었던 기간이 30일 미만이면, 기록장치는 전원이 꺼진 기간동안에 기록된 데이터를 데이터코더로부터 추출해서 차트에 기록하게 됩니다. 그리고 기록장치는 정상 온도 기록 모드로 돌아가게 됩니다.

선택사항에 포함된 데이터코더 배터리를 사용하는 경우, 배터리 충전 상태가 낮아서 30일 미만의 전원이 꺼졌던 기간 동안의 기록을 할 수 없으면, 데이터 코더에 기록이 남지 않습니다. 그 기간 동안 펜팁은 차트의 안쪽 링 밑으로 이동하게 됩니다.

전원이 30일 이상 꺼져 있었으면 기록장치는 동기화 (차트가 현재 시간으로 이동되지 않음)가 이루어지지 않으며, 펜팁은 현재의 온도 기록으로 이동하고 그 다음에 기록장치는 정상온도 기록 모드로 돌아가게 됩니다.

6.23.1 기록장치 교체

- 유닛의 전원을 끄십시오.
- 기록장치 도어를 여십시오 (그림 6-29, 항목 1 참고).
- 기록장치 아래의 커넥터를 찾아서 이어(ear)를 풀어 플러그의 연결을 차단하십시오(항목 6).
- 4개의 고정나사(항목 8)를 푼 다음, 기록 장치를 분리하십시오.
- 위의 단계를 거꾸로 실행해서 새로운 기록 장치를 설치하십시오.

6.23.2 차트 교체

참고

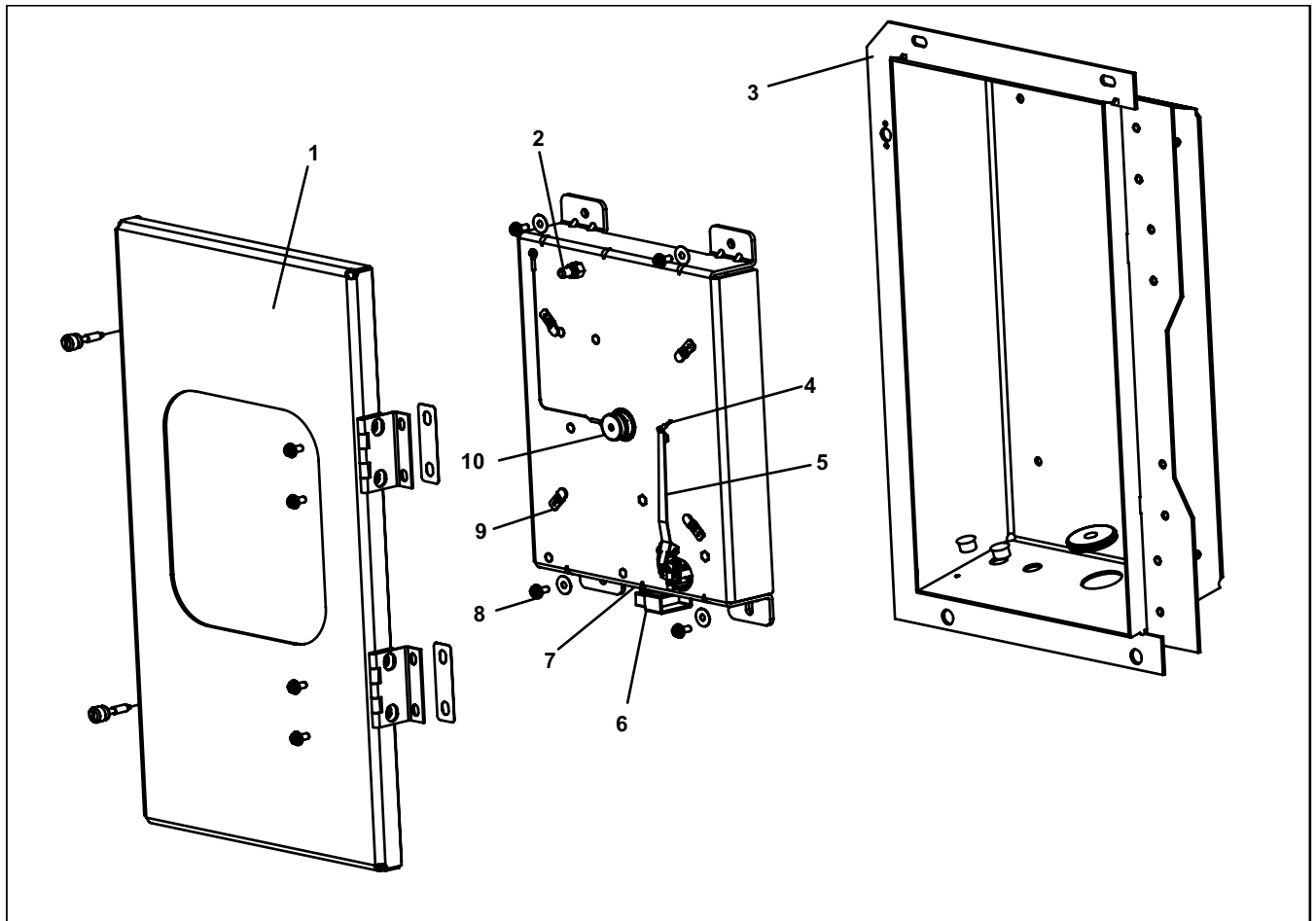
기록장치의 부식을 방지하려면, 차트 변경이 끝난 다음 도어가 확실히 닫혀있는지 항상 확인해야 합니다.

- 베이스 근처의 손잡이를 잡아서 스타일러스를 (그림 6-29, 항목 5) 들어 올리고 썩 들어갈 때까지 손잡이를 차트에서 당겨 주십시오.
- 차트 고정너트 (항목 10)와 사용한 차트를 제거한 다음 예전 차트에 오늘 날짜를 기록하십시오.
- “ Change Chart” 버튼(항목 2)을 누르십시오.

참고

전원이 꺼진 상태에서 차트를 교환할 때 차트교체 버튼을 누르지 않으면, 전원이 켜졌을 때 차트가 앞으로 돌아가게 됩니다.

- d. 새로운 차트를 끼우고 차트 가운데 구멍이 센터 허브의 위에 위치하도록 확인하십시오. 그리고 차트의 모서리가 4개의 홀드다운 탭(항목 9) 뒤에 위치하도록 해야 합니다.
- e. 오늘 날짜와 컨테이너 번호 그리고 다른 요구 정보들을 새로운 차트에 기재한 다음, 홀드다운 탭 아래에 설치하십시오.
- f. 차트 너트를 느슨하게 한 다음, 정확한 날짜가 “ 시작 화살표” 와 일치되게 정렬할 때까지 차트를 돌리십시오. 다음, 차트 너트를 조이십시오.
- g. 펜팁 (항목 4)이 차트에 닿을 때까지 스타일러스 손잡이를 부드럽게 내리십시오.



- | | |
|-------------|--------------------------------|
| 1. 기록장치 도어 | 6. 커넥터 |
| 2. 차트 변경 버튼 | 7. 조정 버튼 (밑에 위치) |
| 3. 기록장치 박스 | 8. 고정 나사, #10- 24 x 7/16 인치 길이 |
| 4. 펜 팁 | 9. 홀드 다운 탭 |
| 5. 스타일러스 암 | 10. 차트 고정 너트 |

그림 6- 29. 전자식 Partlow 온도 기록 장치



주의

기록 장치 스타일러스가 차트면쪽으로 떨어지지 않도록 하십시오. 스타일러스 암 베이스는 용수철이 장착되어 있어 차트에 손상을 주거나 스타일러스 힘이 변경될 수 있습니다.

스타일러스 암을 차트 면에 닿은 상태로 내리거나 올리지 마십시오. 이렇게 하면 스타일러스 모터 기어를 손상시킬 수 있습니다.

6.23.3 기록장치 스타일러스 조절

차트 종이에 가해지는 스타일러스의 적절한 힘이 중요합니다. 공장 조정값은 113에서 127 그램입니다(4에서 4.5 온스). 힘을 측정하려면, 스프링 유형의 게이지를 사용하십시오. 가능하면 게이지가 펜팁(항목 4)에 최대한 가까이 닿도록 스타일러스 아래에 부착하십시오. 게이지를 차트 표면과 수직방향으로 당겨 주십시오. 펜팁이 차트 표면에서 떨어질 때의 측정값을 기록해야 합니다.

참고

스타일러스 베이스 근처에 있는 2개의 코일 스프링은 차트 접촉 힘과는 무관합니다. 이것들은 수축된 위치에 고정시키는 역할만을 합니다.

펜팁 근처의 구부러진 부위와 스타일러스 손잡이 베이스로 향하는 첫번째 흰 부위 사이에 스타일러스 손잡이의 일부만을 조심해 구부리면 힘을 조절할 수 있습니다. 강도가 너무 낮으면 스타일러스의 자국이 희미하거나 판독하기 어렵습니다. 반면 힘이 너무 세다면 종이차트의 구겨짐이나 찢어짐을 유발할 수도 있습니다.

6.23.4 기록 온도계의 영점 조절

전자식 Partlow 기록 장치 CTD P/N 12- 00464- xx

xx= 짝수 (예: 12-00464-06)

참고

차트 CTD P/N 09- 00128- 00 (°F)를 이용하십시오

P/N 09- 00128- 01 (°C).

- 기록장치 바닥에 있는 “ 조정” 버튼(항목 7, 그림 6-29)을 눌러 주십시오. 펜팁이 완전히 아래로 내려간 후에, 차트 링의 0°C (32°F)까지 올라간 다음 멈춥니다.
- 펜팁(항목 4)이 차트 링의 0°C (32°F)에 있고 기록장치가 보정 하에 있으면 단계 c를 수행하십시오. 만약 펜팁이 차트링의 0°C (32°F)에 있지 않다면, 작업자는 수동작업으로 펜팁을 차트 링의 0°C (32°F)에 오도록 조정하기 위해 스타일러스 손잡이 바닥의 나사 두개를 풀어야만 합니다. 조정이 끝났으면 나사를 조이십시오.
- 조정버튼을 눌러 펜이 온도를 정확하게 읽을 수 있도록 위치를 잡으십시오.

6.23.5 기록 온도계의 영점 조절

전자식 Partlow 기록 장치 CTD P/N 12- 00464- xx

xx= 홀수 (예: 12-00464-03)

참고

차트 CTD P/N 09- 00128- 00 (°F)를 이용하십시오

P/N 09- 00128- 01 (°C).

- a. 기록장치 바닥에 있는 “ 조정 ” 버튼(항목 7, 그림 6-29)을 눌러 주십시오. 펜팁이 완전히 아래로 내려간 후에, 차트 링의 29°C (20°F)까지 올라간 다음 멈춥니다.
- b. 펜팁(항목 4)이 차트 링의 -29°C (-20°F)에 있고 기록장치가 보정 하에 있으면 단계 c를 수행하십시오. 만약 펜팁이 차트링의 -29°C (-20°F)에 있지 않다면, 작업자는 수동작업으로 펜팁을 차트 링의 -29°C (-20°F)에 오도록 조정하기 위해 스타일러스 손잡이 바닥의 나사 두개를 풀어야만 합니다. 조정이 끝났으면 나사를 조이십시오.
- c. 조정버튼을 눌러 펜이 온도를 정확하게 읽을 수 있도록 위치를 잡으십시오.

6.24 페인트 칠한 표면 유지 보수

냉동 유닛은 대개 부식 가능한 환경에서 사용되므로 이에 대비한 특별한 페인트 시스템으로 보호되고 있습니다. 그러나 페인트가 손상되면, 금속 재질이 부식할 수 있습니다. 냉동 유닛을 매우 부식성이 높은 환경에서 보호하거나, 보호성 페인트 시스템이 긁히거나 손상을 입었다면, 와이어 브러쉬나 에머리 페이퍼 또는 적당한 청소 도구로써 벗겨진 부위를 금속이 노출될 때까지 청소하십시오. 청소가 끝난 직후에 아연 프라이머를 뿌리거나 바르십시오. 프라이머가 마른 후, 유닛의 원래 색과 같은 페인트를 칠하거나 분무하여 마무리 하십시오.

6.25 복합 재료 컨트롤 박스 수리

6.25.1 서문

이 절차는 Carrier Transicold composite 컨트롤 박스 수리법 절차에 관한 설명입니다. 컨트롤 박스의 손상은 깨진 조각, 구멍, 갈라진 틈, 손상된 스레드 인서트 또는 도어 힌지 인서트 손상의 형태로 나타납니다. 일반적으로, 이러한 수리의 목적은 손상된 부위에 충분한 강도를 복원시키는 것이며, 수리된 박스는 물이 새지 않아야 합니다. 각각의 손상에 대한 수리 도구나 절차에 관한 정보는 다음에 설명되어 있습니다. 에폭시 수리를 위한 적절한 온도는 반드시 7°C (45°F) 이상이어야 합니다.

6.25.2 균열

컨트롤 박스의 균열은 유리섬유 패치를 이용해서 손상부위를 수리합니다. 필요한 재료는 유리섬유 패치 키트에 포함되며, 균열 수리 키트로 제공됩니다: Carrier Transicold 부품번호 76-00724-00SV(표 6-2 참고).

- a. 표면은 청결하고 마른 상태여야 합니다. 접착이 잘 되기 위해 표면을 사포로 거칠게 만드십시오.
- b. 수리 부위를 감싸기 위해 유리섬유 천을 25mm (1인치)로 자르십시오.
- c. 천을 늘여서 수리 부위에 덮은 다음 마스킹 테이프로 감는 것을 잊지 마십시오.
- d. 수지와 경화제를 같은 비율로 섞어서 천에 묻혀 적당한 에폭시 접착제를 만드십시오. 골고루 퍼서 에폭시 본드가 천에 잘 스며들게 하십시오.
- e. 테이프를 걷어내시고 천의 주위를 본드로 약 6 ~ 12 mm (1/4" ~ 1/2")정도 덮도록 바르십시오.
- f. 에폭시가 마르기 까지는 45~60분이 걸립니다. 완전히 경화되었을 때 (12시간), 사포를 사용해서 패치의 가장자리를 부드럽게 만드십시오.

6.25.3 칩과 구멍

컨트롤 박스에 생긴 깨진 부분이나 구멍은 알루미늄이나 스테인레스 강을 사용해서 수리해야 합니다. 그 재료들을 때우거나 덧붙일 수 있도록 알맞게 잘라주십시오. 방수 부분을 수리하기 위해서는 접착성 밀폐재가

사용되어야만 합니다. 접착성 밀폐재(Sikaflex 221)는 균열 수리 키트에 들어있습니다. Carrier Transicold 부품번호 76-00724-00SV (표 6-2 참고). 아세톤 기반의 실리콘 실런트는 사용하지 마십시오 (식초 같은 냄새로써 판별할 수 있습니다).

- a. 손상 부위를 덮을 패치를 만들기 위해 알루미늄이나 스테인레스강을 적어도 가로 세로 40 mm (1 1/2") 크기로 잘라주십시오.
- b. 리벳을 할 위치를 정해서 컨트롤 박스와 패치에 드릴로 구멍을 뚫으십시오.
- c. 컨트롤 박스와 패치 사이를 접착시키기 위해 접착성 실런트를 손상부위 주변에 바르십시오.
- d. 패치를 맞는 위치에 리벳 처리 하십시오.
- e. 배선과 맞닿는 부위의 거친 모서리 (리벳을 포함해서) 를 줄여서 부드럽게 만드십시오.

6.25.4 삽입물

만약 나사산이 벗겨지거나 삽입물이 느슨해 지면, 컨트롤 박스에 성형되는 나사형 낫쇠 삽입물을 교체해야 합니다. 삽입물과 에폭시는 수리 키트에 포함되어 있습니다. Carrier Transicold 부품 번호76- 50084- 00 (표 6- 3 참고). 컨트롤 박스에는 6개의 다른 삽입물이 있습니다. 다양한 삽입물의 위치는 그림 6- 31를 참고하십시오.

참고

또한, 애폭시 용 건, Carrier Transicold 부품 번호 07 - 00391 - 00도 필요합니다.

컨트롤 박스에서 손상된 삽입물을 제거해야 합니다. 표 6-4에서 각 삽입을 위한 드릴 사이즈 및 드릴 깊이를 확인하십시오. 스톱 링은 깊이의 한계를 조절하는 데 사용됩니다.

- a. 드릴 비트를 삽입물의 중간에 위치시킨 다음, 언급된 깊이까지 뚫으십시오.
- b. 뚫린 구멍에서 칩을 제거하십시오.
- c. 에폭시의 두 가지 재료를 혼합한 다음, 에폭시를 구멍의 절반까지 채우십시오.
- d. 표면 위로 나오지 않을 때까지 삽입물을 밀어넣으십시오.
- e. 여분의 에폭시를 닦아 내십시오. 접착제가 경화되고 끈적이지 않으면(약 20 분), 그 부품을 사용할 수 있습니다.

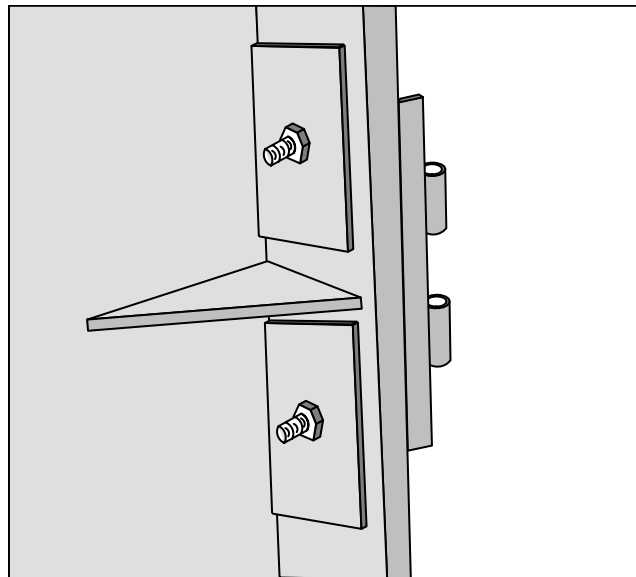


그림 6- 30 도어 힌지의 수리

6.25.5 도어 힌지 삽입물

도어 힌지가 컨트롤 박스에서 빠지면, 그림 6-30과 같이 힌지에 구멍을 뚫고 재설치합니다. 다음 단계에서 설명됩니다.

필요한 재료:

1. 알루미늄 또는 스테인레스강을 약 40 mm (1 5/8") 길이와 3 mm 두께 (1/8 인치)로 정사각형 조각 두개를 자르십시오. 이 정사각형들은 지지용 판으로 사용합니다.
2. 각 삽입물의 수리에는 두 개의 너트, 볼트(10 ~ 24 x 1") 그리고 와셔가 필요합니다.
 - a. 정사각형 지지용 판의 중앙에 1/4" 구멍을 드릴로 뚫으십시오.
 - b. 도어 힌지(경첩)의 볼트 구멍에 볼트를 통과시킨 다음 힌지 삽입물을 뽑아낸 위치에서 컨트롤 박스를 통과시키십시오.
 - c. 컨트롤 박스 안쪽에서 볼트 위로 지지용 판을 밀어넣은 다음, 와셔 및 볼트를 사용하여 제 자리에 고정시키십시오.

표 6- 2 균열, 침 및 구멍 수리 키트

항목	설명	부품 번호	수량
1	균열 수리 키트 - 내용	76-00724-00SV	1
2	유리섬유 패치 키트 (Loctite FK-98 또는 80265)	76-00724-00Z	10
3	Sikaflex 221 접착 실런트 (Sikaflex 232-361)	02-00067-02Z	10
4	설명서	98-02339-00	10

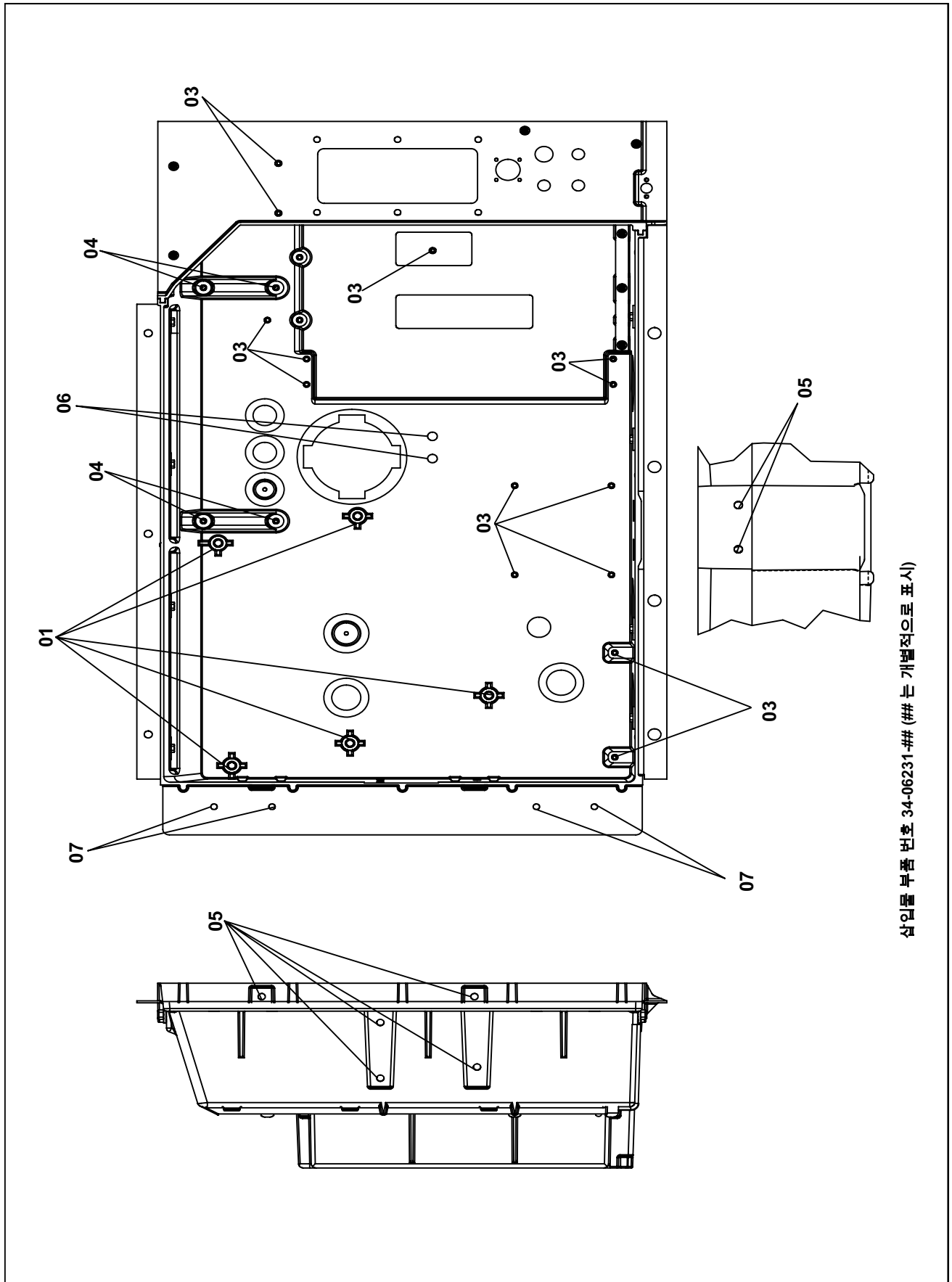
표 6- 3 삽입물 수리 키트

항목	설명	부품 번호	수량
1	삽입물 수리 키트 - 내용	76-50084-00	1
2	삽입물 - 17.53 x 9.91 mm (.690 x .390 in) 1/4-20 나사산	34-06231-01	10
3	삽입물 - 15.88 x 6.35 mm (.625 x .250 in) 10- 24 나사산	34-06231-03	10
4	삽입물 - 25.15 x 7.54 mm (.990 x .297 in) 10- 24 나사산	34-06231-04	10
5	삽입물 - 10.16 x 9.53 mm (.400 x .375 in) 10- 24 나사산	34-06231-05	10
6	삽입물 - 12.7 x 9.91 mm (.5 x .390 in) 1/4-20 나사산	34-06231-06	10
7	삽입물 - 9.53 x 6.76 mm (.375 x .266 in) 10- 24 나사산	34-06231-07	10
8	듀라본드 에폭시 E20-HP (Loctite 29314)	02-0082-00	1
9	정전기 혼합 튜브 (Loctite 983440)	07-00390-00	1
10	설명서	98-02338-00	1

참고: 삽입물 수리 절차에는 애플리케이션 건, Carrier 부품 번호 07-00391-00 (Loctite 983435)이 필요합니다

표 6- 4 드릴 정보

항목	인서트 부품 번호	드릴 크기 및 깊이
1	34- 06231- 01	10.3 mm x 17.8 mm 깊이 (.404 in. x .700 in. 깊이)
2	34- 06231- 03	6.8 mm x 16.3 mm 깊이 (.266 in. x .640 in. 깊이)
3	34- 06231- 04	7.9 mm x 25.4 mm 깊이 (.3125 in. x 1.0 in. 깊이)
4	34- 06231- 05	6.9 mm (.270 in.) 드릴 관통.
5	34- 06231- 06	10.3 mm (.404 in.) 드릴 관통.
6	34- 06231- 07	6.8 mm (.266 in.) 드릴 관통.



삽입물 부품 번호 34-06231-## (## 는 개별적으로 표시)

그림 6- 31. 인서트 위치

6.26 통신 인터페이스 모듈 설치

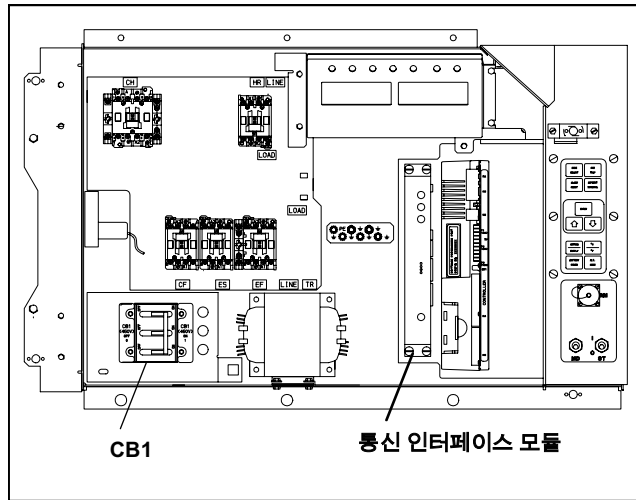


그림 6- 32. 통신 인터페이스 설치

통신 인터페이스 모듈 설비가 있는 장치는 배선이 필요합니다. 배선 설비 키트(부품 번호 76-00685-00)에는 회로 차단기와 통신 인터페이스 모듈 위치 사이에 설치할 3개의 주소가 설정된 와이어들이 포함되어 있습니다. 이 와이어들은 모듈과 회로 차단기를 연결하여 모듈이 전원 시스템을 통해 통신을 할 수 있도록 합니다. 모듈을 설치하려면 다음을 따르십시오:

경고

유닛 전원 플러그는 회로 차단기 CB1에서 전원을 제거하기 위해 반드시 뽑아야 합니다.

- a. CB1를 전원 시스템에 연결하려면, 배선 구성도를 참고하십시오. 유닛 전원이 꺼져 있으며 유닛 전원 플러그가 뽑혀있는지 확인하십시오.
- b. 컨트롤 박스를 열고(그림 6-32 참고), 저전압 실드를 제거하십시오. 고전압 실드를 여십시오.
- c. 컨트롤 박스에서 회로 차단기와 회로 차단기 패널을 제거하십시오.
- d. 와이어 하니스의 뒤에 묶여 있는 CB21/CIA3, CB22/CIA5 및 CB23/CIA7 와이어를 찾으십시오. 와이어 끝에 있는 열 수축 튜브를 제거하십시오.
- e. 3개의 회로 차단기의 LOAD 쪽에 와이어를 주소에 맞게 부착하십시오.
- f. 회로 차단기 패널을 다시 맞추십시오.
- g. 새 RMU를 유닛에 끼우십시오.
- h. 와이어링 하니스에서 CIA, CIB 및 CID 플러그를 제거한 다음 모듈에 부착하십시오.
- i. 저 전압 실드를 교체하십시오.

6.27 능동역율 개선 커패시터(PFC)

능동역율 개선 커패시터는 영구 분할 커패시터 유형에 속합니다. 단일 케이스에 방전 저항이 있는 커패시터 3개가 들어있습니다.

a. 결함 있는 커패시터를 점검할 때

커패시터는 압축기의 소비 전류를 시정하는데 사용됩니다. 커패시터가 하나라도 고장이 나면, 전류의 균형이 틀려집니다. 또한, 유닛의 전력 소비도 증가됩니다.

b. 커패시터 제거



커패시터를 제거하기전에 반드시 장치 전원을 끄고, 전원 플러그의 연결을 차단하십시오.



커패시터를 제거하기 전에, 멀티미터를 사용하여 터미널의 전압을 확인해야 합니다. 유닛(커패시터들)에 설치된 방전 저항은 1분 이내에 전압을 안전한 수준으로 유지해야 합니다. 그러나 저항이 끊어진 경우 더 오래 동안 전압을 유지할 수 있으므로, 15분을 대기한 다음 전압을 확인하는 것을 강력히 권장합니다.

1. 커패시터는 증발기 팬 테크 위에 있는 유닛의 측면 벽에 위치하며, 두 가지 방법으로 제거할 수 있습니다:
 - (a.) *컨테이너가 비어 있는 경우*, 유닛의 상단 뒤쪽 패널을 여십시오. 커패시터는 오른쪽에 있으며, 전원 플러그를 차단한 다음 정비할 수 있습니다.
 - (b.) *컨테이너가 차있는 경우*, 유닛의 전원을 끈 다음 전원 플러그를 차단하십시오. 상단의 환기구를 꺼내십시오.



전원을 끈 상태에서 커패시터를 방전시키고 회로 배선의 연결을 차단하십시오.

c. 커패시터 점검

커패시터가 오작동을 하는 경우 교체하면 간단히 해결 됩니다. 동일 정격의 커패시터로 직접 교체해야 합니다. 커패시터의 기능을 점검하는 두가지 방법은 다음과 같습니다:

1. 전압-저항계를 RX 10,000 옴으로 설정.

옴계의 리드선을 커패시터 터미널에 각각 연결한 다음 계기 바늘을 관찰하십시오. 커패시터가 양호한 경우, 바늘은 영의 저항으로 급히 움직인 다음 서서히 매우 높은 저항값으로 움직이게 됩니다. 최종 판독값은 방전 저항으로 인하여 약 330,000 옴(양호한 커패시터의 경우)이어야 합니다.

커패시터가 열리지 않았으면 계기 프로브가 단자에 접촉하더라도 계기 바늘은 움직이지 않습니다. 커패시터가 단락되면 바늘이 0의 값을 가리킨 다음 고정됩니다.

2. 커패시터 분석기:

분석기의 기능은 커패시터의 마이크로패럿 값을 측정하고 부하 조건 하에서 절연체의 파손을 검출하는 것입니다. 분석기의 중요한 이점은 마이크로패럿 정격을 유지하지 못하는 커패시터나 작동 중 내부가 손상된 커패시터를 찾아내는 능력입니다. 또한, 마이크로패럿 정격을 판독할 수 없는 커패시터를 파악하는 데에도 유용합니다.

표 6- 5 권장 볼트 토크값

볼트 직경	나사산	토크	N.m
FREE SPINNING			
#4	40	5.2 in- lbs	.6
#6	32	9.6 in- lbs	1.0
#8	32	20 in- lbs	2.25
#10	24	23 in- lbs	2.6
1/4	20	75 in- lbs	8.4
5/16	18	11 ft- lbs	1.52
3/8	16	20 ft- lbs	2.76
7/16	14	31 ft- lbs	4.28
1/2	13	43 ft- lbs	5.94
9/16	12	57 ft- lbs	7.88
5/8	11	92 ft- lbs	12.72
3/4	10	124 ft- lbs	17.14
NONFREE SPINNING (잠금 너트 등)			
1/4	20	82.5 in- lbs	9.3
5/16	18	145.2 in- lbs	16.4
3/8	16	22.0 ft- lbs	30
7/16	14	34.1 ft- lbs	46
1/2	13	47.3 ft- lbs	64
9/16	12	62.7 ft- lbs	85
5/8	11	101.2 ft- lbs	137
3/4	10	136.4 ft- lbs	168

표 6- 6 압축기의 마모 한계

부품명	최대 출고값		최소 출고값		수리 전 마모 한계	
	인치	mm	인치	mm	인치	mm
주 베어링						
주 베어링 직경	1.6268	41.3207			.0020	0.0508
주 베어링 저널 직경			1.6233	41.2318	.0020	0.0508
펌프 엔드						
주 베어링 직경	1.3760	34.9504			.0020	0.0508
주 베어링 저널 직경			1.3735	34.8869	.0020	0.0508
연결 봉	1.3768	34.9707			.0020	0.0508
피스톤 핀 베어링			0.6878	17.4701	.0010	0.0254
크랭크 핀 직경			1.3735	34.8869	.0025	0.0635
스로우	1.072	27.2288	1.070	27.1780		
스로우 와셔 (두께)	0.154	3.9116	0.1520	03.8608	.0250	0.6350
실린더						
보어	2.0010	50.8254			.0020	0.0508
피스톤 (직경)			1.9860	50.4444	.0020	0.0508
피스톤 핀 (직경)			0.6873	17.4574	.0010	0.0254
피스톤 링 갭	0.013	00.3302	0.0050	00.1270	.0250	0.6350
피스톤 링 축 간극	0.002	00.0508	0.0010	00.0254	.0020	0.0508

표 6- 7 압축기 토크 값

크기 직경 (인치)	인치당 나사산 수	토크 범위		용도
		ft- lb	N.m	
1/16	27 (파이프)	8 - 12	11 - 16	파이프 플러그 - 크랭크축
1/8	20 (파이프)	6 - 10	8 - 13	오일 리턴 체크 밸브 - 크랭크케이스
1/4	20 (파이프)	20 - 25	27 - 34	파이프 플러그 - 게이지 연결
1/4	20	10 - 12	13 - 16	컨넥팅 로드 캡 나사
1/4	28	12 - 15	16 - 20	배플 플레이트 - 크랭크케이스
		12 - 16	16 - 22	사이드 실드
		6 - 10	8 - 13	오일 펌프 구동 세그먼트
		12 - 16	16 - 22	언로더 밸브
5/16	18	16 - 20	2 - 27	커버 플레이트 - 플레이트 엔드
				베어링 헤드
				단자 차단 캡 나사
		20 - 30	27 - 41	석션 밸브
				디스차지 밸브
3/8	16	40 - 50	55 - 70	펌프 엔드 베어링 헤드
				바닥 플레이트 - 크랭크케이스 압축기 풋
				실린더 헤드
7/16	14	55 - 60	76 - 83	모터 엔드 커버 - 크랭크케이스
5/8	11	25 - 30	34 - 41	크랭크축
5/8	18	60 - 75	83 - 103	오일 바이패스 플러그 - 크랭크케이스
#10	32	4 - 6	5 - 8	오일 펌프 구동 세그먼트
1- 1/2	18 NEF	35 - 45	48 - 62	오일 레벨 사이트 글라스

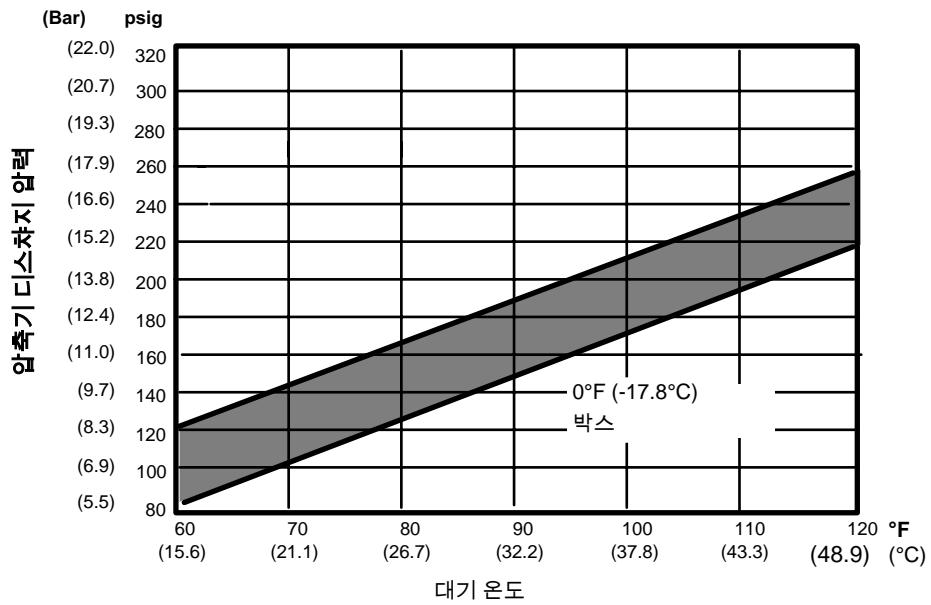
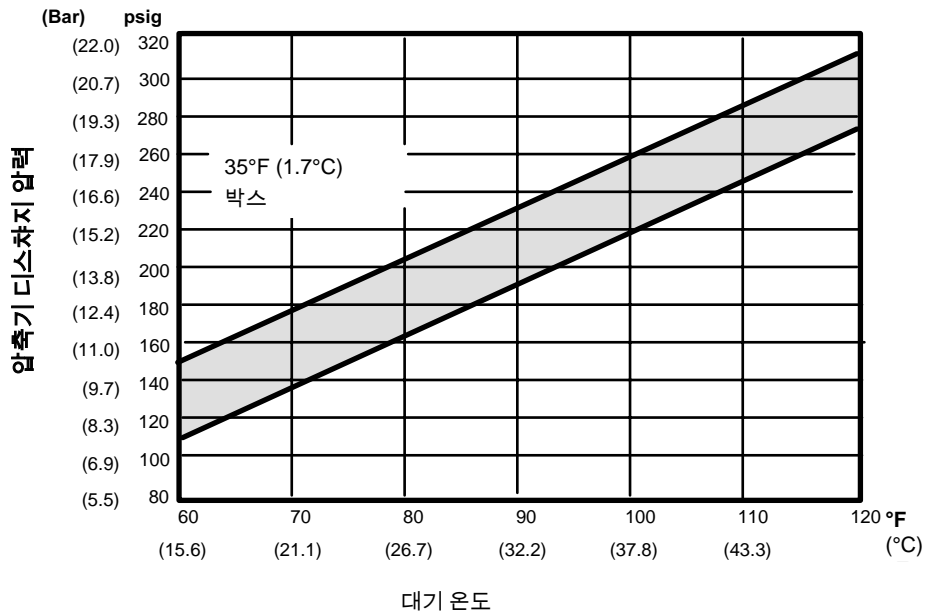
NEF - National Extra Fine

표 6- 8 R- 134a 온도 - 압력 차트

온도		진공			
°F	°C	" /hg	cm/hg	kg/cm ²	bar
-40	-40	14.6	49.4	37.08	0.49
.35	.37	12.3	41.6	31.25	0.42
-30	-34	9.7	32.8	24.64	0.33
-25	-32	6.7	22.7	17.00	0.23
-20	-29	3.5	11.9	8.89	0.12
-18	-28	2.1	7.1	5.33	0.07
-16	-27	0.6	2.0	1.52	0.02
온도		압력			
°F	°C	psig	kPa	kg/cm ²	bar
-14	-26	0.4	1.1	0.03	0.03
-12	-24	1.2	8.3	0.08	0.08
-10	-23	2.0	13.8	0.14	0.14
-8	-22	2.9	20.0	0.20	0.20
-6	-21	3.7	25.5	0.26	0.26
-4	-20	4.6	31.7	0.32	0.32
-2	-19	5.6	36.6	0.39	0.39
0	-18	6.5	44.8	0.46	0.45
2	-17	7.6	52.4	0.53	0.52
4	-16	8.6	59.3	0.60	0.59
6	-14	9.7	66.9	0.68	0.67
8	-13	10.8	74.5	0.76	0.74
10	-12	12.0	82.7	0.84	0.83
12	-11	13.2	91.0	0.93	0.91
14	-10	14.5	100.0	1.02	1.00
16	-9	15.8	108.9	1.11	1.09
18	-8	17.1	117.9	1.20	1.18
20	-7	18.5	127.6	1.30	1.28
22	-6	19.9	137.2	1.40	1.37
24	-4	21.4	147.6	1.50	1.48
26	-3	22.9	157.9	1.61	1.58

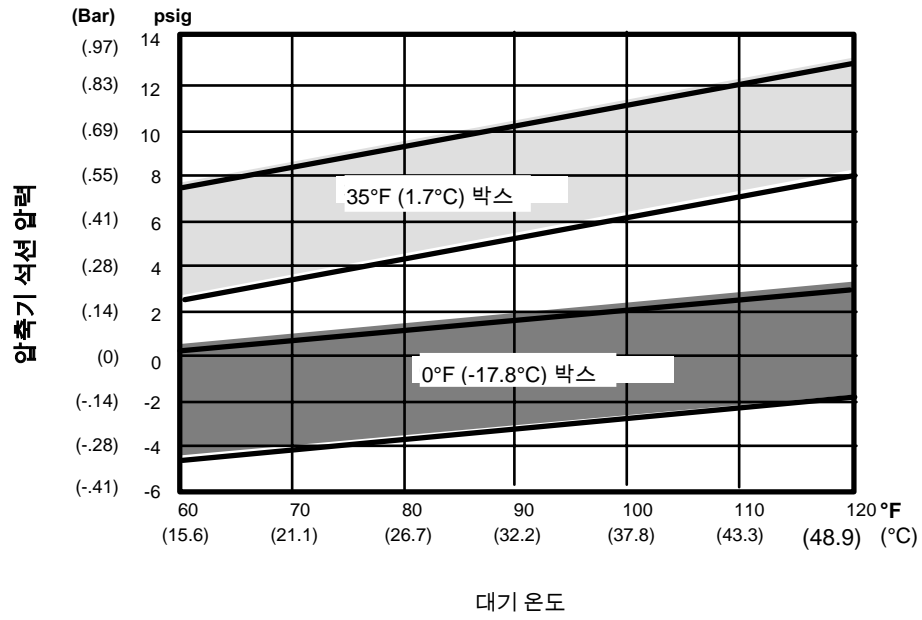
온도		압력			
°F	°C	psig	kPa	kg/cm ²	bar
28	-2	24.5	168.9	1.72	1.69
30	-1	26.1	180.0	1.84	1.80
32	0	27.8	191.7	1.95	1.92
34	1	29.6	204.1	2.08	2.04
36	2	31.3	215.8	2.20	2.16
38	3	33.2	228.9	2.33	2.29
40	4	35.1	242.0	2.47	2.42
45	7	40.1	276.5	2.82	2.76
50	10	45.5	313.7	3.20	3.14
55	13	51.2	353.0	3.60	3.53
60	16	57.4	395.8	4.04	3.96
65	18	64.1	441.0	4.51	4.42
70	21	71.1	490.2	5.00	4.90
75	24	78.7	542.6	5.53	5.43
80	27	86.7	597.8	6.10	5.98
85	29	95.3	657.1	6.70	6.57
90	32	104.3	719.1	7.33	7.19
95	35	114.0	786.0	8.01	7.86
100	38	124.2	856.4	8.73	8.56
105	41	135.0	930.8	9.49	9.31
110	43	146.4	1009	10.29	10.09
115	46	158.4	1092	11.14	10.92
120	49	171.2	1180	12.04	11.80
125	52	184.6	1273	12.98	12.73
130	54	198.7	1370	13.97	13.70
135	57	213.6	1473	15.02	14.73
140	60	229.2	1580	16.11	15.80
145	63	245.6	1693	17.27	16.93
150	66	262.9	1813	18.48	18.13
155	68	281.1	1938	19.76	19.37

참고: 모델 시리즈 69NT40의 경우 환기 장치가 닫히고 460 VAC/60hz로 작동되며 SMV가 100% 열린 상태에서에만 곡선을 문제 해결의 지침으로 사용해야 합니다.

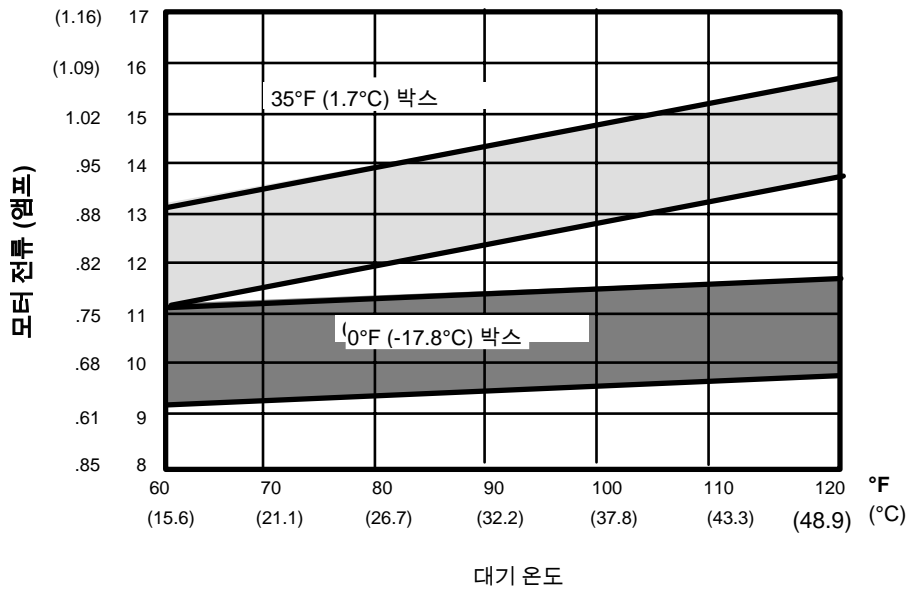


안정된 박스 온도에서의 압축기 디스차지 압력 대비 대기 온도

그림 6- 33 R- 134a 대기온도에 따른 압축기 압력 및 모터 전류 곡선 (1/2)



안정된 박스 온도에서의 압축기 흡입 압력 대비 대기 온도



안정된 박스 온도에서의 압축기-모터 전류 대비 대기 온도

그림 6- 33 R- 134a 대기온도에 따른 압축기 압력 및 모터 전류 곡선 (2/2)

제 7장

전기적 배선 구성도

7.1 서문

이 장에는 전기적 구성도 및 배선 도면이 포함됩니다. 도면에는 다음과 같은 내용이 제공됩니다:

그림 7-1는 모든 그림에 사용되는 범례를 제공합니다.

그림 7- 2는 이 설명서에서 다루는 유닛들의 구성도를 제공합니다.

그림 7- 3은 단일 증발기 팬 작동의 기능을 갖춘 유닛들의 구성도를 제공합니다.

그림 7- 4는 다른 구성도들을 보완하며 상단 및 하단 VPS 그리고 Transfresh의 구성도를 제공합니다.

그림 7- 5는 다른 구성도들을 보완하며 비상 바이패스의 구성도를 제공합니다.

그림 7- 6은 전기적 Partlow 기록장치의 구성도 및 배선도를 제공합니다.

그림 7- 7은 이 설명서에서 다루는 유닛들의 배선도를 제공합니다.

그림 7- 8은 단일 증발기 팬 작동의 기능을 갖춘 유닛들의 배선도를 제공합니다.

다양한 작동 모드에 대한 작동 순서의 설명은 4.10절에 제공됩니다.

범례

약어	설명 (구성도 위치)	약어	설명 (구성도 위치)
AMBS	대기 온도 센서 (E-19)	HS	습도 센서 (G-20)
BM	바이패스 모듈 (D-20)	HST	호스 히터 안전 서모스탯 (G-14)
CB1	회로 차단기 - 460 볼트 (J-1)	HTT	히팅 종료 서모스탯 (F-12)
CB2	회로 차단기 - 자동 변압기 (D-1)	HWH	습도 히터 (그림 7-4)
CCH	크랭크케이스 히터 (T-2)	HWP	습도 워터 펌프 (그림 7-4)
CF	응축기 팬 컨택터(M-10, P-6)	IC	호출 장치 커넥터 [전면/후면] (T-19, T-20)
CFS	응축기 팬 스위치 (L-10)	IP	내부 보호장치 (F-7, H-10)
CH	압축기 컨택터(G-6, P-1)	IRL	IN RANGE 램프 (M-15)
CI	통신 인터페이스 모듈 (A-3)	MDS	수동 제상 스위치 (H-13)
CL	냉각 지시등 (H-6)	PDR	능동역율 개선 커패시터
CM	응축기 팬 모터 (T-6)	PDR	펌프 방향 릴레이 (그림 7-4)
CP	압축기 모터 (T-1)	PE	일차 접지 (J-2)
CPT	응축기 압력 변환기 (H-20)	PR	프로브 리셋터클 [USDA] (F-19, M-20, N-20, P-20)
CPDS	압축기 디스차지 센서 (C-19)	RM	원격 감시 리셋터클 (H-6, L-13, L-15)
CPSS	압축기 석션 센서 (E-19)	RRS	기록 장치용 리턴 온도 센서 (D-19 또는 M17)
CR	차트 기록장치 [온도 기록장치]	RTS	제어용 리턴 온도 센서 (D-19)
CS	전류 센서 (M-2)	S1	중발기 팬 컨택터 #1 [LOW] (G-11, J-11, R-8)
DHBL	제상 히터 - 왼쪽 아래 (T-5)	S2	중발기 팬 컨택터 #2 [LOW] (J-11, K-11, R-10.)
DHBR	제상 히터 - 오른쪽 아래 (T-5)	SD	스테퍼 모터 구동 (C-20)
DHH	드레인 호스 히터 (L-14)	SMV	석션 모듈레이팅 밸브 (A-20)
DHML	제상 히터 - 왼쪽 중간 (T-5)	SPT	석션 압력 변환기 (K-20)
DHMR	제상 히터 - 오른쪽 중간 (R-5)	SRS	기록 장치용 서플라이 온도 센서 (L-20)
DHTL	제상 히터 - 왼쪽 위 (T-5)	ST	가동 - 정지 스위치 (L-4)
DHTR	제상 히터 - 오른쪽 위 (R-5)	STS	제어용 서플라이 온도 센서 (C-20)
DL	제상 지시등 (M-13)	TBU	변압기 브리징 유닛
DPH	드레인 팬 히터 (R-5)	TC	컨트롤러 릴레이 - 냉각 (K-7)
DPT	디스차지 압력 변환기 (L-20)	TCC	TransFRESH 통신 커넥터 (그림 7-4)
DTS	제상 온도 센서 (D-19)	TD	컨트롤러 릴레이 - 냉각수
DVM	이중 전압 모듈 (E-1)	TE	컨트롤러 릴레이 - 고속 중발기 팬 (그림 7-2 = K-11, 그림 7-3 = G-11)
DVR	이중 전압 리셋터클 (F-2)	TF	컨트롤러 릴레이 - 제상 (D-14)
E1	중발기 팬 컨택터 #1 [HIGH] (P-8, H-11, J-11)	TFC	TransFRESH 컨트롤러 (그림 7-4)
E2	중발기 팬 컨택터 #2 [HIGH] (J-11, K-11, P-10)	TH	컨트롤러 릴레이 - 가열 (K-13)
EB	비상 바이패스 스위치 (L-8)	TI	컨트롤러 릴레이 - IN RANGE (K-5) 또는 냉각수 펌프 역류 (그림 7-4)
ED	비상 제상 스위치 (E-5, E-12, E-13)	TN	컨트롤러 릴레이 - 응축기 팬 (K-10)
EDL	비상 제상 지시등 (L-12)	TP	테스트 포인트 (E-15, E-17, G-10, J-10, K-7, K-13, M-15, FIG 7-4 & FIG 7-2 = K-11, 그림 7-3 = F-11)
EF	중발기 팬 컨택터 [HIGH] (M-11, P-8, P-9, P-10)	TQ	컨트롤러 릴레이 - 냉각수 탱크 히터 (그림 7-4)
EM	중발기 팬 모터 (T-8, T-10)	TR	변압기 (M-3)
ES	중발기 팬 컨택터 [LOW] (M-12, R-8, R-10)	TRANS	자동 변압기 230/460 (D-3)
F	퓨즈 (D-5)	TRC	TransFRESH 뒤면 커넥터 (그림 7-4)
FCR	퓨즈 - 차트 기록 장치 (그림 7-4)	TS	컨트롤러 릴레이 - 사용하지 않음 (D-15)
FDH	퓨즈 - 드레인 라인 히터 (E-14)	TV	컨트롤러 릴레이 - 저속 중발기 팬 (그림 7-2 = K-12, 그림 7-3 = G-12)
FED	퓨즈 - 비상 제상 (E-5)	WCR	적심 전류 릴레이
FH	퓨즈 - 습도 (그림 7-4)	WH	냉각수 히터 릴레이 (그림 7-4)
FT	퓨즈 - TransFRESH (그림 7-4)	WHTT	냉각수 히터 종료 서모스탯 (그림 7-4)
HA	습도 분무기 (그림 7-4)	WP	냉각수 압력 스위치 (F-10)
HHT	호스 히터 서모스탯 (J-14)		
HM	시간계 (H-6)		
HPR	습도 전원 릴레이 (그림 7-4)		
HPS	고압 차단 스위치 (J-7)		
HPT	습도 전원 변압기 (그림 7-4)		
HR	히터 컨택터 (M-13, P-3)		

그림 7- 1 범례

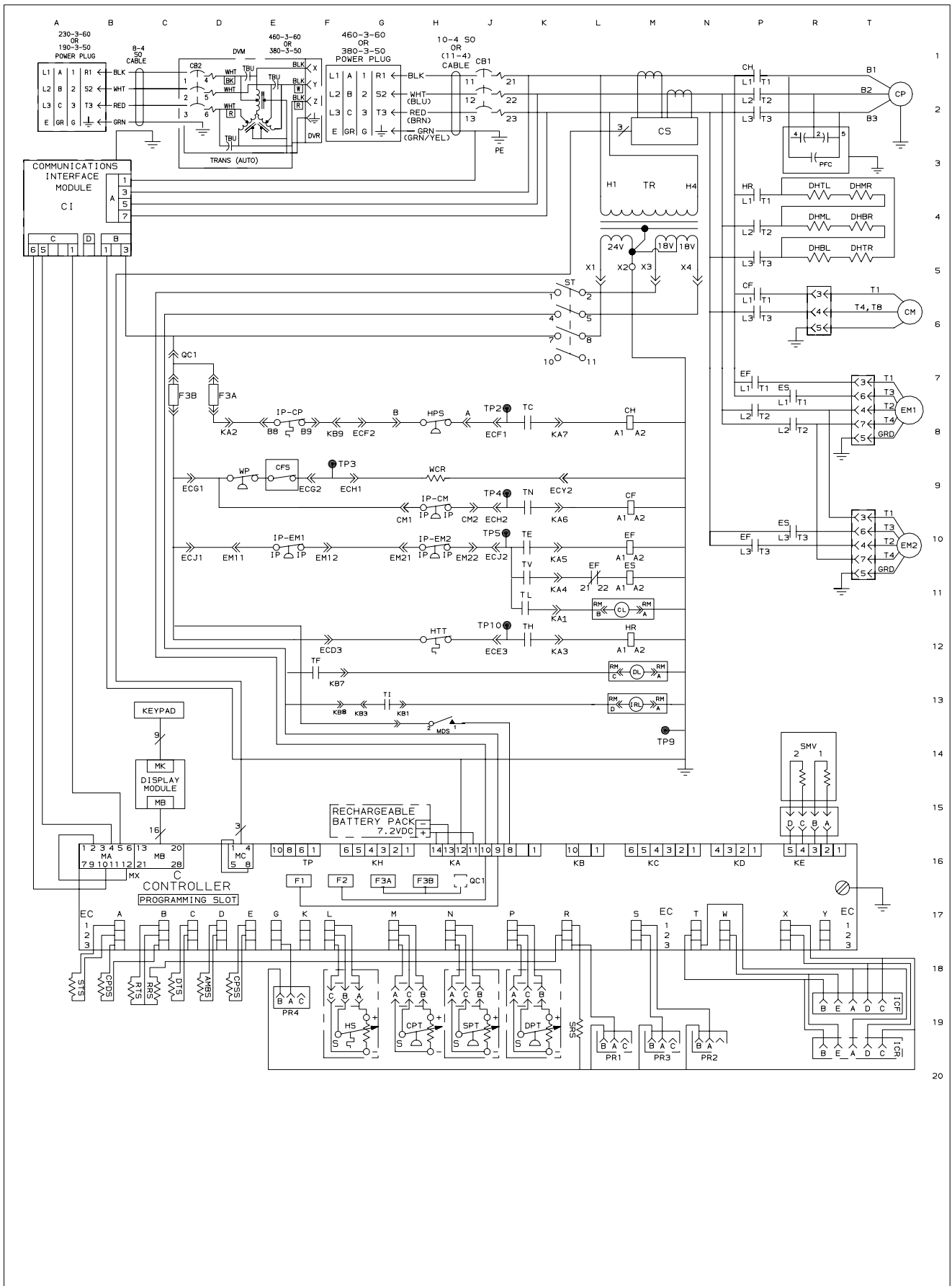


그림 7- 2 구성도

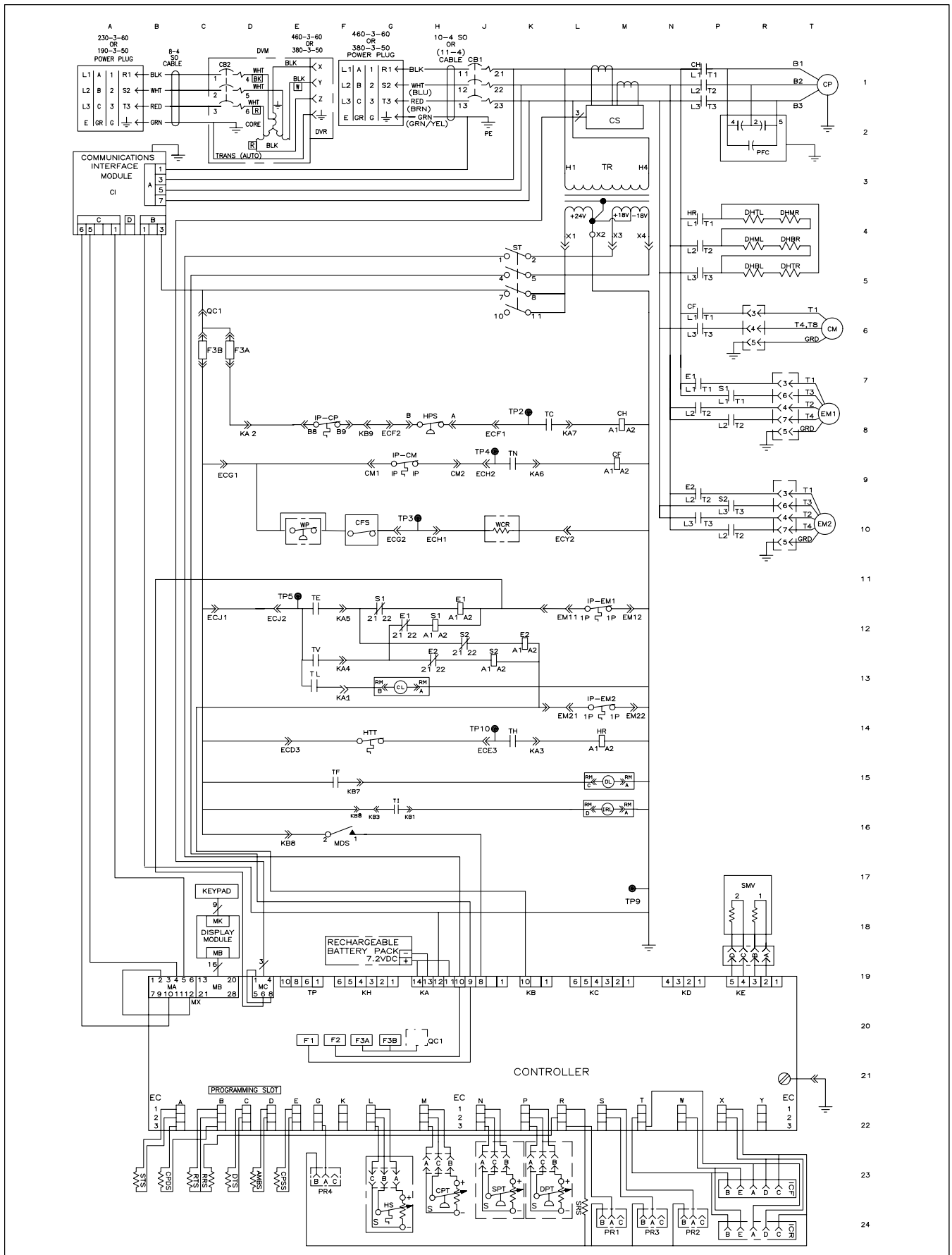
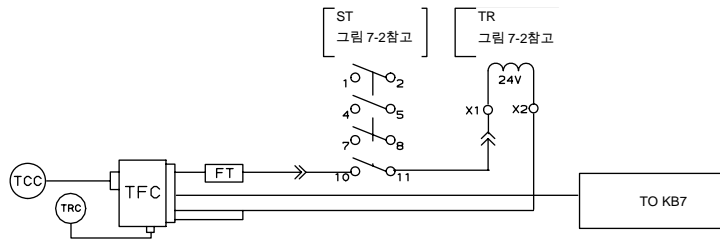
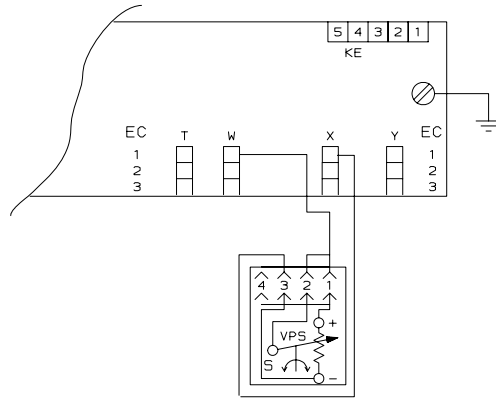


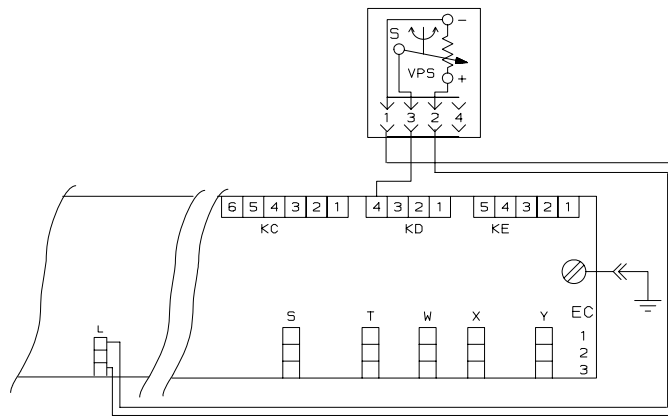
그림 7- 3 구성도 - 단일 증발기 팬을 갖춘 유닛



TransFRESH 컨트롤러



상단 환기 VPS



하단 환기 VPS

그림 7- 4 - TransFRESH 및 환기구 위치 센서 (VPS)

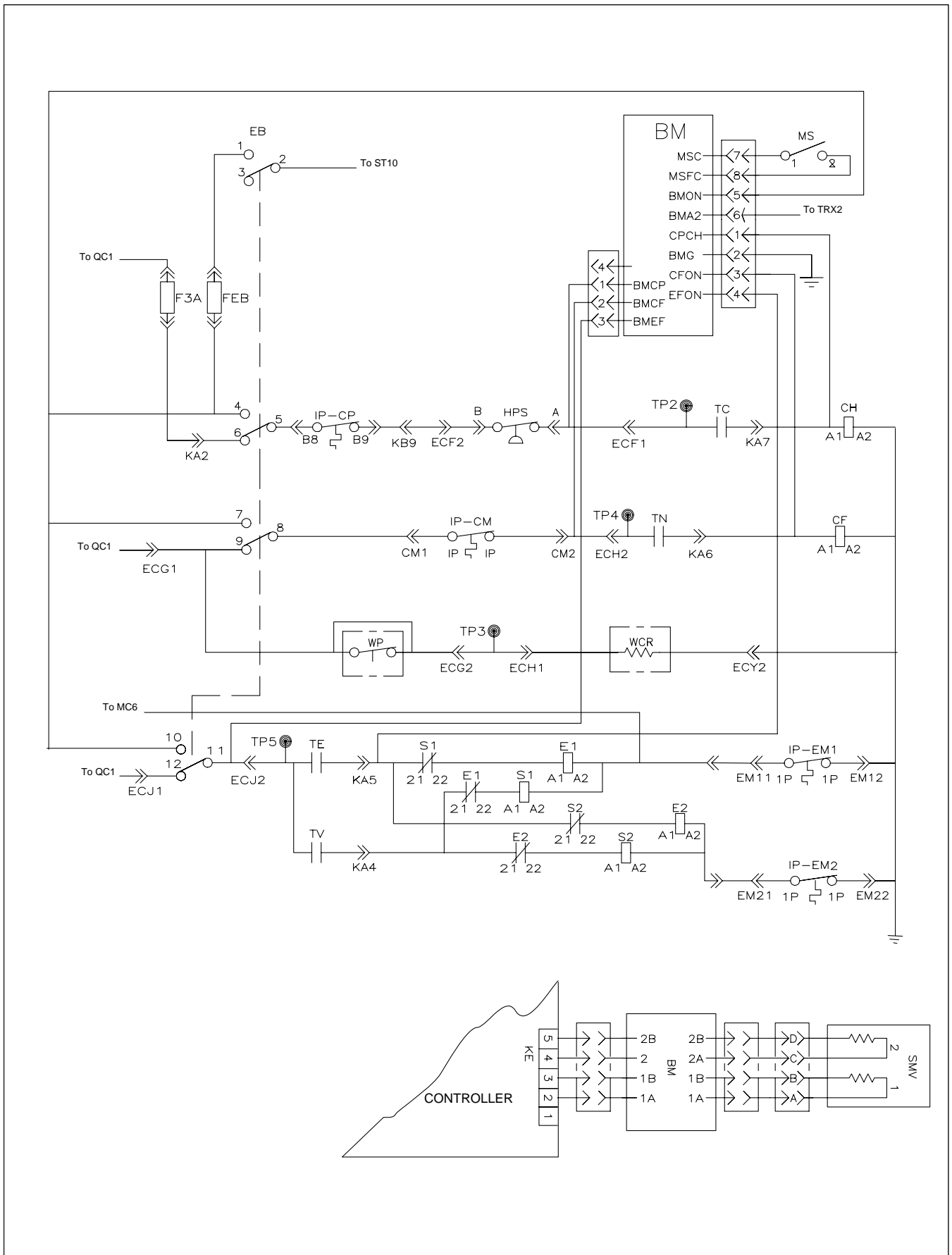
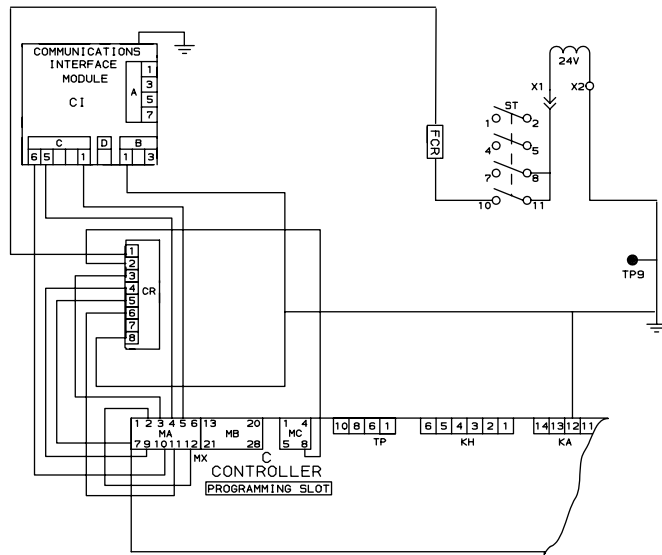
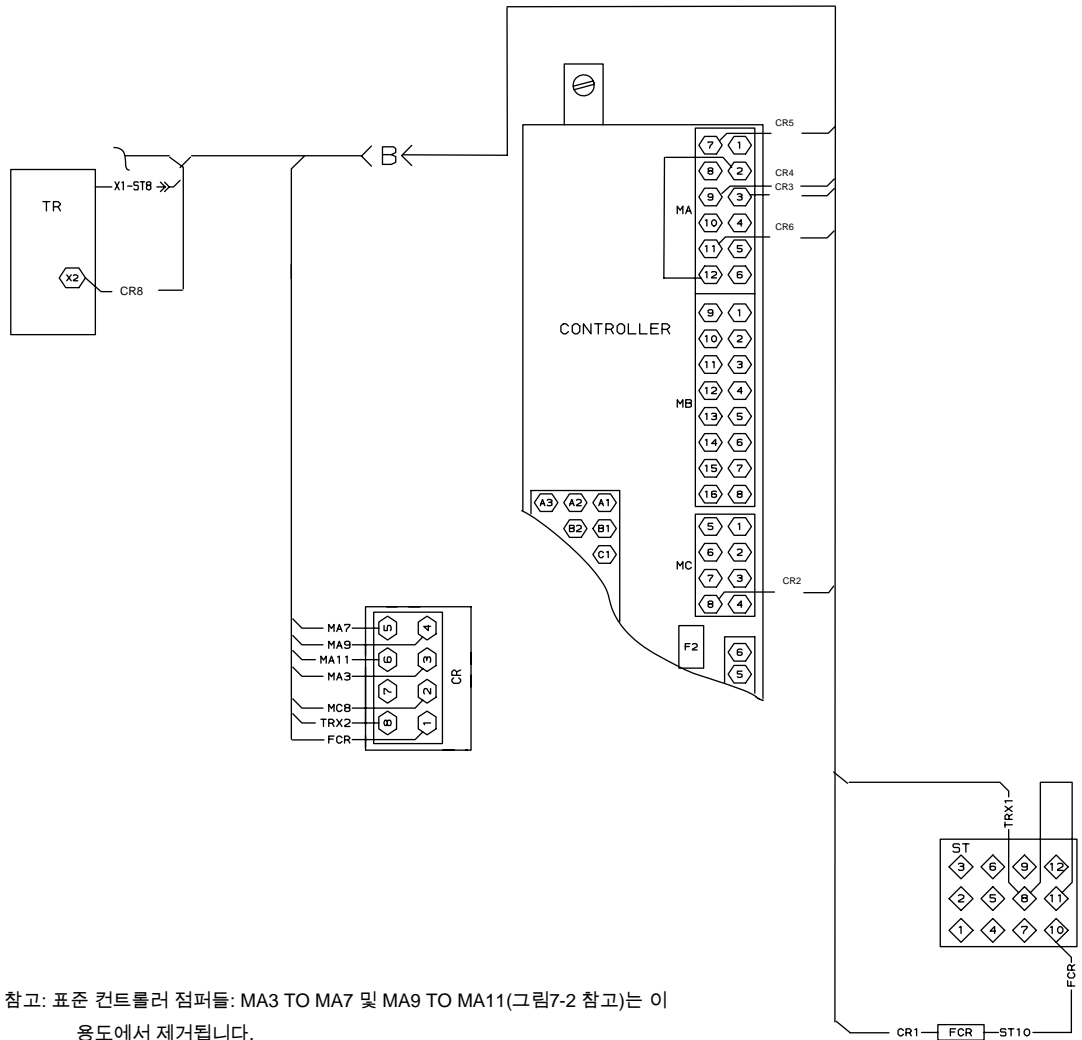


그림 7- 5 구성도 - 비상 바이패스



참고: 표준 컨트롤러 점퍼들: MA3 TO MA7 및 MA9 TO MA11(그림7-2 참고)는 이 용도에서 제거됩니다.



참고: 표준 컨트롤러 점퍼들: MA3 TO MA7 및 MA9 TO MA11(그림7-2 참고)는 이 용도에서 제거됩니다.

그림 7- 6 구성도, 배선도 - 전기적 Partlow 기록장치

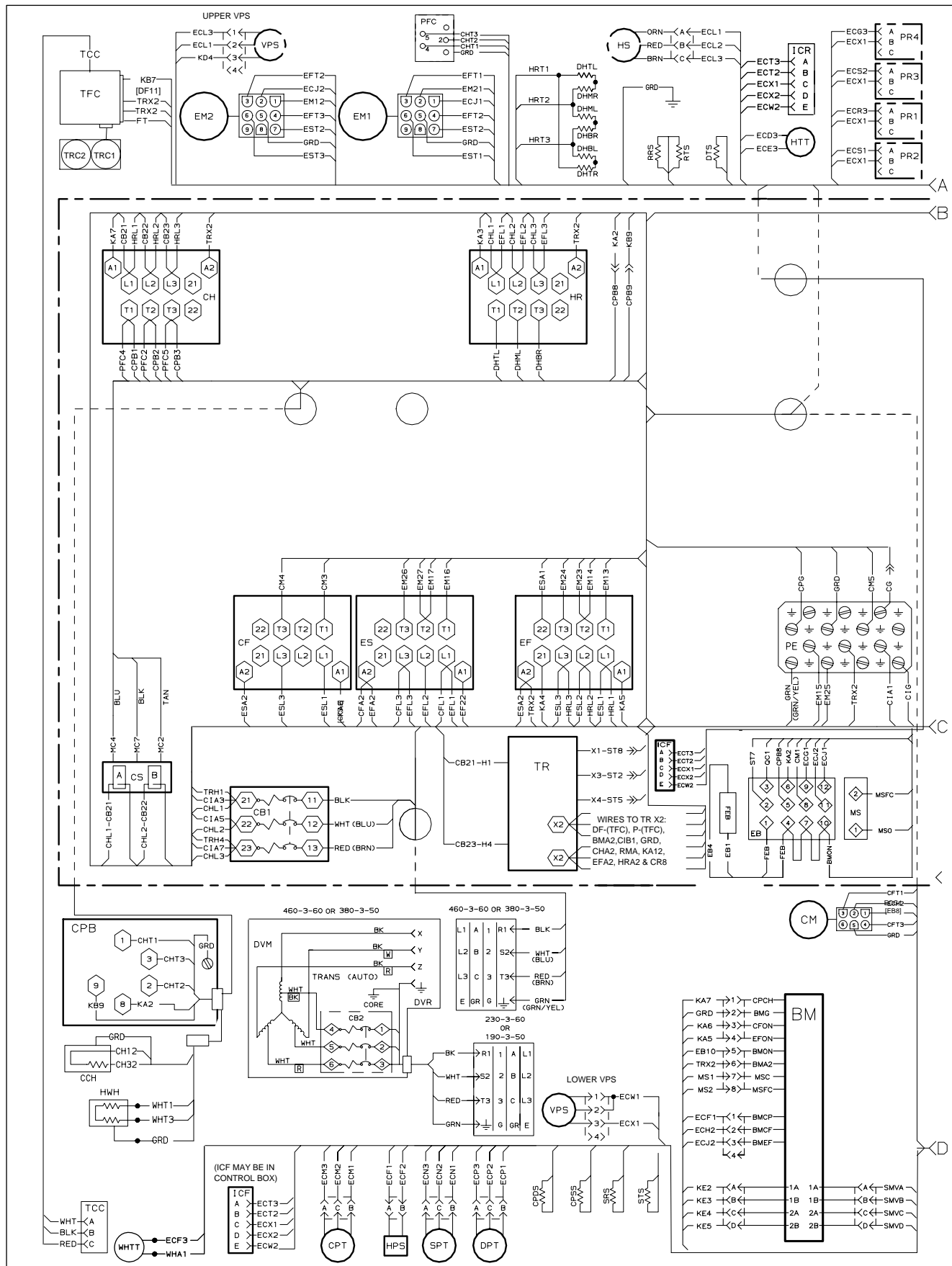
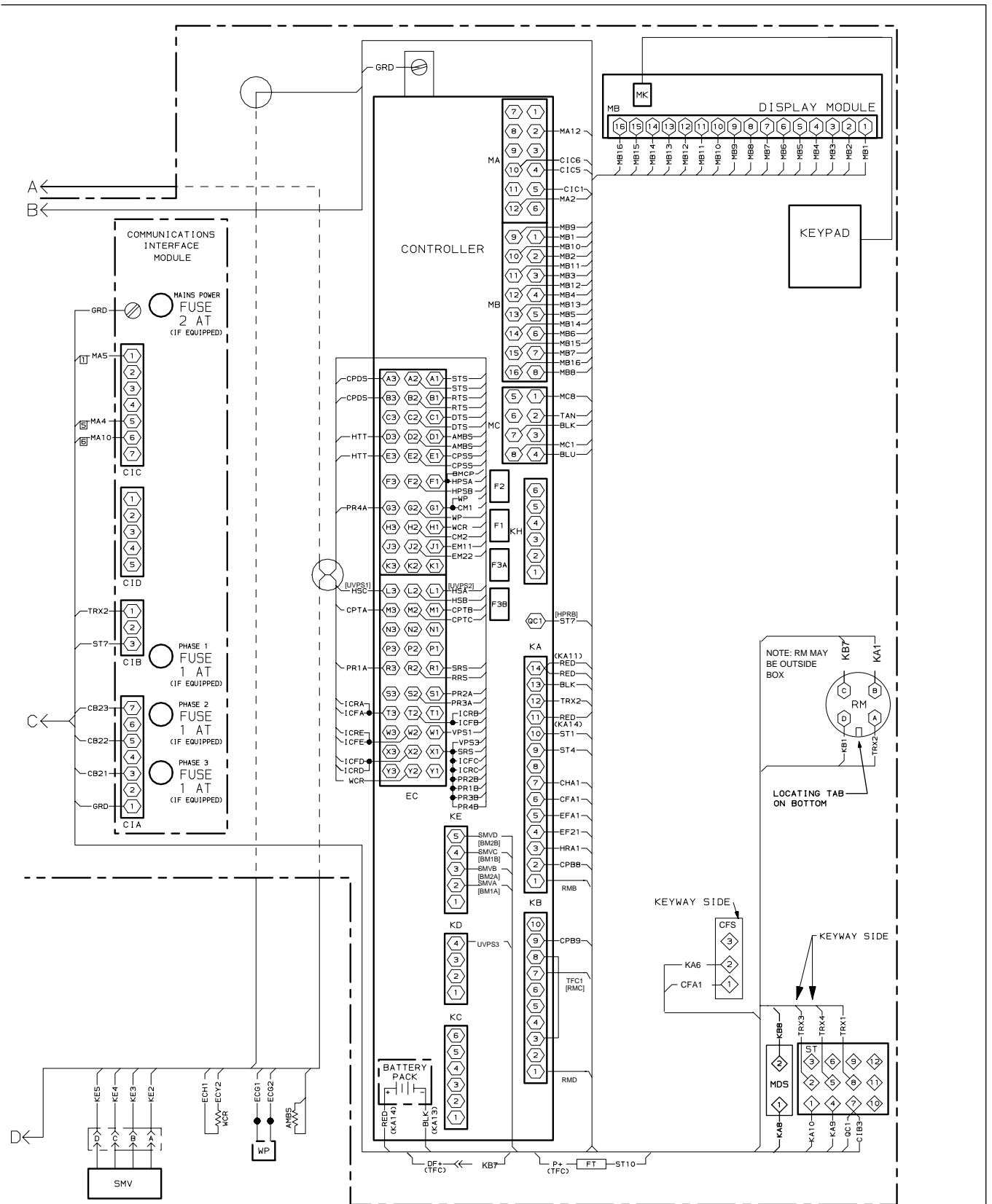


그림 7- 7 유닛 배선도 - (1/2)



참고: EB, ED, BM 혹은 CFS를 설치하면, 와이어 대상 위치는 표준과 다르게 됩니다. 변경된 대상 위치의 주소: 대괄호 안에 나와 있습니다: "[XXX]".

전자식 CRI 없는 유닛의 CR 배선은 그림 7-6을 참고하십시오.

그림 7- 7 유닛 배선도 (2/2)

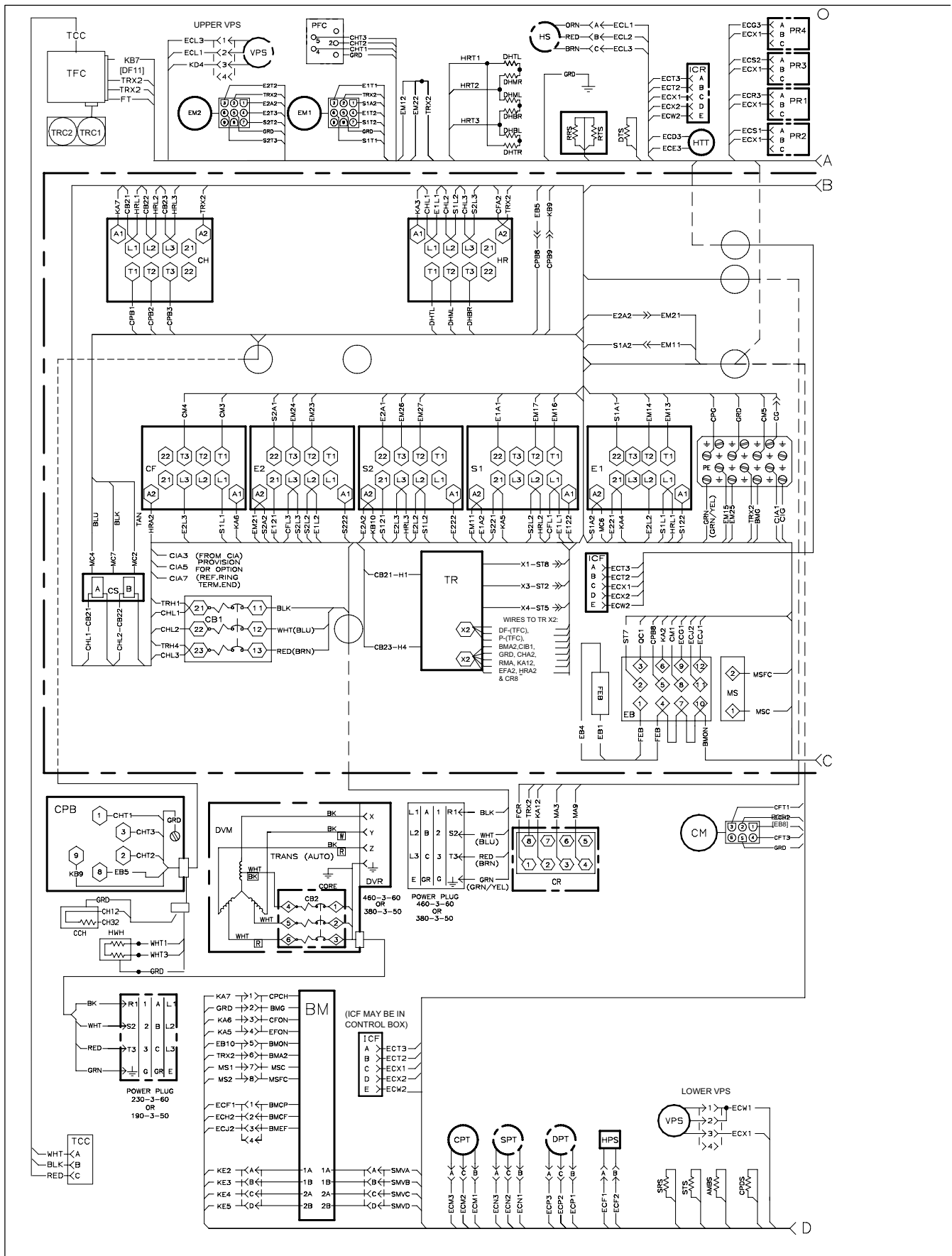


그림 7- 8 유닛 배선도 (단일 팬 기능) - (1/2)

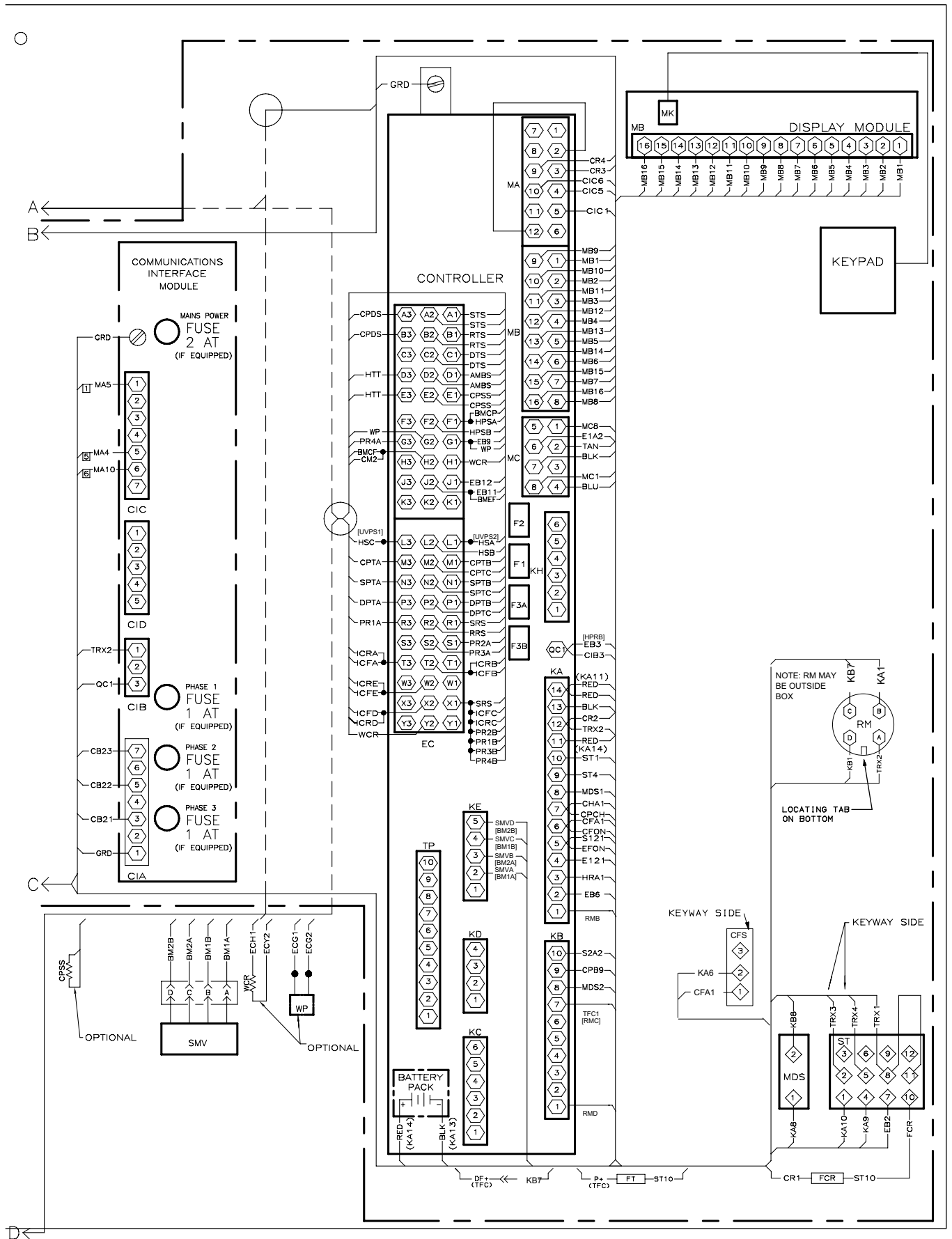


그림 7- 8 유닛 배선도 (단일 팬 기능) - (2/2)



United Technologies Corporation의 계열사. 주식 부호 UTX
© 2005 Carrier Corporation • 미국에서 인쇄. 2006년 5월



Carrier

A United Technologies Company

Carrier Transicold Division,
Carrier Corporation
컨테이너 제품 그룹
P.O. Box 4805
Syracuse, N.Y. 13221 U.S.A.

www.carrier.transicold.com